

НОВАЯ СЕРИЯ Hi-tech

«Тонкие» отрезные круги

Отрезные и шлифовальные  
круги для ручного  
применения

Отрезные и шлифовальные  
круги для стационарных  
машин



СДЕЛАНО В РОССИИ

ОАО «Лужский абразивный завод»



# СИСТЕМА МАРКИРОВКИ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

1 <sup>D</sup>150x25x32 <sup>T</sup><sup>H</sup> 14A 24 Q B 50  
1 2 3 4 5 6 7

## 1. ТИП КРУГИ

-  1 - прямой профиль
-  2 - кольцевые
-  3 - конический профиль
-  5 - с выточкой
-  6 - чашечные цилиндрические
-  7 - с двусторонней выточкой
-  11 - чашечные конические
-  12 - тарельчатые плоские
-  27 - с утопленным центром
-  35 - прямого профиля, работающий торцом
-  36,37,40 - с запресованными крепежными элементами
-  41 - круги отрезные
-  42 - круги отрезные с утопленным центром

## СЕГМЕНТЫ

-  СП -прямоугольные
-  4С -плоско-выпуклые
-  1С -выпукло-вогнутые
-  5С -трапецевидные
-  2С -вогнуто-выпуклые
-  6С -для шлифовки полов
-  3С -выпукло-плоские
-  9С -для шлифовки рельсов

## БРУСКИ

-  БП - прямоугольные
-  БКв - квадратные

## 2. РАЗМЕРЫ КРУГА

D - наружный диаметр T - высота H - диаметр отверстия

## 3. ШЛИФМАТЕРИАЛ

|               |                           |
|---------------|---------------------------|
| 14A (A)       | ЭЛЕКТРОКОРУНД НОРМАЛЬНЫЙ  |
| 25A (WA)      | ЭЛЕКТРОКОРУНД БЕЛЫЙ       |
| 38A (ZK)      | ЭЛЕКТРОКОРУНД ЦИРКОНИЕВЫЙ |
| 53C, 54C (C)  | КАРБИД КРЕМНИЯ ЧЕРНЫЙ     |
| 63C, 64C (GC) | КАРБИД КРЕМНИЯ ЗЕЛЕНый    |

## 4. ЗЕРНИСТОСТЬ

### ШЛИФЗЕРНО

| ГОСТ          | ГОСТ     | ГОСТ     |
|---------------|----------|----------|
| F10 (200)     | F24 (80) | F60 (25) |
| F12 (160)     | F30 (63) | F70 (20) |
| F14 (160)     | F36 (50) | F80 (20) |
| F16 (162/125) | F40 (40) | F90 (16) |
| F20 (100)     | F46 (40) |          |
| F22 (80)      | F54 (32) |          |

### ПОРОШКИ

|           |          |
|-----------|----------|
| F100 (12) | F180 (6) |
| F120 (10) | F220 (5) |
| F150 (8)  |          |

## 5. ТВЕРДОСТЬ

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| F, G (BM1, BM2)         | ВЕСЬМА МЯГКИЕ       |
| H, I, J (M1, M2, M3)    | МЯГКИЕ              |
| K, L (CM1, CM2)         | СРЕДНЕМЯГКИЕ        |
| M, N (C1, C2)           | СРЕДНИЕ             |
| O, P, Q (CT1, CT2, CT3) | СРЕДНЕТВЕРДЫЕ       |
| R, S (T1, T2)           | ТВЕРДЫЕ             |
| T (BT)                  | ВЕСЬМА ТВЕРДЫЕ      |
| V (CT)                  | ЧРЕЗВЫЧАЙНО ТВЕРДЫЕ |

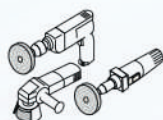
## 6. СВЯЗКА

|         |                                              |
|---------|----------------------------------------------|
| V (K)   | КЕРАМИЧЕСКАЯ                                 |
| B (B)   | БАКЕЛИТОВАЯ                                  |
| BF (БУ) | БАКЕЛИТОВАЯ С НАЛИЧИЕМ УПРОЧНЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| B4 (B4) | БАКЕЛИТОВАЯ С ГРАФИТОВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ        |

## 7. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ, М/С

20; 25; 32; 35; 40; 50; 63; 80; 100

## Тип оборудования



Ручная шлифовальная машинка



Точильно-шлифовальный станок



Торцевой точильно-шлифовальный станок



Заточной станок



Плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем шлифовального круга



Плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом и вертикальным шпинделем шлифовального круга



Плоскошлифовальный станок с вертикальным шпинделем



Внутришлифовальный станок



Круглошлифовальный станок



Бесцентро-шлифовальный станок



Для ручных отрезных станков (машин) с бензо- или электроприводом

## Выбор абразивного материала

| МАРКА АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА<br>ГОСТ | ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 14A (A)                             | Обработка материалов с высоким сопротивлением разрыву, обдирка стальных отливок, проката, высокопрочных чугунов, обработка углеродистых и легированных сталей, бронзы, никелевых и алюминиевых сплавов.                                 |
| 25A (WA)                            | Обработка закаленных деталей из углеродистых, быстрорежущих и нержавеющей сталей. Обработка тонких деталей и инструментов (зубья, ножи, сверла, резцы), заточка.                                                                        |
| 38A (ZK)                            | Силовое обдирочное шлифование стальных заготовок.                                                                                                                                                                                       |
| 54C; 63C (C; GC)                    | Обработка твердых материалов с низким сопротивлением разрыву (чугун, бронза, латунь, твердые сплавы, стекло, драгоценные камни, мрамор, гранит, фарфор), а также очень вязких материалов (жаропрочных сталей, сплавов, меди, алюминия). |

## Выбор зернистости круга

| ЗЕРНИСТОСТЬ<br>ГОСТ | ВИД ОБРАБОТКИ                                                                                                                                                               |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| F10-F22 (200-80)    | Обдирочные операции с большой глубиной резания, зачистка заготовок, отливок. Обработка материалов, которые вызывают засаливание поверхности круга (латунь, медь, алюминий). |
| F22-F36 (80-50)     | Отрезка, плоское шлифование торцом круга, заточка резцов, правка абразивного инструмента.                                                                                   |
| F30-F60 (63-25)     | Предварительное и комбинированное шлифование, заточка режущего инструмента.                                                                                                 |
| F40-F220 (40-5)     | Плоское шлифование.                                                                                                                                                         |
| F54-F90 (32-16)     | Чистовое шлифование, обработка профильных поверхностей, заточка мелкого инструмента, шлифование хрупких материалов.                                                         |
| F100-F180 (12-6)    | Отделочное шлифование, доводка твердых сплавов, доводка режущего инструмента, стальных заготовок, заточка тонких лезвий, предварительное хонингование.                      |
| F180-F280 (6-M50)   | Отделочное шлифование металлов, стекла, мрамора и т.п., резбошлифование, чистовое хонингование.                                                                             |
| F230-F600 (M63-M14) | Суперфиниширование, окончательное хонингование, доводка тонких лезвий, резбошлифование изделий с мелким шагом, полирование.                                                 |

## Выбор инструмента по твердости

| ТВЕРДОСТЬ<br>ГОСТ             | ВИД ОБРАБОТКИ                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| W; T (ЧТ; ВТ)                 | Обдирочные операции, правка абразивных инструментов, шлифование шариков для подшипников.                                                                                                              |
| S; R; Q; P (T2; T1; CT3; CT2) | Отрезка, прорезка канавок, обдирочные операции, ведущиеся вручную, круглое наружное шлифование, бесцентровое шлифование, шлифование прерывистых поверхностей.                                         |
| P; O; N (CT2; CT1; C2)        | Предварительное круглое наружное и бесцентровое шлифование сталей, ковкого чугуна. Профильное шлифование, обработка прерывистых поверхностей, хонингование и резбошлифование деталей с крупным шагом. |
| O; N; M (CT1; C2; C1)         | Плоское шлифование сегментами и кольцевыми кругами, резбошлифование кругами на бакелитовой связке.                                                                                                    |
| N; M; L; K (C2; C1; CM2; CM1) | Чистовое и комбинированное круглое, наружное бесцентровое и внутреннее шлифование стали, плоское шлифование, резбошлифование, заточка режущих инструментов.                                           |
| L; K; J (CM2; CM1; M3)        | Заточка и доводка режущего инструмента, оснащенного твердым сплавом, шлифование труднообрабатываемых специальных сплавов, полирование.                                                                |



НОВАЯ СЕРИЯ  
ОТРЕЗНЫХ КРУГОВ

**Hi-tech**



**ТОНКИЙ**  
**ИННОВАЦИОННЫЙ**  
**ЭФФЕКТИВНЫЙ**

уникальная технология  
изготовления самого тонкого  
в мире круга!

специальные материалы  
и покрытие не только  
увеличивают длительность  
срока службы,  
но и обеспечивают  
влагостойкость круга



выполняет резы быстро,  
чисто, точно, без усилий

**Чистый и точный рез  
без усилий!**

Круги изготовлены по уникальной, единственной в мире технологии, которая позволяет получить самый тонкий круг.

Использование передовых технологий, современного оборудования и специализированных высококачественных материалов позволяет достигнуть «тонкой» высоты круга, равномерную твердость, самый низкий дисбаланс, что безусловно гарантирует точный и качественный рез.

**Круги «Hi-tech» имеют множество преимуществ:**

- при изготовлении кругов используются специальные материалы и покрытие, которые позволяют не только увеличить длительность срока службы, но также обеспечить их влагостойкость, что особенно важно при перевозке морским транспортом;
- самые тонкие круги, согласно мировым стандартам, позволяют выполнять резы быстро, чисто и очень точно без усилий;

Круги работают с низким уровнем шума и запыленности, при этом не образуются заусенцы и нет изменения цвета металла. Минимальное количество заусенцев и чистые кромки реза позволяют сократить время, затрачиваемое на обработку, что существенно облегчает работу при резке.

## ТОНКИЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

**ТОНКИЕ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ** изготавливаются по уникальной технологии, не имеющей аналогов в мире. Равномерное распределение массы и армирующего материала в круге позволяет иметь низкий дисбаланс, повышенную эластичность и гибкость кругов, что важно при резании различных профильных материалов. Стойкость “тонких” кругов на уровне с кругами большей высоты, а в некоторых случаях и превосходит её.

**ТОНКИЕ отрезные круги предназначены для резки ручными шлифмашинками:**

- труб и профилей любого диаметра;
- металлических стержней и проволоки;
- листового металла;
- кузовов машин и т. д.

**Основные преимущества при использовании «тонких» отрезных кругов:**

- идеально подходят для резки выше указанных материалов;
- при резке тонкими кругами экономится металл;
- высокая стойкость кругов, т. к. при работе не требуется больших усилий резания (мягкий рез);
- снижение потребления электроэнергии на 60% ;
- высокая производительность при резании;
- низкая температура реза и его плавность обеспечивается прорезанием меньшего количества материала;
- снижение температуры резания значительно уменьшает риск изменения структуры металлов - "прижогов";
- экономится время на дополнительную обработку материала, т. к. при резке круги оставляют меньше заусенцев;
- уменьшение транспортных расходов, складских помещений;
- уменьшается количество отходов кругов, а соответственно и проблема с их утилизацией.

Тип 41

| диаметр<br>мм | высота<br>мм            | посадочное<br>отв., мм |
|---------------|-------------------------|------------------------|
| 115           | 0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6 | 22.23                  |
| 125           | 0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6 | 22.23                  |
| 150           | 1.0; 1.2; 1.4; 1.6; 1.8 | 22.23                  |
| 180           | 1.4; 1.6; 1.8           | 22.23                  |
| 230           | 1.6; 1.8; 2.0           | 22.23                  |

### НАЗНАЧЕНИЕ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

#### СТАЛЬ

конструкционные стали, инструментальные стали

#### НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

коррозионно-стойкие (нержавеющие), кислотоупорные и жаропрочные стали

#### ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

цветные металлы, сплавы на основе цветных металлов

#### МЕТАЛЛ + НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

универсальные круги для резки всех марок сталей широкой гаммы, в том числе и нержавеющей стали



# Серии EXTRA PROFESSIONAL

80м/с

Применяемое оборудование

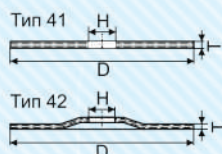
Ручные шлифмашинки



Известные и популярные серии отрезных кругов представленных на российском и зарубежных рынках, с оптимальным соотношением «цена/качество».



Применяются для решения профессиональных и бытовых задач. В сериях представлены ТОНКИЕ отрезные круги в диаметрах от 76 до 230 мм и высотах от 0,8 до 1,8 мм.



Применяемость:

■ Сталь

■ Металл+нержавеющая сталь

■ Цветные металлы

■ Камень+бетон

|                       | Тип   | Размер               | Хар-ка   | Хар-ка   | Хар-ка   | RPM   | Кол-во шт. в коробке |
|-----------------------|-------|----------------------|----------|----------|----------|-------|----------------------|
| Тонкие отрезные круги | 41    | 76x0,8x9,55          | A60 S BF |          |          | 20110 | 200                  |
|                       | 41    | 76x1,0/1,2x9,55      | A54 S BF |          |          | 20110 | 200                  |
|                       | 41    | 76x1,4/1,6/1,8x9,55  | A40 S BF |          |          | 20110 | 200                  |
|                       | 41    | 105x1,0x16           | A54 S BF |          |          | 15300 | 400                  |
|                       | 41    | 115x0,8x22,23        | A60 S BF |          |          | 13300 | 400                  |
|                       | 41/42 | 115x1,0/1,2x22,23    | A54 S BF | A54 R BF | C54 R BF | 13300 | 400                  |
|                       | 41/42 | 115x1,4x22,23        | A40 S BF | A54 R BF | C40 R BF | 13300 | 400                  |
|                       | 41/42 | 115x1,6x22,23        | A40 S BF | A40 R BF | C40 R BF | 13300 | 400                  |
|                       | 41/42 | 115x1,8x22,23        | A40 S BF | A40 R BF | C36 R BF | 13300 | 200                  |
|                       | 41    | 125x0,8x22,23        | A60 S BF |          |          | 12250 | 400                  |
|                       | 41/42 | 125x1,0x22,23        | A54 S BF | A54 R BF |          | 12250 | 400                  |
|                       | 41/42 | 125x1,2x22,23        | A54 S BF | A54 R BF | C54 R BF | 12250 | 400                  |
|                       | 41/42 | 125x1,4/1,6x22,23    | A40 S BF | A54 R BF | C40 R BF | 12250 | 400                  |
|                       | 41/42 | 125x1,8x22,23        | A40 S BF | A40 R BF | C36 R BF | 12250 | 200                  |
|                       | 41/42 | 150x1,0x22,23        | A54 S BF |          |          | 10200 | 200                  |
|                       | 41/42 | 150x1,2x22,23        | A54 S BF |          |          | 10200 | 200                  |
|                       | 41/42 | 150x1,4x22,23        | A40 S BF | A54 R BF | C40 R BF | 10200 | 200                  |
|                       | 41/42 | 150x1,6x22,23        | A40 S BF | A40 R BF | C40 R BF | 10200 | 200                  |
|                       | 41/42 | 150x1,8x22,23        | A40 S BF |          | C36 R BF | 10200 | 200                  |
|                       | 41/42 | 180x1,4x22,23        | A40 S BF | A54 R BF |          | 8500  | 200                  |
|                       | 41/42 | 180x1,6x22,23        | A40 S BF | A40 R BF | C40 R BF | 8500  | 150                  |
|                       | 41/42 | 180x1,8x22,23        | A40 S BF | A40 R BF | C36 R BF | 8500  | 150                  |
|                       | 41/42 | 200x1,6x22,23/32     | A40 S BF | A40 R BF |          | 7650  | 100                  |
|                       | 41/42 | 200x1,8x22,23/32     | A40 S BF |          | C36 R BF | 7650  | 100                  |
|                       | 41/42 | 230x1,4x22,23/32     |          | A40 R BF |          | 6650  | 100                  |
|                       | 41/42 | 230x1,8x22,23/32     | A36 S BF | A40 R BF |          | 6650  | 100                  |
|                       | 41/42 | 230x2,0x22,23        | A36 S BF | A40 R BF | C36 R BF | 6650  | 50                   |
|                       | 41    | 100x2,0x16/20        | A36 S BF |          |          | 15300 | 200                  |
|                       | 41    | 100x2,5x16/20/22,23  | A30 S BF |          |          | 15300 | 200                  |
|                       | 41    | 100x2,0x22,23        | A36 S BF |          |          | 15300 | 200                  |
|                       | 41/42 | 115x2,0x22,23        | A36 S BF | A40 R BF | C36 R BF | 13300 | 200                  |
|                       | 41/42 | 115x2,5x22,23        | A30 S BF | A36 R BF | C30 R BF | 13300 | 200                  |
|                       | 41/42 | 115x3,0x22,23        | A24 S BF | A36 R BF | C24 R BF | 13300 | 200                  |
|                       | 41/42 | 125x2,0x22,23/32     | A36 S BF | A40 R BF | C36 R BF | 12250 | 200                  |
|                       | 41/42 | 125x2,5x22,23/32     | A30 S BF | A36 R BF | C30 R BF | 12250 | 200                  |
|                       | 41/42 | 125x3,0x22,23/32     | A24 S BF |          | C24 R BF | 12250 | 200                  |
|                       | 41/42 | 125x4,0x22,23/32     | A24 S BF |          |          | 12250 | 160                  |
|                       | 41/42 | 150x2,0x22,23/32     | A36 S BF | A40 R BF | C36 R BF | 10200 | 200                  |
|                       | 41/42 | 150x2,5x22,23/32     | A30 S BF | A36 R BF | C30 R BF | 10200 | 100                  |
|                       | 41/42 | 150x3,0x22,23/32     | A24 S BF | A36 R BF | C24 R BF | 10200 | 100                  |
|                       | 41/42 | 150x4,0x22,23/32     | A24 S BF |          |          | 8500  | 60                   |
|                       | 41/42 | 180x2,0x22,23/32     | A36 S BF |          | C36 R BF | 8500  | 150                  |
|                       | 41/42 | 180x2,5x22,23/32     | A30 S BF | A36 R BF | C30 R BF | 8500  | 100                  |
|                       | 41/42 | 180x3,0/4,0x22,23/32 | A24 S BF | A36 R BF |          | 8500  | 50                   |
|                       | 41    | 200x2,0x22,23/32     | A36 S BF | A36 R BF |          | 7650  | 50                   |
|                       | 41    | 200x2,5x22,23/32     | A30 S BF |          |          | 7650  | 50                   |
|                       | 41    | 200x2,5x32           | A36 Q BF |          |          | 7650  | 50                   |
|                       | 41    | 200x3,0/4,0x22,23/32 | A24 S BF | A36 R BF | C24 R BF | 7650  | 50/40                |
|                       | 41/42 | 230x2,5x22,23/32     | A30 S BF | A36 R BF | C30 R BF | 6650  | 50                   |
|                       | 41/42 | 230x3,0/4,0x22,23/32 | A24 S BF | A36 R BF | C24 R BF | 6650  | 50/40                |

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Серия PREMIUM



**80м/с**

Применяемое оборудование

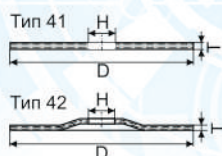
Ручные шлифмашины



Круги серии **Premium** имеют более высокую стойкость. Это достигается использованием новых технологий и материалов ведущих европейских производителей.

Вся линейка является универсальной, для высокопроизводительной резки всех марок сталей широкой гаммы, в том числе и нержавеющей стали.

В серии представлены тонкие отрезные круги в диаметрах от 115 до 230 мм и высотах 0,8 до 1,8 мм.



### Применяемость:

☐ Металл+нержавеющая сталь

| Тонкие отрезные круги | Тип         | Размер                | Характеристика | RPM   | Кол-во шт.<br>в коробке |
|-----------------------|-------------|-----------------------|----------------|-------|-------------------------|
|                       | 41          | 115x0,8x22,23         | A60 S BF       | 13300 | 400                     |
|                       | 41          | 115x1,0/1,2x22,23     | A54 S BF       | 13300 | 400                     |
|                       | 41          | 115x1,4/1,6x22,23     | A40 S BF       | 13300 | 400                     |
|                       | 41          | 115x1,8x22,23         | A40 S BF       | 13300 | 200                     |
|                       | 41          | 125x0,8x22,23         | A60 S BF       | 12250 | 400                     |
|                       | 41/42       | 125x1,0/1,2x22,23     | A54 S BF       | 12250 | 400                     |
|                       | 41/42       | 125x1,4/1,6x22,23     | A40 S BF       | 12250 | 400                     |
|                       | 41/42       | 125x1,8x22,23         | A40 S BF       | 12250 | 200                     |
|                       | 41          | 150x1,0x22,23         | A54 S BF       | 10200 | 200                     |
|                       | 41/42       | 150x1,2x22,23         | A54 S BF       | 10200 | 200                     |
|                       | 41/42       | 150x1,4/1,6/1,8x22,23 | A40 S BF       | 10200 | 200                     |
|                       | 41          | 180x1,4x22,23         | A40 S BF       | 8500  | 200                     |
|                       | 41/42       | 180x1,6/1,8x22,23     | A40 S BF       | 8500  | 150                     |
|                       | 41/42       | 230x1,6/1,8x22,23     | A40 S BF       | 6650  | 100                     |
| 41/42                 | 230x2x22,23 | A36 S BF              | 6650           | 50    |                         |
|                       | 41/42       | 115x2,0x22,23         | A36 S BF       | 13300 | 200                     |
|                       | 41/42       | 115x2,5x22,23         | A30 S BF       | 13300 | 200                     |
|                       | 41/42       | 115x3,0x22,23         | A24 S BF       | 13300 | 200                     |
|                       | 41/42       | 125x2,0x22,23         | A36 S BF       | 12250 | 200                     |
|                       | 41/42       | 125x2,5x22,23         | A30 S BF       | 12250 | 200                     |
|                       | 41/42       | 125x3,0x22,23         | A24 S BF       | 12250 | 200                     |
|                       | 41/42       | 150x2,0x22,23         | A36 S BF       | 10200 | 200                     |
|                       | 41/42       | 150x2,5x22,23         | A30 S BF       | 10200 | 100                     |
|                       | 41/42       | 180x2,0x22,23         | A36 S BF       | 8500  | 50                      |
|                       | 41/42       | 180x2,5x22,23         | A30 S BF       | 8500  | 100                     |
|                       | 41/42       | 180x3,0x22,23         | A24 S BF       | 8500  | 50                      |
|                       | 41/42       | 230x2,5x22,23         | A30 S BF       | 6650  | 50                      |
|                       | 41/42       | 230x3,0x22,23         | A24 S BF       | 6650  | 50                      |

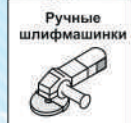


\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Серия LONG LIFE (нержавеющая сталь)

**80м/с**

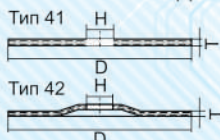
Применяемое оборудование



Специализированные круги для резки **НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**.

Специальный состав кругов, позволяет избежать «прижогов» разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

В серии представлены ТОНКИЕ отрезные круги в диаметрах от 76 до 230 мм и высотах 0,8 до 1,8 мм.



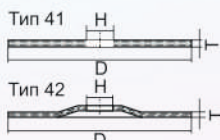
Применяемость:

☒ Нержавеющая сталь



|                       | Тип   | Размер                | Хар-ка    | Хар-ка   | RPM   | Кол-во шт. в коробе |
|-----------------------|-------|-----------------------|-----------|----------|-------|---------------------|
|                       |       |                       |           |          |       |                     |
| Тонкие отрезные круги | 41    | 76x1,0x9,55           | WA54 S BF |          | 20110 | 200                 |
|                       | 41    | 105x1,2x16            |           | A54 S BF | 15300 | 400                 |
|                       | 41    | 105x1,0/1,2x16/22,23  | WA54 S BF |          | 15300 | 400                 |
|                       | 41    | 115x0,8x22,23         | WA60 S BF | A60 S BF | 13300 | 400                 |
|                       | 41/42 | 115x1/1,2x22,23       | WA54 S BF | A54 S BF | 13300 | 400                 |
|                       | 41/42 | 115x1,4/1,6x22,23     | WA40 S BF | A40 S BF | 13300 | 400                 |
|                       | 41/42 | 115x1,8x22,23         | WA40 S BF | A40 S BF | 13300 | 200                 |
|                       | 41    | 125x0,8x22,23         | WA60 S BF | A60 S BF | 12250 | 400                 |
|                       | 41/42 | 125x1/1,2x22,23       | WA54 S BF | A54 S BF | 12250 | 400                 |
|                       | 41/42 | 125x1,4x16            | WA40 S BF | A40 S BF | 12250 | 400                 |
|                       | 41/42 | 125x1,4/1,6x22,23     | WA40 S BF | A40 S BF | 12250 | 400                 |
|                       | 41/42 | 125x1,8x22,23         | WA40 S BF | A40 S BF | 12250 | 200                 |
|                       | 41/42 | 150x1,0/1,2x22,23     | WA54 S BF | A54 S BF | 10200 | 200                 |
|                       | 41/42 | 150x1,4/1,6/1,8x22,23 | WA40 S BF | A40 S BF | 10200 | 200                 |
|                       | 41/42 | 180x1,4x22,23         | WA40 S BF | A40 S BF | 8500  | 200                 |
|                       | 41/42 | 180x1,6/1,8x22,23     | WA40 S BF | A40 S BF | 8500  | 150                 |
|                       | 41/42 | 200x1,6x22,23         | WA40 S BF |          | 7650  | 100                 |
|                       | 41/42 | 200x1,8x22,23         | WA40 S BF | A40 S BF | 7650  | 100                 |
|                       | 41/42 | 230x1,6/1,8x22,23     | WA40 S BF | A40 S BF | 6650  | 100                 |
|                       | 41/42 | 230x2,0x22,23         | WA36 S BF | A36 S BF | 6650  | 150                 |
|                       | 41    | 100x2,0x16            | WA36 S BF |          | 15300 | 200                 |
|                       | 41/42 | 115x2,0x22,23         | WA36 S BF |          | 13300 | 200                 |
|                       | 41/42 | 115x2,5x22,23         | WA30 S BF | A30 S BF | 13300 | 200                 |
|                       | 41/42 | 125x2,0x22,23         | WA36 S BF | A36 S BF | 12250 | 200                 |
|                       | 41/42 | 125x2,5x22,23         | WA30 S BF | A30 S BF | 12250 | 200                 |
|                       | 41/42 | 125x3,0x22,23         | WA24 S BF | A24 S BF | 12250 | 200                 |
|                       | 41/42 | 125x4,0x22,23         | WA24 S BF |          | 12250 | 160                 |
|                       | 41/42 | 150x2,0x22,23         | WA36 S BF | A36 S BF | 10200 | 200                 |
|                       | 41/42 | 150x2,5x22,23         | WA30 S BF | A30 S BF | 10200 | 100                 |
|                       | 41/42 | 150x3,0/4,0x22,23     | WA24 S BF |          | 10200 | 100/60              |
|                       | 41/42 | 180x2,0x22,23         | WA36 S BF | A36 S BF | 8500  | 150                 |
|                       | 41/42 | 180x2,5x22,23         | WA30 S BF | A30 S BF | 8500  | 100                 |
|                       | 41/42 | 180x3,0/4,0x22,23     | WA24 S BF |          | 8500  | 150                 |
|                       | 41/42 | 230x2,5x22,23/32      | WA30 S BF | A30 S BF | 6650  | 50                  |
|                       | 41/42 | 230x3,0/4,0x22,23     | WA24 S BF |          | 6650  | 50/40               |

## Серия LONG LIFE (сталь)



**80м/с**

Применяемое оборудование



Специализированные круги для резки различных видов **СТАЛИ**.

В серии представлены ТОНКИЕ отрезные круги в диаметрах от 76 до 230 мм и высотах от 0,8 до 1,8 мм.

Применяемость:

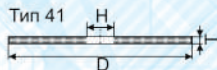
☒ Сталь



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Круги отрезные для РУЧНЫХ МАШИН С БЕНЗО- ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Для высокопроизводительной резки материала с большим поперечным сечением из различных марок сталей.



Применяемость:

■ Сталь



| СКОРОСТЬ       | Тип | D(мм) | T(мм)   | H(мм)            | Хар-ка   | RPM  |
|----------------|-----|-------|---------|------------------|----------|------|
| <b>80 м/с</b>  | 41  | 250   | 2.0-4.0 | 32               | A24 S BF | 6150 |
|                | 41  | 300   | 2.5     | 20;22.23;25.4;32 | A30 S BF | 5100 |
|                | 41  | 300   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 S BF | 5100 |
|                | 41  | 350   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 S BF | 4400 |
|                | 41  | 355   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 S BF | 4400 |
|                | 41  | 400   | 3.0-4.0 | 22.23;25.4;32    | A24 S BF | 3850 |
| <b>100 м/с</b> | 41  | 300   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 S BF | 6400 |
|                | 41  | 355   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 S BF | 5500 |
|                | 41  | 400   | 4.0     | 32               | A24 S BF | 4800 |

Для резки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича с большим поперечным сечением.



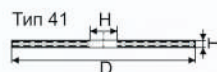
Применяемость:

■ Камень+бетон



| СКОРОСТЬ       | Тип | D(мм) | T(мм)   | H(мм)            | Хар-ка   | RPM  |
|----------------|-----|-------|---------|------------------|----------|------|
| <b>80 м/с</b>  | 41  | 250   | 3.0-4.0 | 32               | C24 R BF | 6150 |
|                | 41  | 300   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | C24 R BF | 5100 |
|                | 41  | 350   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | C24 R BF | 4400 |
|                | 41  | 355   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | C24 R BF | 4400 |
|                | 41  | 400   | 3.0-4.0 | 22.23;25.4;32    | C24 R BF | 3850 |
| <b>100 м/с</b> | 41  | 350   | 3.0-4.0 | 25.4             | C24 R BF | 5500 |
|                | 41  | 355   | 3.5-4.0 | 25.4             | C24 R BF | 5500 |
|                | 41  | 400   | 4.0     | 25.4             | C24 R BF | 4800 |

Для высокопроизводительной резки материала с большим поперечным сечением из нержавеющей стали.



Применяемость:

□ Нержавеющая сталь



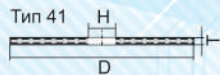
| СКОРОСТЬ      | Тип | D(мм) | T(мм)   | H(мм) | Хар-ка     | RPM  |
|---------------|-----|-------|---------|-------|------------|------|
| <b>80 м/с</b> | 41  | 300   | 3.0-4.0 | 32    | WA 24 S BF | 5100 |
|               | 41  | 355   | 3.0-4.0 | 25.4  | WA 24 S BF | 4400 |
|               | 41  | 400   | 4.0     | 32    | WA 24 S BF | 3850 |



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

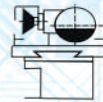
## Круги отрезные для СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКОВ

Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.



Применяемость:

■ Сталь



| СКОРОСТЬ      | Тип | D(мм) | T(мм)   | H(мм)            | Хар-ка   | RPM  |
|---------------|-----|-------|---------|------------------|----------|------|
| <b>80 м/с</b> | 41  | 300   | 2.5     | 20;22.23;25.4;32 | A30 S BF | 5100 |
|               | 41  | 300   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 S BF | 5100 |
|               | 41  | 350   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 S BF | 4400 |
|               | 41  | 355   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 S BF | 4400 |
|               | 41  | 400   | 3.0-4.0 | 22.23;25.4;32    | A24 S BF | 3850 |
|               | 41  | 300   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 S BF | 6400 |
|               | 41  | 355   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 S BF | 5500 |
|               | 41  | 400   | 4.0     | 32               | A24 S BF | 4800 |

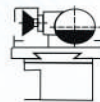


Для резки натурального и искусственного камня, огнеупорного кирпича с большим поперечным сечением.



Применяемость:

■ Камень+бетон



| СКОРОСТЬ      | Тип | D(мм) | T(мм)    | H(мм) | Хар-ка   | RPM  |
|---------------|-----|-------|----------|-------|----------|------|
| <b>80 м/с</b> | 41  | 300   | 3.0-4.0  | 32    | C24 R BF | 5100 |
|               | 41  | 350   | 3.0-4.0  | 32    | C24 R BF | 4400 |
|               | 41  | 355   | 3.0-4.0  | 32    | C24 R BF | 4400 |
|               | 41  | 400   | 3.5-4.0  | 32    | C24 R BF | 3850 |
|               | 41  | 500   | 4.5-5.0  | 32    | C24 R BF | 3100 |
|               | 41  | 600   | 6.0      | 32    | C24 R BF | 2550 |
|               | 41  | 610   | 7.0      | 76.2  | C24 R BF | 2550 |
|               | 41  | 710   | 8.0      | 60    | C24 R BF | 2150 |
|               | 41  | 900   | 8.0-12.0 | 100   | C24 R BF | 1700 |
|               | 41  | 1200  | 12.0     | 100   | C24 R BF | 1300 |



Применяемость:

■ Камень+бетон



| СКОРОСТЬ       | Тип | D(мм) | T(мм) | H(мм) | Хар-ка    | RPM  |
|----------------|-----|-------|-------|-------|-----------|------|
| <b>100 м/с</b> | 41  | 710   | 8.0   | 60    | C 24 R BF | 2700 |
|                | 41  | 813   | 11.0  | 152.4 | C 20 R BF | 2400 |

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

# Круги отрезные для резки **ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ**

## для СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКОВ



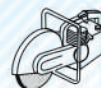
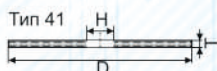
Для высокопроизводительной безприжоговой резки термоупрочненных рельсов.



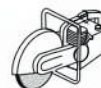
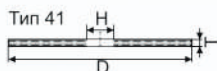
| СКОРОСТЬ      | Тип | D(мм) | T(мм)   | H(мм) | Хар-ка   | RPM  |
|---------------|-----|-------|---------|-------|----------|------|
| <b>80 м/с</b> | 41  | 300   | 3.0-4.0 | 32    | A24 Q BF | 5100 |
|               | 41  | 350   | 3.5-4.0 | 32    | A24 Q BF | 4400 |
|               | 41  | 400   | 4.0     | 32    | A24 Q BF | 3850 |
|               | 41  | 500   | 5.0     | 32    | A24 Q BF | 3100 |

## для РУЧНЫХ МАШИН С БЕНЗО- ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Для высокопроизводительной безприжоговой резки термоупрочненных рельсов.



| СКОРОСТЬ      | Тип | D(мм) | T(мм)   | H(мм)            | Хар-ка   | RPM  |
|---------------|-----|-------|---------|------------------|----------|------|
| <b>80 м/с</b> | 41  | 300   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 R BF | 5100 |
|               | 41  | 350   | 3.0-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 R BF | 4400 |
|               | 41  | 355   | 3.5-4.0 | 20;22.23;25.4;32 | A24 R BF | 4400 |
|               | 41  | 400   | 4.0     | 20;22.23;25.4;32 | A24 R BF | 3850 |



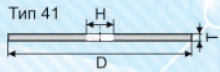
| СКОРОСТЬ       | Тип | D(мм) | T(мм)   | H(мм)         | Хар-ка   | RPM  |
|----------------|-----|-------|---------|---------------|----------|------|
| <b>100 м/с</b> | 41  | 300   | 3.0-4.0 | 22.23;25.4;32 | A24 R BF | 6400 |
|                | 41  | 350   | 4.0     | 22.23;25.4;32 | A24 R BF | 5500 |
|                | 41  | 355   | 4.0     | 22.23;25.4;32 | A24 R BF | 5500 |
|                | 41  | 400   | 4.0     | 22.23;25.4;32 | A24 R BF | 4800 |



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

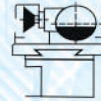
## Круги отрезные для СТАЦИОНАРНЫХ СТАНКОВ

Специализированные круги для высокопроизводительной бесприжоговой резки всех марок сталей широкой гаммы, чугуна, цветных металлов, алюминия, камня, бетона и других минеральных материалов.



Применяемость:

■ Сталь

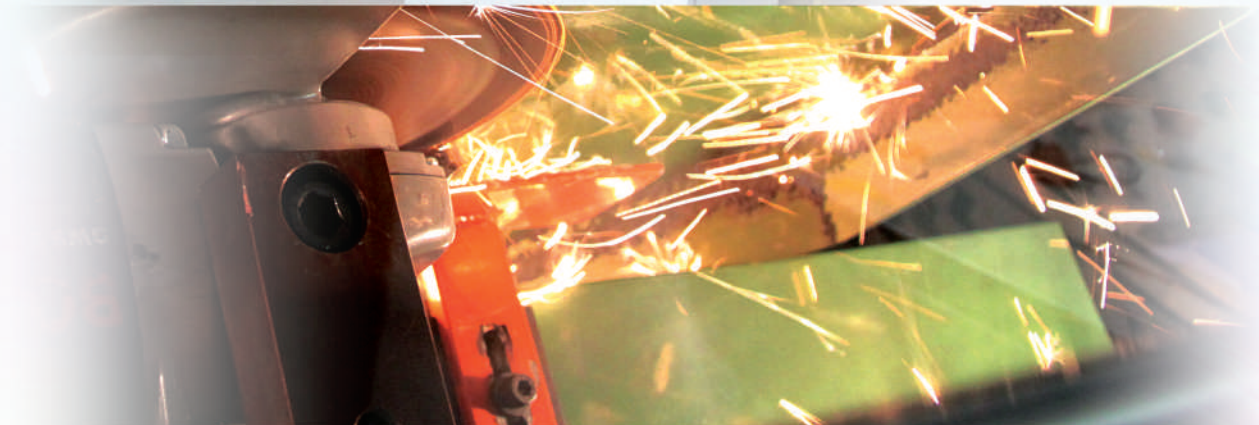


| Размеры круга, (мм) |         | Характеристика |               |
|---------------------|---------|----------------|---------------|
| D                   | 100-400 | Материал       | 14A; 25A; 54C |
| T                   | 1.0-4.0 | Зернистость    | F40-F90       |
| H                   | 20; 32  | Твердость      | K-Q           |

**50  
м/с**



Нашу продукцию мы тестируем в испытательной заводской лаборатории на автоматических станках ведущих европейских производителей.



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

# СЕРИИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ

## Серии EXTRA

## PROFESSIONAL

**80м/с**

Применяемое оборудование

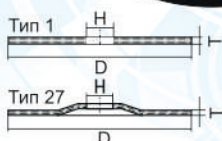
Ручные шлифмашинки



Шлифовальные круги применяются для зачистки деталей и конструкций широкой гаммы сталей. Зачистка сварных и угловых швов, снятие фаски и т.п.

Универсальное применение в промышленном и ремесловом производстве.

Подходят для угловых шлифмашин всех типов и марок.



### Применяемость:

■ Сталь

■ Камень-бетон

■ Цветные металлы

| Тип  | Размер       | Хар-ка   | Хар-ка   | Хар-ка   | RPM   | Кол-во шт. в коробке |
|------|--------------|----------|----------|----------|-------|----------------------|
| 1/27 | 100x6x16     | A24 R BF |          |          | 15300 | 80                   |
| 1/27 | 115x5x22,23  | A24 R BF |          |          | 13300 | 120                  |
| 1/27 | 115x6x22,23  | A24 R BF | C24 R BF | A30 R BF | 13300 | 80                   |
| 1/27 | 125x5x22,23  | A24 R BF |          |          | 12250 | 120                  |
| 1/27 | 125x6x22,23  | A24 R BF | C24 R BF | A30 R BF | 12250 | 80                   |
| 1/27 | 125x7x22,23  | A24 R BF |          |          | 12250 | 80                   |
| 1/27 | 125x8x22,23  | A24 R BF | C24 R BF |          | 12250 | 64                   |
| 1/27 | 150x5x22,23  | A24 R BF |          |          | 10200 | 60                   |
| 1/27 | 150x6x22,23  | A24 R BF | C24 R BF | A30 R BF | 10200 | 40                   |
| 1/27 | 150x8x22,23  | A24 R BF | C24 R BF |          | 10200 | 40                   |
| 1    | 150x10x22,23 | A24 R BF | C24 R BF |          | 10200 | 32                   |
| 1    | 150x10x32    | A24 R BF |          |          | 10200 | 32                   |
| 1/27 | 180x5x22,23  | A24 R BF |          |          | 8500  | 60                   |
| 1/27 | 180x6x22,23  | A24 R BF | C24 R BF | A30 R BF | 8500  | 40                   |
| 1/27 | 180x8x22,23  | A24 R BF | C24 R BF |          | 8500  | 30                   |
| 1    | 180x10x22,23 | A24 R BF | C24 R BF |          | 8500  | 26                   |
| 1    | 180x10x32    | A24 R BF |          |          | 8500  | 26                   |
| 1/27 | 200x6x22,23  | A24 R BF |          |          | 7650  | 20                   |
| 1    | 200x10x32    | A24 R BF |          |          | 7650  | 16                   |
| 1/27 | 230x5x22,23  | A24 R BF |          | A30 R BF | 6650  | 30                   |
| 1/27 | 230x6x22,23  | A24 R BF | C24 R BF | A30 R BF | 6650  | 20                   |
| 1/27 | 230x8x22,23  | A24 R BF | C24 R BF |          | 6650  | 18                   |
| 1/27 | 230x10x22,23 | A24 R BF | C24 R BF |          | 6650  | 14                   |



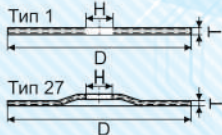
\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Серия PREMIUM

**80м/с**

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки



Круги серии Premium имеют более высокую стойкость и производительность. Это достигается использованием новых технологий и материалов ведущих европейских производителей. Используются для зачистки деталей и конструкций широкой гаммы сталей.

Применяемость:

■ Сталь



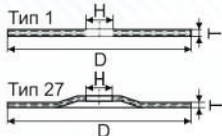
| Тип  | Размер (DxTxH) | Характеристика | RPM   | Кол-во шт. в коробке |
|------|----------------|----------------|-------|----------------------|
| 1/27 | 115x6x22,23    | A24 R BF       | 13300 | 80                   |
| 1/27 | 125x6x22,23    | A24 R BF       | 12250 | 80                   |
| 1/27 | 150x6x22,23    | A24 R BF       | 8500  | 40                   |
| 1/27 | 180x6x22,23    | A24 R BF       | 8500  | 40                   |
| 1/27 | 230x6x22,23    | A24 R BF       | 6650  | 20                   |

## Серия LONG LIFE

**80м/с**

Применяемое оборудование

Ручные шлифмашинки



Специальный состав шлифовальных кругов, позволяет производить зачистку деталей и конструкций из благородных нержавеющей сталей.

Применяемость:

□ Нержавеющая сталь



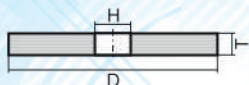
| Тип  | Размер (DxTxH) | Характеристика | RPM   | Кол-во шт. в коробке |
|------|----------------|----------------|-------|----------------------|
| 27   | 100x6x16       | WA24 S BF      | 15300 | 80                   |
| 1/27 | 115x6x22,23    | WA24 S BF      | 13300 | 80                   |
| 1/27 | 125x6x22,23    | WA24 S BF      | 12250 | 80                   |
| 27   | 125x7x22,23    | WA24 S BF      | 12250 | 80                   |
| 1/27 | 150x6/7x22,23  | WA24 S BF      | 10200 | 40                   |
| 1/27 | 180x6x22,23    | WA24 S BF      | 8500  | 40                   |
| 1/27 | 230x6x22,23    | WA24 S BF      | 6650  | 20                   |
| 1/27 | 230x7x22,23    | WA24 S BF      | 6650  | 20/16                |



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

# ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

## Тип 1



Шлифовальные круги для всех видов шлифования деталей, конструкций из различных марок сталей, чугуна, цветных металлов, природного и искусственного камня и других минеральных материалов.

**50  
м/с**

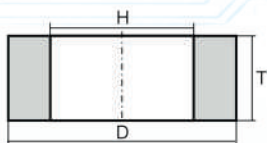
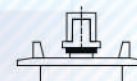
**40  
м/с**

| Размеры круга, (мм) |         | Характеристика |          |
|---------------------|---------|----------------|----------|
| D                   | 50-900  | Материал       | 14A; 54C |
| T                   | 6-100   | Зернистость    | F16-F90  |
| H                   | 16-305  | Твердость      | K-Q      |
| D                   | 250-900 | Материал       | 14A; 54C |
| T                   | 6-200   | Зернистость    | F16-F90  |
| H                   | 32-305  | Твердость      | K-Q      |

**63  
м/с**

| D, (мм) | T, (мм)  | H, (мм) | Хар-ка      | Хар-ка      | RPM   | Кол-во шт. в коробке |
|---------|----------|---------|-------------|-------------|-------|----------------------|
| 63      | 20       | 20      | 14A 24 R BF | 54C 24 R BF | 19100 | 50                   |
| 80      | 20       | 20      | 14A 24 R BF | 54C 24 R BF | 15100 | 20                   |
| 100     | 20       | 20      | 14A 24 R BF | 54A 24 R BF | 12100 | 32                   |
| 125     | 16/20/25 | 32      | 14A 24 R BF | 54C 24 R BF | 9650  | 32/24/16             |
| 150     | 16/20/25 | 32      | 14A 24 R BF | 54C 24 R BF | 8050  | 20/16/12             |
| 200     | 25       | 32      | 14A 24 R BF | 54C 24 R BF | 6050  | 6                    |

## Тип 2



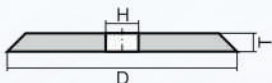
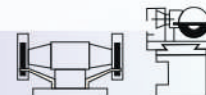
Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

**32  
м/с**

**40  
м/с**

| Размеры круга, (мм) |         | Характеристика |               |
|---------------------|---------|----------------|---------------|
| D                   | 125-500 | Материал       | 14A; 25A; 54C |
| T                   | 75-150  | Зернистость    | F36-F90       |
| H                   | 18-60   | Твердость      | J-Q           |
| D                   | 400     | Материал       | 54C           |
| T                   | 60      | Зернистость    | F12           |
| H                   | 60      | Твердость      | N-Q           |

## Тип 3



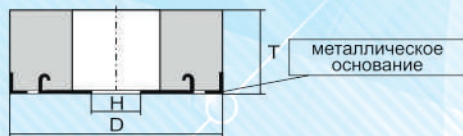
Для заточки зубьев продольных и дисковых пил из инструментальных сталей.

**40  
м/с**

| Размеры круга, (мм) |          | Характеристика |          |
|---------------------|----------|----------------|----------|
| D                   | 80-300   | Материал       | 14A; 25A |
| T                   | 3-16     | Зернистость    | F24-F90  |
| H                   | 12,7-127 | Твердость      | L-Q      |

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Тип 5 с металлическим дном



Основание кругов усилено специальным металлическим дном. Такой вид инструмента позволяет увеличить рабочий ресурс инструмента  $\approx$  на 20% за счет уменьшения высоты крепления.

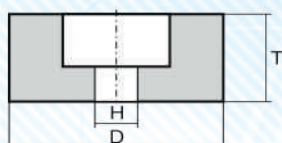


**50  
м/с**

| Размеры круга, (мм) | Характеристика |          |
|---------------------|----------------|----------|
| D 100;125;150       | Материал       | 14A; 54C |
| T 40-65             | Зернистость    | F16-F100 |
| H 20;M14;M20        | Твердость      | K-Q      |

**Область применения:** обработка ЖБИ изделий, поверхностей бетона, гранита, мрамора (например: памятников, полов). Позволяют производить предварительное выравнивание поверхностей и удаление покрытий, а также чистовую обработку с требуемой шероховатостью.

## Тип 5



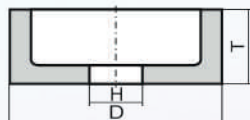
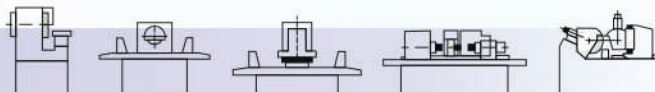
Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций, деталей и конструкций из различных марок сталей, камня, бетона и других минеральных материалов.



**32  
м/с**

| Размеры круга, (мм) | Характеристика |          |
|---------------------|----------------|----------|
| D 40-63/125-250     | Материал       | 14A; 54C |
| T 40-80             | Зернистость    | F16-F40  |
| H 32-76             | Твердость      | K-Q      |

## Тип 6



Для операций плоского, круглого наружного и внутреннего шлифования деталей, конструкций из различных марок сталей, камня, бетона и других минеральных материалов.



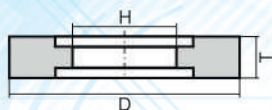
**32  
м/с**

| Размеры круга, (мм) | Характеристика |               |
|---------------------|----------------|---------------|
| D 80-250            | Материал       | 14A; 25A; 54C |
| T 40-100            | Зернистость    | F20-F150      |
| H 20-150            | Твердость      | J-Q           |

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

# ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

## Тип 7

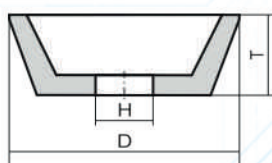
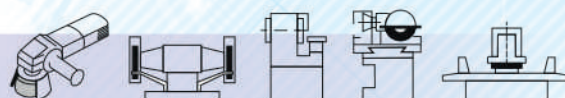


**40  
м/с**

Для плоского, круглого наружного и внутреннего шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента из быстрорежущих сталей.

| Размеры круга, (мм) |         | Характеристика |          |
|---------------------|---------|----------------|----------|
| D                   | 250-300 | Материал       | 14A; 54C |
| T                   | 63-150  | Зернистость    | F16-F90  |
| H                   | 127     | Твердость      | M-Q      |

## Тип 11



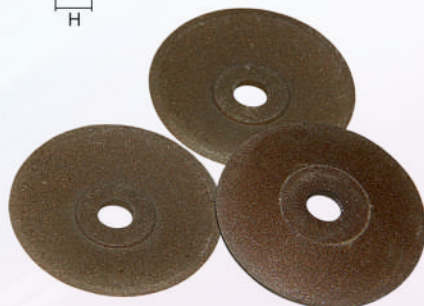
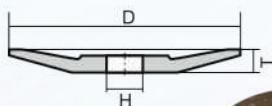
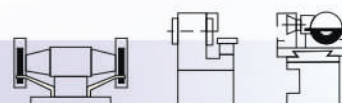
**32  
м/с**

**50  
м/с**

Для высокопроизводительной шлифовки и зачистки деталей, конструкций из различных марок сталей, чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.

| Размеры круга, (мм) |                      | Характеристика |          |
|---------------------|----------------------|----------------|----------|
| D                   | 80-150               | Материал       | 14A; 54C |
| T                   | 32-50                | Зернистость    | F16-F90  |
| H                   | 20-32                | Твердость      | K-Q      |
| D                   | 110-125              | Материал       | 14A; 54C |
| T                   | 50-55                | Зернистость    | F16-F30  |
| H                   | 22,23-32<br>M14; M16 | Твердость      | O-Q      |

## Тип 12



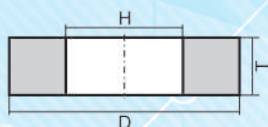
**32  
м/с**

Для заточки режущего инструмента из инструментальных сталей, прорезки канавок в деталях из различных марок сталей, минеральных материалов.

| Размеры круга, (мм) |        | Характеристика |          |
|---------------------|--------|----------------|----------|
| D                   | 80-125 | Материал       | 63C      |
| T                   | 8-13   | Зернистость    | F90-F150 |
| H                   | 13-32  | Твердость      | J-P      |

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Тип 35



**40  
м/с**

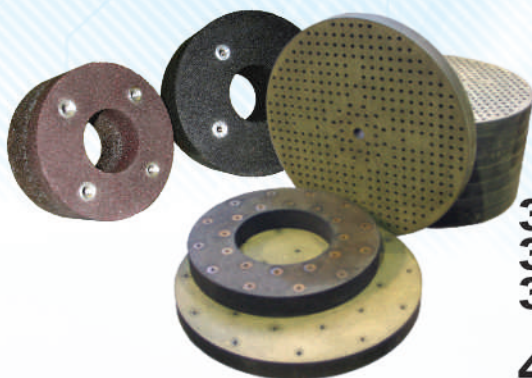
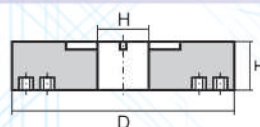
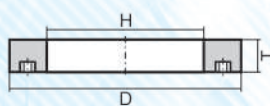
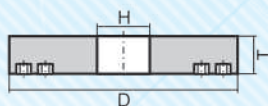
Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

| Размеры круга (мм) | Характеристика |          |
|--------------------|----------------|----------|
| D 350-900          | Материал       | 14A; 54C |
| T 20-150           | Зернистость    | F16-F90  |
| H 127-305          | Твердость      | K-Q      |

## Тип 36

## Тип 37

## Тип 40



**30 м/с  
32 м/с  
35 м/с**

**40 м/с  
50 м/с**

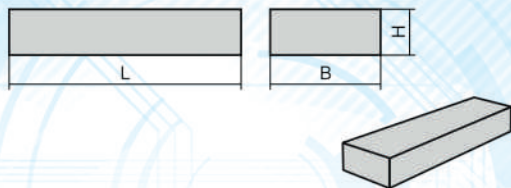
Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей, чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.

| Размеры круга (мм) | Характеристика |               |
|--------------------|----------------|---------------|
| D 450-900          | Материал       | 14A; 25A; 54C |
| T 40-75            | Зернистость    | F16-F120      |
| H 25-350           | Твердость      | J-Q           |
|                    | Структура      | 6-9           |
| D 150              | Материал       | 14A; ZK       |
| T 63- 73           | Зернистость    | F16-F40       |
| H 51-56            | Твердость      | M-Q           |



\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

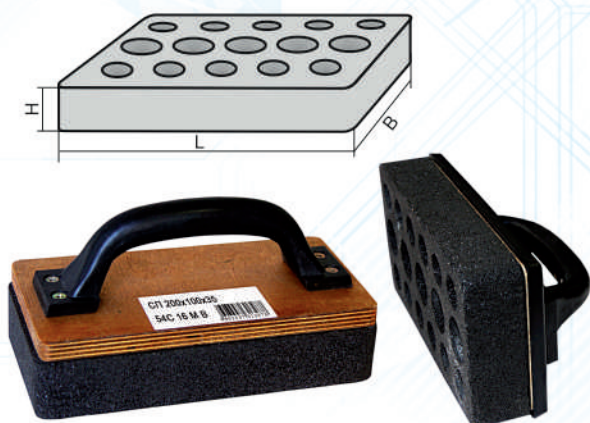
## Тип СП



| Размеры сегмента, (мм) | Характеристика      |
|------------------------|---------------------|
| B 60 -200              | Материал 14A; 54C   |
| H 25 -100              | Зернистость F16-F90 |
| L 35 -160              | Твердость J-Q       |

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, конструкций из чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.

## СП-арт.5

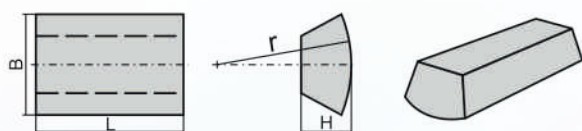
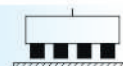


| Размеры сегмента, (мм) | Характеристика      |
|------------------------|---------------------|
| B 100                  | Материал 54C        |
| H 35                   | Зернистость F16-F40 |
| L 200                  | Твердость K-M       |

Для ручной обработки поверхностей из бетона, искусственного и природного камня.

Возможно изготовление сегментов с ручкой.

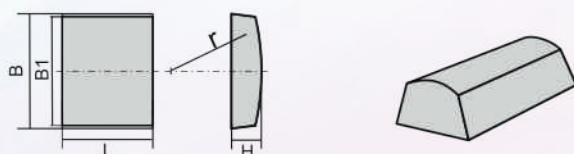
## Тип 3С



| Размеры сегмента, (мм) | Характеристика      |
|------------------------|---------------------|
| B 100-150              | Материал 14A; 54C   |
| H 75-240               | Зернистость F16-F90 |
| L 220-380              | Твердость K-Q       |

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

## Тип 4С

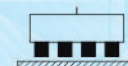


| Размеры сегмента, (мм) | Характеристика      |
|------------------------|---------------------|
| B 100-190              | Материал 14A; 54C   |
| H 40 -50               | Зернистость F16-F90 |
| L 150                  | Твердость K-Q       |

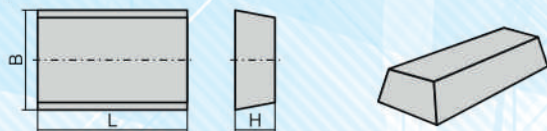
Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Тип 5С

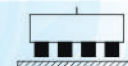


Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.

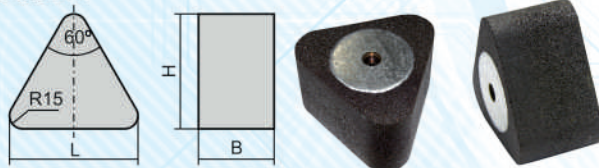


| Размеры сегмента, (мм) | Характеристика         |
|------------------------|------------------------|
| B 60-120               | Материал 14А; 25А; 54С |
| H 16-40                | Зернистость F16-F120   |
| L 125-220              | Твердость J-Q          |

## Тип 6С



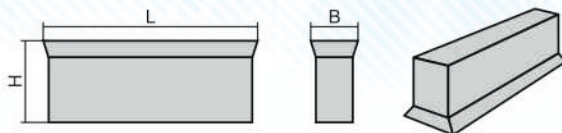
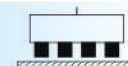
Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей и минеральных материалов.



| Размеры сегмента, (мм) | Характеристика      |
|------------------------|---------------------|
| B 50                   | Материал 14А; 54С   |
| H 78                   | Зернистость F16-F90 |
| L 85                   | Твердость K-Q       |

Сегмент шлифовальный 6С 85х78х50 в основание которого запрессована металлическая шайба с гайкой под резьбу М10. Конструкция позволяет более прочно крепить сегмент с помощью болта к держателю мозаично-шлифовальной машины. Металлическая шайба и крепежная гайка находятся со стороны держателя на уровне плоскости и не мешают работе также на машинах без держателя.

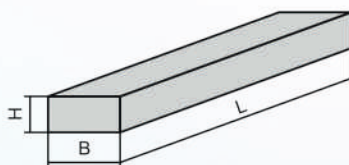
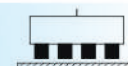
## Тип 9С



| Размеры сегмента, (мм) | Характеристика  |
|------------------------|-----------------|
| B 86                   | Материал 14А    |
| H 150                  | Зернистость F16 |
| L 394                  | Твердость O-Q   |

Для оснащения рельсошлифовальных поездов РШП-112 при обработке термоупрочненных рельсов.

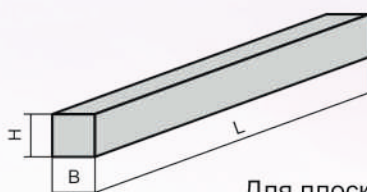
## Тип БП



| Размеры сегмента, (мм) | Характеристика              |
|------------------------|-----------------------------|
| B 15-80                | Материал 14А; 25А; 54С; 63С |
| H 14-25                | Зернистость F40-F150        |
| L 150-200              | Твердость N-O               |

Для плоского и круглого наружного шлифования хонингования деталей из различных марок сталей, заточки и правки режущего инструмента.

## Тип БКв



| Размеры сегмента, мм | Характеристика              |
|----------------------|-----------------------------|
| B 13-40              | Материал 14А; 25А; 54С; 63С |
| H 13-40              | Зернистость F40-F150        |
| L 75-200             | Твердость J-P               |

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

\* Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данных таблицах.

## Skin-упаковка - передовой вид упаковки

Верхняя пленка плотно прилегает к кругу, что позволяет продлить срок его хранения и выгодно представить круг на полках магазинов.

Плѐнка непроницаема. Полностью защищает объект от любых атмосферных воздействий при перевозке.

Skin-упаковка из термоусадочной пленки значительно экономичнее других видов упаковки. Сохраняет свои свойства в широком диапазоне температур.

Удобна для крупных торговых сетей. Наличие европодвеса позволяет разместить изделия на стендах торгового зала.

Изделия защищены от повреждений при хранении и транспортировке.





ОАО «ЛУЖСКИЙ АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД» основан в 1906 году.

Мы дорожим своей богатой историей, традициями и колоссальным опытом в производстве абразивного инструмента.

Сегодня «Лужский абразивный завод» - один из крупнейших и высокопроизводительных заводов в мире.

Мы продаем более 300 000 000 штук в год отрезных кругов на бакелитовой связке, производим из шлифовальной шкурки лепестковые круги и другие изделия, инструмент на керамической связке, тигли для плавки цветных металлов.

Продукция завода пользуется большой популярностью в России и за рубежом.

Грамотная и продуманная стратегия, новейшие технологии, современное оборудование, профессиональный и сплоченный коллектив - все это надежная основа для успешного и динамичного развития предприятия!

## КАЧЕСТВО НАДЕЖНОСТЬ ОПЫТ!

Продукция ОАО «Лужский абразивный завод» соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТРТС 010/2011) и Единым санитарно-эпидемиологическим требованиям.



Завод постоянно отмечается государственными наградами и грамотами за достижение высоких успехов в отрасли машиностроения.

Предприятие является членом Федерации европейских производителей абразивов (Federation of European Producers of Abrasives - FEPA).

С ноября 2001 года на ОАО «Лужский абразивный завод» разработана, внедрена и успешно действует система менеджмента качества на соответствие требованиям EN ISO 9001. Система поддерживается в рабочем состоянии, благодаря постоянным внутренним проверкам и ежегодному инспекционному аудиту. Каждые 3 года проводится ресертификация CMK ОАО «Лужский абразивный завод» на соответствие требованиям EN ISO 9001.

Сертификат CMK ISO EN 9001:2015 TÜV AUSTRIA HELLAS № 061610009862 получен 20 ноября 2017 года. Он подтверждает правомочность выхода продукции ОАО «Лужский абразивный завод» на международный рынок и расширяет возможности заключения контрактов. За рубежом именно наличие сертификата системы менеджмента качества является решающим фактором при выборе поставщика и необходимым условием заключения контракта. Соответствие требованиям стандартов ISO является лучшей гарантией, которую производители могут дать своим клиентам с точки зрения качества.



## СХЕМА ПРОЕЗДА:



## ОАО "ЛУЖСКИЙ АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД"

Россия, 188230, г. Луга  
Ленинградская обл.,  
ул. Красноармейская, 32  
тел: +7 81372 22593,  
+7 81372 22002  
факс: +7 81372 27800,  
+7 81372 41800  
e-mail: lap@abrasives.ru  
www.abrasives.ru

