

ОАО «Лужский абразивный завод» - современное многопрофильное предприятие, расположенное в городе Луга Ленинградской обл., является одним из крупнейших в мире производителей абразивного инструмента. В 2006 году завод отметил свой 100 летний юбилей.

Продукция завода прекрасно знакома потребителю, наверное, нет российского мастера, которому не пришлось бы хоть раз работать отрезным кругом марки Luga Abrasiv.

Инструмент, производимый ОАО «ЛАЗ» изготавливается из высококачественного сырья, на современном оборудовании, с использованием передовых технологий, благодаря которым можно удовлетворить любые требования потребителей. Таким образом, все это гарантирует нашему покупателю, как в России, так и за рубежом, что в свое распоряжение он получит высококачественный и надежный продукт.

Изготавливаемая продукция имеет все необходимые санитарно-эпидемиологические заключения и сертификаты соответствия.

Мы предлагаем Вам широкий ассортимент шлифовальных и отрезных кругов, шлифовальной шкурки и изделий из нее, а также огнеупорные изделия для плавки и раздачи цветных металлов. По желанию заказчика принимаем заказы на изготовление инструмента с размерами и характеристиками не указанными в данном каталоге. Маркетинговые службы и технические специалисты всегда в распоряжении наших клиентов. Они предоставят Вам исчерпывающую торговую и техническую информацию, которая поможет Вам подобрать нужный инструмент.



**ОАО "Лужский абразивный завод"**  
188230, Луга, Лен.обл., ул.Красноармейская 32

**Справочная служба продаж**

+7 81372 22593, +7 81372 22002, +7 81372 21937

Факс +7 81372 27800, +7 81372 41800, +7 81372 40780,

+7 81372 22375

e-mail: [lap@abrasives.ru](mailto:lap@abrasives.ru)

[www.abrasives.ru](http://www.abrasives.ru)



# СИСТЕМА МАРКИРОВКИ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

3    
 150<sup>D</sup>x16<sup>T</sup>x32<sup>H</sup>    
 25A    
 40    
 K    
 6    
 V    
 30    
 2

1
2
3
4
5
6
7
8
9

1. ТИП	
КРУГИ	
1	- прямой профиль
2	- кольцевые
3	- конический профиль
4	- с двусторонним коническим профилем
5	- с выточкой
6	- чашечные цилиндрические
7,8,9	- с двусторонней выточкой
10	- с двусторонней выточкой и ступицей
11	- чашечные конические
12	- тарельчатые плоские
14	- тарельчатые
20	- с односторонней конической выточкой
21	- с двусторонней конической выточкой
23	- с конической и цилиндрической выточками с одной стороны
27	- с утопленным центром
35	- прямого профиля, работающий торцом
36,37,40	- с запресованными крепежными элементами
38	- с односторонней ступицей, работающий торцом
41	- круги отрезные
42	- круги отрезные с утопленным центром
СЕГМЕНТЫ	
СП	- прямоугольные
1С	- выпукло-вогнутые
2С	- вогнуто-выпуклые
3С	- выпукло-плоские
4С	- плоско-выпуклые
5С	- трапециевидные
6С	- для шлифовки полов
7С	- для плоского шлифования
9С	- для шлифовки рельсов
БРУСКИ	
БП	- прямоугольные
БКв	- квадратные
БТ	- треугольные
БКр	- круглые
БПс	- специальные
2. РАЗМЕРЫ КРУГА	
D	- наружный диаметр
T	- высота
H	- диаметр отверстия
3. ШЛИФМАТЕРИАЛ	
14A (A)	ЭЛЕКТРОКОРУНД НОРМАЛЬНЫЙ
25A (WA)	ЭЛЕКТРОКОРУНД БЕЛЫЙ
38A (ZK)	ЭЛЕКТРОКОРУНД ЦИРКОНИЕВЫЙ
53С, 54С (С)	КАРБИД КРЕМНИЯ ЧЕРНЫЙ
63С, 64С (GS)	КАРБИД КРЕМНИЯ ЗЕЛЕНый

4. ЗЕРНИСТОСТЬ			
ШЛИФЗЕРНО			
ГОСТ		ГОСТ	
F10	(200)	F36	(50)
F12	(160)	F40	(40)
F14	(160)	F46	(40)
F16	(160/125)	F54	(32)
F20	(100)	F60	(25)
F22	(80)	F70	(20)
F24	(80)	F80	(20)
F30	(63)	F90	(16)
ПОРОШКИ			
F100	(12)	F180	(6)
F120	(10)	F220	(5)
F150	(8)		
МИКРОПОРОШКИ			
F230	(M63)	F360	(M40)
F240	(M63/M50)	F400	(M28)
F280	(M50)	F500	(M20)
F320	(M50/M40)	F600	(M14)
5. ТВЕРДОСТЬ			
F, G (BM1, BM2)		ВЕСЬМА МЯГКИЕ	
H, I, J (M1, M2, M3)		МЯГКИЕ	
K, L (CM1, CM2)		СРЕДНЕМЯГКИЕ	
M, N (C1, C2)		СРЕДНИЕ	
O, P, Q (CT1, CT2, CT3)		СРЕДНЕТВЕРДЫЕ	
R, S (T1, T2)		ТВЕРДЫЕ	
T (BT)		ВЕСЬМА ТВЕРДЫЕ	
V (CT)		ЧРЕЗВЫЧАЙНО ТВЕРДЫЕ	
6. СТРУКТУРА			
1-2-3-4		закрытая	
5-6-7		средняя	
8-9-10		открытая	
11-13		высокопористая	
7. СВЯЗКА			
V (K)		КЕРАМИЧЕСКАЯ	
B (B)		БАКЕЛИТОВАЯ	
BF (БУ)		БАКЕЛИТОВАЯ С НАЛИЧИЕМ УПРОЧНЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ	
B4 (B4)		БАКЕЛИТОВАЯ С ГРАФИТОВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ	
8. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ, М/С			
20; 25; 32; 35; 40; 50; 63; 80; 100			
9. КЛАСС НЕУРАВНОВЕШЕННОСТИ			
1; 2			

# РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ И ПРИМЕНЕНИЮ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

## Выбор абразивного материала

МАРКА АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА ГОСТ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
14A (A)	Обработка материалов с высоким сопротивлением разрыву, обдирка стальных отливок, проката, высокопрочных чугунов, обработка углеродистых и легированных сталей, бронзы, никелевых и алюминиевых сплавов.
25A (WA)	Обработка закаленных деталей из углеродистых, быстрорежущих и нержавеющей сталей. Обработка тонких деталей и инструментов (зубья, ножи, сверла, резцы), заточка.
38A (ZK)	Силовое обдирочное шлифование стальных заготовок.
54C; 63C (C; GC)	Обработка твердых материалов с низким сопротивлением разрыву (чугун, бронза, латунь, твердые сплавы, стекло, драгоценные камни, мрамор, гранит, фарфор), а также очень вязких материалов (жаропрочных сталей, сплавов, меди, алюминия).

## Выбор зернистости круга

ЗЕРНИСТОСТЬ ГОСТ	ВИД ОБРАБОТКИ
F10-F22 (200-80)	Обдирочные операции с большой глубиной резания, зачистка заготовок, отливок. Обработка материалов, которые вызывают засаливание поверхности круга (латунь, медь, алюминий).
F22-F36 (80-50)	Отрезка, плоское шлифование торцом круга, заточка резцов, правка абразивного инструмента.
F30-F60 (63-25)	Предварительное и комбинированное шлифование, заточка режущего инструмента.
F40-F220 (40-5)	Плоское шлифование.
F54-F90 (32-16)	Чистовое шлифование, обработка профильных поверхностей, заточка мелкого инструмента, шлифование хрупких материалов.
F100-F180 (12-6)	Отделочное шлифование, доводка твердых сплавов, доводка режущего инструмента, стальных заготовок, заточка тонких лезвий, предварительное хонингование.
F180-F280 (6-M50)	Отделочное шлифование металлов, стекла, мрамора и т.п., резьбошлифование, чистовое хонингование.
F230-F600 (M63-M14)	Суперфиниширование, окончательное хонингование, доводка тонких лезвий, резьбошлифование изделий с мелким шагом, полирование.

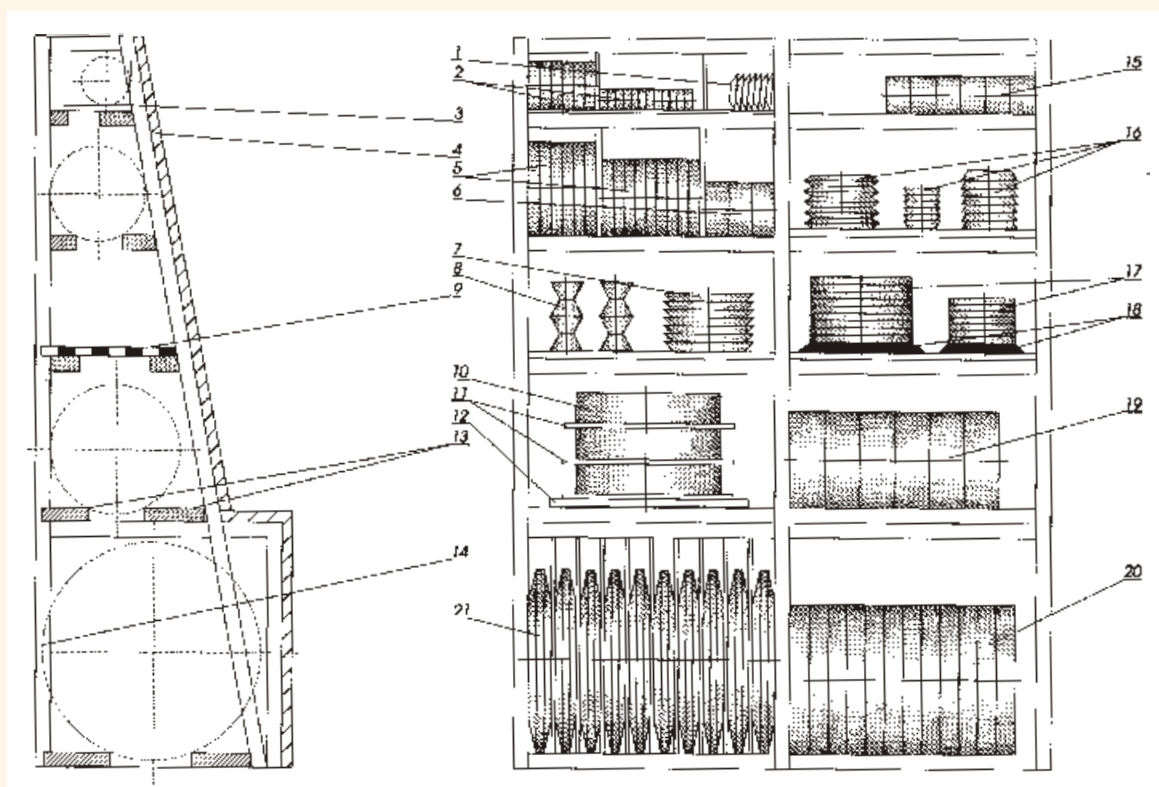
## Выбор инструмента по твердости

ТВЕРДОСТЬ ГОСТ	ВИД ОБРАБОТКИ
W; T (ЧТ; ВТ)	Обдирочные операции, правка абразивных инструментов, шлифование шариков для подшипников.
S; R; Q; P (T2; T1; CT3; CT2)	Отрезка, прорезка канавок, обдирочные операции, ведущиеся вручную, круглое наружное шлифование, бесцентровое шлифование, шлифование прерывистых поверхностей.
P; O; N (CT2; CT1; C2)	Предварительное круглое наружное и бесцентровое шлифование сталей, ковкого чугуна. Профильное шлифование, обработка прерывистых поверхностей, хонингование и резьбошлифование деталей с крупным шагом.
O; N; M (CT1; C2; C1)	Плоское шлифование сегментами и кольцевыми кругами, резьбошлифование кругами на бакелитовой связке.
N; M; L; K (C2; C1; CM2; CM1)	Чистовое и комбинированное круглое, наружное бесцентровое и внутреннее шлифование стали, плоское шлифование, резьбошлифование, заточка режущих инструментов.
L; K; J (CM2; CM1; M3)	Заточка и доводка режущего инструмента, оснащенного твердым сплавом, шлифование труднообрабатываемых специальных сплавов, полирование.

# РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ХРАНЕНИЮ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

Абразивный инструмент должен храниться в сухих, крытых и хорошо проветриваемых помещениях со стабильной температурой в пределах 15-20°C. Круги на органической связке чувствительны к щелочной среде и изменениям температуры; ввиду этого они не должны храниться вместе с химикатами и не должны подвергаться одностороннему нагреву, например, не должны находиться вблизи отопительных элементов.

Шлифовальные круги чувствительны к ударам и изгибающим напряжениям, поэтому для сохранения их надежности и безопасности работы с ними они требуют осторожного обращения и определенных условий хранения. На рисунке представлен один из вариантов правильного размещения абразивного инструмента на стеллажах в зависимости от размеров круга.



## Пример стеллажа для складирования абразивных кругов.

- |   |  |
|---|--|
| 1 - маленькие тарелочные круги,                             | 12 - стальная или керамическая плоская поддерживающая плита, |
| 2 - маленькие прямые круги,                                 | 13 - двухточечная опора кругов установленных на периферию,   |
| 3 - полки с уклоном для избежания падения кругов,           | 14 - передняя кромка круга,                                  |
| 4 - задняя стенка стеллажа с защитным покрытием,            | 15 - маленькие цилиндрические и чашечные круги,              |
| 5 - прямые круги,   | 16 - прямые круги с профильной периферией,                   |
| 6 - маленькие цилиндрические круги,                         | 17 - прямые отрезные круги,                                  |
| 7 - большие тарелочные круги,                               | 18 - стальная или керамическая плоская поддерживающая плита, |
| 8 - конусные круги размещенные дно к дну и кромка к кромке, | 19 - цилиндрические твердые или толстые круги,               |
| 9 - плоская полка для отрезных кругов,                      | 20 - прямые керамические круги средней величины,             |
| 10 - тонкие или мягкие цилиндрические круги,                | 21 - большие конусные круги.                                 |
| 11 - гофрокартон,   |  |



# АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ



# СОДЕРЖАНИЕ

стр.

Круги отрезные и зачистные для ручных шлифмашинок 10

Круги отрезные для стационарных и переносных машин с ручной подачей с электро- или бензиновым двигателем 48

Круги отрезные для стационарных машин 52

Круги для заточки пил 58

Круги для торцевого шлифования 61

Круги полировальные 68

Круги шлифовальные и обдирочные 70

Инструмент для обработки железнодорожных рельсов 89

Сегменты 95

Бруски 101



## ОБОЗНАЧЕНИЯ НА АБРАЗИВНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

**Тип и размер абразивного круга в мм**  
125 x 1,2 x 22,23 тип 41

**Допустимая скорость вращения**  
12250 RPM ОБ/МИН

**Рекомендации по технике безопасности**  
Не использовать для торцевого шлифования

**Штриховой код EAN**  
4 603347 1328064

**Назначение круга**  
CUT-OFF WHEEL  
КРУГ ОТРЕЗНОЙ

**Характеристика круга**  
METAL + INOX  
МЕТАЛЛ+НЕРЖ.СТАЛЬ

**Номер партии, дата изготовления и срок годности круга**  
Например: 15/2018/01/2021  
15-номер партии, 2018/01-год и месяц изготовления, 01/2021-срок годности

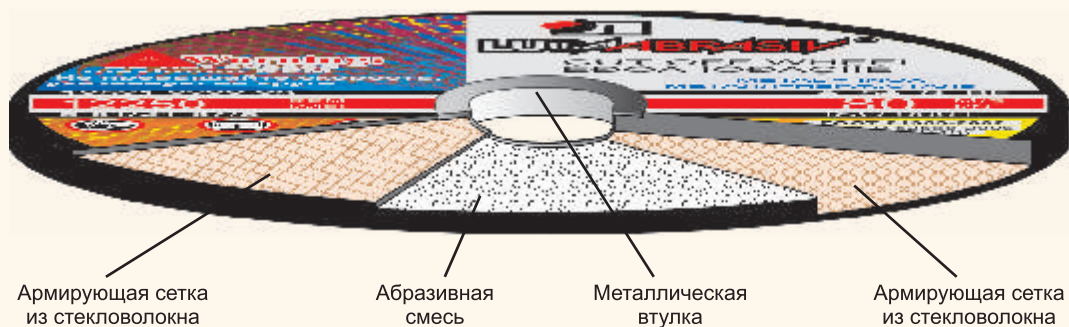
**Цветная полоса безопасности/ макс. рабочая скорость**  
80 M/S M/C

**Нормативные документы на изготовление кругов**  
ГОСТ 21963  
ГОСТ Р 52588 (EN 12413)  
MADE IN RUSSIA

**Единый знак обращения на рынке, информирующий о соответствии требованиям ТР ТС**  
Eurasian Conformity Mark (Eurasian Conformity Mark)

**Дополнительная информация:**  
"EXTRA"  
ОАО "ЛУЖСКИЙ АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД"  
188230 Россия, Лен. обл., г. Луга, ул. Красноармейская, д.32 тел. +7 81372 22002  
www.lugabrasiv.com

## КОНСТРУКЦИЯ КРУГА



# РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ



Требуются защитные перчатки



Учитывайте рекомендации по безопасности



Наденьте респиратор



Требуется защита глаз



Требуется противозумная защита



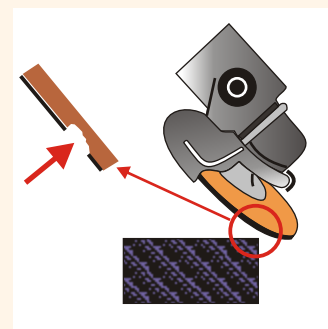
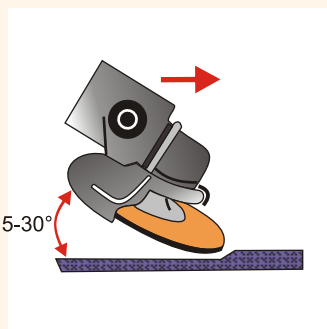
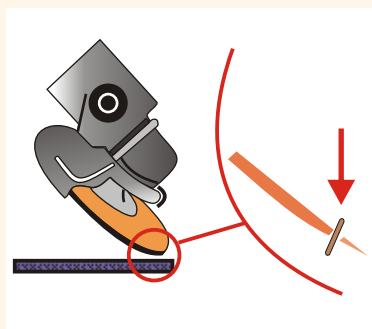
Не допустимо для торцевого шлифования



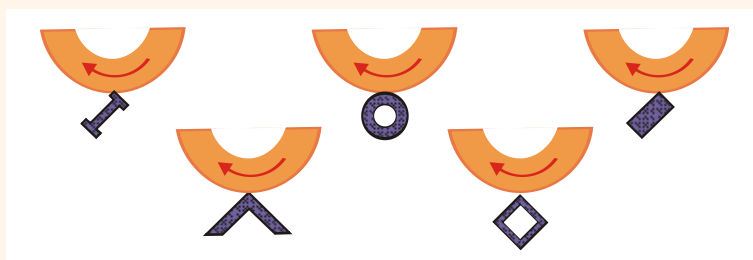
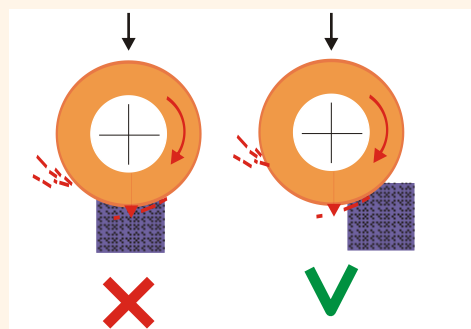
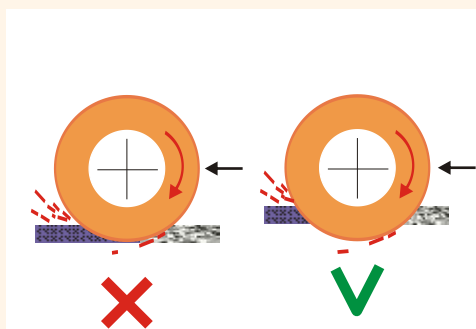
Не допускается для отрезки и шлифования ручными машинками



Не допускается отрезка и шлифование под водой



В целях равномерного срабатывания шлифовальных кругов рекомендуется периодически менять угол наклона ручной машинки и чередовать обработку острых граней с шлифовкой плоскости.





# «ТОНКИЕ» ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

НОВАЯ СЕРИЯ

Наши специалисты разработали новую серию кругов для профессионалов - «тонкие» отрезные круги.

Круги изготавливаются по новой технологии, которая обеспечивает равномерное распределение массы и армирующего материала в круге. Это позволяет иметь низкий дисбаланс, повышенную эластичность и гибкость кругов, что важно при резании различных профильных материалов. Стойкость «тонких» кругов на уровне с кругами большей высоты, а в некоторых случаях и превосходит её.

Мы изготавливаем 4 вида «тонких» отрезных кругов, которые используются для резки различных марок материалов:

**80 м/с**

серия отрезных кругов	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
<b>СТАЛЬ</b>	конструкционные стали инструментальные стали	
<b>НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ</b>	коррозионно-стойкие (нержавеющие) стали кислотоупорные и жаропрочные стали	
<b>ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ</b>	цветные металлы сплавы на основе цветных металлов	
<b>МЕТАЛЛ + НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ</b>	универсальные круги для резки всех марок сталей широкой гаммы	

«Тонкие» отрезные круги предназначены для резки ручными шлифмашинками:

- труб и профилей любого диаметра;
- металлических стержней и проволоки;
- листового металла;
- кузовов машин и т. д.

## Тип 41

диаметр мм	высота мм	посадочное отв., мм
115	0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6	22.23
125	0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6	22.23
150	1.0; 1.2; 1.4; 1.6; 1.8	22.23
180	1.4; 1.6; 1.8	22.23
230	1.6; 1.8; 2.0	22.23

**Основные преимущества** при использовании «тонких» отрезных кругов:

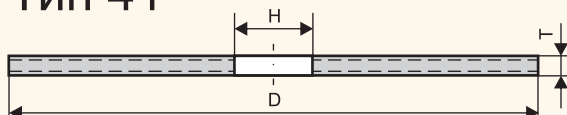
- идеально подходят для резки выше указанных материалов;
- при резке тонкими кругами экономится металл;
- высокая стойкость кругов, т. к. при работе не требуется больших усилий резания (мягкий рез);
- снижение потребления электроэнергии до 60% ;
- высокая производительность при резании;
- низкая температура реза и его плавность обеспечивается прорезанием меньшего количества материала;
- снижение температуры резания значительно уменьшает риск изменения структуры металлов - "прижогов";
- экономится время на дополнительную обработку материала, т. к. при резке круги оставляют меньше заусенцев;
- уменьшение транспортных расходов, складских помещений, упаковочного материала;

НАПРИМЕР:	размер круга	в упаковке	в коробке	вес
	125x1.0x22.23	50 шт.	400 шт.	10.6 кг
	125x2.5x22.23	25 шт.	200 шт.	13.5 кг

# КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ ДЛЯ РУЧНЫХ ШЛИФМАШИНОК

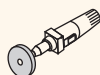
## МЕТАЛЛ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ METAL+INOX

Тип 41



Специальный состав кругов, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать “прижогов” разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок стали и быстрорежущей стали. Особенно эффективны при резке тонкостенного профиля и листового металла.



**80м/с**

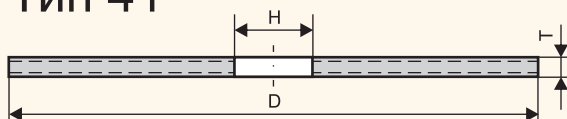
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
50	1.0	6	A 54 S BF	30600	0.004	200
76	0.8	9.55	A 60 S BF	20110	0.007	200
76	1.0	9.55	A 54 S BF	20110	0.010	200
76	1.2	9.55	A 54 S BF	20110	0.012	200
76	1.4	9.55	A 40 S BF	20110	0.014	200
76	1.6	9.55	A 40 S BF	20110	0.016	200
76	1.8	9.55	A 40 S BF	20110	0.018	200
80	1.6	10	A 40 S BF	19100	0.017	200
100	0.8	9.55;16;20;22.23	A 60 S BF	15300	0.012	400
100	1.0	9.55;16;20;22.23	A 54 S BF	15300	0.017	400
100	1.2	9.55;16;20;22.23	A 54 S BF	15300	0.020	400
100	1.4	9.55;16;20;22.23	A 40 S BF	15300	0.023	400
100	1.6	9.55;16;20;22.23	A 40 S BF	15300	0.027	400
100	1.8	9.55;16;20;22.23	A 40 S BF	15300	0.031	200
115	0.8	16;22.23	A 60 S BF	13300	0.016	400
115	1.0	16;22.23	A 54 S BF	13300	0.022	400
115	1.2	16;22.23	A 54 S BF	13300	0.026	400
115	1.4	16;22.23	A 40 S BF	13300	0,030	400
115	1.6	16;22.23	A 40 S BF	13300	0.035	400
115	1.8	16;22.23	A 40 S BF	13300	0.039	200

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# МЕТАЛЛ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

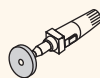
## METAL+INOX

Тип 41



Специальный состав кругов, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать “прижогов” разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок стали и быстрорежущей стали. Особенно эффективны при резке тонкостенного профиля и листового металла.



### 80м/с

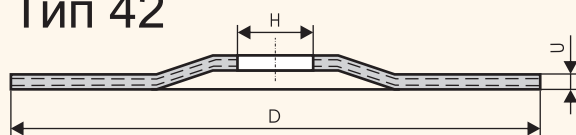
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
125	0.8	22.23	A 60 S BF	12250	0.019	400
125	1.0	22.23	A 54 S BF	12250	0.026	400
125	1.2	22.23; 32	A 54 S BF	12250	0.030	400
125	1.4	22.23; 32	A 40 S BF	12250	0.036	400
125	1.6	22.23; 32	A 40 S BF	12250	0.041	400
125	1.8	22.23; 32	A 40 S BF	12250	0.047	200
150	1.0	22.23; 32	A 54 S BF	10200	0.037	200
150	1.2	22.23; 32	A 54 S BF	10200	0.045	200
150	1.4	22.23; 32	A 40 S BF	10200	0.054	200
150	1.6	22.23; 32	A 40 S BF	10200	0.060	200
150	1.8	22.23; 32	A 40 S BF	10200	0.068	200
180	1.4	22.23; 32	A 40 S BF	8500	0.077	200
180	1.6	16; 22.23; 32	A 40 S BF	8500	0.087	150
180	1.8	16; 22.23; 32	A 40 S BF	8500	0.098	150
200	1.6	22.23; 32	A 40 S BF	7650	0.108	100
200	1.8	22.23; 32	A 40 S BF	7650	0.122	100
230	1.6	22.23; 32	A 40 S BF	6650	0.143	100
230	1.8	22.23; 32	A 40 S BF	6650	0.161	100

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# МЕТАЛЛ+НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

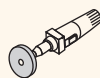
## METAL+INOX

Тип 42



Специальный состав кругов, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать “прижегов” разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок стали и быстрорежущей стали. Особенно эффективны при резке тонкостенного профиля и листового металла.



**80м/с**

D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
115	1.6	22.23	A 40 S BF	13300	0.035	400
115	1.8	22.23	A 40 S BF	13300	0.039	200
125	1.6	22.23	A 40 S BF	12250	0.041	400
125	1.8	22.23	A 40 S BF	12250	0.047	200

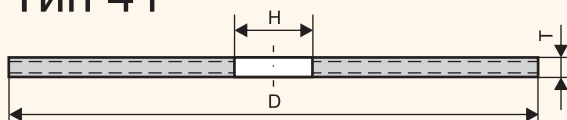
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



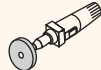


# СТАЛЬ STEEL

## Тип 41



Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.



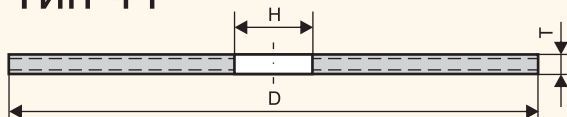
### 80м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
50	2.0	10	A 36 S BF	30600	0.009	200
63	3.0	10	A 24 S BF	24300	0.020	300
70	3.0	8	A 24 S BF	21830	0.026	200
76	2.0	9.55	A 36 S BF	20100	0.020	100
76	2.3	9.55	A 30 S BF	20100	0.023	100
76	2.5	9.55	A 30 S BF	20100	0.025	100
76	3.0	9.55	A 24 S BF	20100	0.030	100
80	3.0	6	A 24 S BF	19100	0.033	100
80	3.2	10	A 24 S BF	19100	0.036	100
80	3.5	6	A 36 Q BF	19100	0.040	100
100	2.0	16; 22.23	A 36 S BF	15300	0.034	200
100	2.3	16; 22.23	A 30 S BF	15300	0.039	200
100	2.5	16; 22.23	A 30 S BF	15300	0.043	200
100	3.0	16; 22.23	A 24 S BF	15300	0.051	200
115	1.4	22.23	A 40 S BF	13300	0.030	400
115	1.6	22.23	A 40 S BF	13300	0.033	400
115	1.8	22.23	A 40 S BF	13300	0.039	200
115	1.9	22.23	A 36 S BF	13300	0.042	200
115	2.0	22.23	A 36 S BF	13300	0.044	200
115	2.3	22.23	A 30 S BF	13300	0.051	200
115	2.4	22.23	A 30 S BF	13300	0.053	200
115	2.5	22.23	A 30 S BF	13300	0.056	200
115	3.0	22.23	A 24 S BF	13300	0.067	200
115	4.0	22.23	A 24 S BF	13300	0.089	200
125	1.4	22.23; 32	A 40 S BF	12250	0.036	400
125	1.6	22.23; 32	A 40 S BF	12250	0.041	400
125	1.8	22.23; 32	A 40 S BF	12250	0.047	200
125	1.9	22.23; 32	A 36 S BF	12250	0.050	200
125	2.0	22.23; 32	A 36 S BF	12250	0.052	200
125	2.3	22.23; 32	A 30 S BF	12250	0.061	200
125	2.4	22.23; 32	A 30 S BF	12250	0.063	200
125	2.5	22.23; 32	A 30 S BF	12250	0.066	200
125	3.0	22.23; 32	A 24 S BF	12250	0.080	200
125	4.0	22.23; 32	A 24 S BF	12250	0.106	160

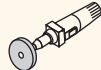
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 41



Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.



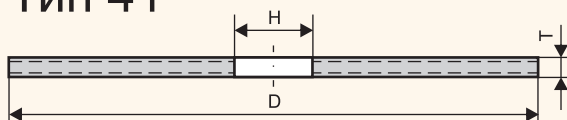
### 80м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
150	1.4	22.23; 32	A 40 S BF	10200	0.052	200
150	1.6	22.23; 32	A 40 S BF	10200	0.059	200
150	1.8	22.23; 32	A 40 S BF	10200	0.068	200
150	1.9	22.23; 32	A 36 S BF	10200	0.072	200
150	2.0	22.23; 32	A 36 S BF	10200	0.076	200
150	2.3	22.23; 32	A 30 S BF	10200	0.088	100
150	2.4	22.23; 32	A 30 S BF	10200	0.092	100
150	2.5	22.23; 32	A 30 S BF	10200	0.096	100
150	3.0	22.23; 32	A 24 S BF	10200	0.116	100
150	4.0	22.23; 32	A 24 S BF	10200	0.154	60
180	1.4	22.23; 32	A 40 S BF	8500	0.076	200
180	1.6	22.23; 32	A 40 S BF	8500	0.086	150
180	1.8	22.23; 32	A 40 S BF	8500	0.099	150
180	1.9	22.23; 32	A 36 S BF	8500	0.104	150
180	2.0	22.23; 32	A 36 S BF	8500	0.115	150
180	2.3	22.23; 32	A 30 S BF	8500	0.128	100
180	2.4	22.23; 32	A 30 S BF	8500	0.136	100
180	2.5	22.23; 32	A 30 S BF	8500	0.139	100
180	3.0	16; 22.23; 32	A 24 S BF	8500	0.168	50
180	4.0	22.23; 32	A 24 S BF	8500	0.224	60
200	1.6	22.23; 32	A 40 S BF	7650	0.105	100
200	1.8	22.23; 32	A 40 S BF	7650	0.122	100
200	1.9	22.23; 32	A 36 S BF	7650	0.129	50
200	2.0	22.23; 32	A 36 S BF	7650	0.140	50
200	2.3	22.23; 32	A 30 S BF	7650	0.159	50
200	2.4	22.23; 32	A 30 S BF	7650	0.166	50
200	2.5	22.23; 32	A 30 S BF	7650	0.172	50
200	3.0	22.23; 32	A 24 S BF	7650	0.208	50
200	3.2	22.23; 32	A 24 S BF	7650	0.219	50
200	4.0	22.23; 32	A 24 S BF	7650	0.277	40

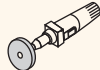
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

Тип 41



Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.



**80м/с**

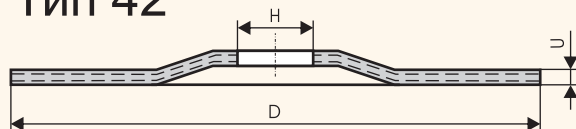
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
230	1.6	22.23; 32	A 40 S BF	6650	0.151	100
230	1.8	22.23; 32	A 40 S BF	6650	0.162	100
230	1.9	22.23; 32	A 36 S BF	6650	0.172	50
230	2.0	22.23; 32	A 36 S BF	6650	0.181	50
230	2.3	22.23; 32	A 30 S BF	6650	0.210	50
230	2.4	22.23; 32	A 30 S BF	6650	0.216	50
230	2.5	22.23; 32	A 30 S BF	6650	0.229	50
230	3.0	22.23; 32	A 24 S BF	6650	0.276	50
230	3.2	22.23; 32	A 24 S BF	6650	0.294	50
230	3.5	22.23; 32	A 24 S BF	6650	0.322	50
230	4.0	22.23; 32	A 24 S BF	6650	0.368	40

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

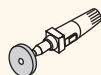


# СТАЛЬ STEEL

## Тип 42



Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.



### 80м/с

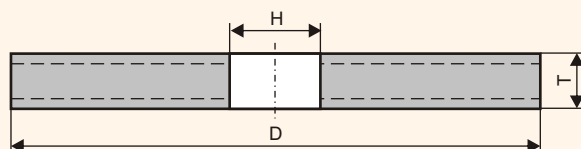
D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
115	1.6	22.23	A 40 S BF	13300	0.035	400
115	1.8	22.23	A 40 S BF	13300	0.039	200
115	2.0	22.23	A 36 S BF	13300	0.044	200
115	2.3	22.23	A 30 S BF	13300	0.051	200
115	2.5	22.23	A 30 S BF	13300	0.056	200
115	3.0	22.23	A 24 S BF	13300	0.067	200
115	4.0	22.23	A 24 S BF	13300	0.089	120
125	1.6	22.23	A 40 S BF	12250	0.041	400
125	1.8	22.23	A 40 S BF	12250	0.047	200
125	2.0	22.23	A 36 S BF	12250	0.052	200
125	2.3	22.23	A 30 S BF	12250	0.061	200
125	2.5	22.23	A 30 S BF	12250	0.066	200
125	3.0	22.23	A 24 S BF	12250	0.080	200
125	4.0	22.23	A 24 S BF	12250	0.106	120
150	2.0	22.23	A 36 S BF	10200	0.076	200
150	2.3	22.23	A 30 S BF	10200	0.088	200
150	2.5	22.23	A 30 S BF	10200	0.096	100
150	3.0	22.23	A 24 S BF	10200	0.116	100
150	4.0	22.23	A 24 S BF	10200	0.154	60
180	2.3	22.23	A 30 S BF	8500	0.128	100
180	2.5	22.23	A 30 S BF	8500	0.139	100
180	3.0	22.23	A 24 S BF	8500	0.168	50
180	4.0	22.23	A 24 S BF	8500	0.224	60
200	2.3	22.23	A 30 S BF	7650	0.159	50
200	2.5	22.23	A 30 S BF	7650	0.172	50
200	3.0	22.23	A 24 S BF	7650	0.208	50
200	4.0	22.23	A 24 S BF	7650	0.277	40
230	2.3	22.23	A 30 S BF	6650	0.211	50
230	2.5	22.23	A 30 S BF	6650	0.229	50
230	3.0	22.23	A 24 S BF	6650	0.276	50
230	4.0	22.23	A 24 S BF	6650	0.368	40

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

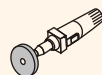


# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей, сварных швов.



### 63м/с

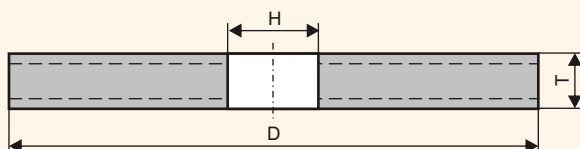
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
60	20	20	14A 24 R BF	20060	0.039	50
63	20	20	14A 24 R BF	19100	0.145	50
80	20	20	14A 24 R BF	15100	0.244	20
100	20	20	14A 24 R BF	12100	0.390	32
125	16	32	14A 24 R BF	9650	0.468	32
125	20	32	14A 24 R BF	9650	0.585	24
125	25	32	14A 24 R BF	9650	0.732	16
150	16	32	14A 24 R BF	8050	0.698	20
150	20	32	14A 24 R BF	8050	0.873	16
150	25	32	14A 24 R BF	8050	1.091	12

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

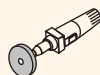


# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей, сварных швов.



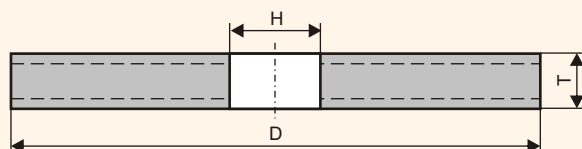
### 80м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
60	6	10	A 24 R BF	25470	0.039	200
80	6	6; 8; 10	A 24 R BF	19100	0.070	60
80	8	10	A 24 Q BF	19100	0.093	40
100	6	16; 20; 22.23	A 24 R BF	15300	0.108	96
100	10	20	A 24 R BF	15300	0.178	64
115	5	22.23	A 24 R BF	13300	0.115	120
115	6	22.23	A 24 R BF	13300	0.141	80
115	6.3	22.23	A 24 R BF	13300	0.148	80
115	7	22.23; 32	A 24 R BF	13300	0.170	80
115	8	22.23; 32	A 24 R BF	13300	0.188	72
125	5	22.23; 32	A 24 R BF	12250	0.140	120
125	6	22.23; 32	A 24 R BF	12250	0.168	80
125	6.3	22.23; 32	A 24 R BF	12250	0.176	80
125	7	22.23; 32	A 24 R BF	12250	0.196	80
125	8	22.23; 32	A 24 R BF	12250	0.224	64
125	10	32	A 24 R BF	12250	0.270	64
150	5	22.23; 32	A 24 R BF	10200	0.204	60
150	6	22.23; 32	A 24 R BF	10200	0.244	40
150	6.3	22.23; 32	A 24 R BF	10200	0.256	40
150	7	22.23; 32	A 24 R BF	10200	0.295	40
150	8	22.23; 32	A 24 R BF	10200	0.326	40
150	10	22.23; 32	A 24 R BF	10200	0.407	32
150	12	22.23; 32	14A 24 R BF	10200	0.479	28
180	5	22.23; 32	A 24 R BF	8500	0.293	60
180	6	22.23; 32	A 24 R BF	8500	0.354	40
180	6.3	22.23; 32	A 24 R BF	8500	0.372	40
180	7	22.23; 32	A 24 R BF	8500	0.417	30
180	8	22.23; 32	A 24 R BF	8500	0.472	30
180	10	22.23; 32	A 24 R BF	8500	0.590	26
200	5	22.23; 32	A 24 R BF	7650	0.303	20
200	6	22.23; 32	A 24 R BF	7650	0.439	20

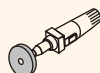
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей, сварных швов.



### 80м/с

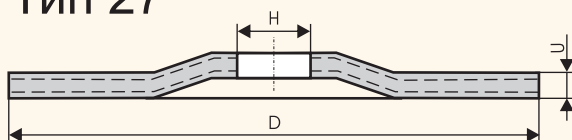
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
200	7	22.23; 32	A 24 R BF	7650	0.528	20
200	8	22.23; 32	A 24 R BF	7650	0.585	20
200	10	22.23; 32	A 24 R BF	7650	0.731	16
230	5	22.23; 32	A 24 R BF	6650	0.485	30
230	6	22.23; 32	A 24 R BF	6650	0.582	20
230	6.3	22.23; 32	A 24 R BF	6650	0.611	20
230	7	22.23; 32	A 24 R BF	6650	0.684	20
230	8	22.23; 32	A 24 R BF	6650	0.776	18
230	10	22.23; 32	A 24 R BF	6650	0.969	14
230	12	22.23; 32	14A 24 R BF	6650	1.163	12

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

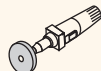


# СТАЛЬ STEEL

## Тип 27



Для силового шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, сварных швов.



### 80м/с

D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
115	6	22.23	A/ZK 24 T BF	13300	0.145	80
115	7	22.23	A/ZK 24 T BF	13300	0.170	80
125	6	22.23	A/ZK 24 T BF	12250	0.173	80
125	7	22.23	A/ZK 24 T BF	12250	0.202	80
150	6	22.23	A/ZK 24 T BF	10200	0.251	40
150	7	22.23	A/ZK 24 T BF	10200	0.293	40
180	6	22.23	A/ZK 24 T BF	8500	0.364	40
180	7	22.23	A/ZK 24 T BF	8500	0.424	30
230	6	22.23	A/ZK 24 T BF	6650	0.598	20
230	7	22.23	A/ZK 24 T BF	6650	0.698	16

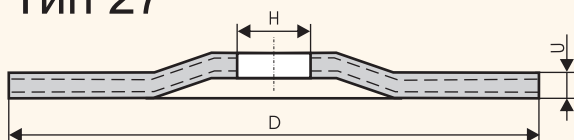
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



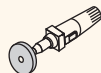


# СТАЛЬ STEEL

## Тип 27



Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей, сварных швов.



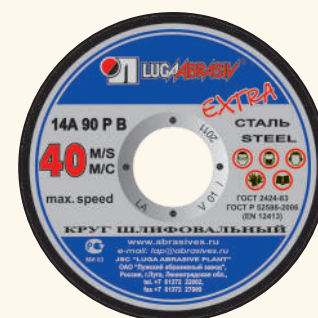
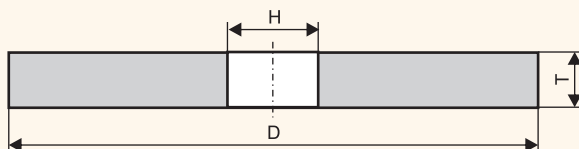
### 80м/с

D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	4,8	16	A 24 R BF	15300	0.086	120
100	6	16	A 24 R BF	15300	0.108	80
115	5	22.23	A 24 R BF	13300	0.115	120
115	6	22.23	A 24 R BF	13300	0.141	80
115	6.5	22.23	A 24 R BF	13300	0.154	40
115	7	22.23	A 24 R BF	13300	0.170	80
115	8	22.23	A 24 R BF	13300	0.193	80
125	5	22.23	A 24 R BF	12250	0.140	120
125	6	22.23	A 24 R BF	12250	0.168	80
125	6.5	22.23	A 24 R BF	12250	0.190	80
125	7	22.23	A 24 R BF	12250	0.196	80
125	8	22.23	A 24 R BF	12250	0.224	64
125	10	22.23	A 24 R BF	12250	0.280	64
150	5	22.23	A 24 R BF	10200	0.204	60
150	6	22.23	A 24 R BF	10200	0.244	40
150	7	22.23	A 24 R BF	10200	0.295	40
150	8	22.23	A 24 R BF	10200	0.326	40
150	10	22.23	A 24 R BF	10200	0.407	32
180	5	22.23	A 24 R BF	8500	0.293	60
180	6	22.23	A 24 R BF	8500	0.354	40
180	7	22.23	A 24 R BF	8500	0.417	30
180	8	22.23	A 24 R BF	8500	0.472	30
180	10	22.23	A 24 R BF	8500	0.590	26
200	5	22.23	A 24 R BF	7650	0.303	30
200	6	22.23	A 24 R BF	7650	0.439	20
200	7	22.23	A 24 R BF	7650	0.528	14
200	8	22.23	A 24 R BF	7650	0.585	14
200	10	22.23	A 24 R BF	7650	0.731	10
230	5	22.23	A 24 R BF	6650	0.485	20
230	6	22.23	A 24 R BF	6650	0.582	20
230	7	22.23	A 24 R BF	6650	0.684	16
230	8	22.23	A 24 R BF	6650	0.776	16
230	10	22.23	A 24 R BF	6650	0.969	14

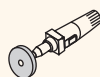
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для высокопроизводительной шлифовки, зачистки и обдирки деталей и конструкций из различных марок сталей.



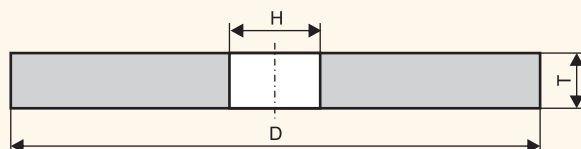
### 40м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
50	10	6	14A 60 Q B	15300	0.045	200
50	25	20	14A 24 Q B	15300	0.105	75
50	40	16	14A 24 Q B	15300	0.180	32
60	20	20	14A 40 P B	12730	0.117	50
63	10	20	14A 60 O B	12150	0.066	100
63	20	20	14A 30 Q B	12150	0.143	50
63	32	20	14A 40 O B	12150	0.208	30
80	4	20	14A 40 P B	9550	0.044	100
80	10	20	14A 40 P B	9550	0.109	40
80	20	20	14A 24 P B	9550	0.221	20
80	100	20	14A 36 O B	9550	1.174	4
100	4	20	14A 40 P B	7650	0.075	160
100	5	20	14A 40 O B	7650	0.094	120
100	6	20	14A 40 P B	7650	0.113	96
100	8	20	14A 60 O B	7650	0.177	80
100	10	20	14A 36 Q B	7650	0.188	64
100	13	20	14A 60 P B	7650	0.248	48
100	13	20	14A 36 O B	7650	0.244	48
100	20	20	14A 30 Q B	7650	0.353	32
100	25	20	14A 20 P B	7650	0.482	24
125	5	32	14A 90 Q B	6150	0.137	120
125	6	12.7; 32	14A 90 O B	6150	0.165	80
125	8	32	14A 40 P B	6150	0.219	64
125	10	32	14A 40 O B	6150	0.274	64
125	16	32	14A 40 Q B	6150	0.425	32
125	20	32	14A 24 Q B	6150	0.586	24
125	25	32	14A 24 P B	6150	0.733	16
125	32	32	14A 24 P B	6150	0.938	16
125	90	50	14A 24 P B	6150	2.370	8

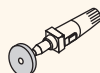
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для высокопроизводительной шлифовки, зачистки и обдирки деталей и конструкций из различных марок сталей.



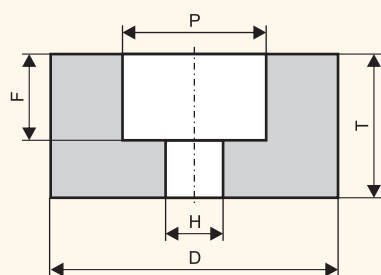
### 40м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
150	4	32	14A 60 P B	5100	0.160	60
150	5	32	14A 90 O B	5100	0.202	60
150	6	32	14A 90 O B	5100	0.242	40
150	8	32	14A 36 P B	5100	0.316	40
150	10	32	14A 24 O B	5100	0.431	32
150	16	32	14A 24 Q B	5100	0.690	20
150	20	32	14A 24 Q B	5100	0.877	16
150	25	32	14A 24 Q B	5100	1.096	12
150	32	32	14A 20 Q B	5100	1.403	8
175	6	32	14A 90 O B	4360	0.334	40
175	8	32	14A 40 P B	4360	0.431	30
175	10	32	14A 40 P B	4360	0.539	24
175	20	32	14A 24 Q B	4360	1.118	12
175	25	32	14A 24 P B	4360	1.485	10
175	32	32	14A 30 P B	4360	1.843	8
200	6	32	14A 90 P B	3850	0.439	20
200	8	32	14A 40 P B	3850	0.568	20
200	10	32	14A 40 O B	3850	0.710	16
200	13	32	14A 40 P B	3850	0.923	12
200	16	32	14A 40 P B	3850	1.135	10
200	20	32	14A 24 Q B	3850	1.564	8
200	25	32	14A 24 Q B	3850	1.955	6
200	32	32	14A 24 P B	3850	2.503	4

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 5



Для высокопроизводительной зачистки и обдирки деталей и конструкций из различных марок сталей.



### 32м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	F, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	50	20	50	30	14A 24 Q B	6150	0,818	16
125	50	32	65	30	14A 24 Q B	4900	1,228	8
130	63	32	54	45	14A 20 P B	4700	1,646	4

Для высокопроизводительной чистовой обработки деталей и конструкций из различных марок сталей.

### 32м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	F, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	50	20	50	30	14A 40 O B	6150	0,818	16
125	50	32	65	30	14A 40 O B	4900	1,228	8
130	63	32	54	45	14A 40 O B	4700	1,646	4

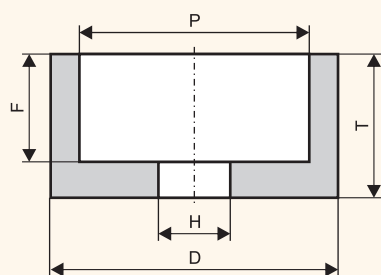
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.





# СТАЛЬ STEEL

## Тип 6



Для высокопроизводительной шлифовки и зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей.



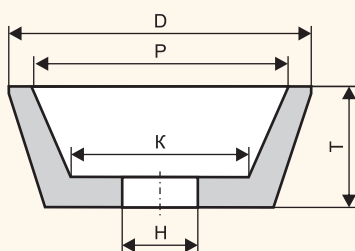
### 32м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	F, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
80	40	20	60	32	14A 60 O B	7650	0.257	8
80	40	20	68	32	14A 90 J B	7650	0.196	8
100	50	20	80	40	14A40 O B	6150	0.436	16
125	63	32	100	50	14A 40 P B	4900	0.924	8
150	50	32	130	38	14A 90 P B	4100	0.923	8
150	63	65	100	38	14A40 L B	4100	1.693	4
150	80	32	125	65	14A 40 Q B	4100	1.510	4
180	100	25.4	120	75	25A 40 K B	3400	3.180	1
200	63	32	165	50	14A 40 P B	3100	2.081	2
200	63	51	165	27	14A 40 K B	3100	2.208	2
200	80	32	165	50	14A 40 P B	3100	2.373	2
200	80	76	170	65	14A 90 K B	3100	2.423	2
250	100	76	125	75	14A 60 P B	2450	9.330	2
250	100	150	200	75	14A 40 M B	2450	5.274	2

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 11



Для высокопроизводительной шлифовки и зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей.



### 32м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
80	32	20	65	45	14A 40 N B	7650	0.157	12
100	40	20	84	60	14A 36 O B	6150	0.304	16
125	50	22.23; 32	88	56	14A 24 Q B	4900	0.868	12
125	50	32	100	70	14A 36 P B	4900	0.634	12
150	50	32	130	97	14A 40 O B	4100	0.797	12

### 40м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
125	50	M14	75	56	14A 24 Q B	6150	1.019	12

### 45м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
110	55	22.23	70	48	14A 20 Q B	7810	0.798	12

### 50м/с

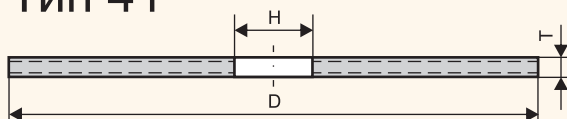
D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
110	55	22.23	70	48	14A 24 Q B	8680	0.798	12
125	50	M14	75	56	14A 24 Q B	7650	1.070	12
125	50	22.23; 32	80	56	14A 24 Q B	7650	0.856	12
125	50	32	100	70	14A 24 Q B	7650	0.634	12
150	50	32	130	97	14A 24 Q B	6400	0,817	12

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

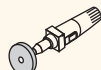
## INOX

### Тип 41



Специальный состав кругов Inox, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать “прижегов” разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из благородных нержавеющей сталей.



## 80м/с

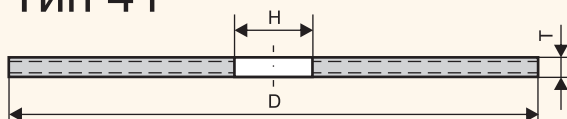
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
50	1.0	6	WA 54 S BF	30600	0.004	200
76	1.0	9.55	WA 54 S BF	20110	0.009	200
80	1.6	10	WA 40 S BF	19100	0.016	200
100	3.0	22.23	A 24 S BF	15300	0.051	200
105	1.0	16	WA 54 S BF	14560	0.017	400
105	1.2	16	WA 54 S BF	14560	0.021	400
115	1.0	16; 22.23	WA 54 S BF	13300	0.021	400
115	1.2	16; 22.23	WA 54 S BF	13300	0.025	400
115	1.4	16; 22.23	WA 40 S BF	13300	0.030	400
115	1.6	16; 22.23	WA 40 S BF	13300	0.033	400
115	1.8	16; 22.23	WA 40 S BF	13300	0.039	200
115	2.0	22.23	A 36 S BF	13300	0.042	200
115	2.3	22.23	A 30 S BF	13300	0.049	200
115	2.5	22.23	A 30 S BF	13300	0.054	200
115	3.0	22.23	A 24 S BF	13300	0.066	200
125	1.0	16; 22.23; 32	WA 54 S BF	12250	0.025	400
125	1.2	16; 22.23; 32	WA 54 S BF	12250	0.029	400
125	1.4	16; 22.23; 32	WA 40 S BF	12250	0.036	400
125	1.6	16; 22.23; 32	WA 40 S BF	12250	0.039	400
125	1.8	16; 22.23; 32	WA 40 S BF	12250	0.046	200
125	2.0	22.23; 32	A 36 S BF	12250	0.050	200
125	2.3	22.23; 32	A 30 S BF	12250	0.059	200
125	2.5	22.23; 32	A 30 S BF	12250	0.064	200
125	3.0	22.23; 32	A 24 S BF	12250	0.078	200
125	4.0	22.23; 32	A 24 S BF	12250	0.104	160
150	1.0	22.23; 32	WA 54 S BF	10200	0.036	200
150	1.2	22.23; 32	WA 54 S BF	10200	0.043	200
150	1.4	22.23; 32	WA 40 S BF	10200	0.052	200

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

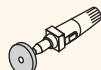
## INOX

### Тип 41



Специальный состав кругов Inox, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать “прижегов” разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из благородных нержавеющей сталей.



## 80м/с

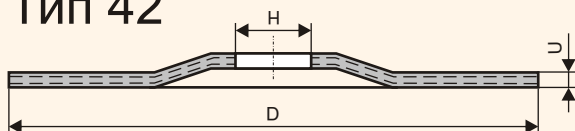
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
150	1.6	22.23; 32	WA 40 S BF	10200	0.057	200
150	1.8	22.23; 32	WA 40 S BF	10200	0.067	200
150	2.0	22.23; 32	A 36 S BF	10200	0.072	200
150	2.3	22.23; 32	A 30 S BF	10200	0.085	100
150	2.5	22.23; 32	A 30 S BF	10200	0.093	100
150	3.0	22.23; 32	A 24 S BF	10200	0.144	100
150	4.0	22.23; 32	A 24 S BF	10200	0.152	60
180	1.4	22.23; 32	WA 40 S BF	8500	0.075	200
180	1.6	22.23; 32	WA 40 S BF	8500	0.083	150
180	1.8	22.23; 32	WA 40 S BF	8500	0.097	150
180	2.0	22.23; 32	A 36 S BF	8500	0.105	150
180	2.3	22.23; 32	A 30 S BF	8500	0.124	100
180	2.5	22.23; 32	A 30 S BF	8500	0.134	100
180	3.0	22.23; 32	A 24 S BF	8500	0.165	50
180	4.0	22.23; 32	A 24 S BF	8500	0.220	60
200	1.6	22.23; 32	WA 40 S BF	7650	0.103	100
200	1.8	22.23; 32	WA 40 S BF	7650	0.120	100
200	2.0	22.23; 32	A 36 S BF	7650	0.129	50
200	2.3	22.23; 32	A 30 S BF	7650	0.153	50
200	2.5	22.23; 32	A 30 S BF	7650	0.166	50
200	3.0	22.23; 32	A 24 S BF	7650	0.305	50
230	1.6	22.23; 32	WA 40 S BF	6650	0.136	100
230	1.8	22.23; 32	WA 40 S BF	6650	0.159	100
230	2.0	22.23; 32	A 36 S BF	6650	0.174	50
230	2.3	22.23; 32	A 30 S BF	6650	0.203	50
230	2.5	22.23; 32	A 30 S BF	6650	0.221	50
230	3.0	22.23; 32	A 24 S BF	6650	0.271	50
230	4.0	22.23; 32	A 24 S BF	6650	0.362	40

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



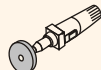
# НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ INOX

## Тип 42



Специальный состав кругов Inox, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать “прижегов” разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из благородных нержавеющей сталей.



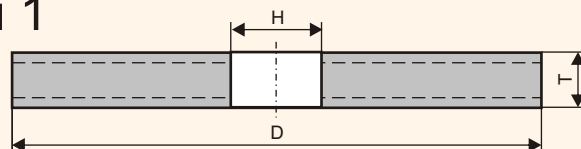
### 80м/с

D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
115	2.0	22.23	A 36 S BF	13300	0.042	200
115	2.3	22.23	A 30 S BF	13300	0.049	200
115	2.5	22.23	A 30 S BF	13300	0.054	200
115	3.0	22.23	A 24 S BF	13300	0.066	200
115	4.0	22.23	A 24 S BF	13300	0.086	120
125	2.0	22.23	A 36 S BF	12250	0.050	200
125	2.3	22.23	A 30 S BF	12250	0.059	200
125	2.5	22.23	A 30 S BF	12250	0.064	200
125	3.0	22.23	A 24 S BF	12250	0.078	200
125	4.0	22.23	A 24 S BF	12250	0.104	120
150	2.0	22.23	A 36 S BF	10200	0.072	200
150	2.3	22.23	A 30 S BF	10200	0.085	100
150	2.5	22.23	A 30 S BF	10200	0.093	100
150	3.0	22.23	A 24 S BF	10200	0.114	100
150	4.0	22.23	A 24 S BF	10200	0.152	60
180	2.3	22.23	A 30 S BF	8500	0.124	100
180	2.5	22.23	A 30 S BF	8500	0.134	100
180	3.0	22.23	A 24 S BF	8500	0.165	50
180	4.0	22.23	A 24 S BF	8500	0.220	60
200	2.3	22.23	A 30 S BF	7650	0.153	50
200	2.5	22.23	A 30 S BF	7650	0.166	50
200	3.0	22.23	A 24 S BF	7650	0.205	50
200	4.0	22.23	A 24 S BF	7650	0.273	40
230	2.3	22.23	A 30 S BF	6650	0.203	50
230	2.5	22.23	A 30 S BF	6650	0.221	50
230	3.0	22.23	A 24 S BF	6650	0.271	50
230	4.0	22.23	A 24 S BF	6650	0.362	40

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

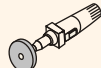
# НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ INOX

## Тип 1



Специальный состав кругов Inox, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать “прижегов” разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из благородных нержавеющей сталей.



### 80м/с

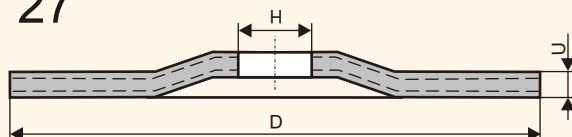
D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
115	5	22.23	A 24 Q BF	13300	0.115	120
115	6	22.23	A 24 Q BF	13300	0.138	80
115	7	22.23	A 24 Q BF	13300	0.157	80
115	8	22.23	A 24 Q BF	13300	0.179	72
125	5	22.23	A 24 Q BF	12250	0.136	120
125	6	22.23	A 24 Q BF	12250	0.164	80
125	7	22.23	A 24 Q BF	12250	0.189	80
125	8	22.23	A 24 Q BF	12250	0.215	64
125	10	22.23	A 24 Q BF	12250	0.268	64
150	5	22.23; 32	A 24 Q BF	10200	0.198	60
150	6	22.23; 32	A 24 Q BF	10200	0.238	40
150	7	22.23; 32	A 24 Q BF	10200	0.277	40
150	8	22.23; 32	A 24 Q BF	10200	0.324	40
150	10	22.23; 32	A 24 Q BF	10200	0.397	32
180	5	22.23; 32	A 24 Q BF	8500	0.288	60
180	6	22.23; 32	A 24 Q BF	8500	0.345	40
180	7	22.23; 32	A 24 Q BF	8500	0.414	30
180	8	22.23; 32	A 24 Q BF	8500	0.460	30
180	10	22.23; 32	A 24 Q BF	8500	0.575	26
200	5	22.23; 32	A 24 Q BF	7650	0.356	20
200	6	22.23; 32	A 24 Q BF	7650	0.427	20
200	7	22.23; 32	A 24 Q BF	7650	0.492	20
200	8	22.23; 32	A 24 Q BF	7650	0.569	20
200	10	22.23; 32	A 24 Q BF	7650	0.711	16
230	5	22.23; 32	A 24 Q BF	6650	0.472	30
230	6	22.23; 32	A 24 Q BF	6650	0.590	20
230	7	22.23; 32	A 24 Q BF	6650	0.659	20
230	8	22.23; 32	A 24 Q BF	6650	0.751	18
230	10	22.23; 32	A 24 Q BF	6650	0.945	14

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

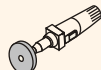
## INOX

### Тип 27



Специальный состав кругов Inox, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать “прижегов” разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из благородных нержавеющей сталей.



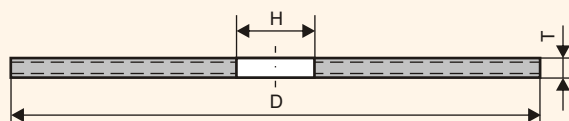
## 80м/с

D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
115	5	22.23	A 24 Q BF	13300	0.115	120
115	6	22.23	A 24 Q BF	13300	0.138	80
115	7	22.23	A 24 Q BF	13300	0.157	80
115	8	22.23	A 24 Q BF	13300	0.179	80
125	5	22.23	A 24 Q BF	12250	0.136	120
125	6	22.23	A 24 Q BF	12250	0.164	80
125	7	22.23	A 24 Q BF	12250	0.189	80
125	8	22.23	A 24 Q BF	12250	0.215	64
125	10	22.23	A 24 Q BF	12250	0.268	64
150	5	22.23	A 24 Q BF	10200	0.198	60
150	6	22.23	A 24 Q BF	10200	0.238	40
150	7	22.23	A 24 Q BF	10200	0.277	40
150	8	22.23	A 24 Q BF	10200	0.324	40
150	10	22.23	A 24 Q BF	10200	0.397	32
180	5	22.23	A 24 Q BF	8500	0.288	60
180	6	22.23	A 24 Q BF	8500	0.345	40
180	7	22.23	A 24 Q BF	8500	0.414	30
180	8	22.23	A 24 Q BF	8500	0.460	30
180	10	22.23	A 24 Q BF	8500	0.575	26
200	5	22.23	A 24 Q BF	7650	0.356	30
200	6	22.23	A 24 Q BF	7650	0.427	20
200	7	22.23	A 24 Q BF	7650	0.492	14
200	8	22.23	A 24 Q BF	7650	0.569	14
200	10	22.23	A 24 Q BF	7650	0.711	10
230	5	22.23	A 24 Q BF	6650	0.472	20
230	6	22.23	A 24 Q BF	6650	0.590	20
230	7	22.23	A 24 Q BF	6650	0.656	16
230	8	22.23	A 24 Q BF	6650	0.751	16
230	10	22.23	A 24 Q BF	6650	0.945	14

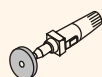
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ NON-FERROUS METALS

Тип 41



Для высокопроизводительной резки вязких материалов, цветных металлов и алюминия.



**80м/с**

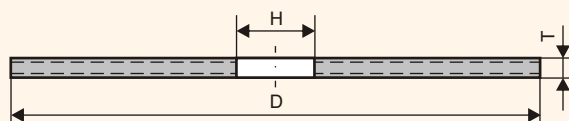
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
115	1.0	22.23	A 54 R BF	13300	0.022	400
115	1.2	22.23	A 54 R BF	13300	0.026	400
115	1.4	22.23	A 54 R BF	13300	0.030	400
115	1.6	22.23	A 40 R BF	13300	0.035	400
115	1.8	22.23	A 40 R BF	13300	0.040	200
115	2.0	22.23	A 40 R BF	13300	0.044	200
115	2.3	22.23	A 36 R BF	13300	0.051	200
115	2.5	22.23	A 36 R BF	13300	0.055	200
115	3.0	22.23	A 36 R BF	13300	0.067	200
125	1.0	22.23	A 54 R BF	12250	0.026	400
125	1.2	22.23	A 54 R BF	12250	0.031	400
125	1.4	22.23	A 54 R BF	12250	0.036	400
125	1.6	22.23; 32	A 40 R BF	12250	0.042	400
125	1.8	22.23; 32	A 40 R BF	12250	0.049	200
125	2.0	22.23; 32	A 40 R BF	12250	0.052	200
125	2.3	22.23; 32	A 36 R BF	12250	0.060	200
125	2.5	22.23; 32	A 36 R BF	12250	0.064	200
125	3.0	22.23; 32	A 36 R BF	12250	0.081	200
125	4.0	22.23; 32	A 36 R BF	12250	0.116	100
150	1.2	22.23; 32	A 54 R BF	10200	0.045	200
150	1.4	22.23; 32	A 54 R BF	10200	0.052	200
150	1.6	22.23; 32	A 40 R BF	10200	0.063	200
150	1.8	22.23; 32	A 40 R BF	10200	0.068	200
150	2.0	22.23; 32	A 40 R BF	10200	0.076	200
150	2.3	22.23; 32	A 36 R BF	10200	0.088	100
150	2.5	22.23; 32	A 36 R BF	10200	0.096	100
150	3.0	22.23; 32	A 36 R BF	10200	0.115	100
150	4.0	22.23; 32	A 36 R BF	10200	0.154	60
180	1.4	22.23; 32	A 54 R BF	8500	0.076	200
180	1.6	22.23; 32	A 40 R BF	8500	0.088	150
180	1.8	22.23; 32	A 40 R BF	8500	0.099	150

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

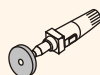


# ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ NON-FERROUS METALS

Тип 41



Для высокопроизводительной резки вязких материалов, цветных металлов и алюминия.



**80м/с**

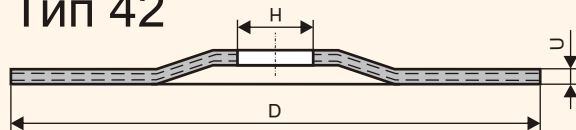
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
180	2.0	22.23; 32	A 40 R BF	8500	0.110	150
180	2.3	22.23; 32	A 36 R BF	8500	0.128	100
180	2.5	22.23; 32	A 36 R BF	8500	0.139	100
180	3.0	22.23; 32	A 36 R BF	8500	0.167	50
180	4.0	22.23; 32	A 36 R BF	8500	0.230	60
200	1.6	22.23; 32	A 40 R BF	7650	0.109	100
200	1.8	22.23; 32	A 40 R BF	7650	0.127	50
200	2.0	22.23; 32	A 40 R BF	7650	0.137	50
200	2.3	22.23; 32	A 36 R BF	7650	0.158	50
200	2.5	22.23; 32	A 36 R BF	7650	0.172	50
200	3.0	22.23; 32	A 36 R BF	7650	0.207	50
200	4.0	22.23; 32	A 36 R BF	7650	0.285	40
230	1.8	22.23; 32	A 40 R BF	6650	0.163	100
230	2.0	22.23; 32	A 40 R BF	6650	0.181	50
230	2.3	22.23; 32	A 36 R BF	6650	0.209	50
230	2.5	22.23; 32	A 36 R BF	6650	0.228	50
230	3.0	22.23; 32	A 36 R BF	6650	0.274	50
230	4.0	22.23; 32	A 36 R BF	6650	0.366	40

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

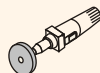
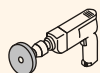


## ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ NON-FERROUS METALS

Тип 42



Для высокопроизводительной резки вязких материалов, цветных металлов и алюминия.



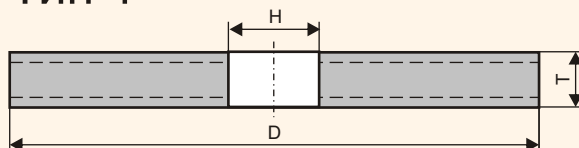
**80м/с**

D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
115	1.6	22.23	A 40 R BF	13300	0.035	400
115	1.8	22.23	A 40 R BF	13300	0.040	200
115	2.0	22.23	A 40 R BF	13300	0.044	200
115	2.3	22.23	A 36 R BF	13300	0.051	200
115	2.5	22.23	A 36 R BF	13300	0.055	200
115	3.0	22.23	A 36 R BF	13300	0.067	200
115	4.0	22.23	A 36 R BF	13300	0.089	120
125	1.6	22.23	A 40 R BF	12250	0.042	400
125	1.8	22.23	A 40 R BF	12250	0.049	200
125	2.0	22.23	A 40 R BF	12250	0.052	200
125	2.3	22.23	A 36 R BF	12250	0.060	200
125	2.5	22.23	A 36 R BF	12250	0.064	200
125	3.0	22.23	A 36 R BF	12250	0.081	200
125	4.0	22.23	A 36 R BF	12250	0.116	120
150	2.0	22.23	A 40 R BF	10200	0.076	200
150	2.3	22.23	A 36 R BF	10200	0.088	100
150	2.5	22.23	A 36 R BF	10200	0.096	100
150	3.0	22.23	A 36 R BF	10200	0.115	100
150	4.0	22.23	A 36 R BF	10200	0.154	60
180	2.3	22.23	A 36 R BF	8500	0.128	100
180	2.5	22.23	A 36 R BF	8500	0.139	100
180	3.0	22.23	A 36 R BF	8500	0.167	50
180	4.0	22.23	A 36 R BF	8500	0.230	60
200	2.3	22.23	A 36 R BF	7650	0.158	50
200	2.5	22.23	A 36 R BF	7650	0.172	50
200	3.0	22.23	A 36 R BF	7650	0.207	50
200	4.0	22.23	A 36 R BF	7650	0.285	40
230	2.3	22.23	A 36 R BF	6650	0.209	50
230	2.5	22.23	A 36 R BF	6650	0.228	50
230	3.0	22.23	A 36 R BF	6650	0.274	50
230	4.0	22.23	A 36 R BF	6650	0.366	40

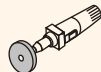
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ NON-FERROUS METALS

Тип 1



Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из алюминия, цветных металлов и вязких материалов.



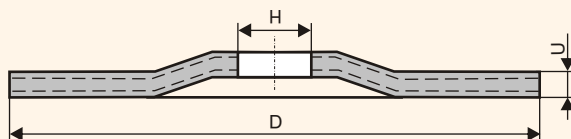
**80 м/с**

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
115	5	22.23	A 30 R BF	13300	0.118	120
115	6	22.23	A 30 R BF	13300	0.143	80
115	7	22.23	A 30 R BF	13300	0.165	80
115	8	22.23	A 30 R BF	13300	0.189	72
125	5	22.23	A 30 R BF	12250	0.140	120
125	6	22.23	A 30 R BF	12250	0.169	80
125	7	22.23	A 30 R BF	12250	0.196	80
125	8	22.23	A 30 R BF	12250	0.224	64
125	10	22.23	A 30 R BF	12250	0.280	64
150	5	22.23; 32	A 30 R BF	10200	0.203	60
150	6	22.23; 32	A 30 R BF	10200	0.246	40
150	7	22.23; 32	A 30 R BF	10200	0.288	40
150	8	22.23; 32	A 30 R BF	10200	0.329	40
150	10	22.23; 32	A 30 R BF	10200	0.411	32
180	5	22.23; 32	A 30 R BF	8500	0.295	60
180	6	22.23; 32	A 30 R BF	8500	0.357	40
180	7	22.23; 32	A 30 R BF	8500	0.417	30
180	8	22.23; 32	A 30 R BF	8500	0.476	30
180	10	22.23; 32	A 30 R BF	8500	0.598	26
200	5	22.23; 32	A 30 R BF	7650	0.365	20
200	6	22.23; 32	A 30 R BF	7650	0.438	20
200	7	22.23; 32	A 30 R BF	7650	0.512	20
200	8	22.23; 32	A 30 R BF	7650	0.586	20
200	10	22.23; 32	A 30 R BF	7650	0.732	16
230	5	22.23; 32	A 30 R BF	6650	0.486	30
230	6	22.23; 32	A 30 R BF	6650	0.589	20
230	7	22.23; 32	A 30 R BF	6650	0.688	20
230	8	22.23; 32	A 30 R BF	6650	0.787	18
230	10	22.23; 32	A 30 R BF	6650	0.983	14

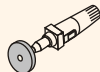
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ NON-FERROUS METALS

### Тип 27



Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из алюминия, цветных металлов и вязких материалов.



## 80 м/с

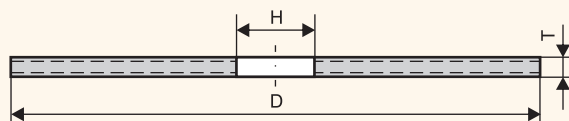
D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
115	5	22.23	A 30 R BF	13300	0.118	120
115	6	22.23	A 30 R BF	13300	0.143	80
115	7	22.23	A 30 R BF	13300	0.165	80
115	8	22.23	A 30 R BF	13300	0.189	80
125	5	22.23	A 30 R BF	12250	0.140	120
125	6	22.23	A 30 R BF	12250	0.169	80
125	7	22.23	A 30 R BF	12250	0.196	80
125	8	22.23	A 30 R BF	12250	0.224	64
125	10	22.23	A 30 R BF	12250	0.280	64
150	5	22.23	A 30 R BF	10200	0.203	60
150	6	22.23	A 30 R BF	10200	0.246	40
150	7	22.23	A 30 R BF	10200	0.288	40
150	8	22.23	A 30 R BF	10200	0.329	40
150	10	22.23	A 30 R BF	10200	0.411	32
180	5	22.23	A 30 R BF	8500	0.295	60
180	6	22.23	A 30 R BF	8500	0.357	40
180	7	22.23	A 30 R BF	8500	0.417	30
180	8	22.23	A 30 R BF	8500	0.476	30
180	10	22.23	A 30 R BF	8500	0.598	26
200	5	22.23	A 30 R BF	7650	0.365	30
200	6	22.23	A 30 R BF	7650	0.438	20
200	7	22.23	A 30 R BF	7650	0.512	14
200	8	22.23	A 30 R BF	7650	0.586	14
200	10	22.23	A 30 R BF	7650	0.732	10
230	5	22.23	A 30 R BF	6650	0.486	20
230	6	22.23	A 30 R BF	6650	0.589	20
230	7	22.23	A 30 R BF	6650	0.688	16
230	8	22.23	A 30 R BF	6650	0.787	16
230	10	22.23	A 30 R BF	6650	0.983	14

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

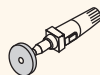


## КАМЕНЬ И БЕТОН STONE AND CONCRETE

### Тип 41



Для высокопроизводительной резки натурального и искусственного камня, огнеупорного кирпича, бетонных изделий и плитки керамической.



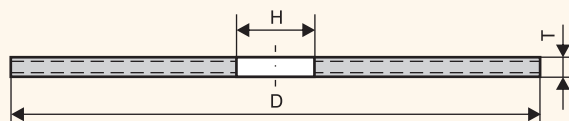
## 80м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	1.6	16; 22.23	C 40 R BF	15300	0.027	400
115	1.0	22.23	C 54 R BF	13300	0.019	400
115	1.2	22.23	C 54 R BF	13300	0.023	400
115	1.4	22.23	C 40 R BF	13300	0.029	400
115	1.6	22.23	C 40 R BF	13300	0.032	400
115	1.8	22.23	C 36 R BF	13300	0.036	200
115	2.0	22.23	C 36 R BF	13300	0.040	200
115	2.3	22.23	C 30 R BF	13300	0.046	200
115	2.5	22.23	C 30 R BF	13300	0.050	200
115	3.0	22.23	C 24 R BF	13300	0.061	200
125	1.2	22.23	C 54 R BF	12250	0.028	400
125	1.4	22.23	C 40 R BF	12250	0.034	400
125	1.6	22.23	C 40 R BF	12250	0.039	400
125	1.8	22.23	C 36 R BF	12250	0.043	200
125	2.0	22.23; 32	C 36 R BF	12250	0.048	200
125	2.3	22.23; 32	C 30 R BF	12250	0.055	200
125	2.5	22.23; 32	C 30 R BF	12250	0.060	200
125	3.0	22.23; 32	C 24 R BF	12250	0.072	200
125	4.0	22.23; 32	C 24 R BF	12250	0.096	160
150	1.4	22.23	C 40 R BF	10200	0.049	200
150	1.6	22.23	C 40 R BF	10200	0.056	200
150	1.8	22.23	C 36 R BF	10200	0.063	200
150	2.0	22.23; 32	C 36 R BF	10200	0.070	200
150	2.3	22.23; 32	C 30 R BF	10200	0.080	100
150	2.5	22.23; 32	C 30 R BF	10200	0.087	100
150	3.0	22.23; 32	C 24 R BF	10200	0.105	100
150	4.0	22.23; 32	C 24 R BF	10200	0.136	60

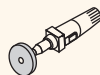
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## КАМЕНЬ И БЕТОН STONE AND CONCRETE

### Тип 41



Для высокопроизводительной резки натурального и искусственного камня, огнеупорного кирпича, бетонных изделий и плитки керамической.



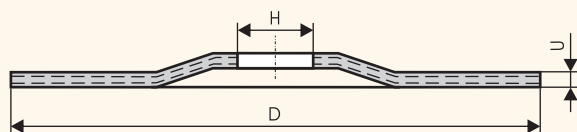
## 80м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
180	1.4	22.23	C 40 R BF	8500	0.071	200
180	1.6	16; 22.23	C 40 R BF	8500	0.082	150
180	1.8	22.23	C 36 R BF	8500	0.091	150
180	2.0	22.23; 32	C 36 R BF	8500	0.101	150
180	2.3	22.23; 32	C 30 R BF	8500	0.116	100
180	2.5	22.23; 32	C 30 R BF	8500	0.126	100
180	3.0	16; 22.23; 32	C 24 R BF	8500	0.152	50
180	4.0	22.23; 32	C 24 R BF	8500	0.203	60
200	1.6	22.23; 32	C 40 R BF	7650	0.100	100
200	1.8	22.23; 32	C 36 R BF	7650	0.112	100
200	2.0	22.23; 32	C 36 R BF	7650	0.125	50
200	2.3	22.23; 32	C 30 R BF	7650	0.144	50
200	2.5	22.23; 32	C 30 R BF	7650	0.156	50
200	3.0	22.23; 32	C 24 R BF	7650	0.188	50
200	4.0	22.23; 32	C 24 R BF	7650	0.257	40
230	1.6	22.23; 32	C 40 R BF	6650	0.133	100
230	1.8	22.23; 32	C 36 R BF	6650	0.150	100
230	2.0	22.23; 32	C 36 R BF	6650	0.166	50
230	2.3	22.23; 32	C 30 R BF	6650	0.191	50
230	2.5	22.23; 32	C 30 R BF	6650	0.208	50
230	3.0	22.23; 32	C 24 R BF	6650	0.250	50
230	4.0	22.23; 32	C 24 R BF	6650	0.333	40

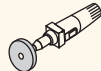
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## КАМЕНЬ И БЕТОН STONE AND CONCRETE

### Тип 42



Для высокопроизводительной резки натурального и искусственного камня, огнеупорного кирпича и бетонных изделий.



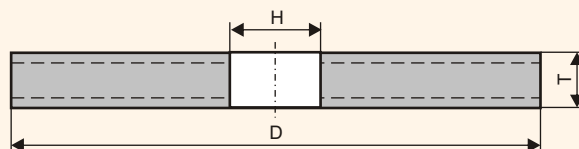
## 80м/с

D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	3.0	16	C 24 R BF	15280	0.045	200
115	1.6	22.23	C 40 R BF	13300	0.032	400
115	1.8	22.23	C 36 R BF	13300	0.036	200
115	2.0	22.23	C 36 R BF	13300	0.040	200
115	2.3	22.23	C 30 R BF	13300	0.046	200
115	2.5	22.23	C 30 R BF	13300	0.050	200
115	3.0	22.23	C 24 R BF	13300	0.061	200
115	4.0	22.23	C 24 R BF	13300	0.078	120
125	1.6	22.23	C 40 R BF	12250	0.039	400
125	1.8	22.23	C 36 R BF	12250	0.043	200
125	2.0	22.23	C 36 R BF	12250	0.048	200
125	2.3	22.23	C 30 R BF	12250	0.055	200
125	2.5	22.23	C 30 R BF	12250	0.060	200
125	3.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.072	200
125	4.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.096	120
150	2.0	22.23	C 36 R BF	10200	0.070	200
150	2.3	22.23	C 30 R BF	10200	0.080	100
150	2.5	22.23	C 30 R BF	10200	0.087	100
150	3.0	22.23	C 24 R BF	10200	0.105	100
150	4.0	22.23	C 24 R BF	10200	0.136	60
180	2.3	22.23	C 30 R BF	8500	0.116	100
180	2.5	22.23	C 30 R BF	8500	0.126	100
180	3.0	22.23	C 24 R BF	8500	0.152	50
180	4.0	22.23	C 24 R BF	8500	0.203	60
200	2.3	22.23	C 30 R BF	7650	0.144	50
200	2.5	22.23	C 30 R BF	7650	0.156	50
200	3.0	22.23	C 24 R BF	7650	0.188	50
200	4.0	22.23	C 24 R BF	7650	0.257	40
230	2.3	22.23	C 30 R BF	6650	0.191	50
230	2.5	22.23	C 30 R BF	6650	0.208	50
230	3.0	22.23	C 24 R BF	6650	0.250	50
230	4.0	22.23	C 24 R BF	6650	0.333	40

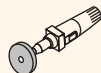
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 1



Для высокопроизводительной зачистки и обдирки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича.



### 63м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
60	20	20	54C 24 R BF	20060	0.031	50
63	20	20	54C 24 R BF	19100	0.134	50
80	20	20	54C 24 R BF	15100	0.225	20
100	20	20	54C 24 R BF	12100	0.360	32
125	20	32	54C 24 R BF	9650	0.548	24
125	25	32	54C 24 R BF	9650	0.732	16
150	16	32	54C 24 R BF	8050	0.698	20
150	20	32	54C 24 R BF	8050	0.873	16
150	25	32	54C 24 R BF	8050	1.091	12

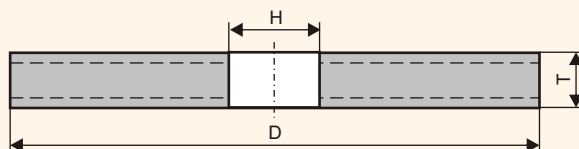
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



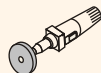


# КАМЕНЬ STONE

## Тип 1



Для высокопроизводительной зачистки и обдирки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича.



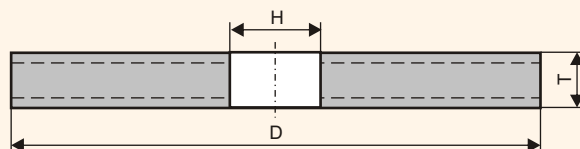
### 80м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	6.0	16	C 24 R BF	15300	0.107	96
115	5.0	22.23	C 24 R BF	13300	0.104	120
115	6.0	22.23	C 24 R BF	13300	0.124	80
115	7.0	22.23	C 24 R BF	13300	0.145	80
115	8.0	22.23	C 24 R BF	13300	0.164	72
125	5.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.123	120
125	6.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.148	80
125	7.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.173	80
125	8.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.197	64
125	10.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.246	64
150	5.0	22.23; 32	C 24 R BF	10200	0.179	60
150	6.0	22.23; 32	C 24 R BF	10200	0.215	40
150	7.0	22.23; 32	C 24 R BF	10200	0.251	40
150	8.0	22.23; 32	C 24 R BF	10200	0.286	40
150	10.0	22.23; 32	C 24 R BF	10200	0.349	32
180	5.0	22.23; 32	C 24 R BF	8500	0.259	60
180	6.0	22.23; 32	C 24 R BF	8500	0.311	40
180	7.0	22.23; 32	C 24 R BF	8500	0.363	30
180	8.0	22.23; 32	C 24 R BF	8500	0.415	30
180	10.0	22.23; 32	C 24 R BF	8500	0.519	26
200	5.0	22.23; 32	C 24 R BF	7650	0.321	20
200	6.0	22.23; 32	C 24 R BF	7650	0.386	20
200	7.0	22.23; 32	C 24 R BF	7650	0.450	20
200	8.0	22.23; 32	C 24 R BF	7650	0.518	20
200	10.0	22.23; 32	C 24 R BF	7650	0.643	16

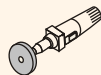
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 1



Для высокопроизводительной зачистки и обдирки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича.



### 80м/с

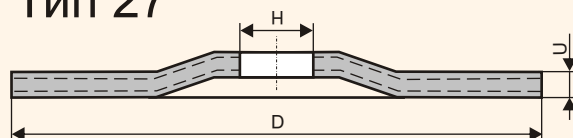
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
230	5.0	22.23; 32	C 24 R BF	6650	0.426	30
230	6.0	22.23; 32	C 24 R BF	6650	0.511	20
230	7.0	22.23; 32	C 24 R BF	6650	0.596	20
230	8.0	22.23; 32	C 24 R BF	6650	0.682	18
230	10.0	22.23; 32	C 24 R BF	6650	0.852	14

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

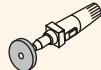
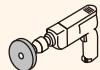


# КАМЕНЬ STONE

## Тип 27



Для высокопроизводительной зачистки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича.



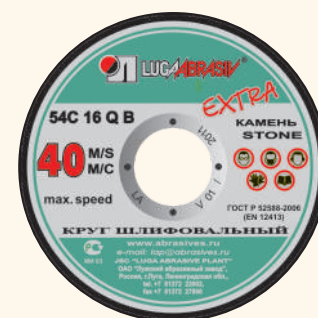
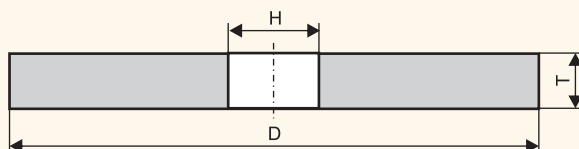
### 80м/с

D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	4.8	16	C 30 R BF	15300	0.082	120
100	6.0	16	C 24 R BF	15300	0.107	80
115	5.0	22.23	C 24 R BF	13300	0.104	120
115	6.0	22.23	C 24 R BF	13300	0.124	80
115	7.0	22.23	C 24 R BF	13300	0.145	80
115	8.0	22.23	C 24 R BF	13300	0.164	72
125	5.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.123	120
125	6.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.148	80
125	7.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.173	80
125	8.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.197	64
125	10.0	22.23	C 24 R BF	12250	0.246	64
150	5.0	22.23	C 24 R BF	10200	0.179	60
150	6.0	22.23	C 24 R BF	10200	0.215	40
150	7.0	22.23	C 24 R BF	10200	0.251	40
150	8.0	22.23	C 24 R BF	10200	0.286	40
150	10.0	22.23	C 24 R BF	10200	0.349	32
180	5.0	22.23	C 24 R BF	8500	0.259	60
180	6.0	22.23	C 24 R BF	8500	0.311	40
180	7.0	22.23	C 24 R BF	8500	0.363	30
180	8.0	22.23	C 24 R BF	8500	0.415	30
180	10.0	22.23	C 24 R BF	8500	0.519	26
200	5.0	22.23	C 24 R BF	7650	0.324	30
200	6.0	22.23	C 24 R BF	7650	0.386	20
200	7.0	22.23	C 24 R BF	7650	0.450	14
200	8.0	22.23	C 24 R BF	7650	0.518	14
200	10.0	22.23	C 24 R BF	7650	0.643	10
230	5.0	22.23	C 24 R BF	6650	0.430	20
230	6.0	22.23	C 24 R BF	6650	0.511	20
230	7.0	22.23	C 24 R BF	6650	0.596	16
230	8.0	22.23	C 24 R BF	6650	0.682	16
230	10.0	22.23	C 24 R BF	6650	0.852	14

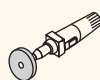
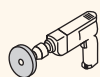
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 1



Для высокопроизводительной шлифовки и зачистки  
естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича  
и других минеральных материалов.



### 40м/с

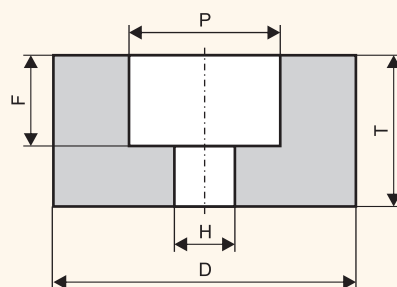
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
50	40	20	54C 30 O B	15300	0.180	32
63	20	20	54C 24 Q B	12150	0.126	50
80	20	20	54C 24 Q B	9550	0.223	20
80	100	20	54C 24 Q B	9550	1.116	4
100	10	20	54C 40 Q B	7650	0.170	64
100	20	20	54C 24 P B	7650	0.357	32
125	16	32	54C 24 P B	6150	0.426	32
125	20	32	54C 24 P B	6150	0.543	24
125	25	32	54C 24 Q B	6150	0.679	16
125	50	32	54C 16 P B	6150	1.358	8
125	90	50	54C 20 H B	6150	1.914	8
150	6	32	54C 24 Q B	5100	0.212	40
150	8	32	54C 24 Q B	5100	0.283	40
150	10	32	54C 24 Q B	5100	0.354	32
150	16	32	54C 24 O B	5100	0.586	20
150	20	32	54C 20 Q B	5100	0.708	16
150	25	32	54C 16 Q B	5100	0.998	12
150	32	32	54C 24 Q B	5100	1.278	8
150	50	32	54C 24 Q B	5100	2.014	8
150	100	32	54C 24 Q B	5100	3.994	4
175	13	32	54C 30 P B	4360	0.634	20
175	20	32	54C 24 P B	4360	0.975	12
175	25	32	54C 24 P B	4360	1.219	10
175	32	32	54C 24 P B	4360	1.762	8
200	10	32	54C 40 O B	3850	0.642	16
200	16	32	54C 40 P B	3850	1.027	10
200	20	32	54C 24 P B	3850	1.450	8
200	25	32	54C 24 Q B	3850	1.673	6
200	32	32	54C 16 Q B	3850	2.140	4

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками,  
не указанными в данной таблице.



# КАМЕНЬ STONE

## Тип 5



Для черновой обработки всех минеральных материалов и бетонных покрытий.



### 32м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	F, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
50	50	16	25	20	54C 24 Q B	12250	0.191	25
100	50	20	50	30	54C 20 Q B	6150	0.800	16
120	60	20	55	45	54C 20 Q B	5090	1.390	8
125	50	32	65	30	54C 24 Q B	4900	1.174	8

Для чистовой обработки всех минеральных материалов и бетонных покрытий.



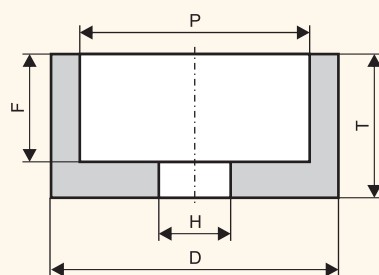
### 32м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	F, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
50	50	16	25	20	54C 36 L B	12250	0.191	25
100	50	20	50	30	54C 40 O B	6150	0.770	16
120	60	20	55	45	54C 60 L B	5090	1.114	8
125	50	32	65	30	54C 40 O B	4900	1.174	8
130	63	32	65	30	54C 40 O B	4700	1.270	4

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 6



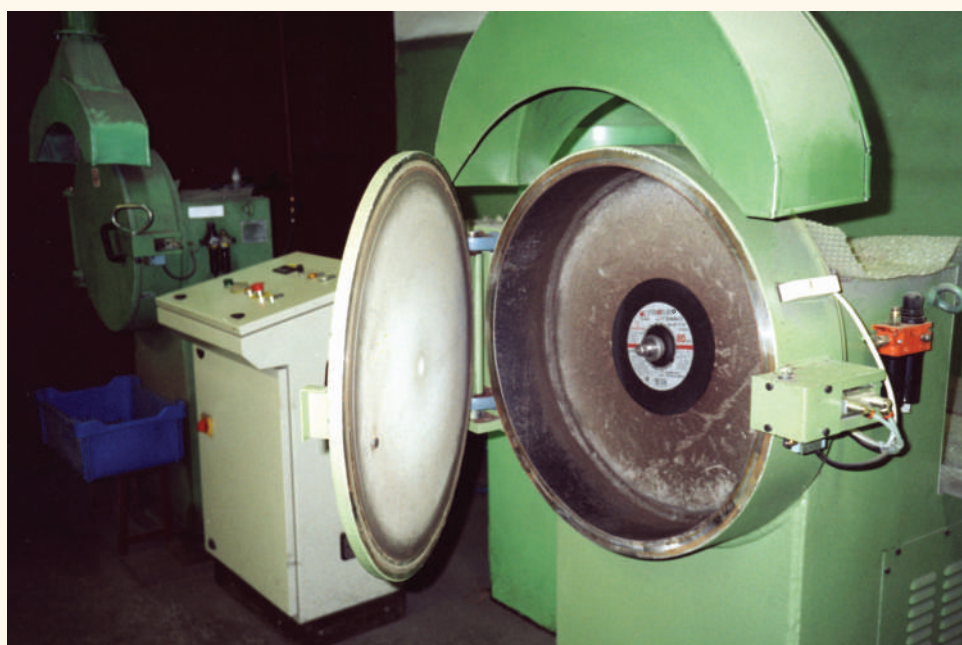
Для высокопроизводительной зачистки и шлифовки камня, бетона и других минеральных материалов.



### 32м/с

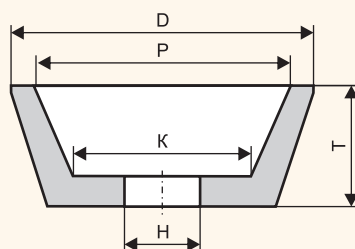
D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	F, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	50	20	80	40	54C 40 O B	6150	0.772	16
125	63	32	100	50	54C 40 O B	4900	0.862	8
150	50	32	125	40	54C 30 P B	4100	0.800	8
150	63	65	100	38	54C 40 N B	4100	1.402	4
200	63	32	165	50	54C 16 P B	3100	2.070	2
200	80	32	170	65	54C 40 L B	3100	2.370	2
200	80	76	170	65	54C 40 J B	3100	2.150	2
250	100	150	200	75	54C 40 O B	2450	4.916	2

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# КАМЕНЬ STONE

## Тип 11



Для высокопроизводительной шлифовки и зачистки камня, бетона и других минеральных материалов.



### 32м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	40	20	84	60	54C 40 P B	6150	0.250	16
110	55	22.23	70	48	54C 24 Q B	5550	0.739	12
125	50	22.23; 32	88	56	54C 20 Q B	4900	0.798	12
125	50	32	100	70	54C 16 P B	4900	0.586	12
150	50	32	130	97	54C 24 P B	4100	0.757	12

### 40м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
110	55	22.23	70	48	54C 20 P B	6950	0.718	12
125	50	M14	88	56	54C 16 P B	6150	0.949	12
125	50	M16	100	70	54C 20 N B	6150	0.829	12
150	50	32	130	97	54C 90 L B	5100	0.638	12

### 50м/с

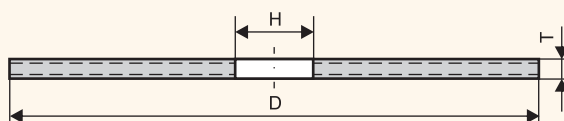
D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
110	55	22.23	70	48	54C 20 P B	8680	0.739	12
125	50	22.23; 32	80	56	54C 16 Q B	7650	0.798	12

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ И ПЕРЕНОСНЫХ МАШИН С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ С ЭЛЕКТРО- ИЛИ БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ

**СТАЛЬ**  
**STEEL**

Тип 41



Для универсальной резки материала с большим поперечным сечением из различных марок стали.



**80 м/с**

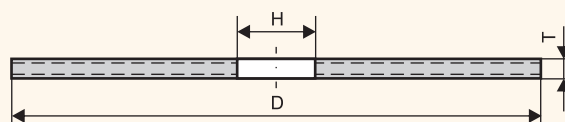
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	2.5	20; 22.23; 25.4; 32	A 30 S BF	5100	0.398	35
300	2.8	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	5100	0.451	25
300	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 30 S BF	5100	0.486	25
300	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	5100	0.490	25
300	3.2	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	5100	0.518	25
300	3.5	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	5100	0.564	25
300	4.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	5100	0.645	20
305	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	5010	0.502	20
350	2.4	20; 22.23; 25.4; 32	A 30 S BF	4400	0.510	15
350	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	4400	0.663	25
350	3.2	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	4400	0.704	25
350	3.5	20; 22.23; 25.4; 32	A 30 S BF	4400	0.773	20
350	3.5	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	4400	0.773	20
350	4.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	4400	0.880	20
355	2.4	20; 22.23; 25.4; 32	A 30 S BF	4400	0.527	20
355	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	4400	0.652	25
355	3.2	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	4400	0.724	50
355	3.5	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	4400	0.795	20
355	4.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	4400	0.908	20
400	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	3850	0.864	20
400	3.2	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	3850	0.921	20
400	3.5	20; 22.23; 25.4; 32	A 30 S BF	3850	1.020	15
400	3.5	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	3850	1.020	15
400	3.8	20; 22.23; 25.4; 32	A 30 S BF	3850	1.085	15
400	4.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 30 S BF	3850	1.163	15
400	4.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	3850	1.163	15
400	5.0	32	A 24 S BF	3850	1.430	10
500	4.0	32; 40	A 24 S BF	3100	1.746	10
500	4.5	32; 40	A 24 S BF	3100	2.025	10
500	5.0	32; 40	A 24 S BF	3100	2.250	10
500	5.5	32	A 24 S BF	3100	2.450	10

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# СТАЛЬ STEEL

## Тип 41



Для универсальной резки материала с большим поперечным сечением из различных марок стали.



### 100м/с

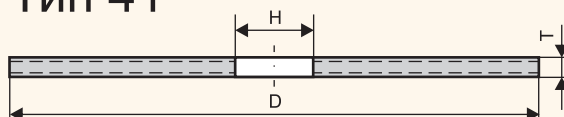
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	3.0	22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	6400	0.450	25
300	3.5	22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	6400	0.525	25
355	3.0	22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	5500	0.673	25
355	3.5	22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	5500	0.800	20
355	4.0	22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	5500	0.908	20
400	4.0	25.4; 32	A 24 S BF	4800	1.100	15

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



## НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ INOX

### Тип 41



Специальный состав кругов Inox, которые не содержат железа, серы и хлора, позволяет избежать “прижегов” разрезаемого материала и его загрязнения в процессе обработки.

Для универсальной резки материала с большим поперечным сечением из благородных нержавеющей сталей.



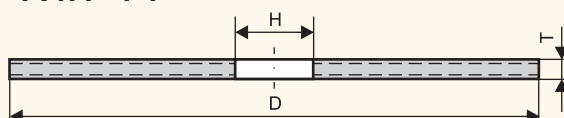
### 80м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	2.5	20; 22.23; 25.4; 32	A 30 S BF	5100	0.378	35
300	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	5100	0.463	25
355	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	4400	0.652	25
400	4.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 24 S BF	3850	1.102	15

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ NON-FERROUS METALS

### Тип 41



Для высокопроизводительной резки вязких материалов с большим поперечным сечением из цветных металлов и алюминия.



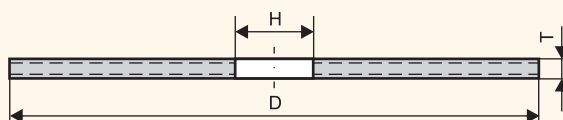
### 80м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 36 R BF	5100	0.468	25
350	4.0	20; 22.23; 25.4; 32	A 36 R BF	4400	0.854	20
500	4.0	32	A 36 R BF	3100	1.750	10

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 41



Для резки натурального и искусственного камня, огнеупорного кирпича с большим поперечным сечением.



### 80 м/с

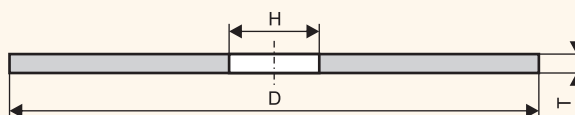
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	2.5	20; 22.23; 25.4; 32	C 30 R BF	5100	0.353	35
300	2.8	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	5100	0.397	25
300	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	5100	0.426	25
300	3.2	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	5100	0.451	25
300	3.5	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	5100	0.496	25
300	4.0	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	5100	0.567	20
305	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	5010	0.439	20
350	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	4400	0.578	25
350	3.5	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	4400	0.677	20
350	4.0	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	4400	0.772	20
355	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	4400	0.596	25
355	3.2	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	4400	0.637	50
355	3.5	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	4400	0.695	20
400	3.0	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	3850	0.758	20
400	3.5	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	3850	0.882	15
400	3.8	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	3850	0.957	15
400	4.0	20; 22.23; 25.4; 32	C 24 R BF	3850	1.028	15
500	4.5	32	C 24 R BF	3100	1.780	10
500	5.0	32	C 24 R BF	3100	1.980	10

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

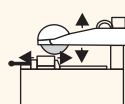
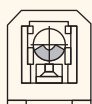
# КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ МАШИН

**СТАЛЬ**  
**STEEL**

Тип 41



Для универсальной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.



**50 м/с**

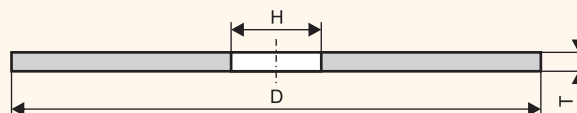
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	1.0	20	14A 90 N B	9550	0.017	400
100	1.6	20	14A 40 O B	9550	0.028	400
100	2.0	20	14A 90 P B	9550	0.035	200
100	3.0	20	14A 60 Q B	9550	0.050	200
120	1.0	20	14A 90 O B	7960	0.025	200
120	1.2	20	14A 90 P B	7960	0.030	200
125	1.0	20	14A 90 O B	7650	0.027	400
125	1.2	20	14A 90 R B	7650	0.033	400
125	1.6	32	14A 60 O B	7650	0.043	400
125	2.0	32	14A 60 P B	7650	0.054	200
125	3.0	32	14A 40 Q B	7650	0.085	200
125	4.0	32	14A 40 P B	7650	0.115	160
150	1.0	32	14A 90 P B	6400	0.038	200
150	1.2	32	14A 90 M B	6400	0.050	200
150	1.6	32	14A 60 O B	6400	0.063	200
150	2.0	32	14A 60 P B	6400	0.080	200
150	3.0	32	14A 40 Q B	6400	0.125	100
150	4.0	32	14A 36 P B	6400	0.170	60
175	1.0	32	14A 90 N B	5450	0.052	200
175	1.6	32	14A 60 O B	5450	0.087	150
175	2.0	32	14A 60 P B	5450	0.110	150
175	3.0	32	14A 40 Q B	5450	0.170	50
175	4.0	32	14A 40 N B	5450	0.231	60
200	1.0	32	14A 90 M B	4800	0.068	100
200	1.2	32	14A 90 R B	4800	0.081	100
200	1.6	32	14A 40 P B	4800	0.115	100
200	2.0	32	14A 36 S B	4800	0.146	50
200	3.0	32	14A 90 P B	4800	0.222	50
200	4.0	32	14A 40 P B	4800	0.310	40

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

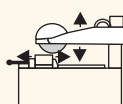
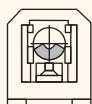


# СТАЛЬ STEEL

## Тип 41



Для универсальной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.



### 50 м/с

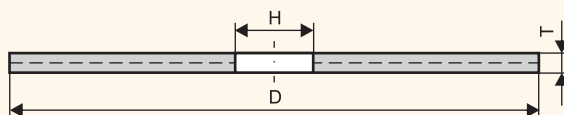
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
250	1.6	16; 32	14A 60 Q B	3850	0.187	50
250	2.0	32	14A 40 P B	3850	0.233	50
250	3.0	32	14A 40 P B	3850	0.356	50
250	4.0	32	14A 40 P B	3850	0.475	20
300	2.0	32	14A 60 P B	3200	0.340	35
300	2.5	32	14A 40 O B	3200	0.421	35
300	3.0	32	14A 36 P B	3200	0.515	25
300	4.0	32	14A 36 P B	3200	0.600	20
400	3.0	32	14A 36 O B	2400	0.920	15
400	4.0	32	14A 36 Q B	2400	1.227	15

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

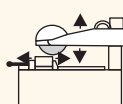
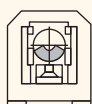


# СТАЛЬ STEEL

## Тип 41



Для высокопроизводительной резки деталей и конструкций из различных марок сталей.



### 80 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	3.0	32	A 24 S BF	5100	0.490	25
300	3.2	32	A 24 S BF	5100	0.518	25
300	3.5	32	A 24 S BF	5100	0.564	25
300	4.0	32	A 24 S BF	5100	0.645	20
350	3.0	32	A 24 S BF	4400	0.663	25
350	3.2	32	A 24 S BF	4400	0.704	25
350	3.5	32	A 24 S BF	4400	0.773	20
350	4.0	32	A 24 S BF	4400	0.880	20
355	3.0	32	A 24 S BF	4400	0.652	25
355	3.5	32	A 24 S BF	4400	0.795	20
355	4.0	32	A 24 S BF	4400	0.908	20
400	3.0	32	A 24 S BF	3850	0.864	20
400	3.2	32	A 24 S BF	3850	0.921	20
400	3.5	32	A 24 S BF	3850	1.020	15
400	3.8	32	A 24 S BF	3850	1.085	15
400	4.0	32; 40	A 24 S BF	3850	1.163	15
500	4.0	32	A 24 S BF	3100	1.800	10
500	4.5	32	A 24 S BF	3100	2.025	10
500	5.0	32; 40	A 24 S BF	3100	2.290	10
600	6.0	32	A 24 S BF	2550	3.850	5
710	8.0	60	A 24 S BF	2150	3.775	5
900	8.0	100	A 24 S BF	1700	11.441	5
900	9.0	100	A 24 S BF	1700	13.750	5
900	12.0	100	A 24 S BF	1700	17.162	5
1200	12.0	100	A 24 S BF	1270	32.050	5

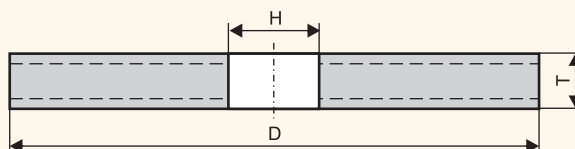
### 100 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
610	7.0	76.2	A 24 S BF	3200	4.700	5

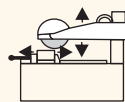
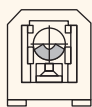
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей, сварных швов.



### 63 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
200	25	32	A 24 R BF	6050	1.938	6
350	40	127	A 24 R BF	3450	8.431	2
500	12	50	A 24 R BF	2450	5.600	4

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

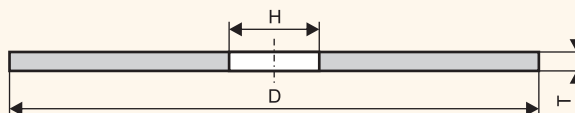
### 80 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
250	6	32	A 24 R BF	6150	0.682	20
250	8	32	A 24 R BF	6150	0.910	14
250	10	32	A 24 R BF	6150	0.910	12
250	10	32	A 24 R BF	6150	1.137	12
300	6	32	A 24 R BF	5100	0.983	15
300	7	32	A 24 R BF	5100	1.157	12
300	8	32	A 24 R BF	5100	1.317	9
300	10	32	A 24 R BF	5100	1.646	9

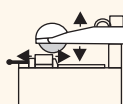
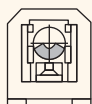
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 41



Для высокопроизводительной резки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича.



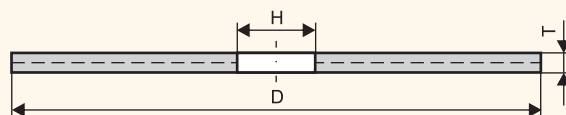
### 50 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
150	1.0	32	54C 90 O B	6400	0.031	200
150	1.6	32	54C 40 P B	6400	0.064	200
150	2.0	32	54C 40 P B	6400	0.072	200
150	3.0	32	54C 40 P B	6400	0.115	100
150	4.0	32	54C 40 P B	6400	0.152	60
175	1.6	32	54C 40 O B	5450	0.073	150
175	2.0	32	54C 40 P B	5450	0.098	150
175	3.0	32	54C 40 P B	5450	0.147	50
200	1.0	32	54C 60 N B	4800	0.066	100
200	1.6	32	54C 60 P B	4800	0.105	100
200	2.0	32	54C 40 P B	4800	0.129	50
200	3.0	32	54C 40 Q B	4800	0.207	50
200	4.0	32	54C 36 P B	4800	0.276	40
250	2.0	32	54C 40 P B	3850	0.183	50
250	3.0	32	54C 40 P B	3850	0.274	50
250	4.0	32	54C 40 O B	3850	0.365	20
300	2.0	32	54C 40 O B	3200	0.264	35
300	2.5	32	54C 40 O B	3200	0.330	35
300	3.0	32	54C 40 Q B	3200	0.397	25
300	4.0	32	54C 40 O B	3200	0.529	20
400	4.0	32	54C 24 P B	2400	1.104	15

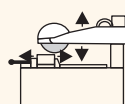
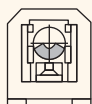
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 41



Для высокопроизводительной резки естественного и искусственного камня, огнеупорного кирпича.



### 80 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	3.0	32	54C 24 R BF	5100	0.426	25
300	3.2	32	54C 24 R BF	5100	0.451	25
300	3.5	32	54C 24 R BF	5100	0.496	25
300	4.0	32	54C 24 R BF	5100	0.507	20
350	3.0	32	54C 24 R BF	4400	0.577	25
350	3.5	32	54C 24 R BF	4400	0.676	20
350	4.0	32	54C 24 R BF	4400	0.772	20
355	3.0	32	54C 24 R BF	4400	0.596	25
355	3.5	32	54C 24 R BF	4400	0.695	20
355	4.0	32	54C 24 R BF	4400	0.794	20
400	3.0	32	54C 24 R BF	3850	0.756	20
400	3.5	32	54C 24 R BF	3850	0.882	15
400	4.0	32	54C 24 R BF	3850	1.008	15
500	4.5	32	54C 24 R BF	3100	1.780	10
500	5.0	32	54C 24 R BF	3100	1.978	10
610	7.0	76.2	54C 24 R BF	2550	4.102	5
710	8.0	60	54C 24 R BF	2150	7.300	5
900	8.0	100	54C 24 R BF	1700	9.773	5
900	9.0	100	54C 24 R BF	1700	10.995	5
1200	12.0	100	54C 24 R BF	1270	25.874	5

### 100 м/с

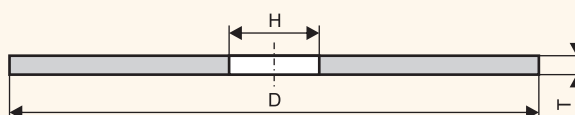
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
350	4.0	32	54C 24 R BF	5500	0.772	20
400	4.0	32	54C 24 R BF	4800	1.028	15

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

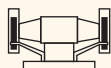


# КРУГИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ПИЛ

Тип 1



Предназначены для заточки зубьев ленточных и цепных пил из инструментальных сталей.

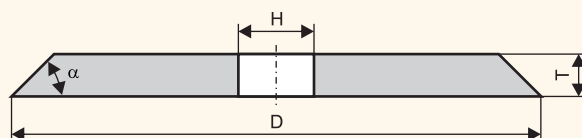


**40 м/с**

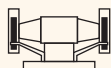
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
80	3.2	20	14A 40 O B	9550	0.038	100
80	4.0	20	14A 40 P B	9550	0.044	100
80	5.0	20	14A 40 O B	9550	0.058	80
100	4.0	20	14A 40 P B	7650	0.074	160
100	5.0	20	14A 40 O B	7650	0.092	120
125	4.0	20; 32	14A 90 O B	6150	0.107	160
125	5.0	32	14A 90 Q B	6150	0.137	120
125	6.0	12.7	14A 90 Q B	6150	0.174	80
125	6.0	32	14A 40 P B	6150	0.168	80
125	8.0	32	14A 90 P B	6150	0.215	64
150	4.0	32	14A 90 P B	5100	0.160	60
150	5.0	32	14A 60 P B	5100	0.198	60
150	6.0	32	14A 90 R B	5100	0.242	40
150	6.0	32	14A 40 P B	5100	0.247	40
150	8.0	32	14A 90 O B	5100	0.323	40
175	4.0	32	14A 60 O B	4360	0.235	50
175	5.0	32	14A 40 O B	4360	0.272	50
175	6.0	32	14A 40 P B	4360	0.334	40
175	8.0	32	14A 90 O B	4360	0.446	30
200	6.0	32	14A 40 P B	3850	0.439	20
200	8.0	32	14A 60 P B	3850	0.586	20
200	10.0	32	14A 60 P B	3850	0.732	16
200	13.0	32	14A 40 P B	3850	0.923	12
250	6.0	32	14A 60 O B	3100	0.672	20
250	6.0	76	14A 40 P B	3100	0.626	20
250	8.0	32	14A 60 N B	3100	0.905	14
250	10.0	32	14A 90 O B	3100	1.115	12
300	6.0	76	14A 60 O B	2550	0.920	15
300	6.0	127	14A 40 P B	2550	0.760	15
300	8.0	76	14A 40 P B	2550	1.227	9
300	10.0	127	14A 90 P B	2550	1.388	9
300	13.0	76	14A 60 O B	2550	1.994	7

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 3



Предназначены для заточки зубьев продольных и дисковых пил из инструментальных сталей.

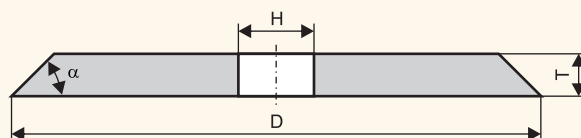


### 40 м/с

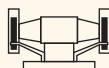
D, мм	T, мм	H, мм	$\alpha$ , °	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
80	8	20	20	14A 40 O B	9550	0.063	90
80	10	20	30	14A 40 P B	9550	0.080	72
80	13	20	35	14A 40 O B	9550	0.100	54
100	8	20	15	14A 40 P B	7650	0.108	80
100	8	20	20	14A 40 P B	7650	0.108	80
125	6	12.7	45	14A 60 P B	6150	0.164	80
125	6	32	45	14A 60 P B	6150	0.150	80
125	8	32	10	14A 40 P B	6150	0.137	64
150	3	32	45	14A 60 O B	5100	0.114	100
150	4	32	45	14A 60 O B	5100	0.149	60
150	5	32	45	14A 60 O B	5100	0.184	60
150	6	32	45	14A 90 P B	5100	0.233	60
150	8	32	10	14A 40 O B	5100	0.220	36
150	8	32	45	14A 40 Q B	5100	0.303	36
150	10	32	35	14A 40 P B	5100	0.344	36
150	10	32	45	14A 60 P B	5100	0.361	36
150	16	32	25	14A 40 L B	5100	0.470	16
150	20	32	20	14A 40 P B	5100	0.520	12
150	25	32	18	14A 24 Q B	5100	0.561	12
175	6	32	45	14A 60 P B	4360	0.313	20
175	8	32	45	14A 40 P B	4360	0.413	30
175	10	32	10	14A 60 O B	4360	0.351	24
175	10	32	45	14A 60 P B	4360	0.505	24
200	6	32	45	14A 60 N B	3850	0.414	24
200	8	32	45	14A 90 P B	3850	0.559	20
200	8	32	45	14A 40 O B	3850	0.550	20
200	10	32	10	14A 90 M B	3850	0.501	16
200	10	32	45	14A 40 P B	3850	0.671	16
200	13	32	10	14A 40 O B	3850	0.588	12

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Тип 3



Предназначены для заточки зубьев продольных и дисковых пил из инструментальных сталей.



### 40 м/с

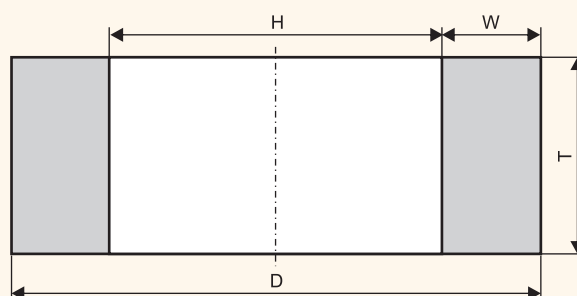
D, мм	T, мм	H, мм	$\alpha, ^\circ$	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
250	6	32; 76	45	14A 90 O B	3100	0.664	20
250	8	32; 76	45	14A 60 P B	3100	0.882	16
250	8	32; 76	45	14A 40 N B	3100	0.882	16
250	10	32; 76	45	14A 60 O B	3100	1.110	12
250	10	32; 76	45	14A 40 P B	3100	1.110	12
250	13	32; 76	45	14A 40 O B	3100	1.348	8
250	13	32; 76	45	14A 60 P B	3100	1.348	8
300	6	32; 76	45	14A 60 O B	2550	0.920	15
300	6	32; 76	45	14A 40 P B	2550	0.920	15
300	6	127	15	14A 60 O B	2550	0.760	15
300	8	32; 76; 127	45	14A 60 O B	2550	1.271	9
300	8	32; 76; 127	45	14A 40 P B	2550	1.271	9
300	10	32	45	14A 60 O B	2550	1.568	9
300	10	76	45	14A 40 N B	2550	1.528	9
300	10	127	45	14A 40 P B	2550	1.306	9
300	13	76	45	14A 60 O B	2550	1.907	7
300	13	127	45	14A 36 P B	2550	1.569	7
300	20	127	30	14A 40 O B	2550	2.052	4

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КРУГИ ДЛЯ ТОРЦЕВОГО ШЛИФОВАНИЯ

**СТАЛЬ**  
**STEEL**

Тип 2



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей.



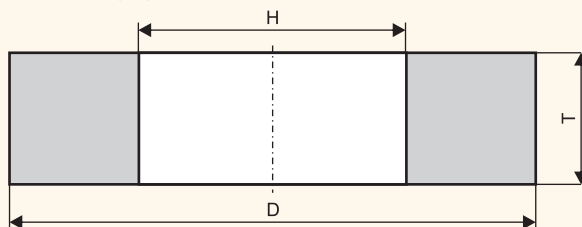
Характеристика	
Материал	14A; 25A
Зернистость	F90-F20
Твердость	J-Q

**32м/с**

D, мм	T, мм	H, мм	W, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
200	75	125	37	3100	3.365	2
200	80	125	37	3100	3.590	2
200	90	153	23.5	3100	2.890	2
200	90	160	20	3100	2.260	2
200	100	150	25	3100	3.090	2
200	100	160	20	3100	2.615	2
250	100	200	25	2450	4.140	2
250	125	180	35	2450	6.930	2
250	125	200	25	2450	4.730	2
300	40	203	48	2050	3.390	2
350	125	280	35	1750	10.037	1
445	20	340	52.5	1400	9.002	2
450	125	300	75	1400	25.550	1
450	125	380	35	1400	13.370	1
500	100	400	50	1250	16.570	1
500	150	380	60	1250	29.160	1
600	100	480	60	1050	22.380	1
600	125	480	60	1050	29.496	1
600	150	480	60	1050	35.320	1

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

### Тип 35



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей.



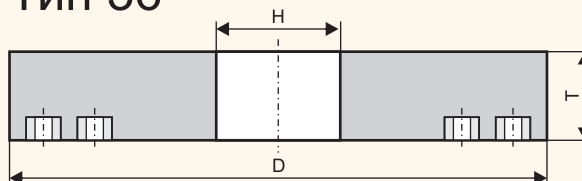
**40 м/с**

Характеристика	
Материал	14А; 25А
Зернистость	F60-F16
Твердость	J-Q

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
450	20	203	1700	6.280	2
450	80	203	1700	25.240	1
500	100	305	1550	21.680	1
600	80	305	1300	41.747	1
600	150	305	1300	78.280	1
750	80	305	1050	75.180	1
750	100	305	1050	93.980	1
900	100	305	850	140.144	1; 2

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

### Тип 36



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей.



**32 м/с**

Характеристика	
Материал	14А; 25А
Зернистость	F400-F16
Твердость	I-T

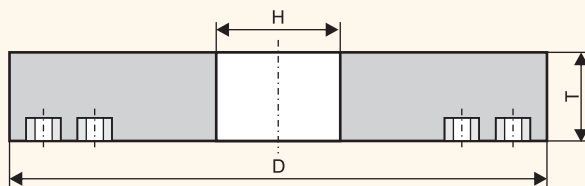
D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
455	75	105	1340	28.100	1
585	60	203	1070	32.200	1
600	65	310	1050	30.000	1
600	75	250	1050	44.150	1
600	75	305	1050	34.500	1
610	80	85	1050	57.916	1
750	50	50	820	45.360	1
750	63	350	820	54.830	1
750	70	25	820	66.000	1
900	65	230	680	97.090	1
1000	70	450	615	95.220	1

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# СТАЛЬ STEEL

## Тип 36



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей.



Характеристика	
Материал	14А; 25А
Зернистость	F400-F16
Твердость	J-T

### 35 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
125	60	50	5350	1.518	8
450	50	150	1480	13.350	1
600	75	305	1110	34.500	1
750	70	25	890	66.000	1
750	75	305	890	58.630	1
762	70	406	870	48.560	1

### 40 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
150	73	56	5100	2.840	4

### 45 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
450	63	200	1910	18.210	1

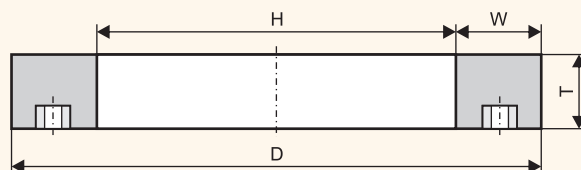
### 50 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
150	63	51	6400	2.600	4
150	73	56	6400	2.570	4

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## СТАЛЬ STEEL

### Тип 37



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей.



## 32м/с

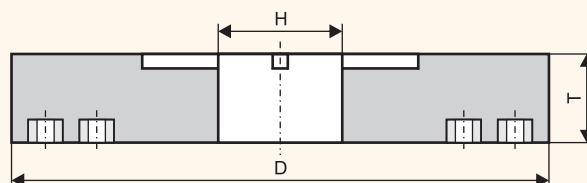
Характеристика	
Материал	14А; 25А
Зернистость	F150-F36
Твердость	L-P

D, мм	T, мм	H, мм	W, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	50	203	48.5	2050	4.330	1

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## СТАЛЬ STEEL

### Тип 40



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из различных марок сталей.



## 32м/с

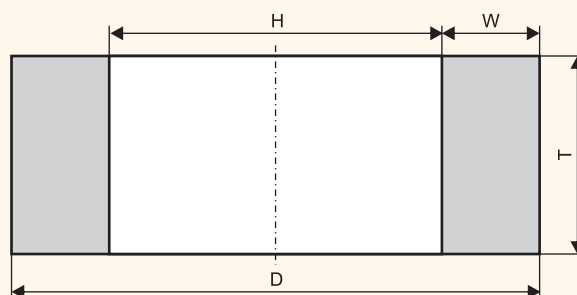
Характеристика	
Материал	14А; 25А
Зернистость	F90-F40
Твердость	I-P

D, мм	T, мм	H, мм	W, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
750	70	25		820	65.200	1

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 2



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.



Характеристика	
Материал	54C; 63C
Зернистость	F180-F12
Твердость	H-Q

### 32 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	W, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
200	80	125	37	3100	3.510	2
250	100	200	25	2450	3.260	2
250	125	200	25	2290	4.120	2
350	125	280	35	1750	9.320	1
400	60	280	60	1550	9.320	1
450	125	380	35	1400	13.110	1
500	100	400	50	1250	15.980	1
500	150	380	60	1250	28.600	1
600	100	480	60	1050	22.890	1

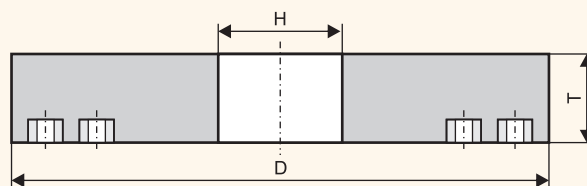
### 40 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	W, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
250	75	150	50	3100	5.230	2
250	125	200	25	3100	5.070	2
400	60	280	60	1950	9.320	1
600	125	480	60	1300	29.500	1

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 36



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.



Характеристика	
Материал	54C; 63C
Зернистость	F360-F16
Твердость	J-Q

### 32 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
450	50	150	1400	14.650	1
720	55	320	850	26.970	1
750	50	50	820	44.700	1
750	70	25	820	63.950	1
900	65	230	680	74.200	1
1000	70	450	615	88.500	1

### 35 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
125	60	50; M8	5350	1.520	8
450	50	150	1500	13.350	1
450	63	305	1500	10.900	1
660	60	220	1010	33.300	1
750	40	350	895	25.850	1
750	45	350	895	30.500	1
750	60	38	895	45.750	1

### 40 м/с

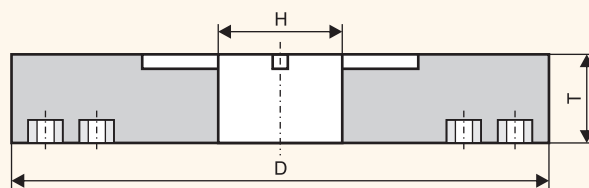
D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
127	51	16; M16	6020	1.563	8

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# КАМЕНЬ STONE

## Тип 40



Для плоского шлифования торцом круга деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.

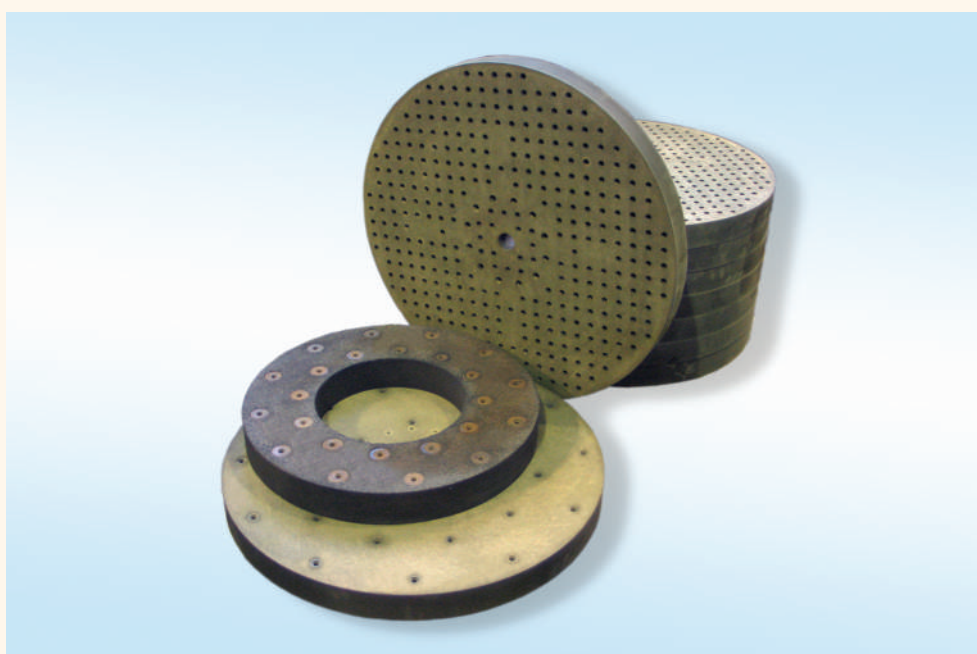


### 32м/с

Характеристика	
Материал	54С; 63С
Зернистость	F60-F40
Твердость	J-N

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
750	70	25	820	62.200	1

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

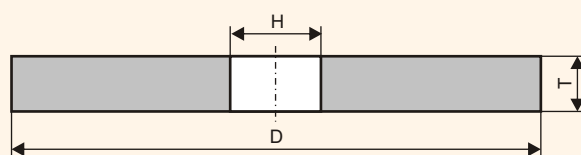




# КРУГИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ

**СТАЛЬ**  
**STEEL**

Тип 1



Для финишной обработки поверхностей деталей из различных марок сталей.



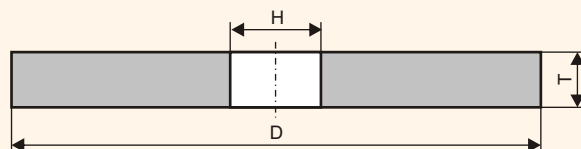
**32 м/с**

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
80	40	20	14A M28 J B4	7650	0.290	8
100	20	20	14A M28 J B4	6150	0.230	32
125	20	32	14A M28 J B4	4900	0.358	24
150	20	32	14A M28 J B4	4100	0.519	16
150	25	32	14A M28 J B4	4100	0.657	12
200	20	32; 76	14A M28 J B4	3100	0.942	8
200	25	32; 76	14A M28 J B4	3100	1.178	6
250	25	32; 76	14A M28 J B4	2450	1.737	4
250	40	32; 76	14A M28 J B4	2450	2.972	2
300	20	76; 127	14A M28 J B4	2050	2.063	4
300	40	76; 127	14A M28 J B4	2050	4.072	2
300	50	76; 127	14A M28 J B4	2050	5.090	1
350	40	127; 203	14A M28 J B4	1750	5.143	2
350	50	203	14A M28 J B4	1750	4.013	2
350	80	127	14A M28 J B4	1750	10.421	1
400	40	127; 203	14A M28 J B4	1550	6.956	2
400	50	203	14A M28 J B4	1550	7.179	1
400	100	203	14A M28 J B4	1550	14.358	1
400	125	203	14A M28 J B4	1550	18.184	1
450	63	203	14A M28 J B4	1400	12.444	1
500	20	305	14A M28 J B4	1250	3.845	2
500	25	305	14A M28 J B4	1250	4.749	2
500	32	305	14A M28 J B4	1250	6.150	2
500	40	305	14A M28 J B4	1250	7.689	2
500	50	305	14A M28 J B4	1250	9.487	1
500	75	305	14A M28 J B4	1250	14.230	1
500	100	305	14A M28 J B4	1250	18.970	1
500	125	305	14A M28 J B4	1250	23.717	1

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для финишной обработки поверхностей деталей из различных марок сталей.



### 32м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
600	28	305	14A M28 J B4	1050	9.035	1
600	30	305	14A M28 J B4	1050	9.680	1
600	50	305	14A M28 J B4	1050	16.130	1
600	63	305	14A M28 J B4	1050	20.330	1
600	80	305	14A M28 J B4	1050	25.815	1
600	100	305	14A M28 J B4	1050	32.270	1
750	80	305	14A M28 J B4	820	45.990	1
900	80	305	14A M28 J B4	680	69.330	1

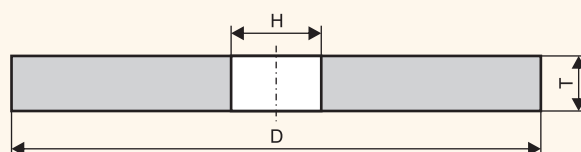
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



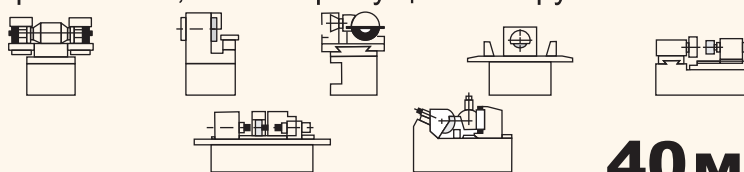
# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ОБДИРОЧНЫЕ

**СТАЛЬ**  
**STEEL**

Тип 1



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента.



**40 м/с**

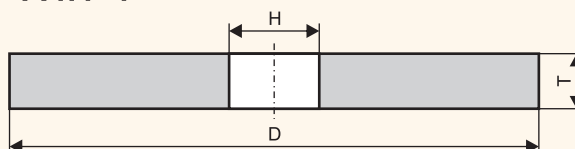
Характеристика	
Материал	14A; 25A
Зернистость	F100-F12
Твердость	I-T

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
20	20	6	38200	0.014	100
32	25	10	23900	0.045	100
40	20	20	19100	0.048	100
40	25	20	19100	0.059	100
50	5	6	15300	0.023	60
50	10	6; 8	15300	0.045	200
50	25	20	15300	0.105	75
50	40	16	15300	0.180	50
60	20	20	12730	0.117	50
63	10	20	12150	0.070	100
63	20	20	12150	0.131	50
63	32	20	12150	0.208	30
80	3.2	20	9550	0.037	100
80	4	20	9550	0.044	100
80	5	20	9550	0.058	80
80	10	20	9550	0.109	40
80	20	20	9550	0.218	20
80	100	20	9550	1.174	4
100	4	20	7650	0.074	160
100	5	20	7650	0.092	120
100	10	20	7650	0.175	64
100	13	20	7650	0.240	48
100	20	20	7650	0.353	32
100	25	20	7650	0.470	24
100	40	32	7650	0.700	16
100	50	32	7650	0.850	16
100	100	20	7650	1.903	8

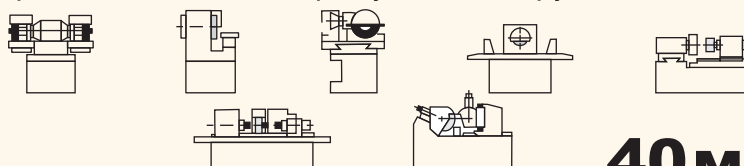
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента.



**40 м/с**

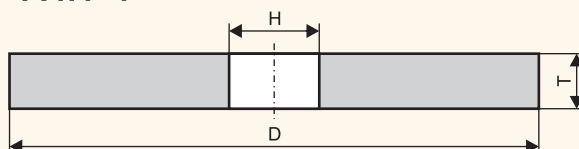
Характеристика	
Материал	14A; 25A
Зернистость	F100-F12
Твердость	I-T

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
125	5	32	6150	0.139	120
125	6	12.7; 32	6150	0.178	80
125	8	32	6150	0.219	64
125	10	32	6150	0.274	64
125	16	32	6150	0.425	32
125	20	32	6150	0.586	24
125	25	32	6150	0.695	16
125	32	32	6150	0.990	16
125	90	50	6150	2.360	8
150	4	32	5100	0.170	60
150	5	32	5100	0.204	60
150	6	32	5100	0.245	40
150	8	32	5100	0.327	40
150	10	32	5100	0.435	32
150	16	32	5100	0.690	20
150	20	32	5100	0.877	16
150	25	32	5100	0.988	12
150	32	32	5100	1.379	8
150	100	32	5100	3.994	4
175	6	32	4360	0.334	40
175	8	32	4360	0.445	30
175	10	32	4360	0.556	24
175	13	32	4360	0.634	20
175	16	32	4360	0.780	20
175	20	32	4360	1.089	12
175	25	32	4360	1.347	10
175	32	32	4360	1.747	8
200	6	32	3850	0.430	20
200	8	32	3850	0.586	20
200	10	32	3850	0.732	16

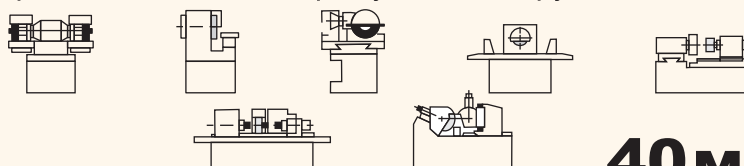
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента.



**40 м/с**

Характеристика	
Материал	14A; 25A
Зернистость	F100-F12
Твердость	I-T

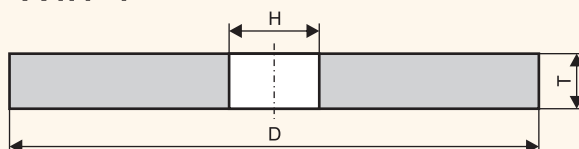
D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
200	13	32	3850	0.932	12
200	16	32	3850	1.148	10
200	20	32	3850	1.434	8
200	25	32; 76	3850	1.955	6
200	32	32; 76	3850	2.546	4
200	40	76	3850	2.747	4
200	63	76	3850	4.326	2
200	70	32	3850	5.570	2
200	80	32	3850	5.738	2
200	100	76	3850	6.298	1
230	38	100	3350	2.968	4
230	40	76; 100	3350	3.158	4
250	6	32; 76	3100	0.679	20
250	8	32; 76	3100	0.905	14
250	10	32; 76	3100	1.155	12
250	13	32; 76	3100	1.455	4
250	16	32; 76	3100	1.848	8
250	20	32; 76	3100	2.239	6
250	25	32; 76	3100	2.798	4
250	32	32; 76	3100	3.620	4
250	40	32; 76	3100	4.935	2
250	50	32; 76	3100	6.170	2
250	63	76	3100	7.160	2
250	100	76; 127	3100	10.438	2
255	13	60	3000	1.454	5
300	6	32; 76; 127	2550	0.920	15
300	8	32; 76; 127	2550	1.296	9
300	10	32; 76; 127	2550	1.620	9
300	13	76; 127	2550	1.994	7
300	16	127	2550	2.175	6

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

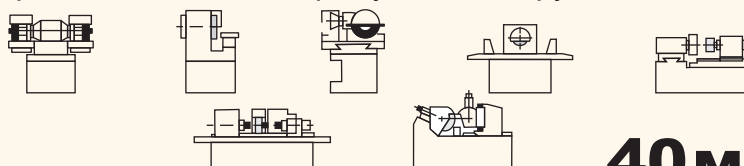


# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента.



**40 м/с**

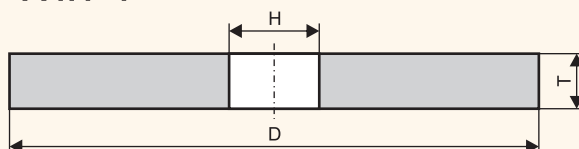
Характеристика	
Материал	14A; 25A
Зернистость	F100-F12
Твердость	I-T

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	20	32; 76	2550	3.007	4
300	25	32; 76	2550	3.830	3
300	32	32; 76; 127	2550	5.502	2
300	40	76; 127	2550	6.878	2
300	150	127	2550	20.819	1
300	160	127	2550	22.207	1
350	20	127	2200	4.269	4
350	25	203	2200	3.700	3
350	32	203	2200	4.736	3
350	40	76; 127; 203	2200	9.532	2
350	50	127; 203	2200	9.684	2
350	100	203	2200	16.313	1
350	125	203	2200	19.092	1
350	150	127; 203	2200	23.212	1
400	10	203	1950	2.089	6
400	20	127	1950	5.774	3
400	32	127	1950	9.239	3
400	40	127; 203	1950	11.749	2
400	50	127; 203	1950	13.237	1
400	63	203	1950	15.018	1
400	80	127; 203	1950	19.070	1
400	100	203	1950	23.840	1
450	16	203	1700	5.430	2
450	20	203	1700	6.790	2
450	40	127; 203	1700	13.574	1
450	50	203	1700	16.183	1
450	63	203	1700	18.698	1
450	80	203	1700	23.494	1
500	32	203	1550	13.408	2
500	40	203	1550	16.760	2

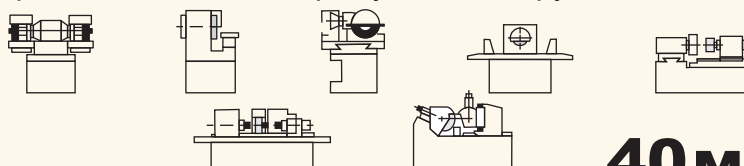
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента.



**40 м/с**

Характеристика	
Материал	14A; 25A
Зернистость	F100-F12
Твердость	I-T

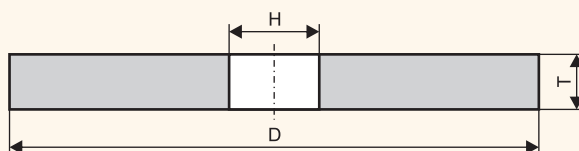
D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
500	50	203	1550	20.949	1
500	63	203; 305	1550	26.855	1
500	80	203; 305	1550	33.519	1
500	100	203; 305	1550	30.163	1
500	125	305	1550	36.107	1
500	150	305	1550	48.272	1
500	200	305	1550	64.363	1
600	40	305	1300	21.430	1
600	50	305	1300	26.787	1
600	63	203; 305	1300	40.618	1
600	75	203; 305	1300	40.181	1
600	80	203; 305	1300	42.860	1
600	100	305	1300	53.574	1
600	125	305	1300	60.760	1
600	150	305	1300	69.812	1
600	200	305	1300	98.250	1
650	67	305	1170	43.320	1
750	63	305	1050	58.440	1
750	75	305	1050	70.658	1
750	80	305	1050	75.368	1
750	100	305	1050	85.481	1
900	80	305	850	115.101	1
900	100	305	850	143.877	1

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

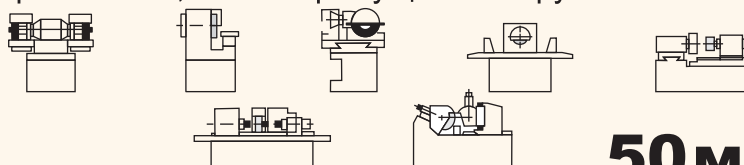


# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента.



### 50 м/с

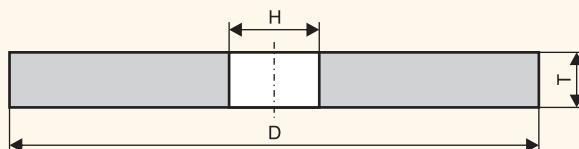
Характеристика	
Материал	14А; 25А
Зернистость	F100-F12
Твердость	I-T

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
50	10	6; 8	19100	0.045	200
63	8	20	15200	0.054	120
63	20	20	15200	0.143	50
80	20	20	12000	0.241	20
100	20	20	9550	0.385	32
125	6	12.7; 32	7650	0.178	80
125	25	32	7650	0.733	16
150	20	32	6400	0.840	16
150	25	32	6400	1.077	12
250	10	32	3850	1.131	12
250	63	76	3850	7.160	2
260	25	120	3670	2.614	2
300	10	127	3200	1.385	9
300	25	76	3200	4.313	3
300	32	76	3200	5.517	3
300	40	76; 127	3200	6.965	2
300	50	76	3200	8.538	2
350	40	76; 127	2750	9.457	2
400	40	127; 203	2400	11.674	2
400	50	127; 150; 203	2400	14.561	1
400	63	203	2400	15.333	1
400	80	127	2400	23.298	1
450	40	203	2150	13.072	1
450	50	203	2150	16.498	1
450	63	203	2150	20.706	1
450	80	203	2150	26.293	1

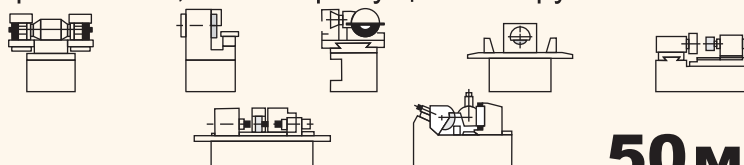
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 1



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента.



**50 м/с**

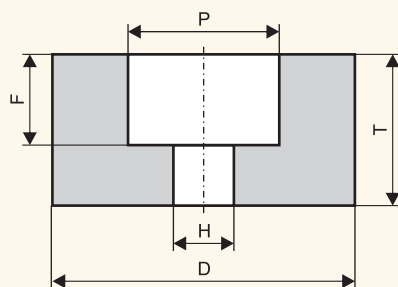
Характеристика	
Материал	14A; 25A
Зернистость	F150-F12
Твердость	K-S

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
500	25	203	1950	10.790	2
500	32	203	1950	13.723	2
500	40	203	1950	15.521	2
500	50	203	1950	21.628	1
500	63	203; 305	1950	27.170	1
500	75	305	1950	24.072	1
500	80	203; 305	1950	34.149	1
500	100	203; 305	1950	42.528	1
500	125	305	1950	40.269	1
600	40	305	1600	21.876	1
600	50	305	1600	27.234	1
600	63	203; 305	1600	37.665	1
600	75	203; 305	1600	40.627	1
600	80	203; 305	1600	51.808	1
600	125	305	1600	80.950	1
750	80	305	1300	67.095	1
900	100	305	1100	131.438	1

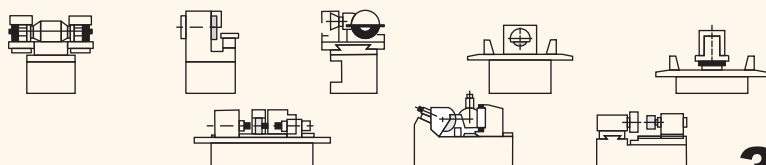
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 5



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента.



Характеристика	
Материал	14A; 25A
Зернистость	F24-F16
Твердость	O-R

### 32м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	F, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	50	20	50	30	6150	0.850	16
125	50	32	65	30	4900	1.240	8
130	63	32	54	45	4700	1.650	4
200	32	76	125	16	3100	1.660	4
250	32	76	125	16	2450	3.390	4

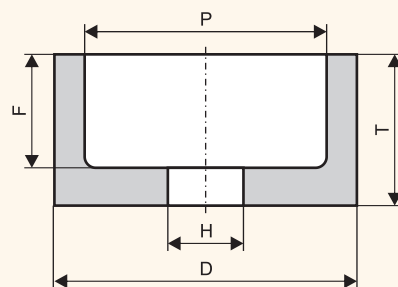
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.





# СТАЛЬ STEEL

## Тип 6



Для операций плоского, круглого наружного и внутреннего шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, заточки режущего инструмента.

Характеристика	
Материал	14A; 25A
Зернистость	F120-F24
Твердость	H-Q



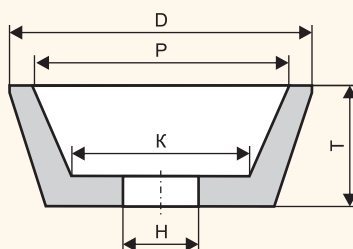
### 32 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	F, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
80	40	20	60; 68	32	7650	0.230	8
100	50	20	80	40	6150	0.436	16
110	100	51	90	86	5200	0.861	4
125	63	32	100	50	4900	0.924	8
150	50	32	130	38	4100	0.923	8
150	63	65	100	38	4100	1.693	4
150	80	32	125	65	4100	1.300	4
170	115	127	138	95	3500	2.124	2
180	100	25.4	120	75	3400	3.895	1
200	63	32	165	50	3100	2.248	2
200	63	51	165	27	3100	2.210	2
200	80	32	170	65	3100	2.373	2
200	80	76	170	65	3100	2.423	2
250	100	76	125	75	2450	9.330	1
250	100	150	200	75	2450	5.274	2
250	115	127	200	85	2450	5.887	1
325	115	203	280	90	1880	6.960	1
330	115	203	270	85	1850	9.072	1
485	115	280	425	85	1260	16.654	1

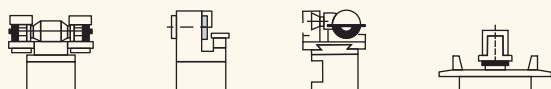
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 11



Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей, шлицшлифования, заточки режущего инструмента.



Характеристика	
Материал	14A; 25A
Зернистость	F180-F16
Твердость	H-Q

### 32 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
80	32	20	65	45	7650	0.157	12
100	40	20	84	60	6150	0.270	16
110	55	22.23	70	48	5550	0.810	12
125	50	22.23	88	56	4900	0.868	12
125	50	32	100	70	4900	0.634	12
125	50	32	88	56	4900	0.890	12
150	50	32	130	97	4100	0.796	12

### 40 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
125	50	M14	75	55	6150	1.019	12
125	50	M16	75	30	6150	1.080	12
125	50	32	88	56	6150	0.868	12
125	50	32	100	70	6150	0.634	12

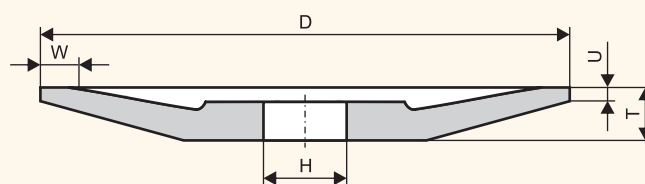
### 50 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
125	50	M14	75	55	7650	1.019	12
125	50	32	100	70	7650	0.868	12
125	50	32	88	56	7650	0.634	12
150	50	32	130	97	6400	0.817	12

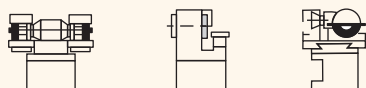
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 12



Для заточки режущего инструмента из инструментальных сталей, прорезки канавок в деталях из различных марок сталей.



Характеристика	
Материал	14A; 25A
Зернистость	F90-F40
Твердость	K-O

### 32м/с

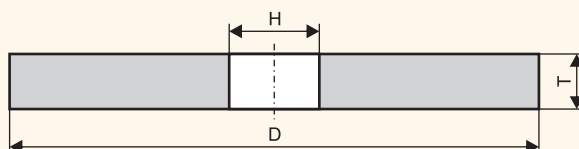
D, мм	T, мм	H, мм	W, мм	U, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
80	8	13	4	2	7650	0.039	90
100	10	20	6	2	6150	0.053	80
150	16	32	8	4	4100	0.280	10

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

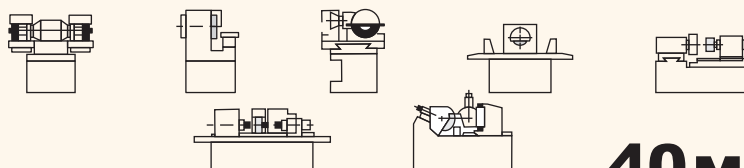


# КАМЕНЬ STONE

## Тип 1



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из чугуна, жаропрочных сталей, твердых сплавов, цветных металлов и минеральных материалов.



### 40 м/с

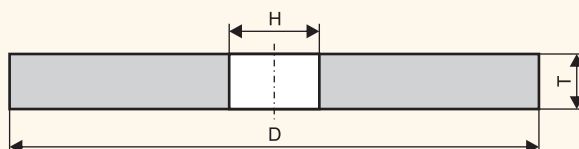
Характеристика	
Материал	54C; 63C
Зернистость	F180-F16
Твердость	H-S

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
63	20	20	12150	0.126	50
80	20	20	9550	0.220	20
80	100	20	9550	1.116	4
100	10	20	7650	0.180	64
100	20	20	7650	0.357	32
125	20	32	6150	0.543	24
125	25	32	6150	0.679	16
125	32	32	6150	0.869	16
125	50	32	6150	1.358	8
125	90	50	6150	1.914	8
150	6	32	5100	0.212	40
150	8	32	5100	0.283	40
150	10	32	5100	0.353	32
150	16	32	5100	0.566	20
150	20	32	5100	0.760	16
150	25	32	5100	0.950	12
150	32	32	5100	1.278	8
150	50	32	5100	1.940	8
150	90	50	5100	2.847	4
150	100	32; 51	5100	3.994	4
175	13	32	4360	0.634	20
175	20	32	4360	0.975	12
175	25	32	4360	1.219	10
175	32	32	4360	1.561	8
200	10	32	3850	0.642	16
200	16	32	3850	1.027	10
200	20	32; 76	3850	1.380	8

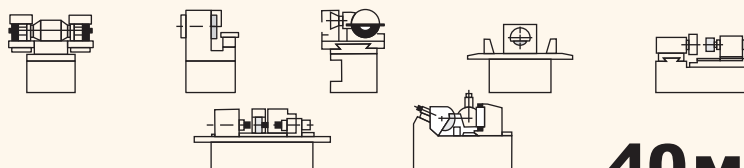
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 1



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из чугуна, жаропрочных сталей, твердых сплавов, цветных металлов и минеральных материалов.



### 40 м/с

Характеристика	
Материал	54C; 63C
Зернистость	F180-F16
Твердость	H-S

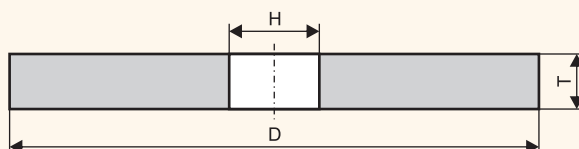
D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
200	25	32	3850	1.605	6
200	32	32	3850	2.054	4
200	40	76	3850	2.546	4
200	63	76	3850	3.552	2
250	6	32	3100	0.686	20
250	8	32	3100	0.914	14
250	10	32	3100	1.143	12
250	20	32; 76	3100	2.170	6
250	25	32	3100	2.858	4
250	32	32	3100	3.470	4
250	40	32; 76	3100	4.220	2
250	50	32; 76	3100	5.716	2
250	63	76	3100	6.646	2
250	100	76	3100	9.345	2
300	8	127	2550	1.040	9
300	20	32	2550	3.115	4
300	25	32	2550	3.930	3
300	32	76	2550	4.420	3
300	40	76; 127	2550	5.524	2
350	32	76; 127	2200	5.608	3
350	40	76; 127	2200	7.692	2
400	40	127; 203	1950	10.702	2
400	50	203	1950	11.046	1
450	40	127	1700	13.605	2
450	50	127; 203	1700	15.352	1
450	63	203	1700	18.897	1
450	80	203	1700	21.258	1

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

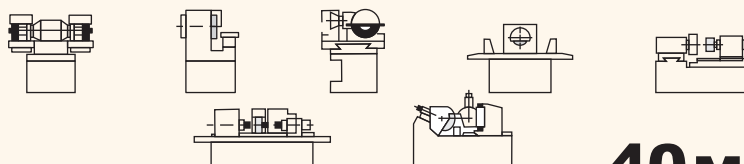


# КАМЕНЬ STONE

## Тип 1



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из чугуна, жаропрочных сталей, твердых сплавов, цветных металлов и минеральных материалов.



### 40 м/с

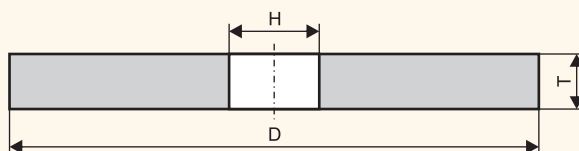
Характеристика	
Материал	54С; 63С
Зернистость	F180-F16
Твердость	H-S

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
500	50	203	1550	17.514	1
500	63	203; 305	1550	23.950	1
500	80	203; 305	1550	30.412	1
500	100	203; 305	1550	34.400	1
500	125	305	1550	36.970	1
600	40	203; 305	1300	19.860	1
600	50	203; 305	1300	29.643	1
600	63	203; 305	1300	36.260	1
600	75	305	1300	36.150	1
600	80	203; 305	1300	46.060	1
600	100	305	1300	50.300	1
600	150	305	1300	75.450	1
600	200	305	1300	100.600	1
650	67	305	1200	32.365	1
750	63	305	1050	49.500	1
750	80	305	1050	67.810	1

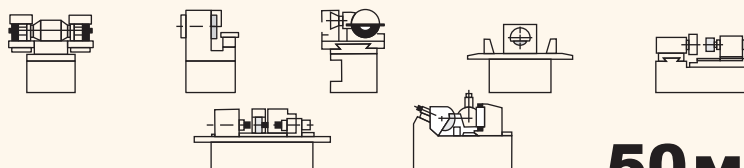
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 1



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из чугуна, жаропрочных сталей, твердых сплавов, цветных металлов и минеральных материалов.



### 50 м/с

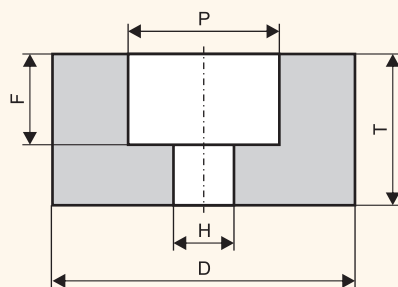
Характеристика	
Материал	54C; 63C
Зернистость	F180-F16
Твердость	H-S

D, мм	T, мм	H, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
150	10	32	6400	0.354	32
150	25	32	6400	0.885	12
300	40	76	3200	5.950	2
350	40	127	2750	8.040	2
400	40	127	2400	9.090	2
400	50	203	2400	11.361	1
450	40	127	2150	13.989	1
450	63	203	2150	22.030	1
500	50	203	1950	17.514	1
500	63	203; 305	1950	24.777	1
500	100	203; 305	1950	26.331	1
600	63	203; 305	1600	37.665	1
600	75	305	1600	38.070	1
600	80	305	1600	40.613	1
900	80	305	1100	93.840	1
900	100	305	1100	127.866	1

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

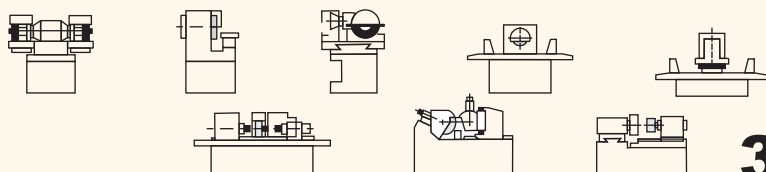
# КАМЕНЬ STONE

## Тип 5



Для всех видов шлифовальных и обдирочных операций деталей и конструкций из чугуна, жаропрочных сталей, твердых сплавов, цветных металлов и минеральных материалов.

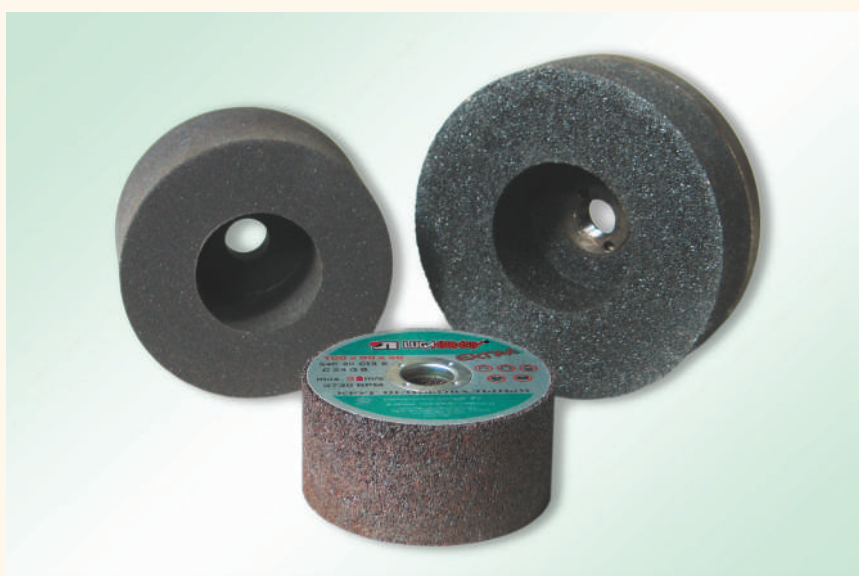
Характеристика	
Материал	54 C; 63C
Зернистость	F120-F12
Твердость	K-R



### 32 м/с

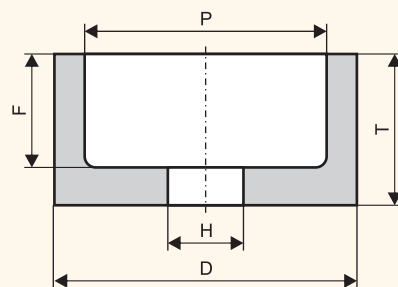
D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	F, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
32	32	10	16	20	19100	0.053	50
100	50	20	50	30	6150	0.800	16
120	60	20	55	45	5100	1.384	8
125	50	32	65	30	4900	1.174	8
130	63	32	54	45	4700	1.540	4

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# КАМЕНЬ STONE

## Тип 6



Для операций плоского, круглого наружного и внутреннего шлифования деталей и конструкций из чугуна, жаропрочных сталей, твердых сплавов, цветных металлов и минеральных материалов.

Характеристика	
Материал	54 C; 63C
Зернистость	F90-F16
Твердость	J-Q



### 32 м/с

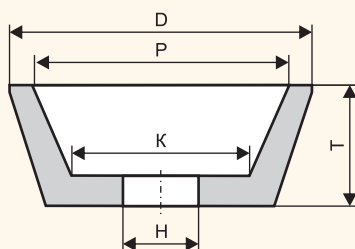
D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	F, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	50	20	80	40	6150	0.363	16
125	63	32	100	50	4900	0.862	8
150	50	32	130	38	4100	0.800	8
150	63	65	100	38	4100	1.402	4
200	63	32	165	50	3100	2.070	2
200	80	76	170	65	3100	2.230	2
250	100	150	200	75	2450	4.916	1

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

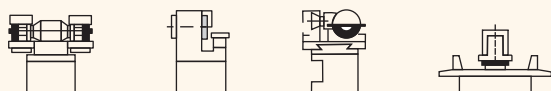


# КАМЕНЬ STONE

## Тип 11



Для плоского шлифования и шлицшлифования деталей и конструкций из чугуна, жаропрочных сталей, цветных металлов и минеральных материалов, заточки твердосплавного инструмента.



Характеристика	
Материал	54C; 63C
Зернистость	F180-F16
Твердость	I-Q

### 32 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
100	40	20	84	60	6150	0.260	16
110	55	22.23	70	48	5550	0.750	12
125	50	22.23	88	56	4900	0.760	12
125	50	32	100	70	4900	0.570	12
125	50	32	88	56	4900	0.786	12
150	50	32	130	97	4100	0.740	12

### 40 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
110	55	22.23	70	48	6940	0.739	12
125	50	M14; M16	75	30	6150	0.949	12
125	50	32	88	56	6150	0.786	12

### 50 м/с

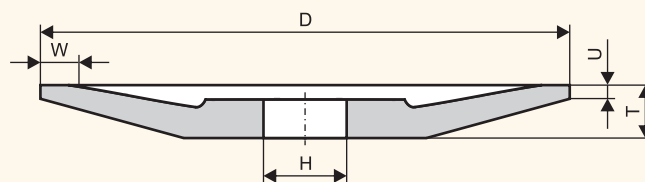
D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
110	55	22.23	70	48	8680	0.739	12
125	50	22.23	88	56	7650	0.786	12

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

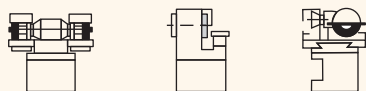


# КАМЕНЬ STONE

## Тип 12



Для заточки режущего инструмента, оснащенного твердым сплавом, прорезки канавок в деталях из чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.



Характеристика	
Материал	54С; 63С
Зернистость	F180-F36
Твердость	I-N

### 32м/с

D, мм	T, мм	H, мм	W, мм	U, мм	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
80	8	13	4	2	7650	0.030	90
100	10	20	6	2	6150	0.048	80
125	13	32	6	3	4900	0.106	80
150	16	32	8	4	4100	0.233	10

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

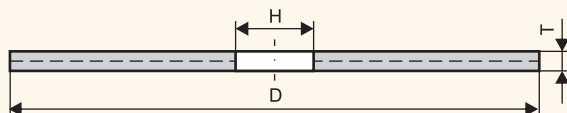


# ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ

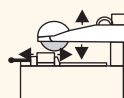
## Круги отрезные

**СТАЛЬ**  
**STEEL**

Тип 41



Для высокопроизводительной резки термоупрочнённых рельсов на стационарных станках с механической подачей.



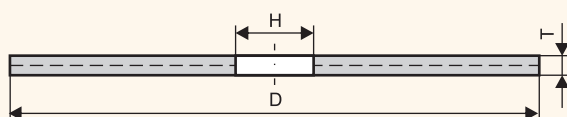
**80 м/с**

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	3.0	32	A 24 Q BF	5100	0.458	25
300	4.0	32	A 24 Q BF	5100	0.610	20
350	3.5	32	A 24 Q BF	4400	0.729	20
350	4.0	32	A 24 Q BF	4400	0.833	20
400	4.0	32	A 24 Q BF	3850	1.090	15
500	4.0	32	A 24 Q BF	3100	1.746	10
500	4.5	32	A 24 Q BF	3100	1.960	10
500	5.0	32	A 24 Q BF	3100	2.182	10
900	9.0	100	A 24 S BF	1700	13.750	5;10;20
1200	12.0	100	A 24 S BF	1270	32.050	5;10;20

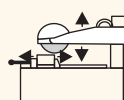
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

**КАМЕНЬ**  
**STONE**

Тип 41



Для высокопроизводительной резки железобетонных шпал на стационарных станках с механической подачей.



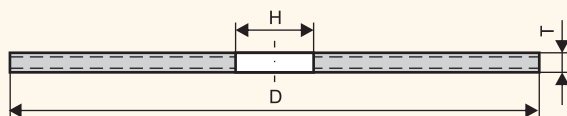
**80 м/с**

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
610	7.0	76.2	C 24 R BF	2550	4.162	5
710	8.0	60	C 24 R BF	2150	7.300	5

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 41



Для высокопроизводительной резки термоупрочнённых рельсов для ручных машин с электро- или бензиновым двигателем и стационарных станках с ручной подачей.



### 80 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	3.0	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	5100	0.458	25
300	4.0	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	5100	0.610	20
350	3.2	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	4400	0.667	25
350	3.5	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	4400	0.729	20
350	4.0	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	4400	0.833	20
355	3.0	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	4400	0.645	25
355	3.5	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	4400	0.752	20
355	4.0	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	4400	0.850	20
400	3.0	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	3850	0.818	20
400	3.2	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	3850	0.872	20
400	3.5	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	3850	0.954	15
400	4.0	22.23; 25.4; 32	A 24 Q BF	3850	1.090	15
500	5.0	32	A 24 Q BF	3100	2.182	10

### 100 м/с

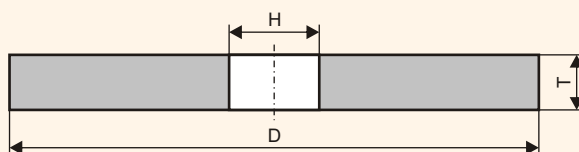
D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
300	3.0	22.23; 25.4; 32	A 24 R BF	6400	0.515	25
300	3.2	22.23; 25.4; 32	A 24 R BF	6400	0.519	25
300	3.5	22.23; 25.4; 32	A 24 R BF	6400	0.564	25
300	4.0	22.23; 25.4; 32	A 24 R BF	6400	0.645	25
350	3.2	22.23; 25.4; 32	A 24 R BF	5500	0.704	25
350	3.5	22.23; 25.4; 32	A 24 R BF	5500	0.770	20
350	4.0	22.23; 25.4; 32	A 24 R BF	5500	0.819	20
355	4.0	22.23; 25.4; 32	A 24 R BF	5500	0.842	20
355	4.0	22.23; 25.4; 32	A 30 R BF	5500	0.842	20
400	4.0	22.23; 25.4; 32	A 24 R BF	4800	1.068	15

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# Круги шлифовальные

**СТАЛЬ**  
**STEEL**

Тип 1



Для высокопроизводительной обработки железнодорожных рельсов.

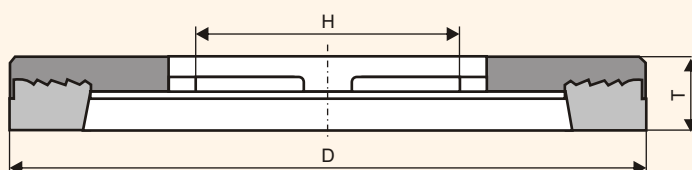
**40 м/с**

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
125	20	32	14A 24 Q B	6150	0.586	24
125	25	32	14A 24 Q B	6150	0.733	16
150	25	32	14A 24 Q B	5100	1.138	12
150	32	32	14A 24 Q B	5100	1.457	8
200	20	32	14A 40 P B	3850	1.652	8
200	25	32	14A 24 O B	3850	1.870	6
200	32	32	14A 24 Q B	3850	2.450	4
250	16	32	14A 24 P B	3100	2.085	8
250	32	32	14A 24 Q B	3100	4.170	4
300	32	76	14A 20 Q B	2550	4.463	3
300	40	76	14A 16 Q B	2550	6.610	2
400	40	127	14A 24 Q B	1950	11.548	2

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

**СТАЛЬ**  
**STEEL**

Тип 2



Для оснащения рельсошлифовальных поездов RR 16 "SPENO" при обработке стрелочных переводов.

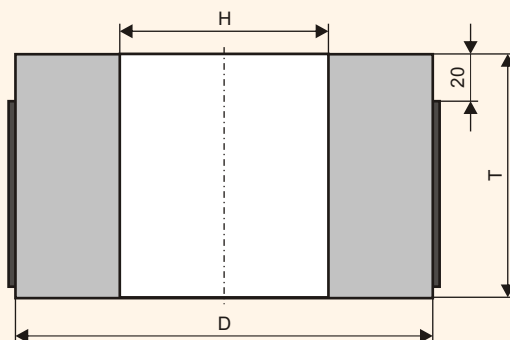
**50 м/с**

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
260	30	110	ZK 20 T B	3670	2.809	2

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## СТАЛЬ STEEL

### Тип 2



Для оснащения рельсошлифовальных поездов RR 16 "SPENO", RR 48 "SPENO" и РШП-48 "Калугаремпутьмаш" при обработке термоупрочненных рельсов.

### 45 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
180	105	90	ZK 20 T BF	4770	6.146	2

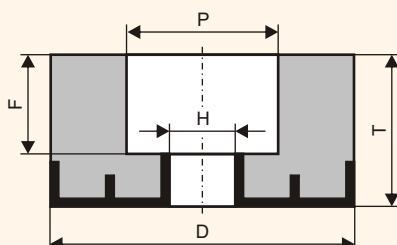
### 50 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
250	75	150	ZK 16 T BF	3850	7.698	2

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## СТАЛЬ STEEL

### Тип 5



Для высокопроизводительной обработки термоупрочненных железнодорожных рельсов.

### 50 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	F, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
150	55	M20	70	37	ZK 16 Q B	6400	2.626	4

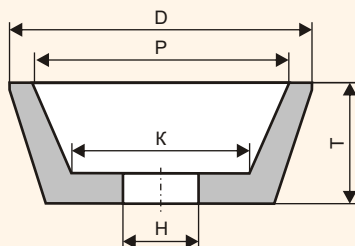
Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.





## СТАЛЬ STEEL

### Тип 11



Для высокопроизводительной шлифовки и зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей.



### 32м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
125	50	22.23	88	56	14A 20 Q B	4900	0.868	12
125	50	32	88	56	14A 40 P B	4900	0.828	12

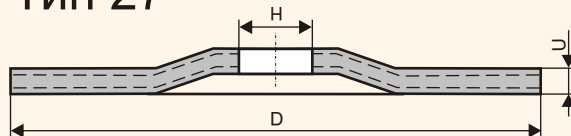
### 40м/с

D, мм	T, мм	H, мм	P, мм	K, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
110	55	22.23	70	48	14A 20 Q B	6950	0.798	12
125	50	M14	75	55	14A 16 Q B	6150	1.019	12

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## СТАЛЬ STEEL

### Тип 27



Для обработки шейки рельса.



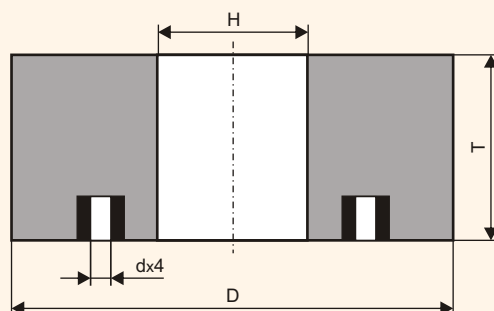
### 80м/с

D, мм	U, мм	H, мм	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
230	6	22.23	A 24 R BF	6650	0.581	20
230	8	22.23	A 24 R BF	6650	0.774	16
230	10	22.23	A 24 R BF	6650	0.968	14

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## СТАЛЬ STEEL

### Тип 36



Для оснащения рельсошлифовальных машин СЧР и СЧР-А "Калугаремпутьмаш" при обработке рельсов трамвайных путей.

## 40 м/с

D, мм	T, мм	H, мм	d	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
150	73	56	M6; M8	14A 36 Q B	5100	2.811	4

## 50 м/с

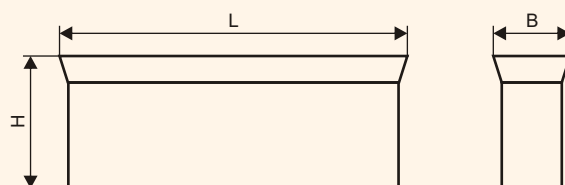
D, мм	T, мм	H, мм	d	Характеристика	Допустимая скорость вращения, об/мин	Вес, кг	
150	63	51	M6	14A 36 P B	6400	2.630	4
150	63	51	M8	14A 36 P B	6400	2.630	4
150	73	56	M8	14A 16 Q B	6400	2.908	4

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## Сегменты

## СТАЛЬ STEEL

### Тип 9С



Для оснащения рельсошлифовальных поездов РШП-112 при обработке термоупрочненных рельсов.

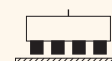
B, мм	H, мм	L, мм	Характеристика	Вес, кг	
86	150	394	14A 16 Q B	10.507	48

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СЕГМЕНТЫ

## СТАЛЬ STEEL

### Тип СП



Характеристика	
Материал	14А; 25А
Зернистость	F60-F24
Твердость	I-Q

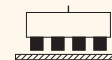
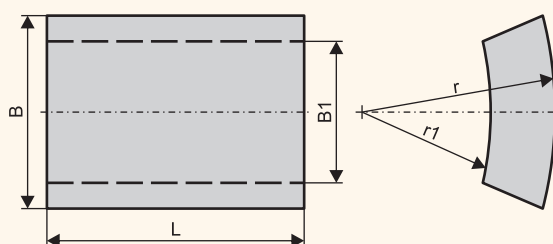
Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

B, мм	H, мм	L, мм	Вес, кг	
60	25	125	0.427	12
80	25	160	0.711	10
90	36	150	1.079	8
100	40	200	1.777	6
120	36	150	1.439	6

Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## СТАЛЬ STEEL

### Тип 1С



Характеристика	
Материал	14А
Зернистость	F90-F36
Твердость	J-Q

Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.

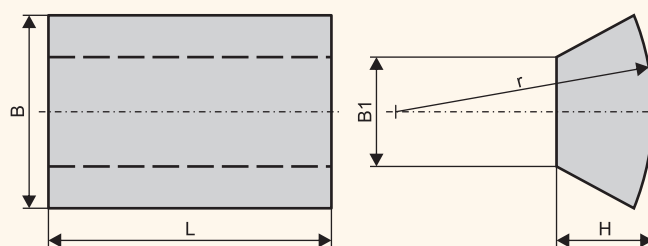
B, мм	B1, мм	L, мм	r, мм	r1, мм	Вес, кг	
150	110	200	300	250	3240	2

Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



# СТАЛЬ STEEL

## Тип 3С



Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.



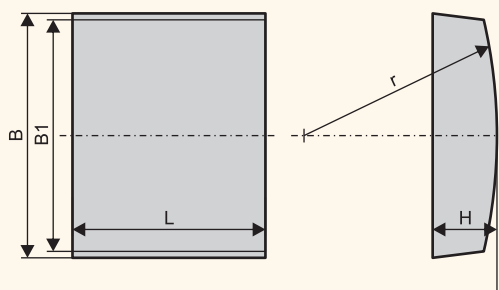
Характеристика	
Материал	14А
Зернистость	F40-F16
Твердость	М-Р

B, мм	H, мм	L, мм	B1, мм	r, мм	Вес, кг	
150	75	220	85	200	3.962	2
380	240	100	210	500	16.411	1

Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 4С



Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.



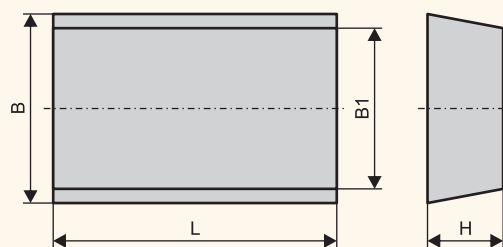
Характеристика	
Материал	14А
Зернистость	F40-F24
Твердость	К-Q

B, мм	H, мм	L, мм	B1, мм	r, мм	Вес, кг	
100	40	150	80	220	1.220	2
190	50	150	180	400	2.983	2

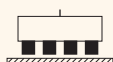
Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 5С



Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.



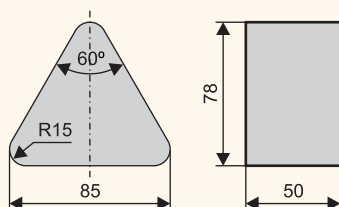
Характеристика	
Материал	14А; 25А
Зернистость	F120-F16
Твердость	J-Q

B, мм	H, мм	L, мм	B1, мм	Вес, кг	
60	16	125	50	0.250	24
60	20	125	46	0.306	24
70	25	150	64	0.546	12
100	40	150	85	1.238	8

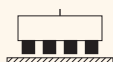
Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# СТАЛЬ STEEL

## Тип 6С



Для плоского шлифования деталей и конструкций из различных марок сталей.



Характеристика	
Материал	14А
Зернистость	F90-F16
Твердость	K-Q
Вес, кг	0.510
	18

Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

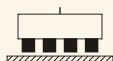


## КАМЕНЬ STONE

### Тип СП



Для плоского шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.



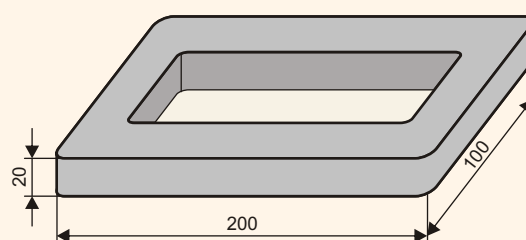
Характеристика	
Материал	54С
Зернистость	F120-F24
Твердость	J-P

B, мм	H, мм	L, мм	Вес, кг	
80	25	160	0.640	10
90	36	150	1.010	10

Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## КАМЕНЬ STONE

### Тип СП - арт.3



Для ручной обработки поверхностей из бетона, искусственного и природного камня.

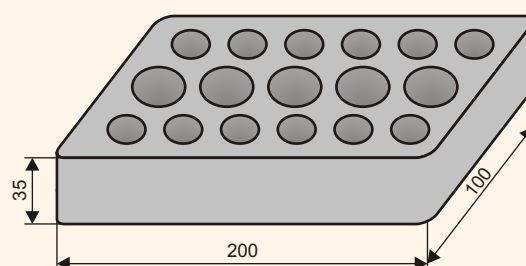
Характеристика	
Материал	54С
Зернистость	F16
Вес, кг	0.600
	14

По желанию Заказчика могут быть укомплектованы пластмассовой ручкой. Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.



## КАМЕНЬ STONE

### Тип СП - арт.5



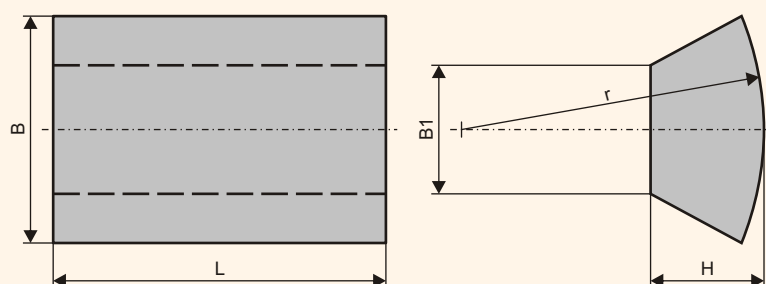
Для ручной обработки поверхностей из бетона, искусственного и природного камня.  
Возможно изготовление сегментов с ручкой.

Характеристика	
Материал	54С
Зернистость	F40-F16
Твердость	К-М
Вес, кг	0.965
	16

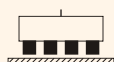
По желанию Заказчика могут быть укомплектованы пластмассовой ручкой.  
Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## КАМЕНЬ STONE

### Тип 3С



Для плоского шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.



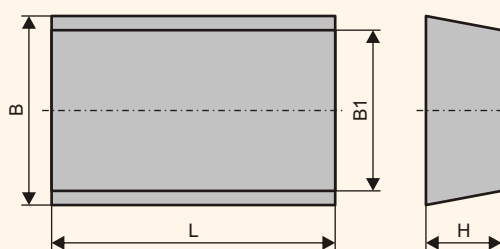
Характеристика	
Материал	54С
Зернистость	F40
Твердость	К-М

B, мм	H, мм	L, мм	B1, мм	r, мм	Вес, кг	
150	75	220	85	200	3.960	2

Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 5С



Для плоского шлифования деталей и конструкций из чугуна, цветных металлов и минеральных материалов.



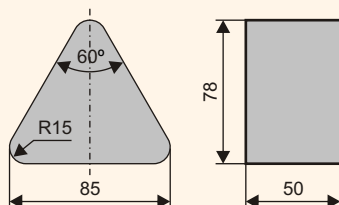
Характеристика	
Материал	54С
Зернистость	F120-F16
Твердость	J-P

B, мм	H, мм	L, мм	B1, мм	Вес, кг	
100	40	150	85	1.280	8

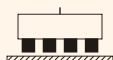
Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# КАМЕНЬ STONE

## Тип 6С



Для высокопроизводительной шлифовки бетонных и мраморных полов.



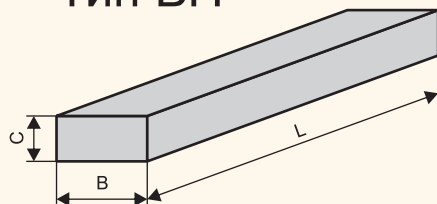
Характеристика	
Материал	54С
Зернистость	F90-F16
Твердость	K-Q
Вес, кг	0.480
	18

Завод принимает заказы на изготовление сегментов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

# БРУСКИ

## СТАЛЬ STEEL

### Тип БП



Для плоского и круглого наружного шлифования, хонингования деталей из различных марок сталей, заточки и правки режущего инструмента.

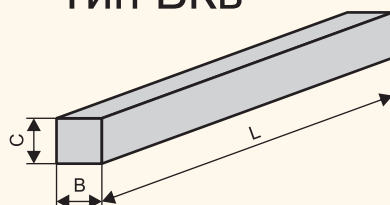
Характеристика	
Материал	14А; 25А
Зернистость	F220-F40
Твердость	J-Q

B, мм	C, мм	L, мм	Вес, кг	
11	9	100	0.022	200
11	9	150	0.036	200
15	14	150	0.068	100
20	10	100	0.047	200
40	20	100	0.190	50
40	20	200	0.390	25
50	35	100	0.333	24
80	25	150	0.681	16
80	25	200	0.888	16

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## СТАЛЬ STEEL

### Тип БКв



Для плоского и круглого наружного шлифования, хонингования деталей из различных марок сталей, заточки и правки режущего инструмента.

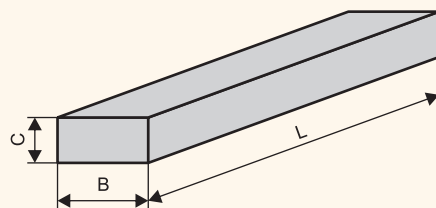
Характеристика	
Материал	14А; 25А
Зернистость	F220-F40
Твердость	J-T

B, мм	C, мм	L, мм	Вес, кг	
8	8	100	0.015	250
10	10	100	0.020	210
10	10	150	0.033	210
13	13	150	0.060	100
16	16	150	0.095	100
20	20	200	0.200	50
40	40	72	0.230	50
40	40	80	0.250	50
40	40	100	0.270	25

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## КАМЕНЬ STONE

### Тип БП



Для плоского и круглого наружного шлифования, хонингования деталей из чугуна, цветных металлов, заточки и правки твердосплавного режущего инструмента.

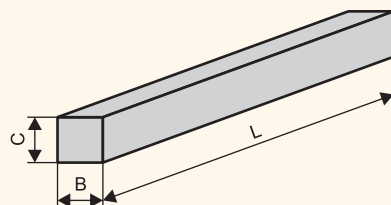
Характеристика	
Материал	54С; 63С
Зернистость	F220-F40
Твердость	К-Р

B, мм	C, мм	L, мм	Вес, кг	
15	14	150	0.060	100
32	20	200	0.255	30
40	20	200	0.280	25
50	25	150	0.430	20
50	25	200	0.570	16
80	25	200	0.750	16

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

## КАМЕНЬ STONE

### Тип БКв



Для плоского и круглого наружного шлифования, хонингования деталей из чугуна, цветных металлов, заточки и правки твердосплавного режущего инструмента.

Характеристика	
Материал	54С; 63С
Зернистость	F220-F16
Твердость	J-Q

B, мм	C, мм	L, мм	Вес, кг	
13	13	125	0.044	100
13	13	150	0.050	100
16	16	150	0.077	100
40	40	100	0.320	25
40	40	200	0.624	25
50	50	200	1.100	8

Завод принимает заказы на изготовление брусков с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

