

# АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ



# СОДЕРЖАНИЕ

стр.

## Круги шлифовальные

Тип 1 - прямого профиля 109

Тип 2 - кольцевые 138

Тип 3 - с коническим профилем 141

Тип 4 - с двусторонним коническим профилем 146

Тип 5 - с выточкой 148

Тип 6 - чашечные цилиндрические 153

Тип 7 - с двусторонней выточкой 156

Тип 8,9 - с двусторонней выточкой 161

Тип 10 - с двусторонней выточкой и ступицей 163

Тип 11 - чашечные конические 164

Тип 12 - тарельчатые плоские 166

Тип 14 - тарельчатые 169

Тип 20 - с односторонней конической выточкой 171

Тип 21 - с двусторонней конической выточкой 172

Тип 23 - с конической и цилиндрической выточками с одной стороны 173

Тип 35 - для торцевого шлифования 175

Тип 36 - с запрессованными крепежными элементами 176

Тип 38 - с односторонней ступицей 177

Тип 1 - специального профиля 178

### Сегменты шлифовальные

Тип 1С - выпукло-вогнутые 181

Тип 5С - трапециевидные 182

Тип 6С - специальные 183

### Бруски шлифовальные

Тип БП - прямоугольные 184

Тип БКв - квадратные 187

Тип БКр - круглые 189

Тип БТ - трехгранные 190

Тип БПс - специальные 191

### Головки шлифовальные

Тип АW - цилиндрические без оправки 193



# РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ ИНСТРУМЕНТА НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ

## Транспортировка и хранение

При транспортировании и хранении инструмент не должен подвергаться механическим воздействиям.

При попадании влаги его необходимо высушить, проверить дисбаланс кругов. Не полностью высушенные круги имеют повышенный дисбаланс и при работе могут разорваться.

## Рекомендации по безопасному применению инструмента

1. Перед использованием круги должны быть осмотрены, не должно быть видимых повреждений. Отсутствие трещин проверяется простукиванием их в подвешенном состоянии деревянным молоточком массой 150-200 г. Круг без трещин издает чистый звук.

2. Перед работой каждый круг должен быть проверен со скоростью пробного пуска.

3. Если круги подверглись дополнительной мех.обработке или пропитке, перед использованием необходимо проверить их на механическую прочность.

4. При работе инструмент и его крепление должны быть ограждены средствами защиты (кожухом, металлическим экраном и т.д.), входящими в состав оборудования.

**Не снимайте защитный кожух при работе.**

5. Инструмент на керамической связке не должен испытывать ударных нагрузок, его не следует применять при обработке прерывистых поверхностей (зачистка сварных швов, удаления облоя и т.д.)

6. Между кругом и фланцами, используемыми для крепления круга, должны ставиться прокладки, которые перекрывают прижимную поверхность и равномерно выступают наружу по всей окружности.

7. **Скорость вращения круга не должна превышать скорость, указанную на круге.** По мере срабатывания круга можно увеличить количество оборотов, но линейная скорость круга не может быть превышена.

8. Для Вашей защиты используйте защитные очки, респиратор от пыли, перчатки и специальную обувь.



Требуются  
защитные  
перчатки



Учитывайте  
рекомендации  
по безопасности



Наденьте  
респиратор



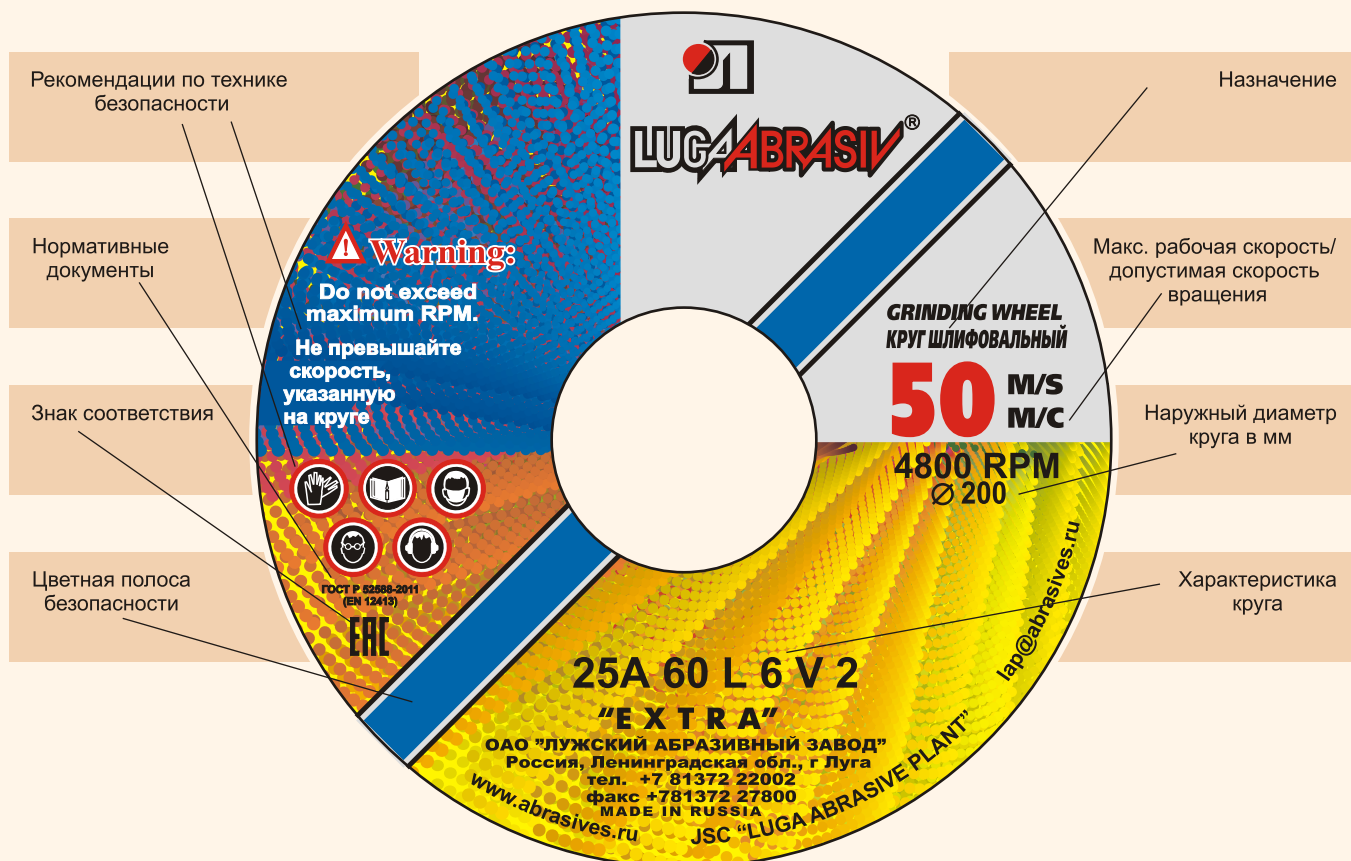
Требуются  
защита  
глаз



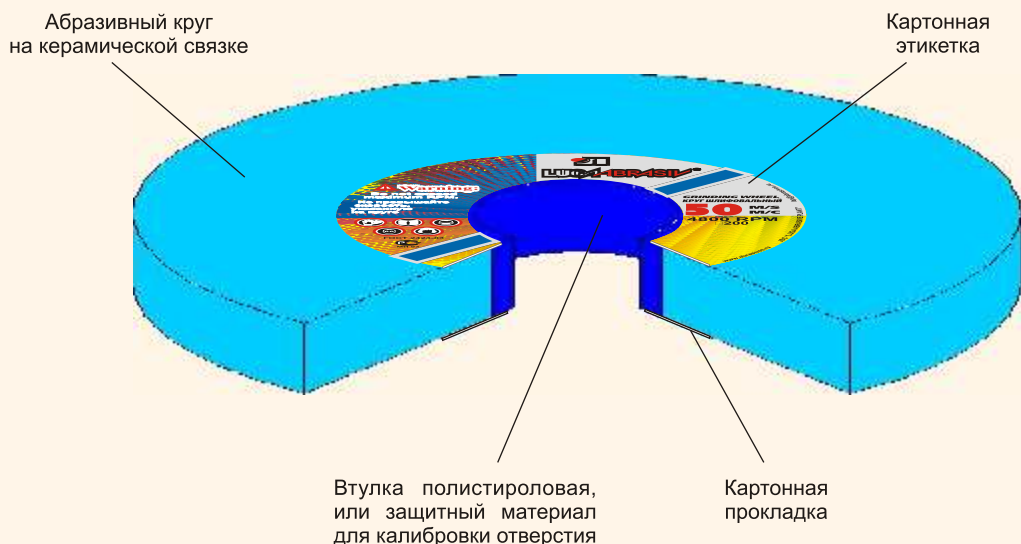
Требуются  
противошумная  
защита



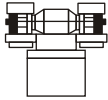
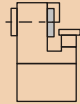


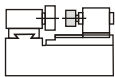
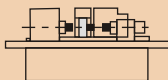
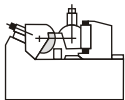

# ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА НА КЕРАМИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ



## КОНСТРУКЦИЯ



## ПИКТОГРАММЫ МАШИН

| РИСУНОК   | ТИП СТАНКА  |
|---|---|
|    | Точильно-шлифовальный станок  |
|    | Торцевой точильно-шлифовальный станок   |
|    | Заточной станок   |
|    | Плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем шлифовального круга |
|    | Внутришлифовальный станок   |
|   | Круглошлифовальный станок   |
|  | Бесцентро-шлифовальный станок   |
|  | Плоскошлифовальный станок с вертикальным шпинделем  |

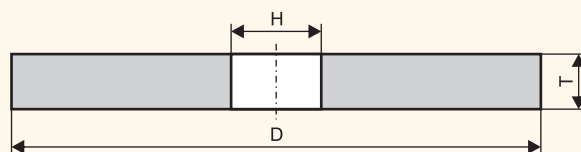
### Внимание:

Керамические круги всех типов изготавливаются с рабочей скоростью **35м/с (а не 50м/с)**, если они имеют в своей характеристике хотя бы один из перечисленных ниже параметров:

- зернистость 63 и выше;
- твердость M2 и ниже;
- структуру 8 и более.

# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ

Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 14А             |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) |
| Твердость                | K-R (CM1-T1)    |
| Структура                | 4-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |



**14А**

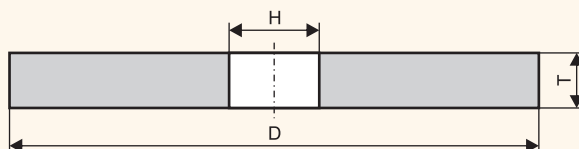
**50 м/с**

| D, мм | T, мм | H, мм  | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|--------|--------------------------------------|---------|-----|
| 16    | 16    | 6      | 59700                                | 0.006   | 384 |
| 20    | 20    | 6      | 47800                                | 0.013   | 144 |
| 20    | 25    | 6      | 47800                                | 0.016   | 144 |
| 25    | 20    | 6      | 38500                                | 0.021   | 125 |
| 32    | 20    | 10     | 30000                                | 0.033   | 80  |
| 32    | 32    | 10     | 30000                                | 0.053   | 48  |
| 32    | 40    | 10     | 30000                                | 0.066   | 32  |
| 40    | 25    | 10     | 23900                                | 0.067   | 36  |
| 40    | 32    | 13     | 23900                                | 0.082   | 27  |
| 40    | 40    | 13; 16 | 23900                                | 0.102   | 18  |
| 50    | 20    | 20     | 19500                                | 0.075   | 100 |
| 50    | 25    | 16     | 19500                                | 0.100   | 75  |
| 50    | 32    | 16     | 19500                                | 0.128   | 50  |
| 50    | 50    | 16     | 19500                                | 0.200   | 48  |
| 60    | 20    | 20     | 15920                                | 0.114   | 64  |
| 63    | 13    | 20     | 15200                                | 0.083   | 99  |
| 63    | 20    | 20     | 15200                                | 0.127   | 50  |
| 63    | 50    | 20     | 15200                                | 0.318   | 27  |
| 65    | 13    | 8      | 14600                                | 0.096   | 99  |
| 80    | 16    | 20     | 12000                                | 0.166   | 45  |
| 80    | 20    | 20     | 12000                                | 0.207   | 20  |
| 80    | 25    | 20     | 12000                                | 0.259   | 27  |
| 80    | 32    | 20     | 12000                                | 0.332   | 27  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 14А             |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) |
| Твердость                | K-R (CM1-T1)    |
| Структура                | 4-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |



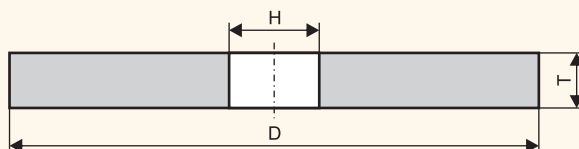
## 14А

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм        | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|--------------|--------------------------------------|---------|----|
| 80    | 40    | 20           | 12000                                | 0.415   | 8  |
| 80    | 63    | 20           | 12000                                | 0.654   | 4  |
| 100   | 16    | 20           | 9550                                 | 0.269   | 40 |
| 100   | 20    | 20           | 9550                                 | 0.343   | 32 |
| 100   | 63    | 20           | 9550                                 | 1.046   | 8  |
| 125   | 16    | 12.7; 20     | 7650                                 | 0.440   | 32 |
| 125   | 20    | 20; 32       | 7650                                 | 0.510   | 24 |
| 125   | 25    | 32           | 7650                                 | 0.640   | 24 |
| 125   | 32    | 32           | 7650                                 | 0.820   | 16 |
| 125   | 50    | 32           | 7650                                 | 1.300   | 16 |
| 125   | 100   | 51           | 7650                                 | 2.251   | 2  |
| 150   | 16    | 12.7; 20; 32 | 6400                                 | 0.640   | 20 |
| 150   | 20    | 12.7; 20; 32 | 6400                                 | 0.780   | 16 |
| 150   | 25    | 32           | 6400                                 | 0.940   | 12 |
| 150   | 32    | 32           | 6400                                 | 1.210   | 8  |
| 150   | 50    | 32           | 6400                                 | 1.890   | 8  |
| 175   | 16    | 32           | 5450                                 | 0.850   | 14 |
| 175   | 20    | 20; 32       | 5450                                 | 1.070   | 12 |
| 175   | 25    | 32           | 5450                                 | 1.310   | 10 |
| 175   | 32    | 32           | 5450                                 | 1.670   | 8  |
| 175   | 40    | 32           | 5450                                 | 2.026   | 6  |
| 200   | 16    | 32           | 4800                                 | 1.100   | 10 |
| 200   | 20    | 32; 76       | 4800                                 | 1.410   | 8  |
| 200   | 25    | 32; 76       | 4800                                 | 1.730   | 6  |
| 200   | 32    | 32; 76       | 4800                                 | 2.210   | 4  |
| 200   | 40    | 32; 76       | 4800                                 | 2.810   | 4  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 14А             |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) |
| Твердость                | K-R (CM1-T1)    |
| Структура                | 4-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |



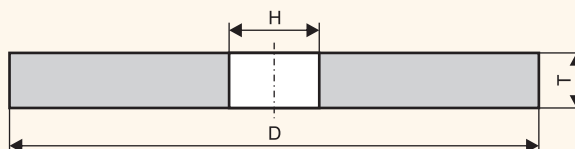
## 14А

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм        | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|--------------|--------------------------------------|---------|---|
| 200   | 50    | 32           | 4800                                 | 3.666   | 4 |
| 250   | 20    | 32; 76       | 3850                                 | 2.180   | 6 |
| 250   | 25    | 32; 76       | 3850                                 | 2.730   | 6 |
| 250   | 32    | 32; 76       | 3850                                 | 3.490   | 4 |
| 250   | 40    | 32; 76; 127  | 3850                                 | 4.360   | 4 |
| 250   | 50    | 32; 76; 127  | 3850                                 | 4.953   | 4 |
| 250   | 60    | 127          | 3850                                 | 5.020   | 2 |
| 250   | 80    | 127          | 3850                                 | 6.412   | 2 |
| 250   | 100   | 127          | 3850                                 | 8.260   | 2 |
| 300   | 25    | 32; 76       | 3200                                 | 3.950   | 3 |
| 300   | 32    | 32; 76; 127  | 3200                                 | 5.060   | 2 |
| 300   | 40    | 32; 76; 127  | 3200                                 | 6.320   | 2 |
| 300   | 50    | 127          | 3200                                 | 6.441   | 2 |
| 300   | 63    | 76           | 3200                                 | 9.580   | 1 |
| 300   | 100   | 127          | 3200                                 | 13.160  | 1 |
| 300   | 125   | 127          | 3200                                 | 16.450  | 1 |
| 300   | 150   | 127          | 3200                                 | 19.153  | 1 |
| 350   | 25    | 127          | 2750                                 | 4.740   | 3 |
| 350   | 32    | 76; 127      | 2750                                 | 6.660   | 2 |
| 350   | 40    | 76; 127; 203 | 2750                                 | 8.320   | 2 |
| 350   | 50    | 203          | 2750                                 | 7.240   | 2 |
| 350   | 63    | 127          | 2750                                 | 12.100  | 1 |
| 350   | 80    | 127          | 2750                                 | 15.360  | 1 |
| 350   | 100   | 127; 203     | 2750                                 | 18.950  | 1 |
| 350   | 150   | 203          | 2750                                 | 22.210  | 1 |
| 400   | 32    | 127; 203     | 2400                                 | 8.200   | 2 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 14А             |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) |
| Твердость                | K-R (CM1-T1)    |
| Структура                | 4-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |



## 14А

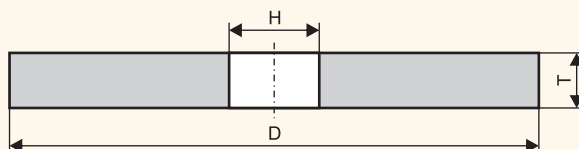
## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм         | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|---------------|--------------------------------------|---------|---|
| 400   | 40    | 127; 203      | 2400                                 | 10.400  | 2 |
| 400   | 50    | 127; 203      | 2400                                 | 13.000  | 1 |
| 400   | 63    | 127; 203      | 2400                                 | 16.150  | 1 |
| 400   | 80    | 203           | 2400                                 | 16.930  | 1 |
| 400   | 100   | 203           | 2400                                 | 20.533  | 1 |
| 400   | 150   | 203           | 2400                                 | 31.750  | 1 |
| 450   | 40    | 127; 203      | 2150                                 | 13.280  | 1 |
| 450   | 50    | 127; 203      | 2150                                 | 18.360  | 1 |
| 450   | 63    | 127; 203; 305 | 2150                                 | 20.920  | 1 |
| 450   | 80    | 203           | 2150                                 | 23.000  | 1 |
| 450   | 150   | 127           | 2150                                 | 52.670  | 1 |
| 500   | 40    | 203; 305      | 1950                                 | 14.880  | 1 |
| 500   | 45    | 305           | 1950                                 | 12.590  | 1 |
| 500   | 50    | 203; 305      | 1950                                 | 18.600  | 1 |
| 500   | 55    | 203           | 1950                                 | 20.460  | 1 |
| 500   | 60    | 305           | 1950                                 | 16.780  | 1 |
| 500   | 63    | 203; 305      | 1950                                 | 23.440  | 1 |
| 500   | 80    | 305           | 1950                                 | 22.380  | 1 |
| 500   | 100   | 305           | 1950                                 | 27.970  | 1 |
| 500   | 105   | 305           | 1950                                 | 29.117  | 1 |
| 500   | 125   | 305           | 1950                                 | 34.970  | 1 |
| 500   | 150   | 305           | 1950                                 | 41.960  | 1 |
| 500   | 200   | 305           | 1950                                 | 55.940  | 1 |
| 600   | 50    | 305           | 1600                                 | 23.790  | 1 |
| 600   | 55    | 305           | 1600                                 | 26.170  | 1 |
| 600   | 63    | 203; 305      | 1600                                 | 35.790  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 14А             |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) |
| Твердость                | K-R (CM1-T1)    |
| Структура                | 4-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

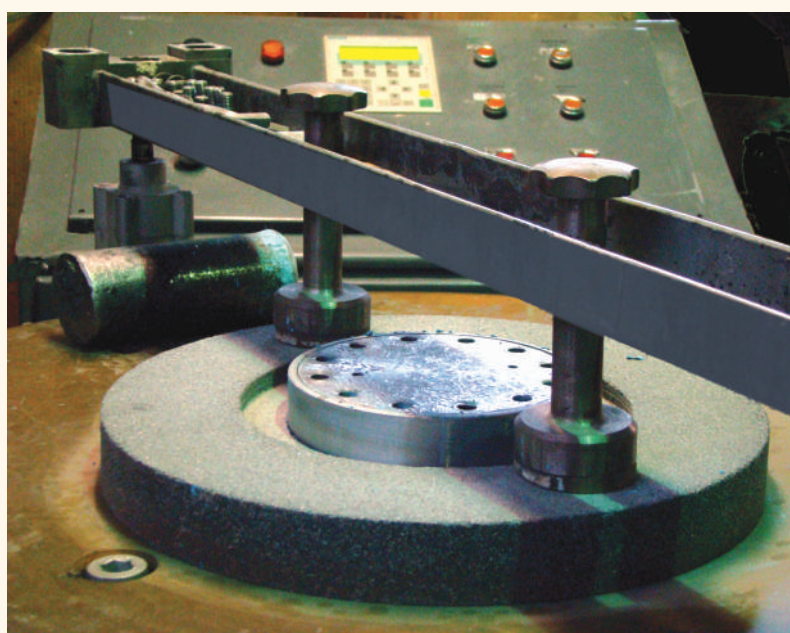


## 14А

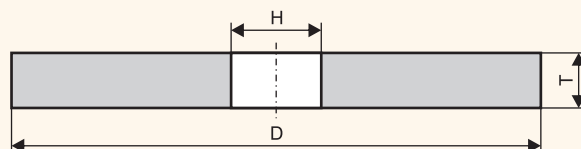
## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 600   | 75    | 305   | 1600                                 | 35.680  | 1 |
| 600   | 80    | 305   | 1600                                 | 38.060  | 1 |
| 600   | 100   | 305   | 1600                                 | 47.570  | 1 |
| 600   | 125   | 305   | 1600                                 | 59.470  | 1 |
| 600   | 150   | 305   | 1600                                 | 71.360  | 1 |
| 600   | 200   | 305   | 1600                                 | 95.150  | 1 |
| 750   | 80    | 305   | 1300                                 | 70.760  | 1 |
| 900   | 100   | 305   | 1100                                 | 131.026 | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



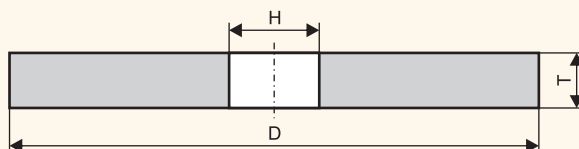
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм    | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|----------|--------------------------------------|---------|-----|
| 16    | 10    | 6        | 59700                                | 0.004   | 640 |
| 16    | 16    | 6        | 59700                                | 0.006   | 384 |
| 16    | 20    | 6        | 59700                                | 0.008   | 320 |
| 16    | 25    | 6        | 59700                                | 0.010   | 256 |
| 16    | 32    | 6        | 59700                                | 0.013   | 192 |
| 16    | 40    | 6        | 59700                                | 0.016   | 128 |
| 17    | 25    | 6        | 56200                                | 0.011   | 196 |
| 18    | 20    | 6        | 53000                                | 0.010   | 245 |
| 20    | 5     | 6        | 47800                                | 0.003   | 576 |
| 20    | 6     | 6        | 47800                                | 0.004   | 504 |
| 20    | 10    | 6        | 47800                                | 0.006   | 288 |
| 20    | 13    | 6        | 47800                                | 0.008   | 216 |
| 20    | 16    | 6        | 47800                                | 0.010   | 180 |
| 20    | 18    | 6        | 47800                                | 0.012   | 180 |
| 20    | 20    | 6        | 47800                                | 0.013   | 144 |
| 20    | 25    | 6; 8     | 47800                                | 0.016   | 144 |
| 20    | 32    | 6        | 47800                                | 0.021   | 108 |
| 20    | 40    | 6        | 47800                                | 0.026   | 72  |
| 25    | 10    | 6        | 38500                                | 0.010   | 250 |
| 25    | 13    | 6        | 38500                                | 0.014   | 150 |
| 25    | 16    | 6        | 38500                                | 0.017   | 125 |
| 25    | 20    | 6; 8; 10 | 38500                                | 0.021   | 125 |
| 25    | 25    | 6; 10    | 38500                                | 0.027   | 100 |
| 25    | 32    | 6; 10    | 38500                                | 0.034   | 75  |
| 25    | 40    | 6; 8     | 38500                                | 0.042   | 50  |
| 25    | 50    | 10; 13   | 38500                                | 0.050   | 50  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



## 25A

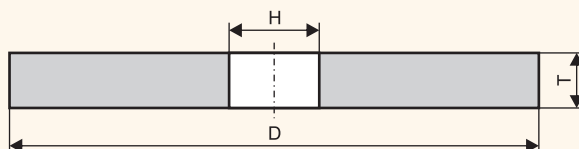
## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм          | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|----------------|--------------------------------------|---------|-----|
| 32    | 8     | 10             | 30000                                | 0.013   | 208 |
| 32    | 10    | 6; 10          | 30000                                | 0.018   | 160 |
| 32    | 16    | 10             | 30000                                | 0.026   | 96  |
| 32    | 20    | 6; 10          | 30000                                | 0.035   | 80  |
| 32    | 25    | 10; 13         | 30000                                | 0.041   | 64  |
| 32    | 32    | 6; 10          | 30000                                | 0.056   | 48  |
| 32    | 40    | 6; 10          | 30000                                | 0.070   | 32  |
| 35    | 10    | 6              | 27290                                | 0.021   | 72  |
| 35    | 16    | 10             | 27290                                | 0.032   | 54  |
| 35    | 20    | 10             | 27290                                | 0.039   | 45  |
| 35    | 25    | 10             | 27290                                | 0.050   | 36  |
| 35    | 32    | 10             | 27290                                | 0.064   | 27  |
| 35    | 40    | 10             | 27290                                | 0.080   | 18  |
| 35    | 50    | 16             | 27290                                | 0.083   | 72  |
| 40    | 6     | 10             | 23900                                | 0.016   | 126 |
| 40    | 7     | 13             | 23900                                | 0.018   | 108 |
| 40    | 8     | 6; 13          | 23900                                | 0.022   | 90  |
| 40    | 10    | 10; 13         | 23900                                | 0.029   | 72  |
| 40    | 13    | 13             | 23900                                | 0.033   | 54  |
| 40    | 16    | 13             | 23900                                | 0.042   | 54  |
| 40    | 20    | 10; 13; 16; 20 | 23900                                | 0.053   | 45  |
| 40    | 25    | 10; 13         | 23900                                | 0.067   | 36  |
| 40    | 32    | 6; 8; 13; 16   | 23900                                | 0.089   | 27  |
| 40    | 40    | 10; 13; 16     | 23900                                | 0.105   | 18  |
| 40    | 50    | 13; 16         | 23900                                | 0.127   | 18  |
| 40    | 63    | 20             | 23900                                | 0.135   | 9   |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



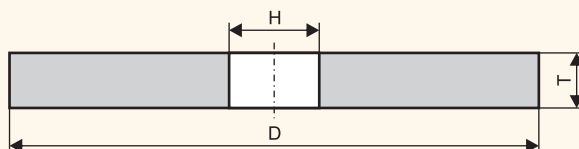
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм      | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|------------|--------------------------------------|---------|-----|
| 45    | 20    | 16         | 21230                                | 0.061   | 45  |
| 45    | 32    | 16         | 21230                                | 0.098   | 27  |
| 45    | 40    | 16         | 21230                                | 0.122   | 18  |
| 45    | 50    | 16         | 21230                                | 0.153   | 18  |
| 50    | 5     | 10         | 19500                                | 0.021   | 425 |
| 50    | 6     | 10; 13     | 19500                                | 0.026   | 350 |
| 50    | 8     | 13         | 19500                                | 0.032   | 250 |
| 50    | 10    | 6          | 19500                                | 0.043   | 200 |
| 50    | 10    | 13; 16; 20 | 19500                                | 0.041   | 200 |
| 50    | 13    | 13; 16     | 19500                                | 0.054   | 150 |
| 50    | 16    | 16         | 19500                                | 0.064   | 125 |
| 50    | 20    | 16; 20     | 19500                                | 0.080   | 100 |
| 50    | 25    | 13; 16     | 19500                                | 0.104   | 75  |
| 50    | 32    | 16         | 19500                                | 0.128   | 50  |
| 50    | 40    | 13; 16; 20 | 19500                                | 0.166   | 50  |
| 50    | 50    | 13; 16     | 19500                                | 0.208   | 48  |
| 50    | 63    | 16         | 19500                                | 0.252   | 25  |
| 52    | 15    | 13         | 18300                                | 0.067   | 80  |
| 55    | 20    | 16         | 17300                                | 0.096   | 64  |
| 55    | 32    | 16         | 17300                                | 0.153   | 48  |
| 57    | 50    | 20         | 16700                                | 0.246   | 27  |
| 60    | 10    | 20         | 15920                                | 0.057   | 144 |
| 60    | 20    | 20         | 15920                                | 0.114   | 64  |
| 63    | 6     | 10; 20     | 15200                                | 0.041   | 234 |
| 63    | 8     | 20         | 15200                                | 0.051   | 180 |
| 63    | 10    | 10; 20     | 15200                                | 0.070   | 100 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



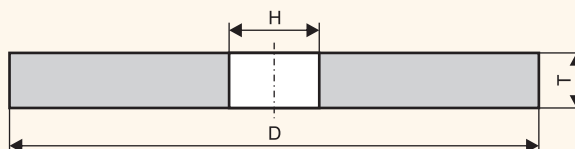
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм  | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|--------|--------------------------------------|---------|-----|
| 63    | 13    | 20     | 15200                                | 0.084   | 99  |
| 63    | 16    | 20     | 15200                                | 0.102   | 81  |
| 63    | 20    | 20     | 15200                                | 0.130   | 50  |
| 63    | 25    | 20     | 15200                                | 0.160   | 54  |
| 63    | 32    | 20     | 15200                                | 0.204   | 30  |
| 63    | 40    | 20     | 15200                                | 0.254   | 27  |
| 63    | 50    | 20     | 15200                                | 0.318   | 27  |
| 63    | 63    | 20     | 15200                                | 0.401   | 18  |
| 65    | 13    | 8      | 14600                                | 0.096   | 99  |
| 70    | 7     | 17     | 13650                                | 0.058   | 84  |
| 70    | 8     | 7      | 13650                                | 0.069   | 76  |
| 70    | 10    | 10     | 13650                                | 0.087   | 64  |
| 70    | 25    | 13     | 13650                                | 0.205   | 24  |
| 70    | 32    | 20     | 13650                                | 0.249   | 20  |
| 70    | 40    | 20     | 13650                                | 0.311   | 16  |
| 70    | 70    | 20     | 13650                                | 0.544   | 8   |
| 75    | 40    | 20     | 12740                                | 0.361   | 16  |
| 80    | 4     | 20     | 12000                                | 0.045   | 100 |
| 80    | 5     | 20     | 12000                                | 0.055   | 80  |
| 80    | 6     | 10     | 12000                                | 0.067   | 60  |
| 80    | 8     | 20     | 12000                                | 0.083   | 40  |
| 80    | 10    | 20; 32 | 12000                                | 0.106   | 40  |
| 80    | 13    | 20; 32 | 12000                                | 0.135   | 63  |
| 80    | 16    | 20     | 12000                                | 0.169   | 45  |
| 80    | 20    | 20; 32 | 12000                                | 0.212   | 20  |
| 80    | 25    | 20     | 12000                                | 0.259   | 27  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



## 25A

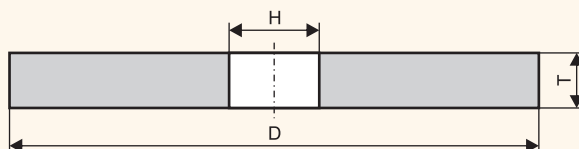
## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм      | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|------------|--------------------------------------|---------|-----|
| 80    | 32    | 20         | 12000                                | 0.332   | 27  |
| 80    | 40    | 20         | 12000                                | 0.415   | 8   |
| 80    | 50    | 20         | 12000                                | 0.535   | 18  |
| 80    | 63    | 20; 32     | 12000                                | 0.674   | 4   |
| 80    | 80    | 20         | 12000                                | 0.855   | 9   |
| 80    | 100   | 20         | 12000                                | 1.090   | 4   |
| 90    | 32    | 20         | 10610                                | 0.416   | 16  |
| 90    | 40    | 20         | 10610                                | 0.520   | 12  |
| 90    | 50    | 20         | 10610                                | 0.665   | 12  |
| 100   | 4     | 20; 32     | 9550                                 | 0.072   | 160 |
| 100   | 6     | 20; 32     | 9550                                 | 0.105   | 96  |
| 100   | 8     | 20; 32; 40 | 9550                                 | 0.137   | 80  |
| 100   | 10    | 20; 32     | 9550                                 | 0.171   | 64  |
| 100   | 13    | 20; 32     | 9550                                 | 0.223   | 48  |
| 100   | 16    | 20; 32     | 9550                                 | 0.274   | 40  |
| 100   | 20    | 20; 32     | 9550                                 | 0.343   | 32  |
| 100   | 25    | 20; 32     | 9550                                 | 0.429   | 24  |
| 100   | 32    | 20; 32     | 9550                                 | 0.537   | 16  |
| 100   | 40    | 20; 32     | 9550                                 | 0.671   | 16  |
| 100   | 50    | 20; 32     | 9550                                 | 0.839   | 16  |
| 100   | 63    | 20; 32     | 9550                                 | 1.078   | 8   |
| 100   | 80    | 20; 32     | 9550                                 | 1.370   | 8   |
| 100   | 100   | 20         | 9550                                 | 1.711   | 8   |
| 108   | 16    | 45         | 8800                                 | 0.267   | 20  |
| 110   | 8     | 51         | 8680                                 | 0.131   | 40  |
| 110   | 35    | 20         | 8680                                 | 0.705   | 8   |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



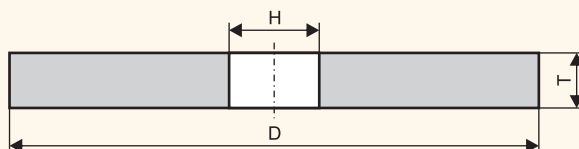
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм            | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|------------------|--------------------------------------|---------|-----|
| 110   | 40    | 20               | 8680                                 | 0.651   | 8   |
| 110   | 50    | 20               | 8680                                 | 1.011   | 8   |
| 110   | 75    | 32               | 8680                                 | 1.436   | 8   |
| 120   | 4     | 20               | 7900                                 | 0.103   | 20  |
| 125   | 4     | 32               | 7650                                 | 0.110   | 41  |
| 125   | 5     | 32               | 7650                                 | 0.140   | 120 |
| 125   | 6     | 32               | 7650                                 | 0.160   | 80  |
| 125   | 8     | 32               | 7650                                 | 0.210   | 64  |
| 125   | 10    | 20; 32           | 7650                                 | 0.260   | 64  |
| 125   | 13    | 20; 32           | 7650                                 | 0.340   | 40  |
| 125   | 16    | 12.7; 20; 32     | 7650                                 | 0.440   | 32  |
| 125   | 20    | 12.7; 20; 32; 60 | 7650                                 | 0.550   | 24  |
| 125   | 25    | 20; 32           | 7650                                 | 0.670   | 24  |
| 125   | 32    | 32               | 7650                                 | 0.830   | 16  |
| 125   | 40    | 32               | 7650                                 | 1.020   | 8   |
| 125   | 50    | 20; 32           | 7650                                 | 1.300   | 16  |
| 125   | 63    | 32               | 7650                                 | 1.640   | 8   |
| 125   | 100   | 32               | 7650                                 | 2.600   | 2   |
| 130   | 50    | 65               | 7300                                 | 1.095   | 3   |
| 140   | 63    | 65               | 6800                                 | 1.674   | 2   |
| 140   | 75    | 32               | 6800                                 | 2.409   | 2   |
| 150   | 3     | 32               | 6400                                 | 0.120   | 34  |
| 150   | 4     | 32               | 6400                                 | 0.160   | 60  |
| 150   | 5     | 32               | 6400                                 | 0.200   | 60  |
| 150   | 6     | 20; 32; 51       | 6400                                 | 0.240   | 40  |
| 150   | 8     | 32; 51           | 6400                                 | 0.310   | 36  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



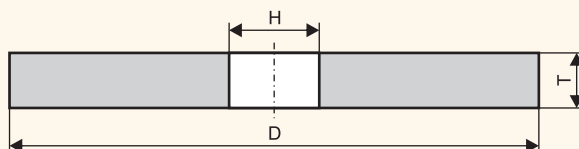
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм            | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|------------------|--------------------------------------|---------|----|
| 150   | 10    | 20; 32; 51       | 6400                                 | 0.390   | 28 |
| 150   | 13    | 32; 51           | 6400                                 | 0.500   | 20 |
| 150   | 16    | 12.7; 20; 32; 51 | 6400                                 | 0.640   | 20 |
| 150   | 20    | 12.7; 20; 32; 51 | 6400                                 | 0.800   | 16 |
| 150   | 25    | 32; 51           | 6400                                 | 0.970   | 12 |
| 150   | 32    | 32               | 6400                                 | 1.240   | 8  |
| 150   | 40    | 32               | 6400                                 | 1.540   | 8  |
| 150   | 50    | 32; 51           | 6400                                 | 1.890   | 8  |
| 150   | 63    | 51; 65           | 6400                                 | 2.280   | 4  |
| 150   | 80    | 32; 51           | 6400                                 | 3.060   | 4  |
| 150   | 100   | 32; 51           | 6400                                 | 3.830   | 4  |
| 175   | 4     | 32               | 5450                                 | 0.220   | 60 |
| 175   | 5     | 32               | 5450                                 | 0.280   | 50 |
| 175   | 6     | 32               | 5450                                 | 0.320   | 38 |
| 175   | 8     | 32               | 5450                                 | 0.430   | 28 |
| 175   | 10    | 32               | 5450                                 | 0.530   | 22 |
| 175   | 13    | 32               | 5450                                 | 0.690   | 20 |
| 175   | 16    | 32               | 5450                                 | 0.850   | 14 |
| 175   | 20    | 32; 51           | 5450                                 | 1.070   | 12 |
| 175   | 25    | 32               | 5450                                 | 1.330   | 10 |
| 175   | 32    | 32               | 5450                                 | 1.710   | 8  |
| 175   | 40    | 32               | 5450                                 | 2.140   | 6  |
| 175   | 50    | 32; 76           | 5450                                 | 2.640   | 6  |
| 200   | 4     | 32               | 4800                                 | 0.280   | 19 |
| 200   | 5     | 32               | 4800                                 | 0.350   | 16 |
| 200   | 6     | 32; 76           | 4800                                 | 0.430   | 26 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



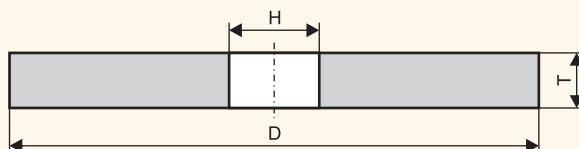
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм              | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|--------------------|--------------------------------------|---------|----|
| 200   | 8     | 32; 51; 76         | 4800                                 | 0.560   | 18 |
| 200   | 10    | 32; 51; 76         | 4800                                 | 0.700   | 16 |
| 200   | 13    | 32; 51; 76         | 4800                                 | 0.920   | 12 |
| 200   | 16    | 32; 51; 76         | 4800                                 | 1.130   | 10 |
| 200   | 20    | 16; 20; 32; 51; 76 | 4800                                 | 1.420   | 8  |
| 200   | 25    | 32; 51; 76         | 4800                                 | 1.760   | 6  |
| 200   | 32    | 16; 32; 76         | 4800                                 | 2.260   | 4  |
| 200   | 40    | 32; 76; 127        | 4800                                 | 2.780   | 4  |
| 200   | 50    | 32; 76             | 4800                                 | 3.050   | 4  |
| 200   | 51.5  | 76                 | 4800                                 | 3.047   | 2  |
| 200   | 63    | 32; 51; 76         | 4800                                 | 4.470   | 2  |
| 200   | 80    | 76                 | 4800                                 | 4.880   | 2  |
| 200   | 100   | 76                 | 4800                                 | 5.916   | 1  |
| 225   | 5     | 60                 | 4250                                 | 0.410   | 30 |
| 225   | 6     | 60                 | 4250                                 | 0.530   | 20 |
| 225   | 10    | 60                 | 4250                                 | 0.890   | 9  |
| 230   | 8     | 32                 | 4200                                 | 0.780   | 18 |
| 230   | 10    | 32                 | 4200                                 | 0.970   | 14 |
| 230   | 32    | 32                 | 4200                                 | 3.079   | 3  |
| 250   | 4     | 76                 | 3850                                 | 0.410   | 10 |
| 250   | 5     | 32; 76             | 3850                                 | 0.580   | 12 |
| 250   | 6     | 32; 76; 127        | 3850                                 | 0.670   | 12 |
| 250   | 8     | 32; 76; 127        | 3850                                 | 0.890   | 14 |
| 250   | 10    | 32; 51; 76; 127    | 3850                                 | 1.110   | 10 |
| 250   | 13    | 32; 51; 76         | 3850                                 | 1.450   | 8  |
| 250   | 16    | 25.4; 32; 76; 127  | 3850                                 | 1.760   | 8  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



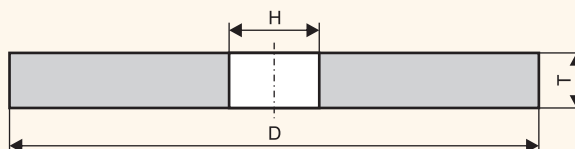
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм                 | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|-----------------------|--------------------------------------|---------|----|
| 250   | 20    | 32; 76                | 3850                                 | 2.230   | 6  |
| 250   | 25    | 25.4; 32; 51; 76; 127 | 3850                                 | 2.790   | 6  |
| 250   | 30    | 76                    | 3850                                 | 3.030   | 4  |
| 250   | 32    | 32; 76; 127           | 3850                                 | 3.570   | 4  |
| 250   | 40    | 25.4; 32; 76; 127     | 3850                                 | 4.360   | 4  |
| 250   | 50    | 76; 127               | 3850                                 | 5.050   | 4  |
| 250   | 63    | 32; 76 ;127           | 3850                                 | 6.370   | 2  |
| 250   | 70    | 76                    | 3850                                 | 6.864   | 2  |
| 250   | 80    | 32; 76; 127           | 3850                                 | 8.760   | 2  |
| 250   | 100   | 76; 127               | 3850                                 | 10.110  | 2  |
| 250   | 125   | 127                   | 3850                                 | 10.330  | 1  |
| 300   | 6     | 32; 76; 127           | 3200                                 | 0.910   | 12 |
| 300   | 8     | 32; 76; 127           | 3200                                 | 1.290   | 9  |
| 300   | 9     | 127                   | 3200                                 | 1.175   | 7  |
| 300   | 10    | 32; 76; 127           | 3200                                 | 1.670   | 7  |
| 300   | 13    | 32; 76; 127           | 3200                                 | 2.170   | 3  |
| 300   | 16    | 76; 127               | 3200                                 | 2.450   | 3  |
| 300   | 20    | 32; 76; 127           | 3200                                 | 3.160   | 4  |
| 300   | 25    | 32; 76; 127           | 3200                                 | 3.950   | 3  |
| 300   | 30    | 127                   | 3200                                 | 4.000   | 3  |
| 300   | 32    | 32; 76; 127           | 3200                                 | 5.060   | 2  |
| 300   | 40    | 32; 76; 127           | 3200                                 | 6.320   | 2  |
| 300   | 50    | 76; 127               | 3200                                 | 7.500   | 2  |
| 300   | 60    | 150                   | 3200                                 | 7.220   | 1  |
| 300   | 63    | 76; 127               | 3200                                 | 9.580   | 1  |
| 300   | 80    | 76; 127               | 3200                                 | 12.010  | 1  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



## 25A

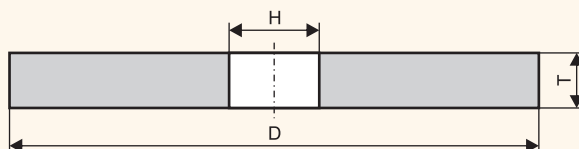
## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм        | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|--------------|--------------------------------------|---------|---|
| 300   | 100   | 76; 127; 203 | 3200                                 | 15.340  | 1 |
| 300   | 125   | 76; 127      | 3200                                 | 19.170  | 1 |
| 300   | 150   | 127          | 3200                                 | 20.250  | 1 |
| 300   | 160   | 127          | 3200                                 | 21.060  | 1 |
| 350   | 8     | 127; 160     | 2750                                 | 1.550   | 9 |
| 350   | 10    | 127; 203     | 2750                                 | 1.940   | 7 |
| 350   | 13    | 127          | 2750                                 | 2.520   | 5 |
| 350   | 16    | 127          | 2750                                 | 3.100   | 4 |
| 350   | 20    | 76; 127; 203 | 2750                                 | 4.160   | 4 |
| 350   | 25    | 76; 127      | 2750                                 | 5.200   | 3 |
| 350   | 30    | 127          | 2750                                 | 5.810   | 2 |
| 350   | 32    | 76; 127; 203 | 2750                                 | 6.660   | 2 |
| 350   | 40    | 76; 127; 203 | 2750                                 | 8.500   | 2 |
| 350   | 50    | 127; 203     | 2750                                 | 9.480   | 2 |
| 350   | 63    | 127; 203     | 2750                                 | 11.940  | 1 |
| 350   | 80    | 127; 203     | 2750                                 | 15.160  | 1 |
| 350   | 84    | 160          | 2750                                 | 14.214  | 1 |
| 350   | 100   | 127; 203     | 2750                                 | 19.370  | 1 |
| 350   | 104   | 160          | 2750                                 | 17.599  | 1 |
| 350   | 150   | 127; 203     | 2750                                 | 28.430  | 1 |
| 400   | 6     | 203          | 2400                                 | 1.300   | 6 |
| 400   | 8     | 203          | 2400                                 | 1.730   | 7 |
| 400   | 10    | 127; 203     | 2400                                 | 2.710   | 6 |
| 400   | 12    | 127; 203     | 2400                                 | 2.518   | 6 |
| 400   | 13    | 127; 203     | 2400                                 | 3.410   | 6 |
| 400   | 16    | 127; 203     | 2400                                 | 4.190   | 5 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



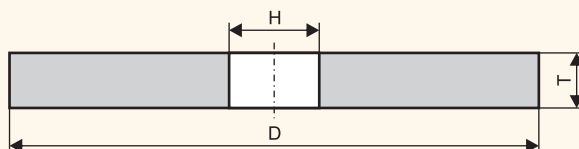
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм        | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|--------------|--------------------------------------|---------|---|
| 400   | 20    | 127; 203     | 2400                                 | 5.240   | 3 |
| 400   | 25    | 127; 203     | 2400                                 | 6.410   | 2 |
| 400   | 28    | 203          | 2400                                 | 5.428   | 2 |
| 400   | 32    | 76; 127; 203 | 2400                                 | 8.790   | 2 |
| 400   | 40    | 76; 127; 203 | 2400                                 | 10.990  | 2 |
| 400   | 50    | 127; 203     | 2400                                 | 12.820  | 1 |
| 400   | 55    | 127          | 2400                                 | 13.677  | 1 |
| 400   | 60    | 76           | 2400                                 | 16.850  | 1 |
| 400   | 63    | 127; 203     | 2400                                 | 16.150  | 1 |
| 400   | 80    | 127; 203     | 2400                                 | 20.510  | 1 |
| 400   | 100   | 127; 203     | 2400                                 | 25.640  | 1 |
| 400   | 105   | 203          | 2400                                 | 21.559  | 1 |
| 400   | 125   | 203          | 2400                                 | 27.040  | 1 |
| 400   | 150   | 203          | 2400                                 | 32.450  | 1 |
| 400   | 160   | 203          | 2400                                 | 33.870  | 1 |
| 400   | 200   | 203          | 2400                                 | 41.066  | 1 |
| 450   | 8     | 127          | 2150                                 | 2.491   | 4 |
| 450   | 10    | 203          | 2150                                 | 2.849   | 4 |
| 450   | 16    | 203          | 2150                                 | 4.765   | 2 |
| 450   | 20    | 127; 203     | 2150                                 | 7.020   | 2 |
| 450   | 25    | 127; 203     | 2150                                 | 8.300   | 2 |
| 450   | 30    | 127          | 2150                                 | 10.840  | 2 |
| 450   | 32    | 127; 203     | 2150                                 | 10.630  | 1 |
| 450   | 40    | 127; 203     | 2150                                 | 13.280  | 1 |
| 450   | 45    | 203          | 2150                                 | 13.100  | 1 |
| 450   | 50    | 127; 203     | 2150                                 | 16.820  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



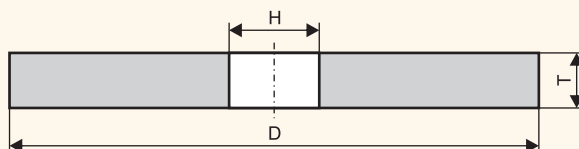
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм         | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|---------------|--------------------------------------|---------|---|
| 450   | 63    | 127; 203; 305 | 2150                                 | 20.920  | 1 |
| 450   | 80    | 127; 203; 305 | 2150                                 | 23.500  | 1 |
| 450   | 100   | 203           | 2150                                 | 28.740  | 1 |
| 450   | 110   | 305           | 2150                                 | 20.632  | 1 |
| 450   | 150   | 127           | 2150                                 | 49.820  | 1 |
| 455   | 100   | 228.7         | 2150                                 | 27.333  | 1 |
| 500   | 10    | 170; 254; 305 | 1950                                 | 2.960   | 4 |
| 500   | 13    | 203; 305      | 1950                                 | 5.110   | 3 |
| 500   | 14    | 305           | 1950                                 | 4.016   | 2 |
| 500   | 15    | 305           | 1950                                 | 4.440   | 2 |
| 500   | 16    | 203; 305      | 1950                                 | 6.080   | 2 |
| 500   | 20    | 203; 305      | 1950                                 | 7.610   | 2 |
| 500   | 25    | 203; 305      | 1950                                 | 9.830   | 2 |
| 500   | 28    | 305           | 1950                                 | 8.280   | 1 |
| 500   | 30    | 305           | 1950                                 | 8.390   | 1 |
| 500   | 32    | 203; 305      | 1950                                 | 11.910  | 1 |
| 500   | 40    | 203; 305      | 1950                                 | 15.210  | 1 |
| 500   | 50    | 203; 305      | 1950                                 | 19.010  | 1 |
| 500   | 56    | 203           | 1950                                 | 16.131  | 1 |
| 500   | 63    | 203; 305      | 1950                                 | 23.440  | 1 |
| 500   | 75    | 305           | 1950                                 | 20.980  | 1 |
| 500   | 80    | 203; 305      | 1950                                 | 29.760  | 1 |
| 500   | 100   | 203; 305      | 1950                                 | 37.210  | 1 |
| 500   | 125   | 305           | 1950                                 | 35.740  | 1 |
| 500   | 150   | 203; 305      | 1950                                 | 55.810  | 1 |
| 500   | 160   | 305           | 1950                                 | 46.899  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



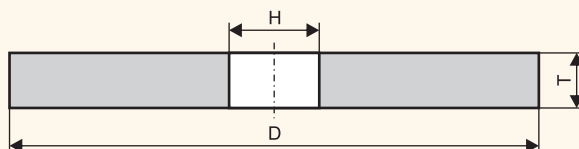
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм    | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|----------|--------------------------------------|---------|---|
| 500   | 180   | 305      | 1950                                 | 49.343  | 1 |
| 500   | 200   | 305      | 1950                                 | 57.180  | 1 |
| 600   | 10    | 305      | 1600                                 | 5.030   | 3 |
| 600   | 13    | 305      | 1600                                 | 6.540   | 3 |
| 600   | 15    | 203      | 1600                                 | 8.739   | 3 |
| 600   | 16    | 305      | 1600                                 | 8.050   | 3 |
| 600   | 18    | 305      | 1600                                 | 9.050   | 2 |
| 600   | 20    | 305      | 1600                                 | 9.720   | 2 |
| 600   | 22    | 305      | 1600                                 | 11.070  | 2 |
| 600   | 25    | 305      | 1600                                 | 12.160  | 2 |
| 600   | 28    | 305      | 1600                                 | 14.080  | 1 |
| 600   | 29    | 305      | 1600                                 | 14.294  | 1 |
| 600   | 30    | 305      | 1600                                 | 15.090  | 1 |
| 600   | 32    | 203; 305 | 1600                                 | 19.220  | 1 |
| 600   | 34    | 305      | 1600                                 | 17.100  | 1 |
| 600   | 35    | 305      | 1600                                 | 16.151  | 1 |
| 600   | 40    | 203; 305 | 1600                                 | 22.720  | 1 |
| 600   | 43    | 305      | 1600                                 | 19.843  | 1 |
| 600   | 45    | 305      | 1600                                 | 21.410  | 1 |
| 600   | 50    | 203; 305 | 1600                                 | 29.030  | 1 |
| 600   | 55    | 305      | 1600                                 | 26.170  | 1 |
| 600   | 63    | 203; 305 | 1600                                 | 35.790  | 1 |
| 600   | 70    | 250      | 1600                                 | 36.000  | 1 |
| 600   | 75    | 305      | 1600                                 | 35.680  | 1 |
| 600   | 80    | 203; 305 | 1600                                 | 45.450  | 1 |
| 600   | 86    | 305      | 1600                                 | 40.095  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



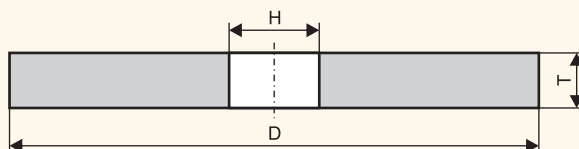
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм    | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|----------|--------------------------------------|---------|---|
| 600   | 100   | 305      | 1600                                 | 47.570  | 1 |
| 600   | 125   | 305      | 1600                                 | 60.780  | 1 |
| 600   | 136   | 305      | 1600                                 | 63.406  | 1 |
| 600   | 140   | 305      | 1600                                 | 65.271  | 1 |
| 600   | 150   | 305      | 1600                                 | 72.930  | 1 |
| 600   | 180   | 305      | 1600                                 | 85.630  | 1 |
| 600   | 200   | 305      | 1600                                 | 95.150  | 1 |
| 750   | 15    | 305      | 1300                                 | 14.287  | 2 |
| 750   | 16    | 305      | 1300                                 | 13.727  | 2 |
| 750   | 20    | 203; 305 | 1300                                 | 17.159  | 2 |
| 750   | 22    | 305      | 1300                                 | 19.460  | 1 |
| 750   | 25    | 203; 305 | 1300                                 | 21.449  | 1 |
| 750   | 28    | 305      | 1300                                 | 24.770  | 1 |
| 750   | 32    | 203; 305 | 1300                                 | 27.455  | 1 |
| 750   | 33    | 305      | 1300                                 | 31.380  | 1 |
| 750   | 35    | 305      | 1300                                 | 30.960  | 1 |
| 750   | 40    | 203; 305 | 1300                                 | 39.280  | 1 |
| 750   | 50    | 305      | 1300                                 | 42.898  | 1 |
| 750   | 60    | 305      | 1300                                 | 46.425  | 1 |
| 750   | 63    | 305      | 1300                                 | 54.051  | 1 |
| 750   | 75    | 305      | 1300                                 | 66.340  | 1 |
| 750   | 80    | 305      | 1300                                 | 68.636  | 1 |
| 750   | 90    | 305      | 1300                                 | 77.216  | 1 |
| 750   | 100   | 305      | 1300                                 | 85.796  | 1 |
| 750   | 113   | 305      | 1300                                 | 99.950  | 1 |
| 750   | 125   | 305      | 1300                                 | 110.560 | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



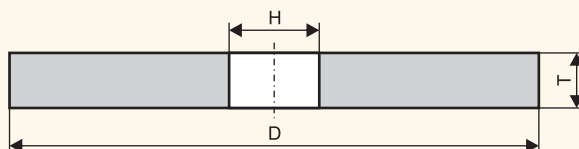
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм    | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|----------|--------------------------------------|---------|---|
| 750   | 130   | 305      | 1300                                 | 114.980 | 1 |
| 750   | 150   | 305      | 1300                                 | 132.670 | 1 |
| 750   | 175   | 305      | 1300                                 | 150.020 | 1 |
| 900   | 19    | 305      | 1100                                 | 25.660  | 1 |
| 900   | 20    | 305      | 1100                                 | 26.120  | 1 |
| 900   | 22    | 203; 305 | 1100                                 | 31.860  | 1 |
| 900   | 24    | 305      | 1100                                 | 32.420  | 1 |
| 900   | 25    | 305      | 1100                                 | 33.770  | 1 |
| 900   | 26    | 305      | 1100                                 | 35.120  | 1 |
| 900   | 27    | 305      | 1100                                 | 36.470  | 1 |
| 900   | 28    | 305      | 1100                                 | 37.820  | 1 |
| 900   | 29    | 305      | 1100                                 | 39.170  | 1 |
| 900   | 30    | 305      | 1100                                 | 40.520  | 1 |
| 900   | 31    | 305      | 1100                                 | 41.870  | 1 |
| 900   | 32    | 305      | 1100                                 | 43.220  | 1 |
| 900   | 33    | 305; 350 | 1100                                 | 44.580  | 1 |
| 900   | 34    | 305      | 1100                                 | 45.930  | 1 |
| 900   | 35    | 305      | 1100                                 | 47.280  | 1 |
| 900   | 36    | 305      | 1100                                 | 48.630  | 1 |
| 900   | 38    | 203; 305 | 1100                                 | 55.040  | 1 |
| 900   | 39    | 305      | 1100                                 | 51.630  | 1 |
| 900   | 40    | 305      | 1100                                 | 54.030  | 1 |
| 900   | 40.5  | 305      | 1100                                 | 53.066  | 1 |
| 900   | 43    | 305      | 1100                                 | 58.080  | 1 |
| 900   | 45    | 305      | 1100                                 | 60.790  | 1 |
| 900   | 48    | 305      | 1100                                 | 64.840  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



## 25A

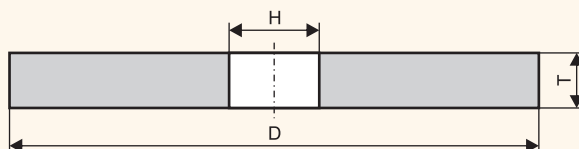
## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 900   | 50    | 305   | 1100                                 | 67.540  | 1 |
| 900   | 52    | 305   | 1100                                 | 70.240  | 1 |
| 900   | 55    | 305   | 1100                                 | 72.807  | 1 |
| 900   | 56    | 305   | 1100                                 | 75.640  | 1 |
| 900   | 58    | 305   | 1100                                 | 78.350  | 1 |
| 900   | 61    | 305   | 1100                                 | 82.400  | 1 |
| 900   | 63    | 305   | 1100                                 | 85.100  | 1 |
| 900   | 64    | 305   | 1100                                 | 86.450  | 1 |
| 900   | 75    | 305   | 1100                                 | 99.280  | 1 |
| 900   | 78    | 305   | 1100                                 | 105.360 | 1 |
| 900   | 80    | 305   | 1100                                 | 108.060 | 1 |
| 900   | 84    | 305   | 1100                                 | 113.470 | 1 |
| 900   | 90    | 305   | 1100                                 | 121.570 | 1 |
| 900   | 100   | 305   | 1100                                 | 131.026 | 1 |
| 1060  | 22    | 305   | 910                                  | 41.434  | 1 |
| 1060  | 25    | 305   | 910                                  | 47.570  | 1 |
| 1060  | 28    | 305   | 910                                  | 54.360  | 1 |
| 1060  | 29    | 305   | 910                                  | 56.310  | 1 |
| 1060  | 32    | 305   | 910                                  | 62.130  | 1 |
| 1060  | 33    | 305   | 910                                  | 64.070  | 1 |
| 1060  | 37    | 305   | 910                                  | 70.400  | 1 |
| 1060  | 40    | 305   | 910                                  | 77.660  | 1 |
| 1060  | 50    | 305   | 910                                  | 97.080  | 1 |
| 1060  | 52    | 305   | 910                                  | 100.960 | 1 |
| 1060  | 55    | 305   | 910                                  | 106.790 | 1 |
| 1060  | 56    | 305   | 910                                  | 108.730 | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                                      |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Материал                 | 25A                                  |
| Зернистость              | F230-F36 (M63-50)   F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | J-S (M3-T2)   O-S (CT1-T2)           |
| Структура                | 4-7                                  |
| Класс точности           | AA; A                                |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2                                |



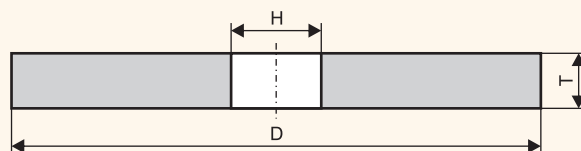
## 25A

## 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 1060  | 58    | 305   | 910                                  | 112.610 | 1 |
| 1060  | 63    | 305   | 910                                  | 122.320 | 1 |
| 1060  | 65    | 305   | 910                                  | 126.200 | 1 |
| 1060  | 72    | 305   | 910                                  | 139.800 | 1 |
| 1060  | 78    | 305   | 910                                  | 151.450 | 1 |
| 1060  | 80    | 305   | 910                                  | 150.668 | 1 |
| 1060  | 85    | 305   | 910                                  | 165.040 | 1 |
| 1060  | 86    | 305   | 910                                  | 166.980 | 1 |
| 1060  | 90    | 305   | 910                                  | 174.740 | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки твердосплавного режущего инструмента, правки шлифовальных кругов.

| Характеристика           |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Материал                 | 54C; 63C           |
| Зернистость              | F230-F20 (M63-100) |
| Твердость                | H-R (M1-T1)        |
| Структура                | 0-8                |
| Класс точности           | AA; A              |
| Класс неуравновешенности | 1; 2               |

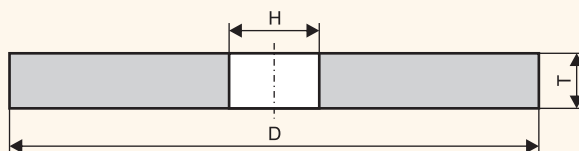


## 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм  | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|--------|--------------------------------------|---------|-----|
| 16    | 3.2   | 6      | 41800                                | 0.001   | 400 |
| 16    | 16    | 6      | 41800                                | 0.006   | 384 |
| 16    | 20    | 6      | 41800                                | 0.007   | 320 |
| 16    | 25    | 6      | 41800                                | 0.009   | 256 |
| 20    | 16    | 6      | 33500                                | 0.009   | 180 |
| 20    | 20    | 6      | 33500                                | 0.011   | 144 |
| 20    | 25    | 6      | 33500                                | 0.014   | 144 |
| 20    | 32    | 6; 8   | 33500                                | 0.018   | 108 |
| 25    | 10    | 6      | 26800                                | 0.009   | 250 |
| 25    | 25    | 6      | 26800                                | 0.023   | 100 |
| 25    | 32    | 6      | 26800                                | 0.030   | 75  |
| 32    | 20    | 10     | 20900                                | 0.029   | 80  |
| 32    | 25    | 10     | 20900                                | 0.036   | 64  |
| 32    | 32    | 10     | 20900                                | 0.046   | 48  |
| 32    | 40    | 10     | 20900                                | 0.058   | 32  |
| 35    | 32    | 10     | 19500                                | 0.056   | 27  |
| 40    | 3     | 6      | 16750                                | 0.008   | 252 |
| 40    | 10    | 8      | 16750                                | 0.024   | 72  |
| 40    | 16    | 13     | 16750                                | 0.036   | 54  |
| 40    | 20    | 16; 20 | 16750                                | 0.042   | 45  |
| 40    | 25    | 13     | 16750                                | 0.070   | 36  |
| 40    | 30    | 10     | 16750                                | 0.071   | 27  |
| 40    | 32    | 13; 16 | 16750                                | 0.072   | 27  |
| 40    | 40    | 13; 16 | 16750                                | 0.090   | 18  |
| 50    | 4.5   | 10     | 13400                                | 0.017   | 475 |
| 50    | 5     | 10     | 13400                                | 0.019   | 425 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки твердосплавного режущего инструмента, правки шлифовальных кругов.

| Характеристика           |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Материал                 | 54C; 63C           |
| Зернистость              | F230-F20 (M63-100) |
| Твердость                | H-R (M1-T1)        |
| Структура                | 0-8                |
| Класс точности           | AA; A              |
| Класс неуравновешенности | 1; 2               |

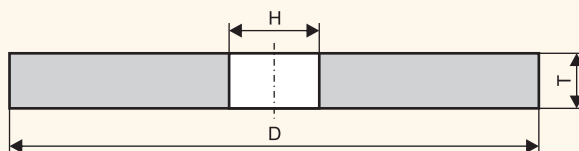


## 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм      | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|------------|--------------------------------------|---------|-----|
| 50    | 10    | 13         | 13400                                | 0.037   | 200 |
| 50    | 20    | 13; 16; 20 | 13400                                | 0.073   | 100 |
| 50    | 25    | 16         | 13400                                | 0.088   | 75  |
| 50    | 32    | 13         | 13400                                | 0.117   | 50  |
| 50    | 40    | 16; 20     | 13400                                | 0.141   | 50  |
| 50    | 50    | 16         | 13400                                | 0.175   | 48  |
| 56    | 40    | 20         | 11940                                | 0.202   | 32  |
| 60    | 10    | 20         | 11140                                | 0.050   | 144 |
| 60    | 20    | 20         | 11140                                | 0.100   | 64  |
| 63    | 5     | 6          | 10650                                | 0.029   | 234 |
| 63    | 10    | 20         | 10650                                | 0.055   | 100 |
| 63    | 13    | 20         | 10650                                | 0.073   | 99  |
| 63    | 16    | 20         | 10650                                | 0.090   | 81  |
| 63    | 20    | 20         | 10650                                | 0.112   | 50  |
| 63    | 32    | 20         | 10650                                | 0.179   | 30  |
| 63    | 50    | 20         | 10650                                | 0.280   | 27  |
| 75    | 25    | 12.7       | 9550                                 | 0.059   | 60  |
| 80    | 10    | 20         | 8400                                 | 0.093   | 40  |
| 80    | 16    | 20         | 8400                                 | 0.146   | 45  |
| 80    | 20    | 20         | 8400                                 | 0.187   | 20  |
| 80    | 22    | 20         | 8400                                 | 0.207   | 36  |
| 80    | 32    | 20         | 8400                                 | 0.293   | 27  |
| 80    | 40    | 20         | 8400                                 | 0.366   | 8   |
| 80    | 50    | 20         | 8400                                 | 0.471   | 18  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки твердосплавного режущего инструмента, правки шлифовальных кругов.

| Характеристика           |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Материал                 | 54C; 63C           |
| Зернистость              | F230-F20 (M63-100) |
| Твердость                | H-R (M1-T1)        |
| Структура                | 0-8                |
| Класс точности           | AA; A              |
| Класс неуравновешенности | 1; 2               |

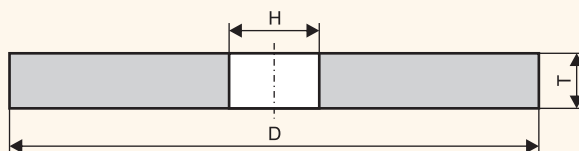


## 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм            | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|------------------|--------------------------------------|---------|----|
| 80    | 63    | 20               | 8400                                 | 0.593   | 4  |
| 80    | 100   | 20               | 8400                                 | 0.913   | 4  |
| 100   | 6     | 32               | 6700                                 | 0.085   | 96 |
| 100   | 10    | 20; 32           | 6700                                 | 0.149   | 64 |
| 100   | 13    | 20               | 6700                                 | 0.192   | 48 |
| 100   | 16    | 20; 32           | 6700                                 | 0.237   | 40 |
| 100   | 20    | 20; 32           | 6700                                 | 0.298   | 32 |
| 100   | 25    | 20               | 6700                                 | 0.370   | 24 |
| 100   | 32    | 20               | 6700                                 | 0.474   | 16 |
| 100   | 40    | 20               | 6700                                 | 0.592   | 16 |
| 100   | 50    | 20               | 6700                                 | 0.753   | 16 |
| 100   | 80    | 20               | 6700                                 | 1.346   | 8  |
| 100   | 100   | 20               | 6700                                 | 1.507   | 8  |
| 125   | 6     | 32               | 5350                                 | 0.140   | 80 |
| 125   | 8     | 32               | 5350                                 | 0.180   | 64 |
| 125   | 10    | 32               | 5350                                 | 0.230   | 64 |
| 125   | 13    | 20; 32           | 5350                                 | 0.290   | 40 |
| 125   | 16    | 12.7; 20; 32     | 5350                                 | 0.390   | 32 |
| 125   | 20    | 12.7; 20; 32; 60 | 5350                                 | 0.490   | 24 |
| 125   | 25    | 20; 32           | 5350                                 | 0.590   | 16 |
| 125   | 32    | 32; 51           | 5350                                 | 0.720   | 16 |
| 125   | 40    | 32               | 5350                                 | 0.900   | 8  |
| 125   | 50    | 32               | 5350                                 | 1.150   | 8  |
| 135   | 50    | 51               | 4950                                 | 1.220   | 3  |
| 150   | 6     | 32               | 4500                                 | 0.201   | 40 |
| 150   | 8     | 32               | 4500                                 | 0.270   | 36 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки твердосплавного режущего инструмента, правки шлифовальных кругов.

| Характеристика           |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Материал                 | 54C; 63C           |
| Зернистость              | F230-F20 (M63-100) |
| Твердость                | H-R (M1-T1)        |
| Структура                | 0-8                |
| Класс точности           | AA; A              |
| Класс неуравновешенности | 1; 2               |

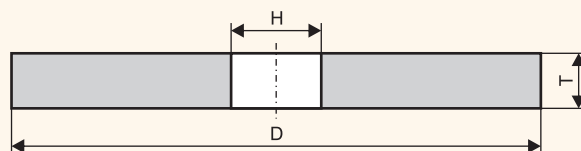


## 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм              | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|--------------------|--------------------------------------|---------|----|
| 150   | 10    | 20; 32             | 4500                                 | 0.340   | 28 |
| 150   | 13    | 32                 | 4500                                 | 0.430   | 20 |
| 150   | 16    | 12.7; 32           | 4500                                 | 0.560   | 20 |
| 150   | 20    | 12.7; 20; 32       | 4500                                 | 0.700   | 16 |
| 150   | 25    | 32; 76             | 4500                                 | 0.830   | 12 |
| 150   | 32    | 32; 51             | 4500                                 | 1.070   | 8  |
| 150   | 40    | 32                 | 4500                                 | 1.330   | 8  |
| 150   | 50    | 32                 | 4500                                 | 1.690   | 8  |
| 150   | 63    | 51                 | 4500                                 | 1.970   | 4  |
| 175   | 6     | 32                 | 3810                                 | 0.269   | 38 |
| 175   | 8     | 32                 | 3810                                 | 0.370   | 28 |
| 175   | 10    | 32                 | 3810                                 | 0.460   | 22 |
| 175   | 13    | 32                 | 3810                                 | 0.600   | 20 |
| 175   | 16    | 32                 | 3810                                 | 0.730   | 14 |
| 175   | 20    | 32                 | 3810                                 | 0.920   | 12 |
| 175   | 25    | 32; 60             | 3810                                 | 1.140   | 10 |
| 175   | 32    | 32                 | 3810                                 | 1.460   | 8  |
| 175   | 40    | 32                 | 3810                                 | 1.840   | 6  |
| 200   | 8     | 32                 | 3350                                 | 0.480   | 18 |
| 200   | 10    | 32; 76             | 3350                                 | 0.600   | 16 |
| 200   | 13    | 32                 | 3350                                 | 0.790   | 12 |
| 200   | 16    | 32                 | 3350                                 | 0.970   | 10 |
| 200   | 20    | 16; 20; 32; 51; 76 | 3350                                 | 1.250   | 8  |
| 200   | 25    | 32; 76             | 3350                                 | 1.520   | 6  |
| 200   | 32    | 32; 76             | 3350                                 | 1.940   | 4  |
| 200   | 40    | 32; 76             | 3350                                 | 2.430   | 4  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки твердосплавного режущего инструмента, правки шлифовальных кругов.

| Характеристика           |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Материал                 | 54C; 63C           |
| Зернистость              | F230-F20 (M63-100) |
| Твердость                | H-R (M1-T1)        |
| Структура                | 0-8                |
| Класс точности           | AA; A              |
| Класс неуравновешенности | 1; 2               |



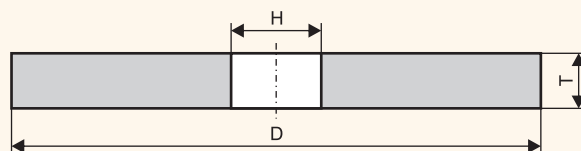
## 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм       | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|-------------|--------------------------------------|---------|----|
| 200   | 63    | 76          | 3350                                 | 3.380   | 2  |
| 200   | 80    | 32; 76      | 3350                                 | 4.300   | 2  |
| 225   | 5     | 60          | 2970                                 | 0.351   | 30 |
| 230   | 20    | 32          | 2950                                 | 1.620   | 6  |
| 250   | 8     | 32          | 2700                                 | 0.780   | 10 |
| 250   | 10    | 32; 76      | 2700                                 | 0.960   | 10 |
| 250   | 13    | 32; 76      | 2700                                 | 1.240   | 8  |
| 250   | 16    | 32; 76      | 2700                                 | 1.540   | 8  |
| 250   | 20    | 32; 76      | 2700                                 | 1.920   | 6  |
| 250   | 25    | 32; 76      | 2700                                 | 2.400   | 6  |
| 250   | 32    | 32; 76      | 2700                                 | 3.070   | 4  |
| 250   | 40    | 32; 76; 127 | 2700                                 | 3.840   | 4  |
| 250   | 50    | 76; 127     | 2700                                 | 4.580   | 4  |
| 250   | 63    | 76          | 2700                                 | 6.262   | 2  |
| 250   | 80    | 127         | 2700                                 | 5.809   | 2  |
| 250   | 100   | 127         | 2700                                 | 7.490   | 2  |
| 300   | 10    | 32; 76; 127 | 2250                                 | 1.390   | 7  |
| 300   | 13    | 76; 127     | 2250                                 | 1.710   | 3  |
| 300   | 16    | 76; 127     | 2250                                 | 2.100   | 3  |
| 300   | 20    | 32; 76; 127 | 2250                                 | 2.870   | 4  |
| 300   | 25    | 32; 76; 127 | 2250                                 | 3.580   | 3  |
| 300   | 30    | 32          | 2250                                 | 4.390   | 3  |
| 300   | 32    | 32; 76; 127 | 2250                                 | 4.590   | 2  |
| 300   | 40    | 32; 76; 127 | 2250                                 | 5.730   | 2  |
| 300   | 50    | 32; 76; 127 | 2250                                 | 7.170   | 2  |
| 300   | 63    | 127         | 2250                                 | 7.520   | 1  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки твердосплавного режущего инструмента, правки шлифовальных кругов.

| Характеристика           |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Материал                 | 54С; 63С           |
| Зернистость              | F230-F20 (M63-100) |
| Твердость                | H-R (M1-T1)        |
| Структура                | 0-8                |
| Класс точности           | AA; A              |
| Класс неуравновешенности | 1; 2               |

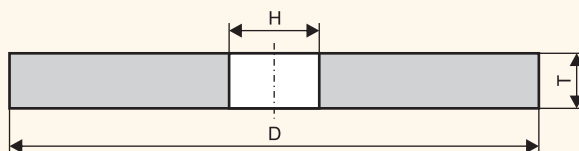


## 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм        | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|--------------|--------------------------------------|---------|---|
| 300   | 100   | 127          | 2250                                 | 11.930  | 1 |
| 350   | 13    | 127          | 1950                                 | 2.160   | 5 |
| 350   | 16    | 127          | 1950                                 | 2.576   | 4 |
| 350   | 20    | 76; 127      | 1950                                 | 3.770   | 4 |
| 350   | 25    | 76; 127      | 1950                                 | 4.710   | 3 |
| 350   | 32    | 76; 127      | 1950                                 | 6.030   | 2 |
| 350   | 40    | 76; 127; 203 | 1950                                 | 7.540   | 2 |
| 350   | 50    | 76; 127; 203 | 1950                                 | 9.140   | 2 |
| 350   | 100   | 127; 203     | 1950                                 | 17.180  | 1 |
| 350   | 150   | 203          | 1950                                 | 19.096  | 1 |
| 400   | 10    | 203          | 1700                                 | 1.842   | 6 |
| 400   | 16    | 127          | 1700                                 | 3.600   | 5 |
| 400   | 20    | 127; 203     | 1700                                 | 4.490   | 3 |
| 400   | 25    | 127; 203     | 1700                                 | 5.810   | 2 |
| 400   | 32    | 127; 203     | 1700                                 | 7.440   | 2 |
| 400   | 40    | 76; 127; 203 | 1700                                 | 9.970   | 2 |
| 400   | 50    | 127; 203     | 1700                                 | 11.620  | 1 |
| 400   | 63    | 127; 203     | 1700                                 | 14.640  | 1 |
| 400   | 80    | 203          | 1700                                 | 15.350  | 1 |
| 400   | 100   | 203          | 1700                                 | 19.190  | 1 |
| 400   | 150   | 203          | 1700                                 | 28.790  | 1 |
| 450   | 20    | 127          | 1500                                 | 5.820   | 2 |
| 450   | 25    | 203          | 1500                                 | 6.114   | 2 |
| 450   | 32    | 127; 203     | 1500                                 | 9.630   | 1 |
| 450   | 40    | 127; 203     | 1500                                 | 12.040  | 1 |
| 450   | 50    | 127; 203     | 1500                                 | 15.050  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 1



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки твердосплавного режущего инструмента, правки шлифовальных кругов.

| Характеристика           |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Материал                 | 54C; 63C           |
| Зернистость              | F230-F20 (M63-100) |
| Твердость                | H-R (M1-T1)        |
| Структура                | 0-8                |
| Класс точности           | AA; A              |
| Класс неуравновешенности | 1; 2               |



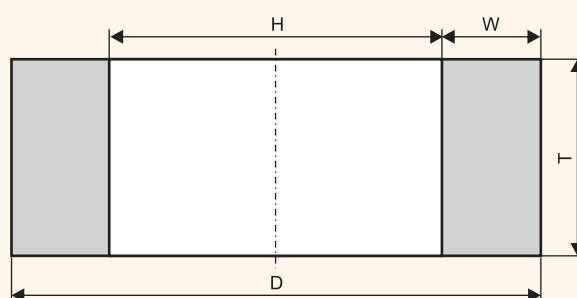
## 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм         | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|---------------|--------------------------------------|---------|---|
| 450   | 63    | 127; 203; 305 | 1500                                 | 18.970  | 1 |
| 450   | 80    | 203           | 1500                                 | 20.850  | 1 |
| 450   | 100   | 203           | 1500                                 | 29.750  | 1 |
| 500   | 25    | 127           | 1350                                 | 9.156   | 2 |
| 500   | 32    | 203           | 1350                                 | 10.790  | 1 |
| 500   | 40    | 203           | 1350                                 | 12.980  | 1 |
| 500   | 50    | 203; 305      | 1350                                 | 16.870  | 1 |
| 500   | 63    | 203; 305      | 1350                                 | 21.250  | 1 |
| 500   | 80    | 203; 305      | 1350                                 | 26.980  | 1 |
| 500   | 100   | 203; 305      | 1350                                 | 32.780  | 1 |
| 500   | 125   | 305           | 1350                                 | 31.700  | 1 |
| 500   | 150   | 305           | 1350                                 | 38.040  | 1 |
| 600   | 25    | 305           | 1150                                 | 10.420  | 2 |
| 600   | 32    | 305           | 1150                                 | 13.340  | 1 |
| 600   | 40    | 203; 305      | 1150                                 | 19.820  | 1 |
| 600   | 50    | 203; 305      | 1150                                 | 26.280  | 1 |
| 600   | 63    | 203; 305      | 1150                                 | 32.450  | 1 |
| 600   | 75    | 305           | 1150                                 | 32.350  | 1 |
| 600   | 80    | 305           | 1150                                 | 34.500  | 1 |
| 600   | 100   | 305           | 1150                                 | 43.130  | 1 |
| 600   | 125   | 305           | 1150                                 | 52.263  | 1 |
| 600   | 150   | 305           | 1150                                 | 64.700  | 1 |
| 600   | 160   | 305           | 1150                                 | 69.010  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ

## Тип 2



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 14A; 25A         |
| Зернистость              | F150-F20 (8-100) |
| Твердость                | F-P (BM1-CT2)    |
| Структура                | 4-10             |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

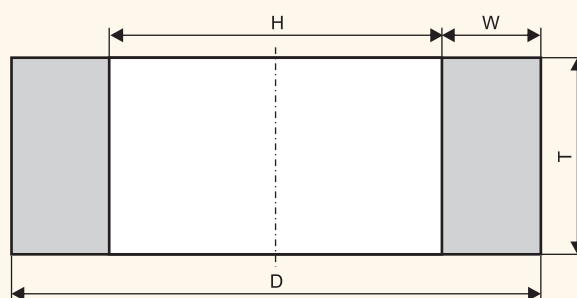


### 32м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | W, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 200   | 60    | 160   | 20    | 3100                                 | 1.494   | 2 |
| 200   | 75    | 125   | 37    | 3100                                 | 3.192   | 2 |
| 200   | 80    | 125   | 37    | 3100                                 | 3.405   | 2 |
| 200   | 90    | 160   | 20    | 3100                                 | 2.263   | 2 |
| 200   | 100   | 127   | 36    | 3100                                 | 4.260   | 2 |
| 200   | 100   | 160   | 20    | 3100                                 | 2.515   | 2 |
| 250   | 100   | 200   | 25    | 2450                                 | 3.929   | 2 |
| 300   | 100   | 250   | 25    | 2050                                 | 4.640   | 1 |
| 350   | 125   | 280   | 35    | 1750                                 | 9.839   | 1 |
| 450   | 125   | 380   | 35    | 1400                                 | 12.683  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 2



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей, а также для заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

|                          | Характеристика   |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 14A; 25A         |
| Зернистость              | F150-F20 (8-100) |
| Твердость                | F-P (BM1-CT2)    |
| Структура                | 4-10             |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |



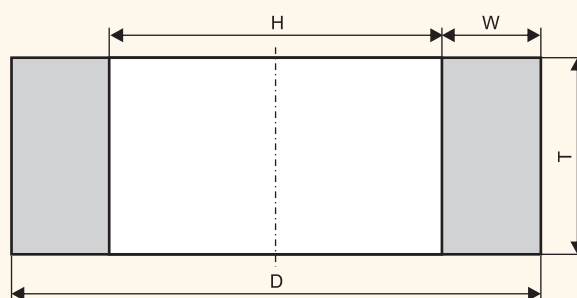
### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | W, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|----|
| 175   | 11    | 152   | 11    | 3810                                 | 0.144   | 20 |
| 185   | 15    | 150   | 17    | 3610                                 | 0.370   | 6  |
| 200   | 75    | 125   | 37    | 3350                                 | 3.160   | 2  |
| 200   | 80    | 76    | 62    | 3350                                 | 4.781   | 2  |
| 200   | 80    | 125   | 37    | 3350                                 | 3.405   | 2  |
| 200   | 90    | 160   | 20    | 3350                                 | 2.263   | 2  |
| 200   | 100   | 127   | 36    | 3350                                 | 4.169   | 2  |
| 200   | 100   | 150   | 25    | 3350                                 | 3.056   | 2  |
| 200   | 100   | 160   | 20    | 3350                                 | 2.515   | 2  |
| 209   | 100   | 157.5 | 25.75 | 3350                                 | 2.672   | 1  |
| 250   | 100   | 200   | 25    | 3350                                 | 3.929   | 2  |
| 300   | 80    | 203   | 48    | 2250                                 | 6.816   | 1  |
| 400   | 100   | 305   | 47    | 1700                                 | 12.726  | 1  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



## Тип 2



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.

| Характеристика           |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Материал                 | 54С; 63С           |
| Зернистость              | F230-F20 (M63-100) |
| Твердость                | I-M (M2-C1)        |
| Структура                | 4-8                |
| Класс точности           | AA; A              |
| Класс неуравновешенности | 1; 2               |



### 32 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | W, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 200   | 80    | 125   | 37    | 3100                                 | 2.827   | 2 |
| 200   | 100   | 150   | 25    | 3100                                 | 2.827   | 2 |
| 200   | 100   | 160   | 20    | 3100                                 | 2.326   | 2 |
| 250   | 100   | 200   | 25    | 3100                                 | 3.442   | 2 |

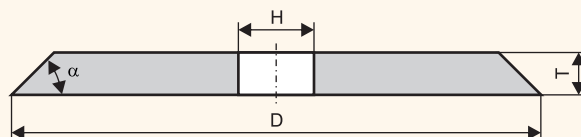
### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | W, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 200   | 100   | 150   | 25    | 3350                                 | 2.827   | 2 |

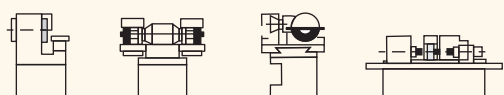
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КОНИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ

## Тип 3



Для заточки зубьев продольных и дисковых пил из инструментальных сталей, шлицевшлифования, зубошлифования, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



| Характеристика       |                 |
|----------------------|-----------------|
| Материал             | 14А             |
| Зернистость          | F180-F36 (6-50) |
| Твердость            | K-Q (CM1-CT3)   |
| Структура            | 4-7             |
| Класс точности       | AA; A           |
| Класс неуровненности | 1; 2            |

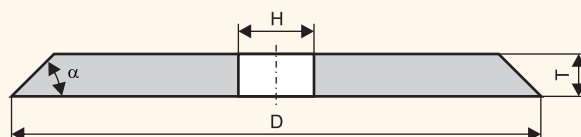
### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм      | $\alpha$ , ° | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|------------|--------------|--------------------------------------|---------|-----|
| 65    | 12    | 8          | 83           | 14600                                | 0.088   | 108 |
| 80    | 8     | 20         | 20           | 12000                                | 0.048   | 99  |
| 80    | 10    | 20         | 30           | 12000                                | 0.070   | 81  |
| 80    | 13    | 20         | 35           | 12000                                | 0.098   | 63  |
| 100   | 6     | 20         | 10           | 9550                                 | 0.073   | 96  |
| 100   | 8     | 20         | 20           | 9550                                 | 0.109   | 80  |
| 100   | 10    | 20         | 30           | 9550                                 | 0.134   | 64  |
| 125   | 16    | 32         | 30           | 7650                                 | 0.350   | 32  |
| 150   | 16    | 32         | 25           | 6400                                 | 0.420   | 20  |
| 150   | 20    | 32         | 18           | 6400                                 | 0.550   | 16  |
| 175   | 16    | 32         | 20           | 5450                                 | 0.780   | 8   |
| 180   | 60    | 32         | 30           | 5350                                 | 2.060   | 4   |
| 200   | 20    | 32; 51     | 30           | 4800                                 | 0.850   | 8   |
| 250   | 16    | 32; 76     | 15           | 3850                                 | 1.350   | 8   |
| 250   | 20    | 32; 51; 76 | 20           | 3850                                 | 1.540   | 6   |
| 250   | 25    | 76         | 60           | 3850                                 | 2.100   | 4   |
| 250   | 40    | 127        | 40           | 3850                                 | 2.600   | 2   |
| 250   | 65    | 76         | 75           | 3850                                 | 4.850   | 2   |
| 300   | 25    | 76         | 20           | 3200                                 | 2.320   | 3   |
| 300   | 32    | 76         | 20           | 3200                                 | 2.580   | 2   |
| 350   | 25    | 127        | 30           | 2750                                 | 3.820   | 3   |
| 350   | 35    | 51         | 15           | 2750                                 | 3.930   | 1   |
| 350   | 40    | 76         | 20           | 2750                                 | 4.550   | 1   |

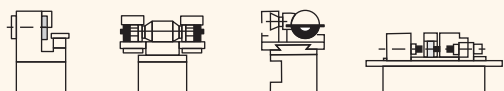
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



## Тип 3



Для заточки зубьев продольных и дисковых пил из инструментальных сталей, шлицевшлифования, зубошлифования, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 14A             |
| Зернистость              | F180-F36 (6-50) |
| Твердость                | K-Q (CM1-CT3)   |
| Структура                | 4-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

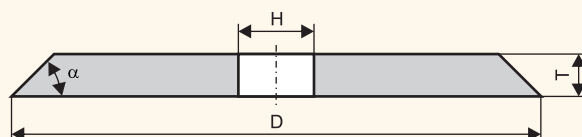
### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | $\alpha, ^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|------------------|--------------------------------------|---------|---|
| 400   | 35    | 127   | 20               | 2400                                 | 6.230   | 2 |
| 400   | 40    | 127   | 15               | 2400                                 | 7.250   | 2 |
| 600   | 65    | 305   | 80               | 1600                                 | 24.270  | 1 |
| 600   | 70    | 305   | 80               | 1600                                 | 26.130  | 1 |

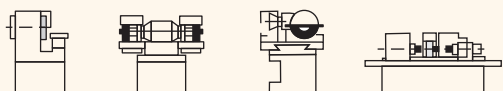
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



## Тип 3



Для заточки зубьев продольных и дисковых пил из инструментальных сталей, шлицевшлифования, зубошлифования, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



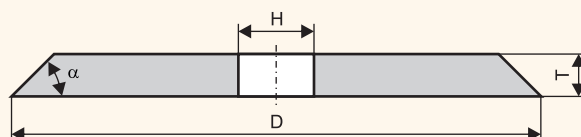
| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 25А             |
| Зернистость              | F180-F36 (6-50) |
| Твердость                | J-Q (МЗ-СТЗ)    |
| Структура                | 4-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

### 50 м/с

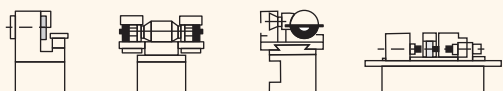
| D, мм | T, мм | H, мм  | $\alpha, ^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|--------|------------------|--------------------------------------|---------|-----|
| 65    | 12    | 8      | 83               | 14600                                | 0.088   | 108 |
| 80    | 8     | 20     | 20               | 12000                                | 0.048   | 99  |
| 80    | 10    | 20     | 30               | 12000                                | 0.070   | 81  |
| 80    | 13    | 20     | 35               | 12000                                | 0.098   | 63  |
| 100   | 6     | 20     | 10               | 9550                                 | 0.073   | 96  |
| 100   | 8     | 20     | 20               | 9550                                 | 0.109   | 80  |
| 100   | 10    | 20     | 30               | 9550                                 | 0.134   | 64  |
| 125   | 8     | 32     | 10               | 7650                                 | 0.140   | 64  |
| 125   | 10    | 32     | 25               | 7650                                 | 0.170   | 64  |
| 125   | 16    | 32     | 30               | 7650                                 | 0.350   | 32  |
| 150   | 6     | 20     | 45               | 6400                                 | 0.220   | 40  |
| 150   | 8     | 32     | 10               | 6400                                 | 0.220   | 36  |
| 150   | 10    | 32     | 35               | 6400                                 | 0.340   | 28  |
| 150   | 13    | 32     | 20               | 6400                                 | 0.400   | 20  |
| 150   | 16    | 32     | 25               | 6400                                 | 0.420   | 20  |
| 150   | 20    | 32     | 18               | 6400                                 | 0.550   | 16  |
| 175   | 10    | 32     | 10               | 5450                                 | 0.360   | 22  |
| 175   | 13    | 32     | 60               | 5450                                 | 0.635   | 20  |
| 175   | 16    | 32     | 20               | 5450                                 | 0.780   | 8   |
| 180   | 60    | 32     | 30               | 5350                                 | 2.060   | 4   |
| 200   | 8     | 32     | 45               | 4800                                 | 0.336   | 20  |
| 200   | 10    | 32     | 10               | 4800                                 | 0.500   | 16  |
| 200   | 13    | 32; 51 | 10               | 4800                                 | 0.600   | 12  |
| 200   | 16    | 32; 51 | 25               | 4800                                 | 0.890   | 10  |
| 200   | 20    | 32; 51 | 30               | 4800                                 | 0.850   | 8   |
| 250   | 6     | 32; 76 | 45               | 3850                                 | 0.644   | 12  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 3



Для заточки зубьев продольных и дисковых пил из инструментальных сталей, шлицевшлифования, зубошлифования, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



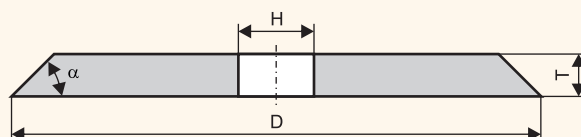
| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 25А             |
| Зернистость              | F180-F36 (6-50) |
| Твердость                | J-Q (МЗ-СТЗ)    |
| Структура                | 4-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

### 50 м/с

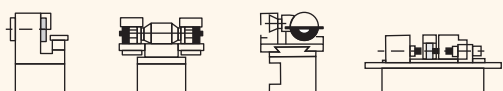
| D, мм | T, мм | H, мм      | $\alpha$ , ° | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|------------|--------------|--------------------------------------|---------|----|
| 250   | 8     | 32; 76     | 45           | 3850                                 | 0.846   | 10 |
| 250   | 10    | 32; 76     | 45           | 3850                                 | 0.930   | 10 |
| 250   | 13    | 32; 76     | 45           | 3850                                 | 1.296   | 10 |
| 250   | 16    | 32; 76     | 15           | 3850                                 | 1.350   | 8  |
| 250   | 20    | 32; 51; 76 | 20           | 3850                                 | 1.540   | 6  |
| 250   | 25    | 76         | 60           | 3850                                 | 2.100   | 4  |
| 250   | 40    | 127        | 40           | 3850                                 | 2.600   | 2  |
| 250   | 65    | 76         | 75           | 3850                                 | 4.850   | 2  |
| 300   | 6     | 76         | 45           | 3200                                 | 0.780   | 12 |
| 300   | 8     | 76; 127    | 45           | 3200                                 | 1.190   | 9  |
| 300   | 10    | 76; 127    | 45           | 3200                                 | 1.480   | 7  |
| 300   | 13    | 76; 127    | 45           | 3200                                 | 1.800   | 6  |
| 300   | 16    | 127        | 45           | 3200                                 | 2.040   | 5  |
| 300   | 20    | 127        | 30           | 3200                                 | 2.230   | 3  |
| 300   | 25    | 76         | 20           | 3200                                 | 2.320   | 3  |
| 300   | 32    | 76         | 20           | 3200                                 | 2.580   | 2  |
| 350   | 20    | 127        | 20           | 2750                                 | 3.200   | 4  |
| 350   | 25    | 127        | 30           | 2750                                 | 3.820   | 3  |
| 350   | 35    | 51         | 15           | 2750                                 | 3.930   | 1  |
| 350   | 40    | 76         | 20           | 2750                                 | 4.550   | 1  |
| 400   | 35    | 127        | 20           | 2400                                 | 6.230   | 2  |
| 400   | 40    | 127        | 15           | 2400                                 | 7.250   | 2  |
| 450   | 32    | 127        | 15           | 2150                                 | 6.977   | 1  |
| 500   | 32    | 203        | 30           | 1950                                 | 9.580   | 1  |
| 600   | 65    | 305        | 80           | 1600                                 | 24.270  | 1  |
| 600   | 70    | 305        | 80           | 1600                                 | 26.130  | 1  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 3



Для зубошлифования, шлицешлифования деталей из чугуна, цветных металлов, минеральных материалов, заточки твердосплавного режущего инструмента.



| Характеристика       |                  |
|----------------------|------------------|
| Материал             | 63С              |
| Зернистость          | F120-F40 (10-40) |
| Твердость            | J-P (M3-CT2)     |
| Структура            | 4-8              |
| Класс точности       | AA; A            |
| Класс неуровненности | 1; 2             |

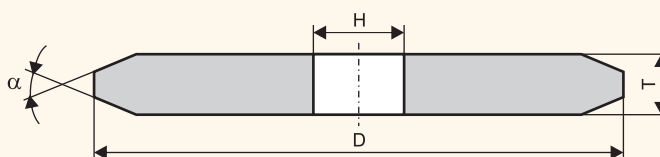
### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм  | $\alpha, ^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|--------|------------------|--------------------------------------|---------|-----|
| 65    | 12    | 8      | 83               | 10290                                | 0.073   | 108 |
| 125   | 8     | 32     | 10               | 5350                                 | 0.120   | 64  |
| 125   | 16    | 32     | 30               | 5350                                 | 0.310   | 32  |
| 150   | 8     | 32     | 10               | 4500                                 | 0.190   | 36  |
| 150   | 10    | 32     | 35               | 4500                                 | 0.290   | 28  |
| 150   | 16    | 32     | 25               | 4500                                 | 0.360   | 20  |
| 175   | 10    | 32     | 10               | 3810                                 | 0.310   | 22  |
| 200   | 10    | 32     | 10               | 3350                                 | 0.430   | 16  |
| 200   | 13    | 32     | 10               | 3350                                 | 0.520   | 12  |
| 200   | 16    | 32     | 25               | 3350                                 | 0.785   | 10  |
| 200   | 20    | 32     | 30               | 3350                                 | 0.730   | 8   |
| 250   | 10    | 32; 76 | 45               | 2700                                 | 0.880   | 10  |
| 250   | 16    | 32     | 15               | 2700                                 | 1.200   | 8   |
| 250   | 20    | 76     | 20               | 2700                                 | 1.200   | 6   |
| 250   | 25    | 76     | 60               | 2700                                 | 1.800   | 4   |
| 300   | 10    | 76     | 45               | 2250                                 | 1.270   | 7   |
| 300   | 13    | 127    | 45               | 2250                                 | 1.160   | 6   |
| 300   | 20    | 127    | 30               | 2250                                 | 1.910   | 3   |
| 400   | 40    | 127    | 15               | 1700                                 | 6.640   | 2   |

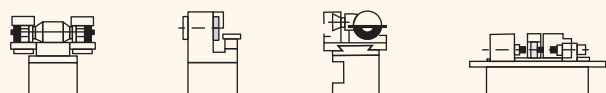
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ДВУСТОРОННИМ КОНИЧЕСКИМ ПРОФИЛЕМ

## Тип 4



Для зубошлифования, резьбошлифования деталей из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



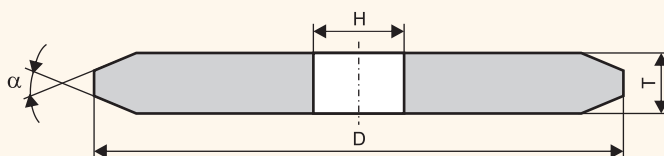
| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 25A             |
| Зернистость              | F180-F36 (6-50) |
| Твердость                | J-P (M3-CT2)    |
| Структура                | 4-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

### 50 м/с

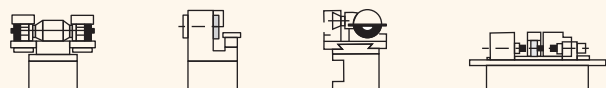
| D, мм | T, мм | H, мм    | α° | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|----------|----|--------------------------------------|---------|----|
| 250   | 10    | 76       | 40 | 3850                                 | 1.000   | 5  |
| 250   | 13    | 76       | 40 | 3850                                 | 1.260   | 10 |
| 250   | 16    | 76       | 40 | 3850                                 | 1.500   | 8  |
| 250   | 20    | 76; 127  | 40 | 3850                                 | 1.790   | 6  |
| 250   | 25    | 76       | 40 | 3850                                 | 2.030   | 4  |
| 300   | 20    | 127      | 40 | 3200                                 | 2.400   | 3  |
| 300   | 25    | 127      | 40 | 3200                                 | 2.890   | 3  |
| 300   | 25    | 127      | 60 | 3200                                 | 3.080   | 3  |
| 300   | 32    | 76       | 60 | 3200                                 | 4.167   | 2  |
| 350   | 8     | 160      | 60 | 2750                                 | 1.360   | 9  |
| 350   | 16    | 127      | 40 | 2750                                 | 2.930   | 4  |
| 350   | 20    | 127      | 40 | 2750                                 | 3.380   | 4  |
| 350   | 25    | 90       | 40 | 2750                                 | 4.186   | 3  |
| 350   | 25    | 127      | 40 | 2750                                 | 4.240   | 3  |
| 350   | 32    | 127      | 40 | 2750                                 | 5.330   | 2  |
| 400   | 8     | 203      | 60 | 2400                                 | 1.670   | 7  |
| 400   | 10    | 203      | 60 | 2400                                 | 2.060   | 6  |
| 400   | 13    | 203      | 60 | 2400                                 | 2.726   | 6  |
| 400   | 20    | 127      | 40 | 2400                                 | 4.910   | 3  |
| 400   | 25    | 127      | 40 | 2400                                 | 5.870   | 2  |
| 400   | 32    | 127; 203 | 40 | 2400                                 | 7.110   | 2  |
| 400   | 36    | 127      | 60 | 2400                                 | 7.580   | 2  |
| 400   | 40    | 127      | 60 | 2400                                 | 8.087   | 2  |
| 450   | 32    | 127      | 60 | 2150                                 | 8.841   | 2  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 4



Для зубошлифования, резьбошлифования деталей из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 25А             |
| Зернистость              | F180-F36 (6-50) |
| Твердость                | J-P (M3-CT2)    |
| Структура                | 4-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | $\alpha^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|----------------|--------------------------------------|---------|---|
| 500   | 25    | 203   | 40             | 1950                                 | 8.580   | 2 |
| 500   | 32    | 203   | 40             | 1950                                 | 10.940  | 2 |
| 500   | 36    | 203   | 40             | 1950                                 | 12.660  | 2 |
| 500   | 41    | 203   | 60             | 1950                                 | 13.554  | 1 |
| 500   | 50    | 305   | 40             | 1950                                 | 9.376   | 1 |

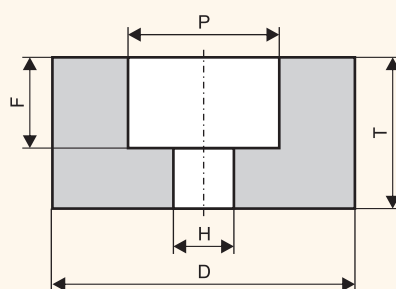
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.





# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ВЫТОЧКОЙ

## Тип 5



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика       |                 |                 |
|----------------------|-----------------|-----------------|
| Материал             | 14А             | 25А             |
| Зернистость          | F90-F36 (16-50) | F150-F36 (8-50) |
| Твердость            | K-Q (CM1-CT3)   | J-Q (M3-CT3)    |
| Структура            | 4-7             |                 |
| Класс точности       | AA; A           |                 |
| Класс неуровненности | 1; 2            |                 |



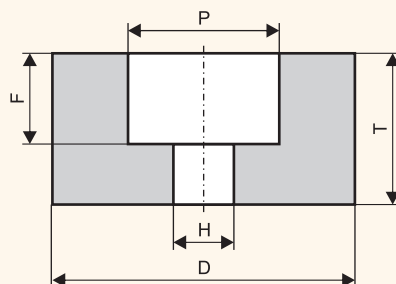
### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм  | P, мм | F, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|--------|-------|-------|--------------------------------------|---------|-----|
| 16    | 20    | 6      | 8     | 10    | 59700                                | 0.007   | 320 |
| 20    | 20    | 6      | 10    | 10    | 47800                                | 0.012   | 144 |
| 20    | 25    | 6      | 10    | 13    | 47800                                | 0.014   | 108 |
| 20    | 40    | 6      | 10    | 20    | 47800                                | 0.023   | 72  |
| 22    | 10    | 6      | 13    | 3     | 43400                                | 0.007   | 324 |
| 25    | 20    | 6      | 13    | 10    | 38500                                | 0.018   | 100 |
| 25    | 25    | 6      | 13    | 13    | 38500                                | 0.023   | 75  |
| 25    | 32    | 6      | 13    | 16    | 38500                                | 0.029   | 75  |
| 32    | 8     | 6      | 16    | 4     | 30000                                | 0.011   | 192 |
| 32    | 25    | 10     | 16    | 13    | 30000                                | 0.037   | 64  |
| 32    | 32    | 6; 10  | 16    | 16    | 30000                                | 0.048   | 48  |
| 40    | 20    | 13     | 20    | 13    | 23900                                | 0.037   | 45  |
| 40    | 25    | 13     | 20    | 13    | 23900                                | 0.057   | 36  |
| 40    | 32    | 10; 13 | 20    | 16    | 23900                                | 0.078   | 27  |
| 40    | 40    | 13     | 20    | 20    | 23900                                | 0.092   | 18  |
| 40    | 50    | 13     | 20    | 30    | 23900                                | 0.115   | 18  |
| 50    | 25    | 13; 16 | 25    | 13    | 19100                                | 0.091   | 150 |
| 50    | 40    | 13     | 25    | 20    | 19100                                | 0.147   | 100 |
| 50    | 50    | 13; 16 | 32    | 16    | 19100                                | 0.180   | 50  |
| 60    | 25    | 13     | 40    | 15    | 15920                                | 0.112   | 72  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



## Тип 5



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                 |                 |
|--------------------------|-----------------|-----------------|
| Материал                 | 14А             | 25А             |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) | F150-F36 (8-50) |
| Твердость                | K-Q (CM1-CT3)   | J-Q (M3-CT3)    |
| Структура                | 4-7             |                 |
| Класс точности           | AA; A           |                 |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2           |                 |

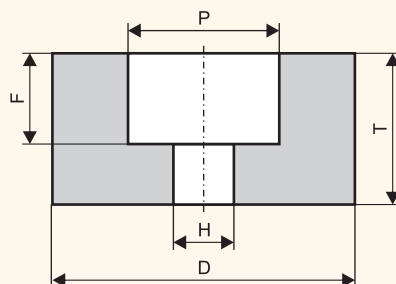


### 50м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | F, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|----|
| 62    | 40    | 20    | 33    | 25    | 15400                                | 0.210   | 36 |
| 63    | 16    | 32    | 40    | 8     | 15200                                | 0.074   | 72 |
| 63    | 32    | 20    | 32    | 16    | 15200                                | 0.182   | 36 |
| 63    | 50    | 20    | 30    | 20    | 15200                                | 0.294   | 18 |
| 63    | 63    | 20    | 32    | 32    | 15200                                | 0.358   | 18 |
| 80    | 20    | 20    | 50    | 7     | 12000                                | 0.191   | 36 |
| 80    | 25    | 20    | 50    | 16    | 12000                                | 0.210   | 54 |
| 80    | 32    | 20    | 50    | 16    | 12000                                | 0.297   | 54 |
| 80    | 40    | 20    | 50    | 20    | 12000                                | 0.371   | 36 |
| 80    | 50    | 20    | 40    | 25    | 12000                                | 0.472   | 36 |
| 80    | 63    | 20    | 50    | 30    | 12000                                | 0.597   | 18 |
| 80    | 80    | 20    | 40    | 30    | 12000                                | 0.775   | 18 |
| 100   | 25    | 20    | 50    | 13    | 9550                                 | 0.367   | 24 |
| 100   | 32    | 20    | 50    | 16    | 9550                                 | 0.473   | 16 |
| 100   | 50    | 20    | 50    | 30    | 9550                                 | 0.728   | 16 |
| 100   | 63    | 20    | 50    | 30    | 9550                                 | 0.946   | 8  |
| 115   | 50    | 40    | 80    | 37    | 8400                                 | 0.705   | 4  |
| 125   | 25    | 20    | 62    | 13    | 7650                                 | 0.582   | 16 |
| 125   | 32    | 32    | 65    | 16    | 7650                                 | 0.719   | 16 |
| 125   | 50    | 32    | 65    | 30    | 7650                                 | 1.100   | 8  |
| 150   | 25    | 32    | 82    | 13    | 6400                                 | 0.790   | 6  |
| 150   | 32    | 32    | 65    | 16    | 6400                                 | 0.940   | 8  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 5



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                 |                 |
|--------------------------|-----------------|-----------------|
| Материал                 | 14А             | 25А             |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) | F150-F36 (8-50) |
| Твердость                | K-Q (CM1-CT3)   | J-Q (M3-CT3)    |
| Структура                | 4-7             |                 |
| Класс точности           | AA; A           |                 |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2           |                 |

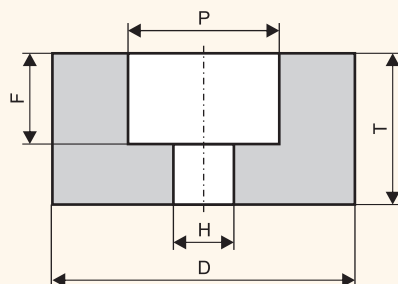


### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм   | P, мм    | F, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|---------|----------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 150   | 50    | 32      | 65       | 20    | 6400                                 | 1.749   | 8 |
| 175   | 32    | 32      | 100      | 16    | 5450                                 | 1.390   | 8 |
| 175   | 50    | 32      | 110      | 20    | 5450                                 | 2.198   | 2 |
| 200   | 25    | 32      | 100      | 13    | 4800                                 | 1.491   | 6 |
| 200   | 32    | 32      | 125      | 16    | 4800                                 | 1.749   | 4 |
| 200   | 32    | 76      | 125      | 16    | 4800                                 | 1.637   | 4 |
| 200   | 40    | 76      | 125      | 20    | 4800                                 | 2.050   | 4 |
| 200   | 50    | 80      | 110      | 35    | 4800                                 | 2.642   | 2 |
| 200   | 63    | 76      | 125      | 30    | 4800                                 | 3.321   | 2 |
| 200   | 80    | 76      | 125      | 30    | 4800                                 | 4.265   | 2 |
| 250   | 40    | 76; 127 | 120; 200 | 20    | 3850                                 | 3.380   | 2 |
| 250   | 80    | 127     | 150      | 60    | 3850                                 | 5.760   | 2 |
| 250   | 100   | 76      | 125      | 48    | 3850                                 | 9.090   | 2 |
| 300   | 40    | 127     | 200      | 20    | 3200                                 | 4.618   | 2 |
| 300   | 50    | 127     | 180      | 30    | 3200                                 | 5.616   | 2 |
| 300   | 75    | 120     | 177      | 25    | 3200                                 | 9.056   | 1 |
| 300   | 100   | 150     | 200      | 20    | 3200                                 | 11.275  | 1 |
| 350   | 32    | 76      | 200      | 13    | 2750                                 | 6.026   | 3 |
| 350   | 40    | 127     | 200      | 13    | 2750                                 | 6.597   | 2 |
| 350   | 50    | 127     | 200      | 20    | 2750                                 | 8.454   | 2 |
| 350   | 100   | 170     | 206      | 20    | 2750                                 | 15.727  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 5



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика       |                 |                 |
|----------------------|-----------------|-----------------|
| Материал             | 14А             | 25А             |
| Зернистость          | F90-F36 (16-50) | F150-F36 (8-50) |
| Твердость            | K-Q (CM1-CT3)   | J-Q (M3-CT3)    |
| Структура            | 4-7             |                 |
| Класс точности       | AA; A           |                 |
| Класс неуровненности | 1 ; 2           |                 |



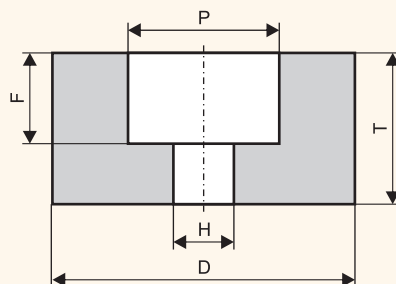
### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм    | P, мм | F, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|----------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 400   | 40    | 127      | 180   | 25    | 2400                                 | 8.526   | 2 |
| 400   | 40    | 203      | 265   | 20    | 2400                                 | 7.284   | 2 |
| 400   | 50    | 127; 203 | 265   | 25    | 2400                                 | 11.852  | 1 |
| 450   | 80    | 203      | 270   | 20    | 2150                                 | 21.502  | 1 |
| 500   | 80    | 305      | 375   | 30    | 1950                                 | 19.261  | 1 |
| 600   | 50    | 305      | 375   | 30    | 1600                                 | 20.605  | 1 |
| 600   | 63    | 305      | 375   | 30    | 1600                                 | 26.878  | 1 |
| 600   | 80    | 305      | 375   | 30    | 1600                                 | 34.804  | 1 |
| 600   | 200   | 305      | 380   | 10    | 1600                                 | 90.524  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



## Тип 5



Для всех видов шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки твердосплавного режущего инструмента.



| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 54C; 63C         |
| Зернистость              | F180-F20 (6-100) |
| Твердость                | J-Q (M3-CT3)     |
| Структура                | 4-8              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

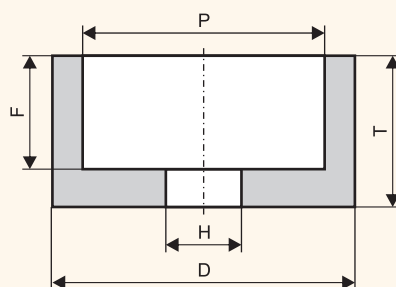
### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм    | P, мм | F, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|----------|-------|-------|--------------------------------------|---------|-----|
| 25    | 20    | 6        | 13    | 10    | 26800                                | 0.016   | 100 |
| 32    | 25    | 10       | 16    | 13    | 20900                                | 0.033   | 64  |
| 32    | 32    | 10       | 16    | 16    | 20900                                | 0.043   | 48  |
| 40    | 40    | 13       | 20    | 20    | 16750                                | 0.083   | 18  |
| 50    | 50    | 16       | 32    | 16    | 13400                                | 0.165   | 50  |
| 63    | 32    | 20       | 32    | 16    | 10650                                | 0.164   | 36  |
| 63    | 50    | 20       | 30    | 20    | 10650                                | 0.264   | 18  |
| 80    | 20    | 20       | 50    | 7     | 8400                                 | 0.171   | 72  |
| 80    | 32    | 20       | 50    | 16    | 8400                                 | 0.267   | 54  |
| 80    | 50    | 20       | 40    | 25    | 8400                                 | 0.424   | 36  |
| 80    | 63    | 20       | 50    | 30    | 8400                                 | 0.537   | 18  |
| 100   | 25    | 20       | 50    | 13    | 6700                                 | 0.330   | 24  |
| 100   | 50    | 20       | 50    | 30    | 6700                                 | 0.651   | 16  |
| 125   | 50    | 32       | 65    | 30    | 5350                                 | 0.995   | 8   |
| 150   | 25    | 32       | 82    | 13    | 4500                                 | 0.711   | 6   |
| 150   | 32    | 32       | 65    | 16    | 4500                                 | 0.847   | 8   |
| 150   | 32    | 32       | 100   | 16    | 4500                                 | 0.824   | 8   |
| 200   | 40    | 76       | 125   | 20    | 3350                                 | 1.839   | 4   |
| 200   | 80    | 76       | 125   | 30    | 3350                                 | 3.833   | 2   |
| 250   | 40    | 76       | 120   | 20    | 2700                                 | 3.036   | 2   |
| 250   | 40    | 76       | 150   | 13    | 2700                                 | 3.112   | 2   |
| 300   | 40    | 127      | 200   | 20    | 2250                                 | 4.272   | 2   |
| 300   | 50    | 127      | 200   | 20    | 2250                                 | 5.196   | 2   |
| 350   | 40    | 127      | 200   | 20    | 1950                                 | 6.015   | 2   |
| 350   | 50    | 127      | 220   | 20    | 1950                                 | 7.289   | 2   |
| 400   | 40    | 203      | 265   | 20    | 1700                                 | 6.739   | 2   |
| 400   | 50    | 127; 203 | 265   | 25    | 1700                                 | 10.964  | 1   |
| 450   | 80    | 203      | 270   | 20    | 1500                                 | 21.502  | 1   |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ - ЧАШКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

## Тип 6



Для операций плоского и круглого внутреннего шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 14A; 25A        |
| Зернистость              | F180-F22 (6-80) |
| Твердость                | F-Q (BM1-CT3)   |
| Структура                | 6-8             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

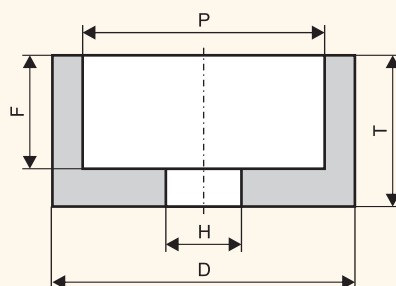


### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм      | P, мм | F, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|------------|-------|-------|--------------------------------------|---------|----|
| 40    | 25    | 13         | 32    | 20    | 16750                                | 0.033   | 36 |
| 50    | 32    | 13         | 40    | 25    | 13400                                | 0.061   | 64 |
| 60    | 40    | 20         | 42    | 32    | 11150                                | 0.147   | 36 |
| 76    | 40    | 20         | 65    | 32    | 8790                                 | 0.158   | 36 |
| 80    | 40    | 20         | 65    | 32    | 8400                                 | 0.205   | 36 |
| 80    | 40    | 20         | 70    | 32    | 8400                                 | 0.205   | 36 |
| 80    | 40    | 20         | 50    | 32    | 8400                                 | 0.271   | 36 |
| 80    | 50    | 25         | 48    | 35    | 8400                                 | 0.405   | 36 |
| 91    | 60    | 16         | 75    | 48    | 7340                                 | 0.380   | 8  |
| 100   | 40    | 20         | 80    | 30    | 6700                                 | 0.356   | 16 |
| 100   | 50    | 20         | 50    | 30    | 6700                                 | 0.420   | 16 |
| 100   | 50    | 20         | 80    | 40    | 6700                                 | 0.372   | 16 |
| 100   | 50    | 20         | 86    | 40    | 6700                                 | 0.349   | 16 |
| 114   | 63    | 51         | 76    | 32    | 5850                                 | 0.957   | 8  |
| 125   | 50    | 32         | 107   | 38    | 5350                                 | 0.582   | 8  |
| 125   | 50    | 32         | 85    | 38    | 5350                                 | 0.969   | 8  |
| 125   | 63    | 32; 51; 76 | 100   | 50    | 5350                                 | 0.824   | 8  |
| 150   | 50    | 32         | 130   | 38    | 4500                                 | 0.822   | 8  |
| 150   | 50    | 63.5       | 125   | 35    | 4500                                 | 0.869   | 8  |
| 150   | 63    | 65         | 100   | 38    | 4500                                 | 1.642   | 4  |
| 150   | 70    | 32         | 125   | 55    | 4500                                 | 1.217   | 4  |
| 150   | 75    | 25.4       | 100   | 50    | 4500                                 | 2.064   | 4  |
| 150   | 80    | 25.4       | 100   | 55    | 4500                                 | 2.174   | 4  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 6



Для операций плоского и круглого внутреннего шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 14A; 25A        |
| Зернистость              | F180-F22 (6-80) |
| Твердость                | F-Q (BM1-CT3)   |
| Структура                | 6-8             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

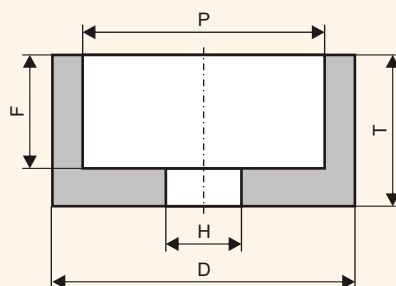


### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм      | P, мм    | F, мм  | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|------------|----------|--------|--------------------------------------|---------|---|
| 150   | 80    | 32         | 118      | 65     | 4500                                 | 1.347   | 4 |
| 150   | 80    | 32; 51; 76 | 125      | 65     | 4500                                 | 1.313   | 4 |
| 150   | 80    | 55         | 130      | 65     | 4500                                 | 1.104   | 4 |
| 150   | 80    | 65         | 90       | 58     | 4500                                 | 2.180   | 4 |
| 170   | 50    | 50         | 100      | 36     | 3930                                 | 1.820   | 6 |
| 175   | 30    | 65         | 132      | 16     | 3810                                 | 1.019   | 8 |
| 175   | 75    | 76         | 139      | 57     | 3810                                 | 1.928   | 8 |
| 200   | 60    | 50         | 120      | 48     | 3350                                 | 2.622   | 2 |
| 200   | 60    | 50         | 120      | 45     | 3350                                 | 2.850   | 2 |
| 200   | 63    | 32; 51     | 165      | 50     | 3350                                 | 2.012   | 2 |
| 200   | 63    | 32         | 140      | 33     | 3350                                 | 2.120   | 2 |
| 200   | 80    | 30         | 165      | 60     | 3350                                 | 2.696   | 2 |
| 200   | 80    | 32         | 120      | 55     | 3350                                 | 3.634   | 2 |
| 200   | 80    | 50         | 150      | 40     | 3350                                 | 3.250   | 2 |
| 200   | 80    | 32; 76     | 170      | 65     | 3350                                 | 2.175   | 2 |
| 200   | 85    | 51         | 150      | 55     | 3350                                 | 3.570   | 2 |
| 200   | 100   | 32         | 140      | 70     | 3350                                 | 4.576   | 2 |
| 200   | 100   | 51; 90     | 150      | 70     | 3350                                 | 4.135   | 2 |
| 200   | 100   | 76         | 170      | 85     | 3350                                 | 2.567   | 2 |
| 250   | 100   | 76         | 180; 125 | 60; 75 | 2700                                 | 7.330   | 2 |
| 250   | 100   | 127        | 195      | 75     | 2700                                 | 5.276   | 2 |
| 250   | 100   | 150        | 200      | 75     | 2700                                 | 4.735   | 2 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 6



Для операций плоского, круглого внутреннего шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, заточки твердосплавного режущего инструмента.

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 54C; 63C        |
| Зернистость              | F150-F36 (8-50) |
| Твердость                | F-P (BM1-CT2)   |
| Структура                | 6-8             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |



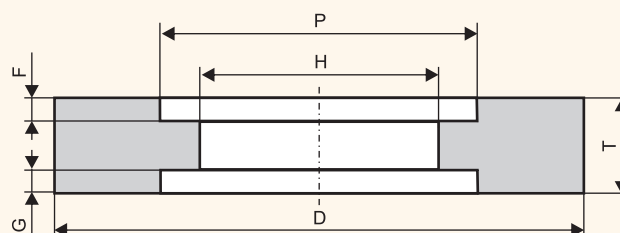
### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм      | P, мм | F, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|------------|-------|-------|--------------------------------------|---------|----|
| 40    | 25    | 13         | 32    | 20    | 16750                                | 0.029   | 36 |
| 50    | 32    | 13         | 40    | 25    | 13400                                | 0.061   | 64 |
| 80    | 40    | 20         | 65    | 32    | 8400                                 | 0.182   | 36 |
| 100   | 50    | 20         | 86    | 40    | 6700                                 | 0.370   | 36 |
| 100   | 50    | 20         | 50    | 30    | 6700                                 | 0.398   | 16 |
| 100   | 50    | 20         | 80    | 40    | 6700                                 | 0.372   | 16 |
| 125   | 50    | 32         | 107   | 38    | 5350                                 | 0.516   | 16 |
| 125   | 63    | 32; 51; 76 | 100   | 50    | 5350                                 | 0.731   | 8  |
| 150   | 50    | 32         | 130   | 38    | 4500                                 | 0.729   | 8  |
| 150   | 80    | 32         | 118   | 65    | 4500                                 | 1.194   | 4  |
| 150   | 80    | 32; 51; 76 | 125   | 65    | 4500                                 | 1.164   | 4  |
| 200   | 60    | 50         | 120   | 48    | 3350                                 | 2.622   | 2  |
| 200   | 63    | 32; 51     | 165   | 50    | 3350                                 | 1.757   | 2  |
| 200   | 63    | 32         | 140   | 33    | 3350                                 | 1.784   | 2  |
| 200   | 80    | 32         | 120   | 55    | 3350                                 | 3.634   | 2  |
| 200   | 80    | 76         | 170   | 65    | 3350                                 | 1.928   | 2  |
| 200   | 100   | 32         | 140   | 70    | 3350                                 | 4.056   | 2  |
| 200   | 100   | 51         | 150   | 70    | 3350                                 | 3.665   | 2  |
| 200   | 100   | 76         | 170   | 85    | 3350                                 | 2.850   | 2  |
| 250   | 100   | 127        | 195   | 75    | 2700                                 | 4.677   | 2  |
| 250   | 100   | 150        | 200   | 75    | 2700                                 | 4.197   | 2  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ДВУСТОРОННЕЙ ВЫТОЧКОЙ

## Тип 7



Для операций плоского, круглого наружного и внутреннего шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей, шелушения круп.

| Характеристика           |                 |                 |
|--------------------------|-----------------|-----------------|
| Материал                 | 14A             | 25A             |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) | F150-F36 (8-50) |
| Твердость                | K-Q (CM1-CT3)   | J-Q (M3-CT3)    |
| Структура                | 4-7             |                 |
| Класс точности           | AA; A           |                 |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2           |                 |



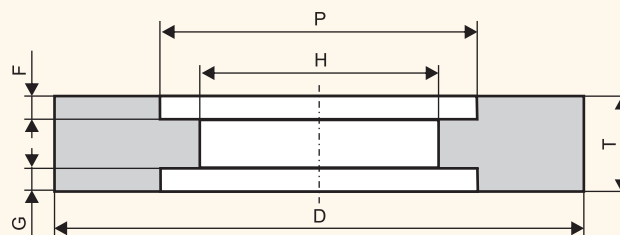
### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | F, мм | G, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|----|
| 175   | 25    | 32    | 163   | 5     | 5     | 5450                                 | 0.850   | 10 |
| 200   | 20    | 32    | 170   | 5     | 5     | 4800                                 | 0.887   | 8  |
| 200   | 25    | 32    | 184   | 8     | 8     | 4800                                 | 0.810   | 6  |
| 200   | 25    | 32    | 170   | 7.5   | 7.5   | 4800                                 | 0.984   | 6  |
| 200   | 40    | 32    | 184   | 16    | 16    | 4800                                 | 0.920   | 4  |
| 250   | 20    | 32    | 220   | 5     | 5     | 3850                                 | 1.674   | 2  |
| 250   | 25    | 32    | 220   | 7.5   | 7.5   | 3850                                 | 1.967   | 2  |
| 250   | 40    | 76    | 150   | 5     | 5     | 3850                                 | 3.683   | 2  |
| 250   | 63    | 127   | 170   | 13    | 13    | 3850                                 | 4.820   | 2  |
| 300   | 50    | 76    | 160   | 10    | 10    | 3200                                 | 6.677   | 2  |
| 300   | 50    | 127   | 200   | 13    | 13    | 3200                                 | 5.480   | 2  |
| 300   | 100   | 127   | 200   | 13    | 13    | 3200                                 | 12.320  | 1  |
| 300   | 125   | 127   | 200   | 25    | 25    | 3200                                 | 14.040  | 1  |
| 300   | 127   | 175   | 208   | 22    | 22    | 3200                                 | 12.219  | 1  |
| 300   | 150   | 127   | 200   | 40    | 35    | 3200                                 | 16.560  | 1  |
| 300   | 160   | 127   | 200   | 15    | 15    | 3200                                 | 20.050  | 1  |
| 340   | 94    | 230   | 295   | 13    | 13    | 2810                                 | 9.200   | 1  |
| 350   | 50    | 127   | 200   | 13    | 13    | 2750                                 | 8.139   | 1  |
| 350   | 67    | 203   | 290   | 13    | 13    | 2750                                 | 7.940   | 1  |
| 350   | 100   | 127   | 200   | 15    | 15    | 2750                                 | 18.263  | 1  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

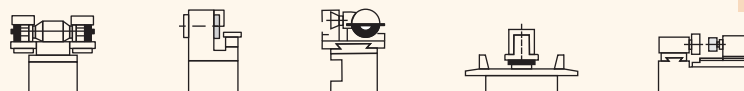


## Тип 7



Для операций плоского, круглого наружного и внутреннего шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей, шелушения круп.

| Характеристика           |                 |                 |
|--------------------------|-----------------|-----------------|
| Материал                 | 14А             | 25А             |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) | F150-F36 (8-50) |
| Твердость                | K-Q (СМ1-СТ3)   | J-Q (М3-СТ3)    |
| Структура                | 4-7             |                 |
| Класс точности           | AA; A           |                 |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2           |                 |

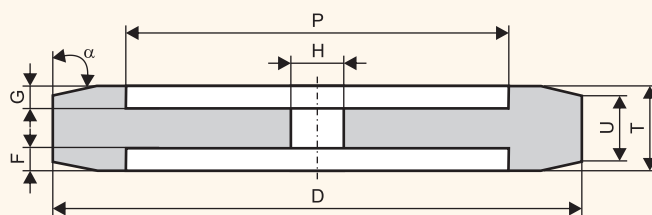


### 50 м/с

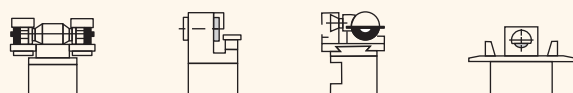
| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | F, мм | G, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 350   | 150   | 127   | 200   | 40    | 20    | 2750                                 | 26.220  | 1 |
| 400   | 50    | 203   | 265   | 13    | 13    | 2400                                 | 8.986   | 1 |
| 400   | 80    | 127   | 200   | 15    | 15    | 2400                                 | 19.490  | 1 |
| 400   | 100   | 127   | 197   | 20    | 20    | 2400                                 | 23.237  | 1 |
| 400   | 140   | 203   | 280   | 20    | 20    | 2400                                 | 27.709  | 1 |
| 450   | 50    | 203   | 265   | 13    | 13    | 2150                                 | 13.200  | 1 |
| 450   | 80    | 203   | 270   | 20    | 20    | 2150                                 | 21.000  | 1 |
| 600   | 63    | 305   | 375   | 16    | 16    | 1600                                 | 27.600  | 1 |
| 600   | 80    | 305   | 375   | 16    | 16    | 1600                                 | 35.050  | 1 |
| 600   | 100   | 305   | 375   | 25    | 25    | 1600                                 | 43.330  | 1 |
| 600   | 150   | 305   | 365   | 25    | 25    | 1600                                 | 63.313  | 1 |
| 600   | 180   | 305   | 375   | 25    | 25    | 1600                                 | 79.760  | 1 |
| 750   | 80    | 305   | 375   | 16    | 16    | 1300                                 | 65.050  | 1 |
| 750   | 100   | 305   | 375   | 25    | 25    | 1300                                 | 83.970  | 1 |
| 900   | 80    | 305   | 375   | 16    | 16    | 1100                                 | 101.840 | 1 |
| 900   | 100   | 305   | 375   | 25    | 25    | 1100                                 | 125.150 | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 7-S



Для операций шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



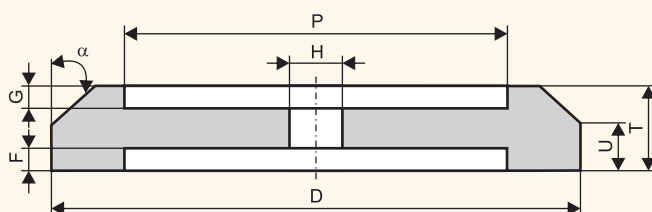
| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 25А              |
| Зернистость              | F150-F100 (8-12) |
| Твердость                | K-L (CM1-CM2)    |
| Структура                | 4-7              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | F=G, мм | U, мм | $\alpha^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|---------|-------|----------------|--------------------------------------|---------|---|
| 200   | 32    | 20    | 144   | 8.5     | 25    | 83             | 4800                                 | 1.550   | 3 |
| 200   | 42    | 20    | 144   | 13      | 30    | 78             | 4800                                 | 1.800   | 4 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 7-M



Для операций шелушения круп, шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



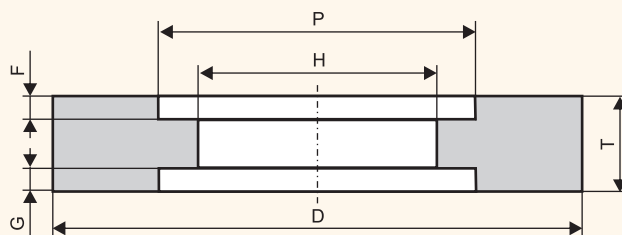
| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 14А; 25А         |
| Зернистость              | F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | O-Q (CT1-CT3)    |
| Структура                | 4-6              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | F=G, мм | U, мм   | $\alpha^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|---------|---------|----------------|--------------------------------------|---------|---|
| 250   | 63    | 127   | 170   | 13      | 15...20 | 30             | 2700                                 | 4.600   | 1 |
| 450   | 50    | 203   | 265   | 12      | 15...20 | 30             | 1500                                 | 11.520  | 1 |
| 450   | 50    | 203   | 265   | 12      | 15...20 | 55             | 1500                                 | 12.330  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 7



Для операций шелушения круп, плоского и круглого наружного шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня.



| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 54С; 63С         |
| Зернистость              | F90-F16 (16-125) |
| Твердость                | K-Q (СМ1-СТ3)    |
| Структура                | 4-8              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

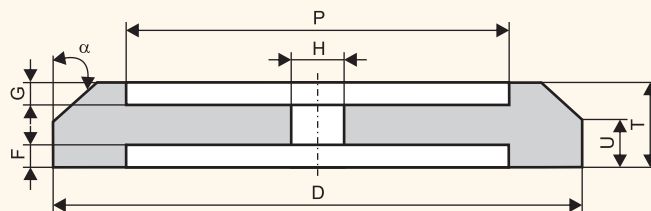
### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | F, мм | G, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|----|
| 125   | 40    | 32    | 109   | 16    | 16    | 5350                                 | 0.374   | 24 |
| 250   | 50    | 110   | 180   | 13    | 13    | 2700                                 | 3.800   | 2  |
| 250   | 63    | 127   | 170   | 13    | 13    | 2700                                 | 4.200   | 2  |
| 250   | 63    | 127   | 180   | 10    | 10    | 2700                                 | 4.565   | 2  |
| 300   | 50    | 127   | 200   | 5     | 5     | 2250                                 | 6.042   | 2  |
| 300   | 50    | 127   | 200   | 13    | 13    | 2250                                 | 5.420   | 2  |
| 400   | 50    | 203   | 265   | 13    | 13    | 1700                                 | 8.142   | 1  |
| 450   | 50    | 203   | 265   | 13    | 13    | 1500                                 | 11.480  | 1  |
| 600   | 63    | 305   | 375   | 16    | 16    | 1150                                 | 25.100  | 1  |
| 600   | 80    | 305   | 375   | 16    | 16    | 1150                                 | 36.590  | 1  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



## Тип 7-М



Для операций шелушения круп, шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня.



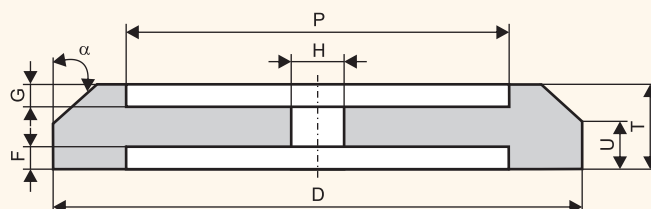
| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 54С              |
| Зернистость              | F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | N-Q (C2-CT3)     |
| Структура                | 4-7              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | F=G, мм | U, мм   | $\alpha^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|---------|---------|----------------|--------------------------------------|---------|---|
| 250   | 50    | 110   | 180   | 13      | 15...20 | 30             | 2700                                 | 3.109   | 1 |
| 250   | 63    | 127   | 180   | 10      | 15...20 | 30             | 2700                                 | 3.509   | 1 |
| 250   | 63    | 127   | 170   | 13      | 15...20 | 30             | 2700                                 | 4.000   | 1 |
| 450   | 50    | 203   | 265   | 12      | 15...20 | 30             | 1500                                 | 11.455  | 1 |
| 450   | 50    | 203   | 265   | 12      | 15...20 | 55             | 1500                                 | 12.330  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 7-С



Для операций шелушения круп, шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня.



| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 54С              |
| Зернистость              | F30-F16 (63-125) |
| Твердость                | N-Q (C2-CT3)     |
| Структура                | 4-7              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

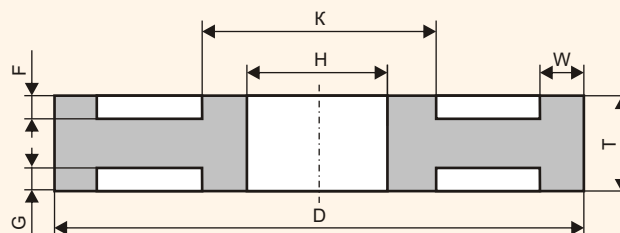
### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | F=G, мм | U, мм   | $\alpha^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|---------|---------|----------------|--------------------------------------|---------|---|
| 250   | 63    | 127   | 180   | 10      | 15...20 | 45             | 2700                                 | 3.839   | 1 |
| 450   | 50    | 203   | 265   | 12      | 15...20 | 45             | 1500                                 | 12.430  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

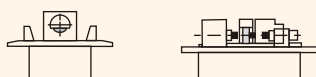
# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ДВУСТОРОННЕЙ ВЫТОЧКОЙ

## Тип 8



Для операций плоского, круглого наружного шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 25A              |
| Зернистость              | F100-F36 (12-50) |
| Твердость                | J-Q (M3-CT3)     |
| Структура                | 4-7              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

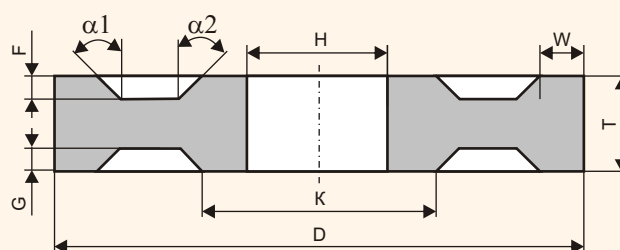


### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | K, мм | W, мм | F, мм | G, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 350   | 40    | 127   | 230   | 10    | 10    | 10    | 2750                                 | 5.590   | 1 |
| 450   | 50    | 203   | 310   | 20    | 12.5  | 12.5  | 2150                                 | 10.946  | 1 |

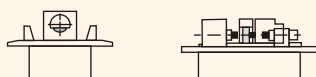
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 8-S



Для операций плоского, круглого наружного шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 25A              |
| Зернистость              | F100-F36 (12-50) |
| Твердость                | J-Q (M3-CT3)     |
| Структура                | 4-7              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

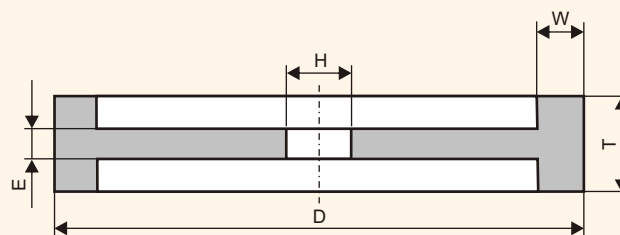


### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | K, мм | W, мм | F, мм | G, мм | $\alpha 1^\circ$ | $\alpha 2^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------|------------------|--------------------------------------|---------|---|
| 450   | 50    | 203   | 290   | 7.5   | 15    | 15    | 45               | 45               | 2150                                 | 9.030   | 1 |
| 450   | 55    | 203   | 240   | 20.0  | 17.5  | 17.5  | 90               | 30               | 2150                                 | 9.627   | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 9



Для операций плоского, круглого наружного шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | WA (25A)         |
| Зернистость              | F100-F36 (12-50) |
| Твердость                | J-Q (M3-CT3)     |
| Структура                | 4-7              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |



## 50 м/с

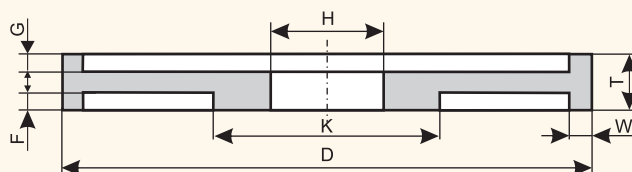
| D, мм | T, мм | H, мм | E, мм | W, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 200   | 25    | 32    | 17    | 10    | 4800                                 | 1.263   | 6 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ДВУСТОРОННЕЙ ВЫТОЧКОЙ И СТУПИЦЕЙ

## Тип 10



Для шлифования калибровых скоб, штангенциркулей.



| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 25А              |
| Зернистость              | F100-F40 (12-40) |
| Твердость                | К-Р (СМ1-СТ2)    |
| Структура                | 6-7              |
| Класс точности           | АА; А            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

### 50 м/с

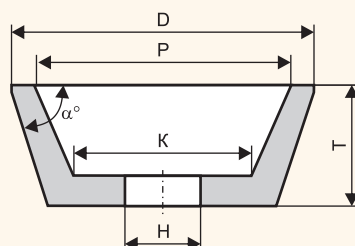
| D, мм | T, мм | H, мм   | K, мм | F=G, мм | W, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|---------|-------|---------|-------|--------------------------------------|---------|----|
| 150   | 8     | 32      | 65    | 2       | 6     | 6400                                 | 0.189   | 36 |
| 150   | 10    | 32      | 65    | 3       | 6     | 6400                                 | 0.203   | 28 |
| 150   | 16    | 32      | 65    | 5       | 6     | 6400                                 | 0.308   | 16 |
| 175   | 16    | 32      | 65    | 5       | 6     | 5450                                 | 0.403   | 14 |
| 200   | 16    | 32      | 65    | 5       | 6     | 4800                                 | 0.512   | 6  |
| 200   | 20    | 32      | 65    | 5       | 8     | 4800                                 | 0.808   | 8  |
| 250   | 10    | 76      | 125   | 3       | 8     | 3850                                 | 0.529   | 10 |
| 250   | 20    | 32      | 125   | 5       | 8     | 3850                                 | 1.328   | 6  |
| 250   | 20    | 76      | 125   | 6       | 8     | 3850                                 | 1.058   | 6  |
| 300   | 20    | 76; 127 | 180   | 5       | 10    | 3200                                 | 1.935   | 3  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

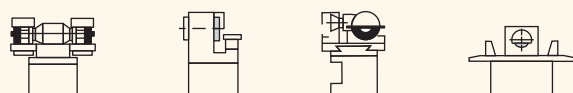


# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ- ЧАШКИ КОНИЧЕСКИЕ

## Тип 11



Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, шлицшлифования, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 14A; 25A        |
| Зернистость              | F150-F36 (8-50) |
| Твердость                | I-Q (M2-CT3)    |
| Структура                | 6-8             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

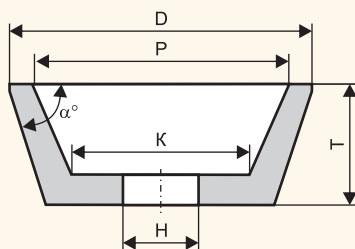
### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | K, мм | $\alpha^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|--------------------------------------|---------|----|
| 50    | 25    | 13    | 40    | 25    | 70             | 13400                                | 0.046   | 48 |
| 80    | 32    | 20    | 65    | 45    | 70             | 8400                                 | 0.147   | 18 |
| 80    | 40    | 20    | 65    | 38    | 70             | 8400                                 | 0.163   | 18 |
| 100   | 25    | 20    | 80    | 50    | 50             | 6700                                 | 0.170   | 24 |
| 100   | 40    | 20    | 84    | 55    | 70             | 6700                                 | 0.290   | 16 |
| 125   | 32    | 20    | 120   | 45    | 45             | 5350                                 | 0.274   | 16 |
| 125   | 40    | 32    | 100   | 76    | 70             | 5350                                 | 0.509   | 16 |
| 125   | 45    | 32    | 100   | 70    | 70             | 5350                                 | 0.510   | 12 |
| 125   | 50    | 16    | 100   | 70    | 70             | 5350                                 | 0.568   | 12 |
| 125   | 50    | 32    | 100   | 70    | 70             | 5350                                 | 0.570   | 12 |
| 125   | 50    | 32    | 88    | 56    | 77             | 5350                                 | 0.753   | 12 |
| 150   | 40    | 32    | 120   | 70    | 50             | 4500                                 | 0.583   | 12 |
| 150   | 50    | 32    | 130   | 97    | 70             | 4500                                 | 0.745   | 12 |
| 175   | 63    | 32    | 140   | 88    | 60             | 3810                                 | 0.758   | 4  |
| 200   | 32    | 32    | 168   | 90    | 28             | 3350                                 | 0.638   | 4  |

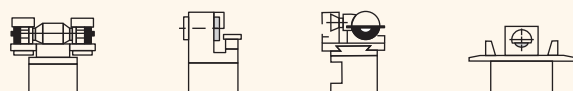
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# Тип 11



Для операций плоского шлифования и шлице-шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки твердосплавного режущего инструмента.

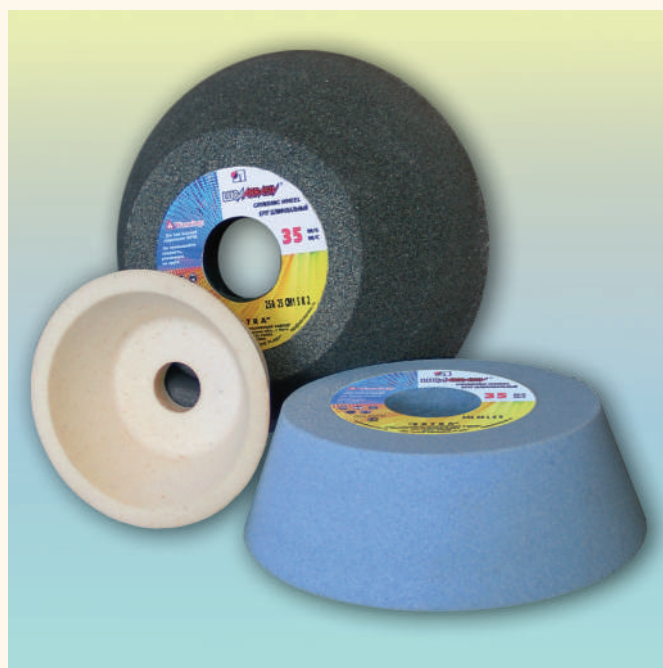


| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 54C; 63C        |
| Зернистость              | F180-F36 (6-50) |
| Твердость                | I-Q (M2-CT3)    |
| Структура                | 6-8             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

## 35 м/с

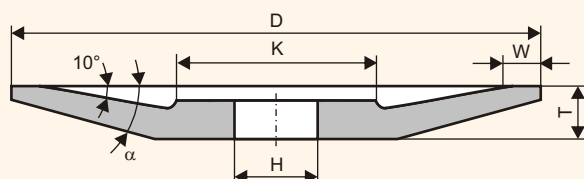
| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | K, мм | $\alpha^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|--------------------------------------|---------|----|
| 50    | 25    | 13    | 40    | 25    | 70             | 13400                                | 0.041   | 48 |
| 80    | 32    | 20    | 65    | 45    | 70             | 8400                                 | 0.131   | 18 |
| 80    | 40    | 20    | 65    | 38    | 70             | 8400                                 | 0.145   | 18 |
| 100   | 25    | 20    | 80    | 50    | 50             | 6700                                 | 0.151   | 24 |
| 100   | 40    | 20    | 84    | 55    | 70             | 6700                                 | 0.259   | 16 |
| 125   | 40    | 32    | 100   | 76    | 70             | 5350                                 | 0.454   | 16 |
| 125   | 45    | 32    | 100   | 70    | 70             | 5350                                 | 0.455   | 12 |
| 125   | 50    | 32    | 100   | 70    | 70             | 5350                                 | 0.508   | 12 |
| 125   | 50    | 32    | 88    | 56    | 77             | 5350                                 | 0.671   | 12 |
| 150   | 40    | 32    | 120   | 70    | 50             | 4500                                 | 0.520   | 12 |
| 150   | 50    | 32    | 130   | 97    | 70             | 4500                                 | 0.664   | 12 |
| 175   | 63    | 32    | 140   | 88    | 60             | 3810                                 | 0.675   | 4  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

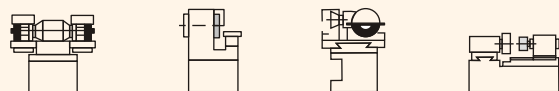


# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПЛОСКИЕ

## Тип 12



Для прорезки канавок в деталях и конструкциях из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



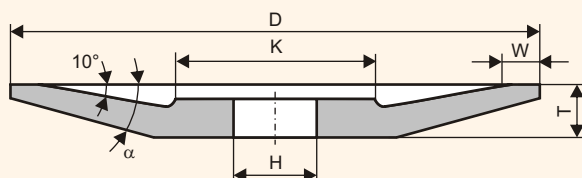
| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 25A             |
| Зернистость              | F180-F36 (6-50) |
| Твердость                | J-P (M3-CT2)    |
| Структура                | 5-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

### 50 м/с

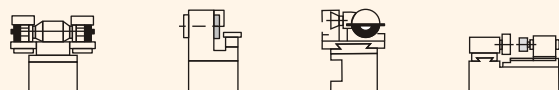
| D, мм | T, мм | H, мм | K, мм | W, мм | $\alpha, ^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|-------|-------|-------|------------------|--------------------------------------|---------|-----|
| 50    | 10    | 6     | 16    | 1.5   | 22               | 19100                                | 0.025   | 200 |
| 80    | 8     | 13    | 30    | 4     | 15               | 12000                                | 0.043   | 99  |
| 100   | 10    | 20    | 40    | 6     | 15               | 9550                                 | 0.060   | 80  |
| 125   | 13    | 32    | 50    | 6     | 15               | 7650                                 | 0.140   | 20  |
| 150   | 16    | 32    | 60    | 8     | 15               | 6400                                 | 0.280   | 28  |
| 175   | 16    | 32    | 75    | 16    | 25               | 5450                                 | 0.570   | 20  |
| 175   | 20    | 32    | 75    | 16    | 25               | 5450                                 | 0.630   | 20  |
| 200   | 16    | 32    | 80    | 10    | 15               | 4800                                 | 0.530   | 12  |
| 200   | 20    | 32    | 80    | 10    | 15               | 4800                                 | 0.590   | 10  |
| 250   | 20    | 32    | 100   | 13    | 15               | 3850                                 | 0.970   | 8   |
| 250   | 25    | 32    | 100   | 13    | 15               | 3850                                 | 1.260   | 6   |
| 762   | 32    | 406.4 | 525   | 16    | 15               | 1250                                 | 14.960  | 1   |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 12



Для прорезки канавок в деталях и конструкциях из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 14А             |
| Зернистость              | F180-F36 (6-50) |
| Твердость                | J-P (M3-CT2)    |
| Структура                | 5-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

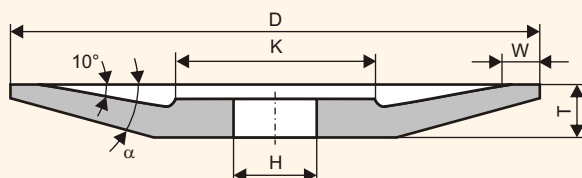
### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | K, мм | W, мм | $\alpha, ^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|-------|-------|-------|------------------|--------------------------------------|---------|-----|
| 50    | 10    | 6     | 16    | 1.5   | 22               | 13400                                | 0.025   | 200 |
| 80    | 8     | 13    | 30    | 4     | 15               | 8400                                 | 0.043   | 99  |
| 100   | 10    | 20    | 40    | 6     | 15               | 6700                                 | 0.060   | 80  |
| 125   | 13    | 32    | 50    | 6     | 15               | 5350                                 | 0.140   | 20  |
| 150   | 16    | 32    | 60    | 8     | 15               | 4500                                 | 0.280   | 28  |
| 175   | 16    | 32    | 75    | 16    | 25               | 3820                                 | 0.570   | 20  |
| 175   | 20    | 32    | 75    | 16    | 25               | 3820                                 | 0.630   | 20  |
| 200   | 16    | 32    | 80    | 10    | 15               | 3350                                 | 0.530   | 12  |
| 200   | 20    | 32    | 80    | 10    | 15               | 3350                                 | 0.590   | 10  |
| 250   | 20    | 32    | 100   | 13    | 15               | 2700                                 | 0.970   | 8   |
| 250   | 25    | 32    | 100   | 13    | 15               | 2700                                 | 1.260   | 6   |
| 762   | 32    | 406.4 | 525   | 16    | 15               | 895                                  | 14.960  | 1   |

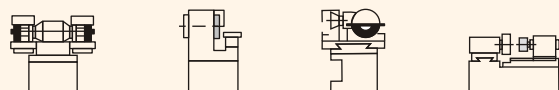
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



## Тип 12



Для прорезки канавок в деталях и конструкциях из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки режущего твердосплавного инструмента.



| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 54С; 63С        |
| Зернистость              | F180-F40 (6-40) |
| Твердость                | J-Q (МЗ-СТ3)    |
| Структура                | 6-8             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

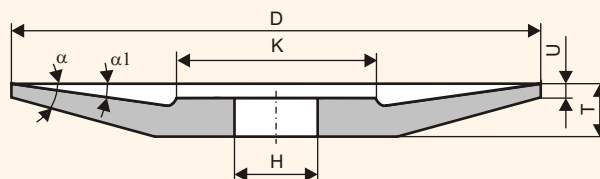
### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | K, мм | W, мм | $\alpha, ^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|-------|-------|-------|------------------|--------------------------------------|---------|----|
| 80    | 8     | 13    | 30    | 4     | 15               | 8400                                 | 0.039   | 99 |
| 100   | 10    | 20    | 40    | 6     | 15               | 6700                                 | 0.054   | 80 |
| 125   | 13    | 32    | 50    | 6     | 15               | 5350                                 | 0.130   | 20 |
| 150   | 16    | 32    | 60    | 8     | 15               | 4500                                 | 0.250   | 28 |
| 175   | 16    | 32    | 75    | 16    | 25               | 3820                                 | 0.510   | 20 |
| 175   | 20    | 32    | 75    | 16    | 25               | 3820                                 | 0.570   | 20 |
| 200   | 16    | 32    | 80    | 10    | 15               | 3350                                 | 0.480   | 12 |
| 200   | 20    | 32    | 80    | 10    | 15               | 3350                                 | 0.520   | 10 |
| 250   | 20    | 32    | 100   | 13    | 15               | 2700                                 | 0.870   | 8  |
| 250   | 25    | 32    | 100   | 13    | 15               | 2700                                 | 1.130   | 6  |

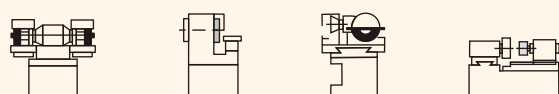
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ

## Тип 14



Для прорезки канавок в деталях и конструкциях из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.



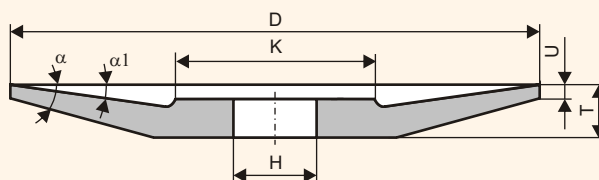
| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 25А             |
| Зернистость              | F180-F36 (6-50) |
| Твердость                | I-P (M2-CT2)    |
| Структура                | 6-8             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | K, мм | U, мм | $\alpha, ^\circ$ | $\alpha 1, ^\circ$ | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|-------|-------|-------|------------------|--------------------|--------------------------------------|---------|----|
| 100   | 10    | 20    | 40    | 2     | 15               | 10                 | 9550                                 | 0.067   | 80 |
| 150   | 10    | 32    | 80    | 2     | 30               | 7                  | 6400                                 | 0.261   | 32 |
| 150   | 16    | 32    | 60    | 4     | 15               | 10                 | 6400                                 | 0.257   | 32 |
| 200   | 20    | 32    | 80    | 4     | 15               | 10                 | 4800                                 | 0.542   | 10 |
| 220   | 20    | 90    | 140   | 2     | 29               | 20                 | 4340                                 | 0.517   | 5  |
| 225   | 18    | 40    | 105   | 2     | 16               | 5                  | 4240                                 | 0.890   | 10 |
| 225   | 18    | 40    | 105   | 4     | 14               | 5                  | 4240                                 | 0.960   | 10 |
| 225   | 18    | 40    | 105   | 6     | 12               | 5                  | 4240                                 | 1.029   | 10 |
| 250   | 25    | 32    | 100   | 6     | 15               | 10                 | 3850                                 | 1.172   | 6  |
| 275   | 20    | 40    | 105   | 4     | 12               | 4                  | 3470                                 | 1.379   | 2  |
| 280   | 33    | 90    | 110   | 4     | 23               | 13                 | 3400                                 | 1.060   | 8  |
| 300   | 19    | 101.6 | 185   | 2     | 30               | 10                 | 3200                                 | 1.363   | 3  |
| 300   | 20    | 127   | 185   | 2     | 30               | 10                 | 3200                                 | 1.581   | 2  |
| 300   | 25    | 127   | 185   | 2     | 30               | 10                 | 3200                                 | 1.892   | 2  |
| 350   | 40    | 127   | 200   | 2     | 45               | 7                  | 2750                                 | 5.190   | 2  |
| 500   | 32    | 203   | 280   | 5     | 21               | 9                  | 1950                                 | 6.731   | 1  |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Тип 14



Для прорезки канавок в деталях и конструкциях из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки режущего твердосплавного инструмента.



| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 54С; 63С         |
| Зернистость              | F120-F40 (10-40) |
| Твердость                | К-М (СМ1-С1)     |
| Структура                | 6-8              |
| Класс точности           | АА; А            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

## 35 м/с

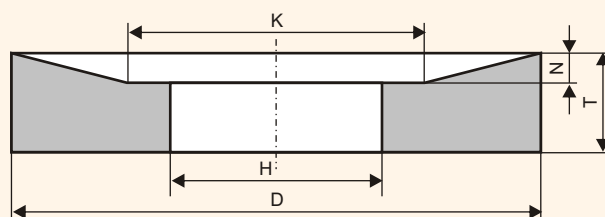
| D, мм | T, мм | H, мм | K, мм | U, мм | α, ° | α1, ° | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |    |
|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|--------------------------------------|---------|----|
| 150   | 16    | 32    | 60    | 4     | 15   | 10    | 4500                                 | 0.230   | 32 |
| 200   | 20    | 32    | 80    | 4     | 15   | 10    | 3350                                 | 0.485   | 10 |
| 225   | 18    | 40    | 105   | 4     | 14   | 5     | 2970                                 | 0.858   | 10 |
| 225   | 18    | 40    | 105   | 6     | 12   | 5     | 2970                                 | 0.920   | 10 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



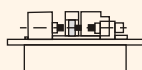
# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ОДНОСТОРОННЕЙ КОНИЧЕСКОЙ ВЫТОЧКОЙ

Тип 20



Для всех видов шлифования с возможностью одновременной обработки торцом и периферией круга деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 25А             |
| Зернистость              | F40-F30 (40-63) |
| Твердость                | О-Р (СТ1-СТ2)   |
| Структура                | 5-6             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |



**50 м/с**

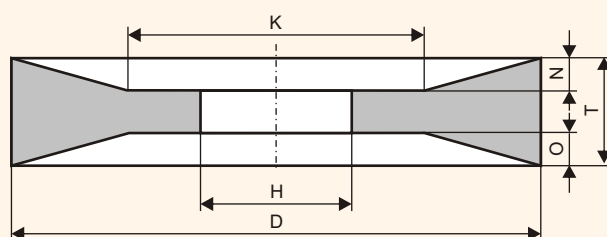
| D, мм | T, мм | H, мм | K, мм | N, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 125   | 25    | 50    | 90    | 7     | 7650                                 | 0.460   | 8 |
| 175   | 20    | 50    | -     | 9.3   | 5450                                 | 0.887   | 6 |
| 400   | 40    | 127   | 180   | 8     | 2400                                 | 9.048   | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



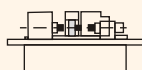
# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ДВУСТОРОННЕЙ КОНИЧЕСКОЙ ВЫТОЧКОЙ

## Тип 21



Для всех видов шлифования с возможностью одновременной обработки торцом и периферией круга деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 25А              |
| Зернистость              | F120-F36 (10-50) |
| Твердость                | К-Р (СМ1-СТ2)    |
| Структура                | 6-7              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |



### 50 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | K, мм | N, мм | O, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 200   | 30    | 32    | 45    | 10    | 10    | 4800                                 | 1.510   | 3 |

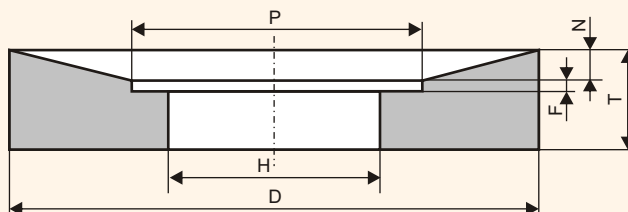
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.





# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКОЙ И ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ВЫТОЧКАМИ С ОДНОЙ СТОРОНЫ

## Тип 23



Для всех видов шлифования с возможностью одновременной обработки торцом и периферией круга деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Характеристика           |                 |                  |
|--------------------------|-----------------|------------------|
| Материал                 | 14А             | 25А              |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) | F100-F36 (12-50) |
| Твердость                | K-Q (СМ1-СТ3)   | J-Q (М3-СТ3)     |
| Структура                | 4-7             |                  |
| Класс точности           | AA; A           |                  |
| Класс неуравновешенности | 1 ; 2           |                  |

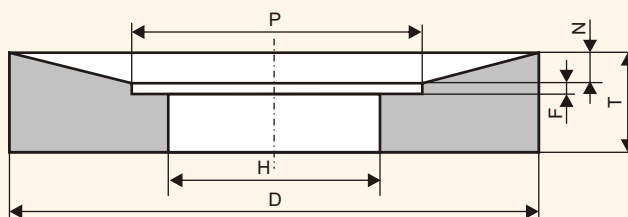


### 50 м/с

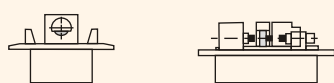
| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | N, мм | F, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 300   | 50    | 127   | 200   | 15    | 10    | 2220                                 | 4.870   | 1 |
| 300   | 50    | 127   | 200   | 18    | 7     | 3200                                 | 4.760   | 1 |
| 350   | 50    | 127   | 265   | 15    | 10    | 2750                                 | 6.360   | 1 |
| 400   | 50    | 127   | 154   | 12    | 14    | 2400                                 | 12.097  | 1 |
| 600   | 80    | 305   | 375   | 20    | 15    | 1600                                 | 31.030  | 1 |
| 600   | 80    | 305   | 375   | 22    | 13    | 1600                                 | 30.700  | 1 |
| 600   | 100   | 305   | 375   | 40    | 15    | 1600                                 | 35.340  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 23



Для всех видов шлифования с возможностью одновременной обработки торцом и периферией круга деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки твердосплавного режущего инструмента.



| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 54C; 63C         |
| Зернистость              | F120-F22 (10-80) |
| Твердость                | K-P (CM1-CT2)    |
| Структура                | 6-8              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

### 35 м/с

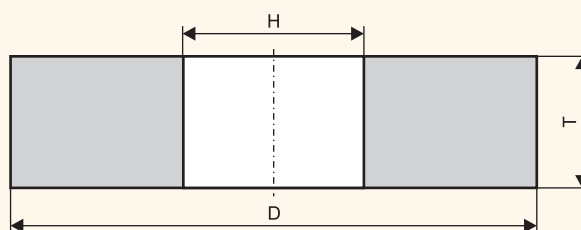
| D, мм | T, мм | H, мм | P, мм | N, мм | F, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 300   | 50    | 127   | 200   | 18    | 7     | 2250                                 | 4.250   | 1 |
| 300   | 50    | 127   | 200   | 15    | 10    | 2250                                 | 4.400   | 1 |
| 350   | 50    | 127   | 265   | 15    | 10    | 1950                                 | 5.880   | 1 |
| 400   | 50    | 127   | 154   | 12    | 14    | 1700                                 | 12.840  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# КРУГИ ДЛЯ ТОРЦЕВОГО ШЛИФОВАНИЯ

## Тип 35



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей, для заточки режущего инструмента.

| Характеристика           |               |
|--------------------------|---------------|
| Материал                 | 25А           |
| Зернистость              | F60 (25)      |
| Твердость                | K-O (CM1-CT1) |
| Структура                | 5-6           |
| Класс точности           | AA; A         |
| Класс неуравновешенности | 1; 2          |



### 50 м/с

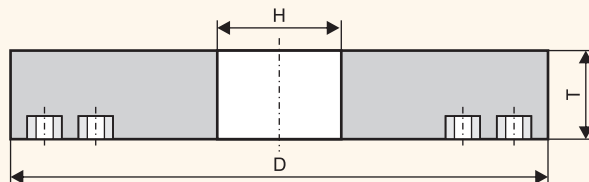
| D, мм | T, мм | H, мм         |        | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|---------------|--------|--------------------------------------|---------|---|
| 200   | 40    | без отверстия |        | 4800                                 | 2.765   | 4 |
| 200   | 50    | без отверстия |        | 4800                                 | 3.457   | 2 |
| 300   | 40    | 76            | чертеж | 3200                                 | 5.823   | 1 |
| 380   | 40    | 200           | чертеж | 2500                                 | 7.218   | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ЗАПРЕССОВАННЫМИ КРЕПЕЖНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ

## Тип 36



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей.

| Характеристика |                 |
|----------------|-----------------|
| Материал       | 25А             |
| Зернистость    | F36-F22 (50-80) |
| Твердость      | К-О (СМ1-СТ1)   |
| Структура      | 4-8             |
| Класс точности | АА; А           |



### 35 м/с

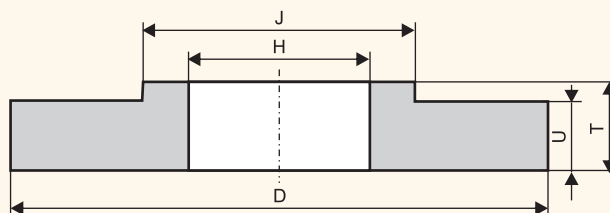
| D, мм | T, мм | H, мм    | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|----------|--------------------------------------|---------|---|
| 455   | 75    | без отв. | 1470                                 | 26.676  | 1 |
| 455   | 75    | 105      | 1470                                 | 26.315  | 1 |
| 600   | 80    | 305      | 1150                                 | 40.310  | 1 |
| 650   | 80    | 350      | 1020                                 | 41.880  | 1 |
| 660   | 100   | 150      | 1010                                 | 71.391  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С ОДНОСТОРОННЕЙ СТУПИЦЕЙ

Тип 38



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей.

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 25А             |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) |
| Твердость                | К-М (СМ1-С1)    |
| Структура                | 5-6             |
| Класс точности           | AA; А           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |



**50 м/с**

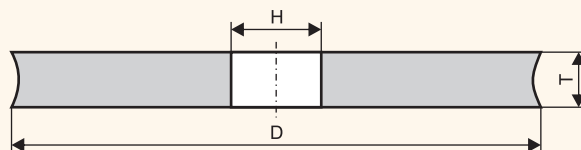
| D, мм | T, мм | H, мм | J, мм | U, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 900   | 28    | 305   | 450   | 25.5  | 1100                                 | 32.406  | 1 |
| 900   | 33    | 305   | 390   | 25.0  | 1100                                 | 33.984  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ

## Тип 1-J



Для заточки иголок.



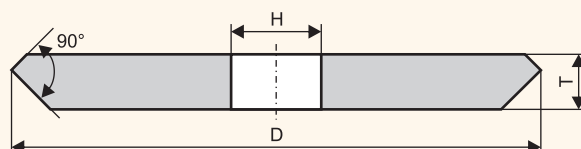
**35 м/с**

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 25А             |
| Зернистость              | F90-F36 (16-50) |
| Твердость                | O-R (СТ1-Т1)    |
| Структура                | 5-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

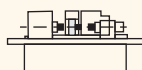
| D, мм | T, мм | H, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 400   | 100   | 127   | 1700                                 | 27.600  | 1 |
| 400   | 150   | 100   | 1700                                 | 33.147  | 1 |
| 450   | 200   | 150   | 1500                                 | 51.580  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 1-N



Для шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.



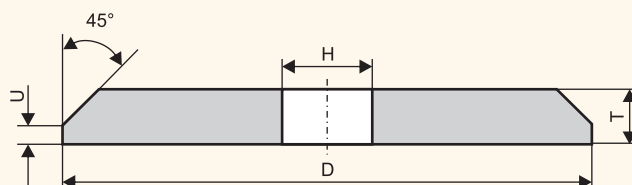
**50 м/с**

| Характеристика           |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Материал                 | 25А             |
| Зернистость              | F60-F40 (25-40) |
| Твердость                | K-Q (СМ1-СТ3)   |
| Структура                | 4-7             |
| Класс точности           | AA; A           |
| Класс неуравновешенности | 1; 2            |

| D, мм | T, мм | H, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 500   | 32    | 203   | 1950                                 | 8.890   | 1 |
| 750   | 50    | 305   | 1300                                 | 38.859  | 1 |
| 750   | 75    | 305   | 1300                                 | 58.970  | 1 |
| 750   | 100   | 305   | 1300                                 | 75.200  | 1 |
| 900   | 55    | 305   | 1100                                 | 67.736  | 1 |
| 900   | 100   | 305   | 1100                                 | 116.605 | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 1-С



Для шелушения круп, шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.



### 35 м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | U, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 250   | 40    | 127   | 8-12  | 2700                                 | 2.740   | 1 |
| 450   | 50    | 203   | 5     | 1500                                 | 11.158  | 1 |
| 450   | 53    | 203   | 28    | 1500                                 | 14.039  | 1 |
| 750   | 80    | 305   | 10    | 895                                  | 56.069  | 1 |

| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 14А              |
| Зернистость              | F24-F16 (80-125) |
| Твердость                | O-Q (СТ1-СТ3)    |
| Структура                | 4-8              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

Для шелушения круп, шлифования деталей и конструкций из различных марок чугуна.



### 35 м/с

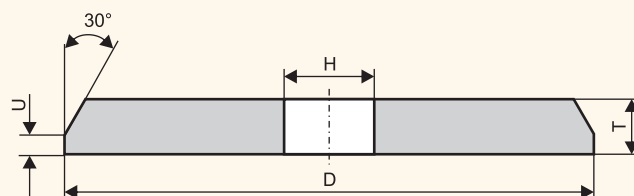
| D, мм | T, мм | H, мм | U, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 450   | 50    | 203   | 5     | 1500                                 | 11.158  | 1 |
| 450   | 53    | 203   | 28    | 1500                                 | 14.039  | 1 |
| 750   | 80    | 305   | 10    | 895                                  | 56.069  | 1 |

| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 54С              |
| Зернистость              | F24-F16 (80-125) |
| Твердость                | O-Q (СТ1-СТ3)    |
| Структура                | 4-8              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



## Тип 1-М



Для шелушения круп, шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

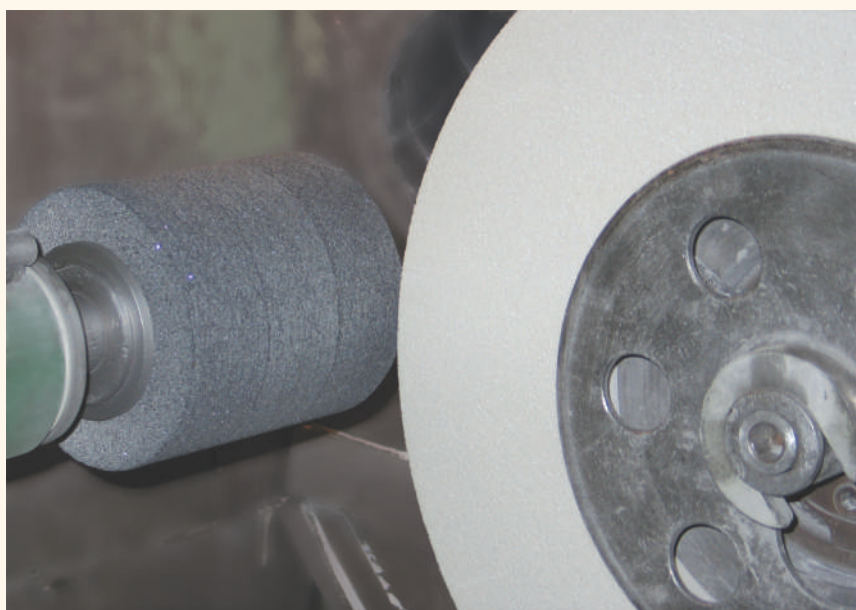


| Характеристика           |                  |
|--------------------------|------------------|
| Материал                 | 14А              |
| Зернистость              | F24-F16 (80-125) |
| Твердость                | O-Q (СТ1-СТ3)    |
| Структура                | 4-8              |
| Класс точности           | AA; A            |
| Класс неуравновешенности | 1; 2             |

### 35 м/с

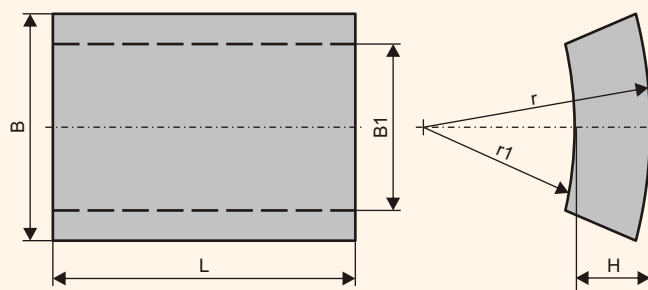
| D, мм | T, мм | H, мм | U, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |   |
|-------|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|---|
| 200   | 40    | 32    | 15-20 | 3350                                 | 2.260   | 4 |
| 200   | 50    | 32    | 15-20 | 3350                                 | 3.171   | 2 |
| 250   | 40    | 127   | 15-20 | 2700                                 | 2.484   | 1 |
| 300   | 40    | 127   | 15-20 | 2250                                 | 3.500   | 1 |
| 400   | 40    | 127   | 6-15  | 1700                                 | 9.205   | 1 |
| 450   | 50    | 127   | 6-12  | 1500                                 | 12.000  | 1 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



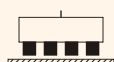
# СЕГМЕНТЫ ВЫПУКЛО-ВОГНУТЫЕ

## Тип 1С



Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

| Характеристика |                 |
|----------------|-----------------|
| Материал       | 25А             |
| Зернистость    | F36-F40 (50-40) |
| Твердость      | G-J (BM2-M3)    |
| Структура      | 4-9             |
| Класс точности | A               |

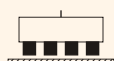


| B,<br>мм | H,<br>мм | L,<br>мм | B1,<br>мм | r,<br>мм | r1,<br>мм | Вес,<br>кг |    |
|----------|----------|----------|-----------|----------|-----------|------------|----|
| 75       | 20       | 140      | 54        | 150      | 130       | 0.415      | 16 |

Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок чугуна.

| Характеристика |                 |
|----------------|-----------------|
| Материал       | 63С             |
| Зернистость    | F36-F40 (50-40) |
| Твердость      | G-J (BM2-M3)    |
| Структура      | 7               |
| Класс точности | A               |

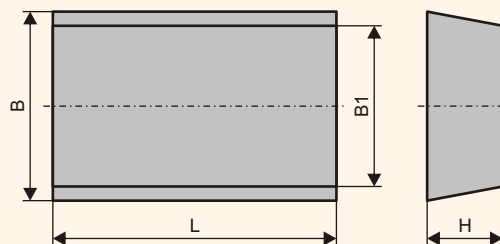


| B,<br>мм | H,<br>мм | L,<br>мм | B1,<br>мм | r,<br>мм | r1,<br>мм | Вес,<br>кг |    |
|----------|----------|----------|-----------|----------|-----------|------------|----|
| 75       | 20       | 140      | 54        | 150      | 130       | 0.415      | 16 |

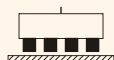
Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СЕГМЕНТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТРАПЕЦИЕВИДНЫЕ

## Тип 5С



Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

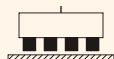


| Характеристика |                 |
|----------------|-----------------|
| Материал       | 14А; 25А        |
| Зернистость    | F90-F36 (16-50) |
| Твердость      | Н-Р (М1-СТ2)    |
| Структура      | 4-9             |
| Класс точности | А               |

| B,<br>мм | H,<br>мм | L,<br>мм | B1,<br>мм | Вес,<br>кг |    |
|----------|----------|----------|-----------|------------|----|
| 60       | 16       | 125      | 50        | 0.212      | 24 |
| 60       | 22       | 110      | 46        | 0.271      | 24 |
| 70       | 25       | 150      | 64        | 0.600      | 12 |
| 100      | 40       | 150      | 85        | 1.230      | 8  |

Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

Для плоского шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня.



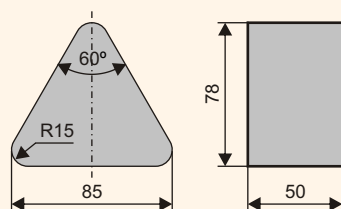
| Характеристика |                  |
|----------------|------------------|
| Материал       | 63С              |
| Зернистость    | M63-F36 (M63-50) |
| Твердость      | J-P (M3-СТ2)     |
| Структура      | 7-8              |
| Класс точности | А                |

| B,<br>мм | H,<br>мм | L,<br>мм | B1,<br>мм | Вес,<br>кг |   |
|----------|----------|----------|-----------|------------|---|
| 100      | 40       | 150      | 85        | 1.060      | 8 |

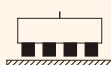
Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СЕГМЕНТЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

## Тип 6С



Для высокопроизводительной шлифовки бетонных и мраморных полов.



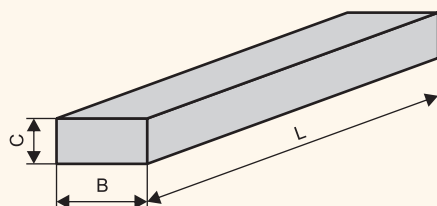
| Характеристика  |                  |
|---|------------------|
| Материал  | 14A; 25A; 54C    |
| Зернистость   | F60-F16 (25-125) |
| Твердость   | K-Q (CM1-CT3)    |
| Структура   | 5-7              |
| Класс точности  | A                |
| Вес, кг   | 0.510            |
|  | 18               |

Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# БРУСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

## Тип БП



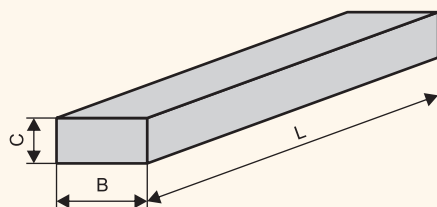
Для плоского и круглого наружного шлифования, хонингования деталей из различных марок сталей, заточки и правки режущего инструмента.

| Характеристика |                   |
|----------------|-------------------|
| Материал       | 14A; 25A          |
| Зернистость    | F230-F40 (M63-40) |
| Твердость      | H-Q (M1-CT3)      |
| Структура      | 6-9               |
| Класс точности | A                 |

| B,<br>мм | C,<br>мм | L,<br>мм | Вес,<br>кг |     |
|----------|----------|----------|------------|-----|
| 9        | 6        | 63       | 0.008      | 540 |
| 11       | 9        | 100      | 0.022      | 165 |
| 11       | 9        | 125      | 0.028      | 132 |
| 13       | 10       | 100      | 0.029      | 130 |
| 15       | 14       | 150      | 0.070      | 110 |
| 19       | 8        | 65       | 0.021      | 156 |
| 20       | 6        | 150      | 0.040      | 182 |
| 20       | 10       | 100      | 0.044      | 78  |
| 20       | 10       | 150      | 0.068      | 105 |
| 20       | 13       | 150      | 0.089      | 84  |
| 20       | 13       | 200      | 0.116      | 80  |
| 20       | 16       | 150      | 0.109      | 63  |
| 20       | 16       | 200      | 0.146      | 60  |
| 25       | 4        | 70       | 0.016      | 160 |
| 25       | 16       | 150      | 0.136      | 54  |
| 25       | 16       | 200      | 0.178      | 48  |
| 25       | 20       | 150      | 0.167      | 42  |
| 25       | 20       | 200      | 0.227      | 40  |
| 30       | 20       | 80       | 0.108      | 60  |
| 30       | 40       | 60       | 0.158      | 50  |
| 32       | 20       | 200      | 0.291      | 30  |
| 40       | 16       | 200      | 0.285      | 30  |
| 40       | 20       | 200      | 0.364      | 25  |
| 40       | 20       | 250      | 0.445      | 24  |
| 40       | 25       | 200      | 0.445      | 20  |
| 40       | 100      | 300      | 2.642      | 3   |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип БП



Для плоского и круглого наружного шлифования, хонингования деталей из различных марок сталей, заточки и правки режущего инструмента.

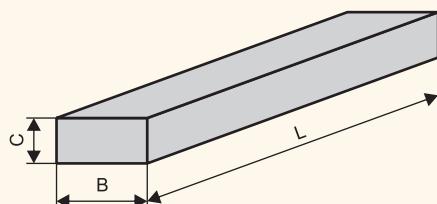
| Характеристика |                   |
|----------------|-------------------|
| Материал       | 14А; 25А          |
| Зернистость    | F230-F40 (M63-40) |
| Твердость      | H-Q (M1-CT3)      |
| Структура      | 6-9               |
| Класс точности | A                 |

| B,<br>мм | C,<br>мм | L,<br>мм | Вес,<br>кг |    |
|----------|----------|----------|------------|----|
| 50       | 20       | 200      | 0.450      | 20 |
| 50       | 25       | 200      | 0.568      | 16 |
| 50       | 30       | 200      | 0.667      | 12 |
| 60       | 15       | 160      | 0.327      | 15 |
| 60       | 25       | 125      | 0.417      | 16 |
| 60       | 25       | 200      | 0.682      | 12 |
| 90       | 20       | 150      | 0.608      | 10 |
| 90       | 50       | 90       | 0.970      | 8  |
| 100      | 25       | 125      | 0.703      | 5  |
| 100      | 40       | 150      | 1.321      | 6  |
| 100      | 40       | 300      | 2.642      | 3  |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.




## Тип БП



Для плоского и круглого наружного шлифования, хонингования деталей из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки и правки режущего инструмента.

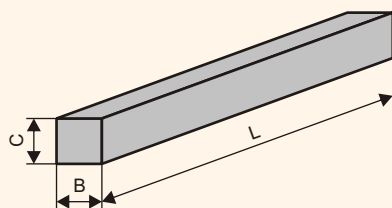
| Характеристика |                    |
|----------------|--------------------|
| Материал       | 54С; 63С           |
| Зернистость    | F230-F16 (M63-125) |
| Твердость      | H-Q (M1-CT3)       |
| Структура      | 2-9                |
| Класс точности | A                  |

| B,<br>мм | C,<br>мм | L,<br>мм | Вес,<br>кг |  |
|----------|----------|----------|------------|---|
| 10       | 8        | 100      | 0.016      | 224   |
| 11       | 9        | 75       | 0.014      | 165   |
| 11       | 9        | 100      | 0.020      | 165   |
| 16       | 13       | 125      | 0.052      | 130   |
| 15       | 14       | 150      | 0.065      | 110   |
| 20       | 10       | 150      | 0.060      | 105   |
| 20       | 13       | 150      | 0.078      | 84  |
| 20       | 13       | 200      | 0.107      | 80  |
| 20       | 16       | 46       | 0.029      | 189   |
| 20       | 16       | 150      | 0.095      | 63  |
| 20       | 16       | 200      | 0.127      | 60  |
| 25       | 10       | 200      | 0.099      | 80  |
| 25       | 13       | 80       | 0.054      | 190   |
| 25       | 16       | 150      | 0.119      | 54  |
| 25       | 20       | 200      | 0.206      | 40  |
| 30       | 12       | 150      | 0.107      | 65  |
| 32       | 20       | 200      | 0.263      | 30  |
| 40       | 16       | 200      | 0.263      | 30  |
| 40       | 20       | 200      | 0.318      | 25  |
| 40       | 25       | 200      | 0.412      | 20  |
| 50       | 15       | 200      | 0.298      | 26  |
| 50       | 25       | 150      | 0.432      | 18  |
| 50       | 25       | 200      | 0.515      | 16  |
| 50       | 30       | 250      | 0.746      | 10  |
| 60       | 25       | 200      | 0.597      | 10  |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.


# БРУСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ

## Тип БКв



Для плоского и круглого наружного шлифования, хонингования деталей из различных марок сталей, заточки и правки режущего инструмента.

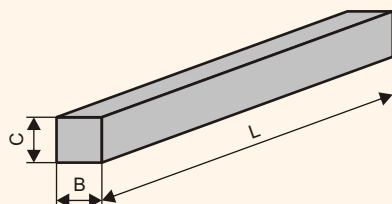
| Характеристика |                   |
|----------------|-------------------|
| Материал       | 14A; 25A          |
| Зернистость    | F230-F36 (M63-50) |
| Твердость      | H-Q (M1-CT3)      |
| Структура      | 6-9               |
| Класс точности | A                 |

| B, мм | C, мм | L, мм | Вес, кг |  |
|-------|-------|-------|---------|---|
| 6     | 6     | 75    | 0.006   | 400   |
| 6     | 6     | 100   | 0.008   | 483   |
| 8     | 8     | 75    | 0.011   | 608   |
| 8     | 8     | 100   | 0.015   | 272   |
| 10    | 10    | 100   | 0.023   | 156   |
| 10    | 10    | 120   | 0.027   | 130   |
| 10    | 10    | 150   | 0.035   | 225   |
| 13    | 13    | 100   | 0.038   | 90  |
| 13    | 13    | 120   | 0.045   | 144   |
| 13    | 13    | 125   | 0.048   | 144   |
| 13    | 13    | 150   | 0.058   | 132   |
| 16    | 16    | 100   | 0.058   | 56  |
| 16    | 16    | 150   | 0.087   | 81  |
| 16    | 16    | 200   | 0.113   | 60  |
| 20    | 20    | 150   | 0.136   | 56  |
| 20    | 20    | 200   | 0.182   | 50  |
| 25    | 25    | 150   | 0.213   | 36  |
| 25    | 25    | 200   | 0.284   | 32  |
| 25    | 25    | 300   | 0.413   | 18  |
| 40    | 40    | 50    | 0.182   | 50  |
| 40    | 40    | 75    | 0.272   | 25  |
| 40    | 40    | 200   | 0.726   | 10  |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.




## Тип БКв



Для плоского и круглого наружного шлифования, хонингования деталей из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки и правки режущего инструмента.

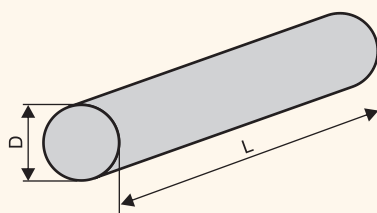
| Характеристика |                   |
|----------------|-------------------|
| Материал       | 54С; 63С          |
| Зернистость    | F230-F40 (M63-40) |
| Твердость      | I-Q (M2-CT3)      |
| Структура      | 6-9               |
| Класс точности | A                 |

| B,<br>мм | C,<br>мм | L,<br>мм | Вес,<br>кг |  |
|----------|----------|----------|------------|---|
| 8        | 8        | 100      | 0.013      | 272   |
| 8        | 8        | 150      | 0.018      | 304   |
| 10       | 10       | 100      | 0.020      | 156   |
| 10       | 10       | 150      | 0.032      | 225   |
| 13       | 13       | 100      | 0.033      | 90  |
| 13       | 13       | 125      | 0.044      | 144   |
| 13       | 13       | 150      | 0.053      | 132   |
| 15       | 15       | 100      | 0.044      | 72  |
| 15       | 15       | 200      | 0.095      | 91  |
| 16       | 16       | 100      | 0.051      | 56  |
| 16       | 16       | 150      | 0.076      | 81  |
| 16       | 16       | 200      | 0.101      | 60  |
| 20       | 20       | 150      | 0.119      | 56  |
| 20       | 20       | 200      | 0.168      | 50  |
| 25       | 25       | 150      | 0.197      | 36  |
| 25       | 25       | 200      | 0.263      | 32  |
| 40       | 40       | 200      | 0.672      | 10  |
| 50       | 50       | 200      | 0.965      | 8   |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# БРУСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ

## Тип БКр



Для заточки и правки режущего инструмента, заточки ножей комбайнов.

| Характеристика |                  |
|----------------|------------------|
| Материал       | 14А; 25А         |
| Зернистость    | F120-F40 (10-40) |
| Твердость      | К-О (СМ1-СТ1)    |
| Структура      | 6-8              |
| Класс точности | А                |

| D, мм | L, мм | Вес, кг |     |
|-------|-------|---------|-----|
| 10    | 100   | 0.017   | 189 |
| 13    | 150   | 0.043   | 147 |
| 16    | 150   | 0.067   | 94  |
| 40    | 130   | 0.363   | 6   |
| 40    | 150   | 0.419   | 12  |
| 40    | 180   | 0.520   | 10  |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

| Характеристика |                  |
|----------------|------------------|
| Материал       | 63С              |
| Зернистость    | F180-F100 (6-12) |
| Твердость      | К-О (СМ1-СТ1)    |
| Структура      | 6-7              |
| Класс точности | А                |

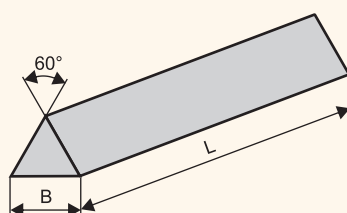
| D, мм | L, мм | Вес, кг |     |
|-------|-------|---------|-----|
| 12    | 32    | 0.007   | 378 |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# БРУСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТРЕХГРАННЫЕ

## Тип БТ



Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки и правки режущего инструмента.

| Характеристика |                    |
|----------------|--------------------|
| Материал       | 14А; 25А           |
| Зернистость    | F230-F100 (M63-12) |
| Твердость      | К-Р (СМ1-СТ2)      |
| Структура      | 6-8                |
| Класс точности | А                  |

| B,<br>мм | L,<br>мм | Вес,<br>кг |     |
|----------|----------|------------|-----|
| 13       | 150      | 0.025      | 294 |
| 16       | 150      | 0.038      | 187 |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

Для плоского шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора, заточки и правки режущего инструмента.

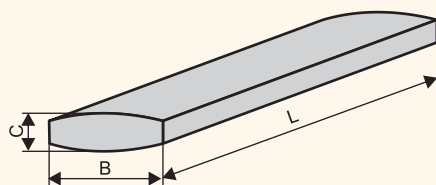
| Характеристика |                  |
|----------------|------------------|
| Материал       | 63С              |
| Зернистость    | F180-F100 (6-12) |
| Твердость      | К-О (СМ1-СТ1)    |
| Структура      | 6-8              |
| Класс точности | А                |

| B,<br>мм | L,<br>мм | Вес,<br>кг |     |
|----------|----------|------------|-----|
| 13       | 150      | 0.022      | 294 |
| 16       | 150      | 0.033      | 187 |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# БРУСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

## Тип БПс



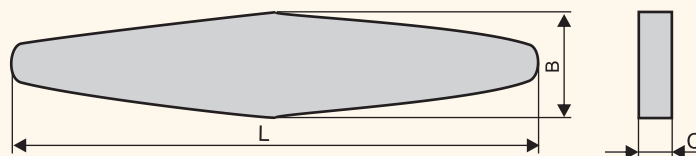
Для окончательной правки и заточки режущего инструмента, подсочных резцов.

| Характеристика |               |
|----------------|---------------|
| Материал       | 25А           |
| Зернистость    | F150 (8)      |
| Твердость      | К-Р (СМ1-СТ2) |
| Структура      | 6-8           |
| Класс точности | А             |

| B, мм | C, мм | L, мм | Вес, кг |     |
|-------|-------|-------|---------|-----|
| 15    | 5     | 125   | 0.020   | 300 |
| 20    | 8     | 140   | 0.040   | 112 |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип Б



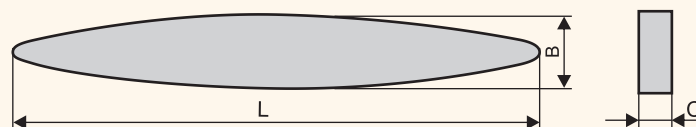
Для правки, заточки кос и режущего инструмента.

| Характеристика |                  |
|----------------|------------------|
| Материал       | 14А              |
| Зернистость    | F100-F60 (12-25) |
| Твердость      | К-М (СМ1-С1)     |
| Структура      | 7                |
| Класс точности | А                |

| L, мм | B, мм | C, мм | Вес, кг |    |
|-------|-------|-------|---------|----|
| 200   | 40    | 13    | 0.150   | 50 |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип Б



Для правки, заточки кос и режущего инструмента.

| Характеристика |                  |
|----------------|------------------|
| Материал       | 14А              |
| Зернистость    | F100-F60 (12-25) |
| Твердость      | К-М (СМ1-С1)     |
| Структура      | 7                |
| Класс точности | А                |

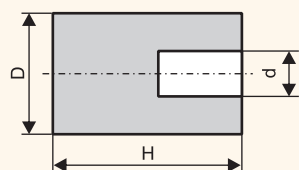
| L,<br>мм | B,<br>мм | C,<br>мм | Вес,<br>кг |    |
|----------|----------|----------|------------|----|
| 225      | 35       | 15       | 0.200      | 60 |
| 225      | 35       | 18       | 0.240      | 50 |
| 225      | 40       | 20       | 0.290      | 45 |

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# ГОЛОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

## Тип AW



Для операций зачистки и внутреннего шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

Головки изготавливаются без оправок.

| Характеристика |                 |
|----------------|-----------------|
| Материал       | 25A             |
| Зернистость    | F220-F40 (5-40) |
| Твердость      | K-Q (CM1-CT3)   |
| Структура      | 5-7             |
| Класс точности | A               |



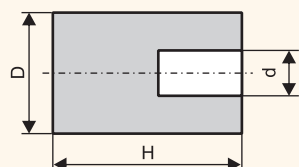
### 50 м/с

| D, мм | H, мм | d, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|-----|
| 16    | 16    | 6     | 59700                                | 0.007   | 384 |
| 16    | 20    | 6     | 59700                                | 0.009   | 320 |
| 16    | 25    | 6     | 59700                                | 0.011   | 256 |
| 17    | 40    | 6     | 56200                                | 0.017   | 128 |
| 20    | 25    | 6     | 47800                                | 0.018   | 144 |
| 20    | 32    | 6     | 47800                                | 0.023   | 108 |
| 25    | 25    | 6     | 38200                                | 0.028   | 100 |
| 25    | 30    | 6     | 38200                                | 0.030   | 75  |
| 25    | 32    | 6     | 38200                                | 0.036   | 75  |
| 32    | 32    | 6     | 30000                                | 0.058   | 48  |
| 32    | 40    | 6     | 30000                                | 0.073   | 32  |
| 40    | 40    | 8     | 23900                                | 0.114   | 18  |

Завод принимает заказы на изготовление головок с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



## Тип AW



Для операций зачистки и внутреннего шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня, стекла, фарфора.

Головки изготавливаются без оправок.

| Характеристика |                 |
|----------------|-----------------|
| Материал       | 63С             |
| Зернистость    | F60-F40 (25-40) |
| Твердость      | M-N (C1-C2)     |
| Структура      | 6-8             |
| Класс точности | A               |



### 35 м/с

| D, мм | H, мм | d, мм | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг |     |
|-------|-------|-------|--------------------------------------|---------|-----|
| 16    | 16    | 6     | 41780                                | 0.006   | 384 |
| 16    | 20    | 6     | 41780                                | 0.008   | 320 |

Завод принимает заказы на изготовление головок с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



